

A1400 AIR T



EN16005:2012



energy saving

FAAC



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 09 57 820
www.faac.it - www.faacgroup.com

© Copyright FAAC SpA от 2017. Все права защищены.

Не допускается воспроизведение, сохранение, передача третьим лицам, копирование любым способом, в любом формате и с помощью любых средств, электронных, механических или фотокопировальных, настоящего руководства, полностью или частично, без письменного разрешения изготовителя.FAAC SpA

Все приведенные названия и торговые марки являются собственностью их владельцев. Заказчики могут делать копии только для собственных нужд.

Настоящее руководство издано в 2017

ДЕКЛАРАЦИЯ ЕС О СООТВЕТСТВИИ МАШИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ А)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что следующее машинное оборудование:

Описание: Автоматические одно- или двустворчатые двери**Модель:** A1400 AIR T CS

отвечает требованиям следующих европейских нормативных документов:

Директива о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения),

а соответствующая техническая документация подготовлена согласно части А приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012
 EN ISO 12100:2010
 EN 60335-2-103:2015
 EN 13849-1:2015 PL «С» KAT. 3
 EN 13849-2:2012

Болонья, 08-10-2016

Исполнительный директор
Andrea Marcellan

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

Изготовитель

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что следующие изделия:

Описание: Автоматика для автоматической одно- или двустворчатой двери**Модель:** A1400 AIR T KIT; A1400 AIR T PA; A1400 AIR T CS

отвечают требованиям следующих европейских нормативных документов:

Директива об электромагнитной совместимости 2014/30/ЕС
 Директива ROHS 2 2011/65/ЕС

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 61000-6-2:2005
 EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Болонья, 08-10-2016

Исполнительный директор
Andrea Marcellan


ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЧАСТИЧНО ЗАВЕРШЕННЫХ МАШИН

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ В)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление соответствующей технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что машины-комплектующие изделия:

Описание: Автоматические одно- или двустворчатые двери**Модель:** A1400 AIR T KIT

соответствуют основным требованиям Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения), которые были применены и удовлетворены:

Основные требования по безопасности и охране здоровья 1.1.2, 1.1.3, 1.1.4, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.4, 1.5.1, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.1.2, 1.7.4

и что соответствующая техническая документация подготовлена согласно части В приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012
EN ISO 12100:2010
EN 60335-2-103:2015
EN 13849-1:2015
EN 13849-2:2012

Также заявляется, что указанная выше частично завершенная машина не должна вводиться в эксплуатацию до тех пор, пока конечное машинное оборудование, в которое ее предполагается встроить, не будет признано соответствующим положениям вышеозначенной Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС.

Болонья, 08-10-2016

Исполнительный директор
Andrea Marcellan**ДЕКЛАРАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ**

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ В)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление соответствующей технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что машины-комплектующие изделия:

Описание: Автоматические одно- или двустворчатые двери**Модель:** A1400 AIR T PA

соответствуют основным требованиям Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения), которые были применены и удовлетворены:

Основные требования по безопасности и охране здоровья 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.3, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.4.1, 1.4.2.1, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.1, 1.6.3, 1.6.4, 1.6.5, 1.7.1, 1.7.1.2, 1.7.4

и что соответствующая техническая документация подготовлена согласно части В приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012
EN ISO 12100:2010
EN 60335-2-103:2015
EN 13849-1:2015
EN 13849-2:2012

Также заявляется, что указанная выше частично завершенная машина не должна вводиться в эксплуатацию до тех пор, пока конечное машинное оборудование, в которое ее предполагается встроить, не будет признано соответствующим положениям вышеозначенной Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС.

Болонья, 08-10-2016

Исполнительный директор
Andrea Marcellan

СОДЕРЖАНИЕ

Декларация ЕС о соответствии машинного оборудования.....	3
Декларация соответствия ЕС.....	3
Декларация о соответствии частично завершенных машин.....	4
Декларация комплектующего изделия.....	4
1. ВВЕДЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	7
1.1 Меры безопасности.....	7
Безопасность мастеров по установке/обслуживанию и ремонту.....	7
Безопасность на рабочем месте.....	7
Безопасность пользователя.....	7
1.2 Значение используемых знаков.....	7
2. АВТОМАТИКА A1400 AIR T.....	10
2.1 Назначение.....	10
Эксплуатационные ограничения.....	10
2.2 Недопустимое использование.....	10
2.3 Идентификационный шильдик.....	11
2.4 Технические характеристики.....	12
2.5 Комплект поставки.....	13
Этапы установки в зависимости от комплектации.....	13
Компоненты автоматики.....	14
3. НЕОБХОДИМЫЕ ПРОВЕРКИ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ.....	16
3.1 Предварительные проверки.....	16
3.2 Подготовка электрических кабелей.....	16
4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОЛУЧЕНИЕ ПОСТАВЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	17
Перемещение упаковок.....	17
Распаковка и перемещение.....	17
5. РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ.....	18
6. СБОРКА ВЕРХНЕГО КОРОБА.....	19
6.1 Подготовительные операции для самонесущего верхнего короба (если предусмотрен).....	19
6.2 Сборка компонентов.....	20
Механические ограничители.....	20
Блок электроники.....	21
Ловители и проставки.....	22
Двигатель.....	22
Возвратный шкив.....	23
Микропереключатель контроля разблокировки двигателя.....	23
Внутренний разблокиратор.....	23
Проверка работы блокиратора двигателя_1.....	23
Продельвание отверстия в крышке.....	24
Датчик контроля закрытия двери.....	24
Комплект аккумуляторов резервного питания.....	24
7. УСТАНОВКА РАМЫ A1400 AIR T CS.....	25
7.1 Дверной блок с профилями TK50.....	25
Подготовительные действия.....	25
Сборка рамы.....	25
Крепление неподвижных створок.....	26
Монтаж подвижных створок.....	26
Установка стекол.....	26
Установка верхнего короба на верхний профиль.....	26
7.2 Дверной блок с профилями TK20.....	26
Подготовительные действия.....	26
Сборка рамы.....	26
Монтаж подвижных створок.....	27
Установка верхнего короба на верхний профиль.....	27
8. МОНТАЖ ВЕРХНЕГО КОРОБА.....	28
8.1 Подготовительные действия.....	28

8.2 Крепление к стене.....	28
8.3 Крепление самонесущей автоматики.....	29
8.4 Установка фрамуги.....	30
9. УСТАНОВКА СТВОРОК.....	31
9.1 Установка нижних направляющих башмаков.....	31
Направляющий башмак с кронштейном TK50.....	31
Шарнирный направляющий башмак TK50.....	31
Направляющий башмак с кронштейном TK20.....	31
9.2 Установка профилей на створки.....	32
9.3 Установка нижнего щеточного уплотнителя.....	32
Цельностеклянные створки.....	32
9.4 Установка створок.....	32
9.5 ПОДГОТОВКА ВНЕШНИХ КАРЕТОК.....	33
9.6 Установка телескопического профиля.....	34
9.7 Пластина на телескопическом профиле.....	35
9.8 ПОДГОТОВКА ВНУТРЕННИХ КАРЕТОК.....	35
9.9 Крепление стального троса.....	37
9.10 Регулировка створок и кареток.....	38
Высота створок.....	38
Глубина створок.....	38
Ограничительный ролик.....	38
10. МОНТАЖ ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫХ СТВОРОК.....	39
10.1 Установка щеток.....	41
11. УСТАНОВКА РЕМНЯ, КРЫШКИ И АКСЕССУАРОВ.....	42
11.1 Установка ремня.....	42
Регулировка ремня.....	43
11.2 Натяжение ремня.....	44
11.3 Регулировка механических ограничителей.....	45
Ограничители открывания.....	45
Ограничители закрывания двустворчатой двери.....	45
Ограничители закрывания одностворчатой двери.....	45
11.4 Установка боковых профилей.....	46
11.5 Установка кронштейнов крышки.....	46
11.6 Установка крышки.....	47
11.7 Установка блокиратора двигателя.....	48
11.8 Регулировка блокиратора двигателя.....	48
11.9 Установка блокиратора двигателя XM BLOCK.....	49
11.10 Монтаж направляющих кабель-каналов.....	49
12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	50
12.1 Расчет количества циклов.....	50
Регулярное техническое обслуживание.....	50
Периодические замены.....	50
12.2 Безопасность мастера по обслуживанию и ремонту.....	51
12.3 Замены.....	51
12.4 Очистка.....	53
12.5 Функциональные проверки.....	53
13. УТИЛИЗАЦИЯ.....	53
14. ПРИЛОЖЕНИЯ.....	54
14.1 Монтажные схемы.....	55
A1400 AIR T с TK20 2 подвижные створки и неподвижная створка.....	55
A1400 AIR T с TK20 2 подвижные створки.....	56
A1400 AIR T с tk20 4 подвижные створки.....	57
A1400 AIR T с tk20 4 подвижные створки и 2 неподвижные створки.....	58
Расположение компонентов на несущем профиле.....	59
A1400 AIR T Одинарная створка с правым открыванием.....	59
A1400 AIR T Одинарная створка с левым открыванием.....	60
A1400 AIR Телескопическая одинарная створка с правым и левым открыванием.....	61
A1400 AIR T Двойная створка.....	62

A140 AIR Телескопическая двойная створка	63
14.2 Меню выбора.....	67
14.3 ПАРОЛЬ.....	67
14.4 Меню выбора.....	69

УКАЗАТЕЛЬ ТАБЛИЦ

☒ 1	Знаки: Примечания и предупреждения в руководстве	8
☒ 2	Символы: рабочие инструменты (тип и размер)	8
☒ 3	Знаки: знаки безопасности (EN ISO 7010).....	9
☒ 4	Знаки: знаки, нанесённые на изделие	9
☒ 5	Символы: Средства индивидуальной защиты (СИЗ).....	9
☒ 6	Знаки: знаки на упаковке	9
☒ 7	Технические характеристики	12
☒ 8	Размеры резки профилей	18
☒ 9	Натяжение ремня (размеры в мм)	44
☒ 10	Программа технического обслуживания и замены компонентов	50
☒ 11	Масса автоматики.....	54
☒ 12	Расположение компонентов на верхнем коробе	54

1. ВВЕДЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В руководстве приводится информация о правильных процедурах и требованиях, которые необходимо соблюдать для безопасного монтажа и эксплуатации системы.



Перед выполнением любых действий с изделием внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями и соблюдайте их.

Храните инструкции для использования их в будущем.



Если не указано иное, все размеры в руководстве даются в миллиметрах.

В настоящей редакции руководства учтены результаты оценки рисков, которая проводилась изготовителем в течение всего срока службы автоматики, с целью принятия эффективных мер по уменьшению данных рисков.

Были учтены следующие этапы жизненного цикла автоматики:

- Получение/погрузка-разгрузка поставленного изделия
- Сборка и установка
- Наладка и ввод в эксплуатацию
- Режим работы
- Техническое обслуживание/устранение возможных неисправностей
- Утилизация по окончании срока службы изделия.

Были учтены источники риска, связанные с установкой и эксплуатацией автоматики:

- риски для мастеров по установке/обслуживанию и ремонту (технического персонала)
- риски для пользователей автоматики
- риски для целостности изделия (повреждения)

1.1 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Мастера по установке/обслуживанию и ремонту несут ответственность за монтаж/тестирование системы и ведение Журнала обслуживания оборудования.

БЕЗОПАСНОСТЬ МАСТЕРОВ ПО УСТАНОВКЕ/ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ



Установка должна выполняться с соблюдением действующих норм. Безопасность мастеров по установке зависит от условий окружающей среды и труда, сводящих к минимуму риски несчастных случаев и тяжелых травм.

Следует подчеркнуть, что большинство несчастных случаев на рабочем месте происходит вследствие несоблюдения самых элементарных и базовых правил безопасности и профилактики.

Мастера по установке/обслуживанию и ремонту должны продемонстрировать или подтвердить профессионально-техническую пригодность к выполнению монтажа, испытаний и технического обслуживания в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве. Они обязаны ознакомиться с руководством и соблюдать приведенные в нем инструкции.

Неверная установка и/или неверное использование изделия может привести к серьезному травмированию персонала.

Монтаж и другие действия проводите в соответствии с указаниями в настоящем руководстве.

Соблюдайте все указания и предписания в табличках, содержащиеся в настоящем руководстве.

Запрещается вносить какие бы то ни было изменения в компоненты, входящие в состав автоматической системы.

Открывать кожух автоматики разрешается только мастеру по установке и/или обслуживанию и ремонту.



FAAC не несет никакой ответственности за безопасность и исправную работу автоматики в случае использования неоригинальных деталей FAAC.

К поставляемому оборудованию A1400 AIR T CS, FAAC прилагает форму Журнала обслуживания оборудования.

БЕЗОПАСНОСТЬ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ



Мастера по установке/обслуживанию и ремонту должны находиться в хорошем психофизическом состоянии; они обязаны знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность.

Операции по установке требуют особых рабочих условий. Также должны быть приняты соответствующие меры по предотвращению травмирования персонала и материального ущерба.

Всегда соблюдайте правила техники безопасности.

Оградите зону проведения работ и примите меры по предотвращению доступа к данному участку.

Зона проведения работ должна поддерживаться в порядке и не оставляться без присмотра.

Запрещается носить одежду или аксессуары (галстуки, браслеты и т.п.), которые могут оказаться затянутыми в движущиеся части.

Обязательно пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, рекомендованными для выполнения соответствующих работ.

Используемый инструмент должен быть исправен.

Уровень освещения рабочей зоны должен быть не ниже 200 люкс.

Следует использовать грузоподъемные и транспортировочные средства, указанные в руководстве по эксплуатации.

Используемые лестницы должны быть надлежащего размера, иметь нескользкие башмаки и накладки, страховочные крюки. Они должны отвечать требованиям действующих норм.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



Пользователь, осуществляющий эксплуатацию автоматики, несет ответственность за использование системы.

Он обязан ознакомиться с руководством и соблюдать приведенные в нем инструкции.

Пользователь должен находиться в хорошем психофизическом состоянии; он обязан знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность.

Уровень освещенности рабочей зоны должен быть не ниже 200 люкс.

Пользователь, ответственный за эксплуатацию автоматики, обязан следить за тем, чтобы устройствами управления пользовались только лица, получившие его официальное разрешение и прошедшие инструктаж. Он не должен разрешать пользоваться устройствами управления несовершеннолетним лицам либо лицам с психофизическими отклонениями без надзора со стороны взрослого лица, ответственного за их безопасность.

Запрещается пользоваться неисправным оборудованием.

Пользователю категорически запрещается проводить работы внутри отсека с автоматикой, а также на установленных компонентах.

Пользователю запрещается выполнять какие бы то ни было работы на приводе либо на других компонентах системы.

В случае неисправности пользователь обязан воздержаться от попытки самостоятельного ремонта или вмешательства. Он должен обратиться за помощью к МАСТЕРУ ПО УСТАНОВКЕ/ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ.

Пользователь должен следить за тем, чтобы обслуживание системы осуществлялось в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве.



Мастер по установке/обслуживанию и ремонту обязан предоставить пользователю всю информацию, необходимую для эксплуатации системы, а также касающуюся действий в аварийных ситуациях.

Мастер по установке/обслуживанию и ремонту должен предоставить в распоряжение владельца Журнал обслуживания оборудования.

1.2 ЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ЗНАКОВ



Указанные операции и рабочие этапы должны выполняться в соответствии с правилами техники безопасности и предоставленными инструкциями, во избежание рисков, обозначенных символами, которые приведены в следующих таблицах.

1 Значки: Примечания и предупреждения в руководстве



ВНИМАНИЕ

Обозначает риск получения травм или повреждения деталей. Указанная операция/рабочий этап подлежит осуществлению в соответствии с приведенными инструкциями и правилами техники безопасности.



ВНИМАНИЕ РИСК ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Обозначает риск поражения электрическим током. Указанная операция/рабочий этап подлежит осуществлению в соответствии с приведенными инструкциями и правилами техники безопасности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Детали и уточнения, к которым следует отнестись максимально внимательно, чтобы обеспечить исправную работу системы.



ОТСЫЛКА К СТРАНИЦЕ

Отсылает к обозначенной номером странице, где приводятся подробная информация либо пояснения.



ОТСЫЛКА К РИСУНКУ

Отсылает к обозначенному номером рисунку.



ОТСЫЛКА К ТАБЛИЦЕ

Отсылает к обозначенной номером таблице.



ВНИМАНИЕ

Запрещается утилизировать аккумуляторные батареи и электронные компоненты совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.

2 Символы: рабочие инструменты (тип и размер)



6-8...

ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ указанного размера (6, 8...)



6-8...

ИМБУСОВЫЙ КЛЮЧ с ШАРОВЫМ ОКОНЧАНИЕМ указанного размера (6, 8...)



6-8...

ОТВЕРТКИ с ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ указанного размера (6, 8...)



6-8...

КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ указанного размера (6, 8...)



6-8...

СВЕРЛА по МЕТАЛЛУ указанного размера (6, 8...)



6-8...

СВЕРЛА по КАМНЮ указанного размера (6, 8...)



УРОВЕНЬ



45° ...

ЗЕНКОВКА с указанным углом (45°...)



M6-M8...

МЕТЧИК ДЛЯ НАРЕЗКИ РЕЗЬБЫ с указанной резьбой (M6, M8...)



ДИСКОВАЯ ПИЛА



ЧАШЕЧНЫЕ ПРИСОСКИ для СТЕКЛА



ПАЛLETНЫЕ ВИЛЫ

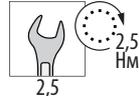


ИНСТРУМЕНТ с РЕГУЛИРОВКОЙ МОМЕНТА

Обозначает необходимость использовать инструмент с регулировкой крутящего момента, если это требуется из соображений безопасности.

ЗНАЧЕНИЕ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ

На рисунках показаны инструмент и момент затяжки в Нм. Например, КЛЮЧ на 6 с моментом 2,5 Нм



3 Знаки: знаки безопасности (EN ISO 7010)

- 

ВНИМАНИЕ! ОПАСНОСТЬ
Обозначает риск получения травм или повреждения деталей.

- 

ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ
Обозначает риск поражения электрическим током из-за наличия компонентов, находящихся под электрическим напряжением.

- 

ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ ИЛИ ТРАВМИРОВАНИЯ СПИНЫ
Обозначает риск сдавления/травмирования спины вследствие поднятия тяжелых деталей.

- 

ОСТОРОЖНО. ГОРЯЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Обозначает риск получения ожогов при контакте с горячими деталями.

- 

ОПАСНОСТЬ ТРАВМИРОВАНИЯ
Обозначает риск травмирования рук/ног тяжелыми деталями.

- 

ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ РУК
Обозначает риск раздавливания рук движущимися частями.

- 

ОПАСНОСТЬ ПОРЕЗА/АМПУТАЦИИ/ПРОКОЛА
Обозначает опасность пореза из-за наличия заостренных частей или использования инструментов с острым концом (сверло).

- 

ОПАСНОСТЬ ПОРЕЗА
Обозначает риск отсечения из-за наличия движущихся частей.

- 

ОПАСНОСТЬ УДАРА/РАЗДАВЛИВАНИЯ
Обозначает риск удара или раздавливания из-за наличия движущихся частей.

- 

ОПАСНОСТЬ ПАДЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ С ВЫСОТЫ
Обозначает риск удара вследствие падения предметов с высоты.

- 

ОПАСНОСТЬ, СВЯЗАННАЯ С ИСПОЛЬЗОВАНЫМИ АККУМУЛЯТОРНЫМИ БАТАРЕЯМИ
Обозначает риск для окружающей среды и здоровья людей из-за возможности утечки электролита из использованных аккумуляторных батарей.

- 

ВНИМАНИЕ. АВТОПОГРУЗЧИК
Обозначает риск удара/столкновения с автопогрузчиками.

4 Знаки: знаки, нанесённые на изделие



Обязательно прочитайте инструкцию

5 Символы: Средства индивидуальной защиты (СИЗ)

Средства индивидуальной защиты, которые необходимо надевать для защиты от возможных рисков (например, раздавливания, пореза, отсечения...):

- 

Работать в защитной каске/шлеме.

- 

Работать в защитной обуви.

- 

Работать в защитной маске — для защиты глаз при работе с перфоратором или сварочным аппаратом

- 

Работать в защитных перчатках.

- 

Работать в защитных наушниках

- 

Работать в рабочем комбинезоне. Запрещается носить одежду или аксессуары (галстуки, браслеты и т.п.), которые могут оказаться затянутыми в движущиеся части.

6 Знаки: знаки на упаковке

Важные указания по безопасности людей и целостности груза:

- 

Обращаться бережно. Хрупкое.

- 

Беречь от воды и влаги.

- 

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ставить упаковки друг на друга.

- 

Максимальное количество штабелируемых упаковок, например: 2.

- 

Работать в защитных перчатках.

- 

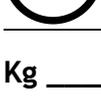
Работать в защитной обуви.

- 

Использовать транспортировщик паллет.

- 

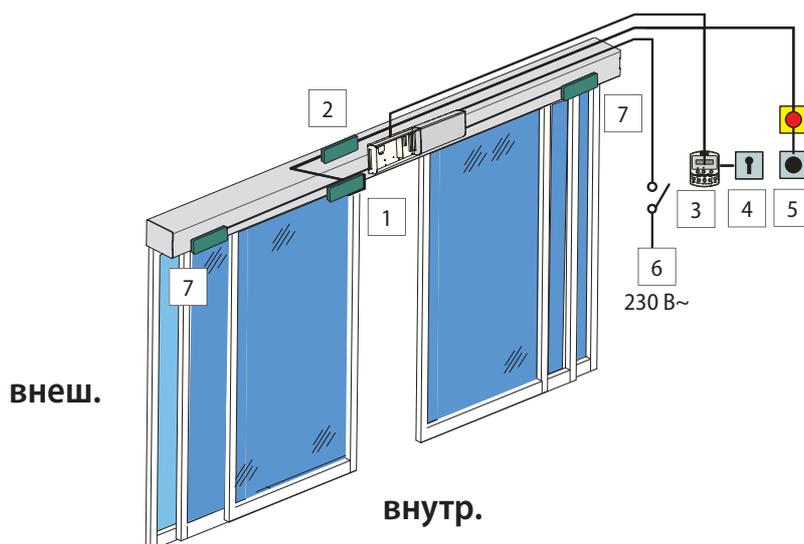
Использовать автопогрузчик.

- 

20 kg [кг] - это МАКСИМАЛЬНО допустимый вес, который разрешается поднимать 1 человеку.

Kg _____ Масса груза.

2. АВТОМАТИКА A1400 AIR T



1	Контролируемый внутренний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	входит в комплект поставки
2	Контролируемый внешний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	дополнительный аксессуар
3	SDK EVO	дополнительный аксессуар
4	Выключатель с ключом для блокировки SDK EVO	дополнительный аксессуар
5	Кнопки управления Аварийный останов/Ключ/ОТКРЫТИЕ	дополнительные аксессуары
6	Питание 230 В~	
7	Контролируемые внутренние датчики безопасного открытия (XBFA)	дополнительный аксессуар



2.1 НАЗНАЧЕНИЕ

Системы FAAC серии A1400 AIR T служат для автоматического приведения в движение, управления и контроля работы раздвижных одно- или двухворчатых дверей горизонтального линейного движения.

Автоматические системы серии A1400 AIR T предназначены для автоматических входных групп, которые используются исключительно для прохода людей.

Они соответствуют стандарту EN 16005:2012.

Системы предназначены для установки в помещениях и для эксплуатации в условиях, указанных в  7.



Любое иное использование, выходящее за рамки указанного выше, запрещено изготовителем.

FAAC снимает с себя любую ответственность в случае ненадлежащего использования автоматики либо ее использования по назначению, отличному от предусмотренного.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Запрещается использовать автоматику при наличии следующих условий:

- непосредственное воздействие неблагоприятных погодных условий
 - воздействие прямых струй воды любого типа и размера
 - выход за пределы предусмотренных технических ограничений.
- В частности, запрещается подключение к источникам энергии, отличным от предусмотренных.

2.2 НЕДОПУСТИМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Запрещается:

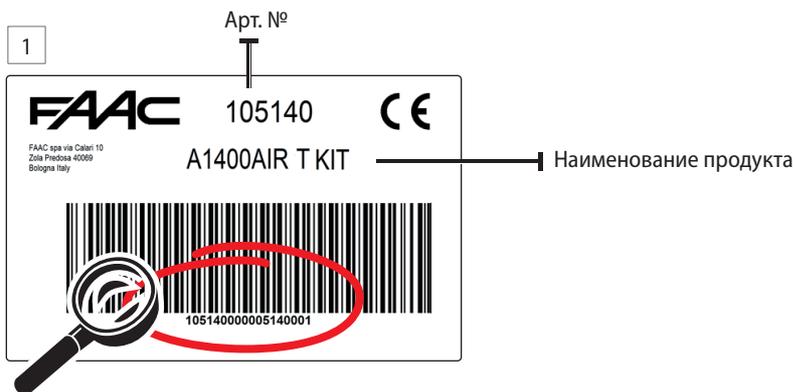
- применять автоматику в целях, отличных от ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ;
- использовать автоматику на противодымных и/или противопожарных (огнестойких) дверях;
- устанавливать врезные системы «антипаника» (APN) на двери серии A1400 AIR T;
- использовать автоматику с открытыми или демонтированными мобильными и стационарными защитными ограждениями;
- использовать автоматику в пожаро- и/или взрывоопасных местах: наличие горючих газов либо паров представляет собой серьезный риск для безопасности (изделие не соответствует требованиям Директивы 94/9/ЕС ATEX);
- встраивать в другие, не предусмотренные системы и/или оборудование других производителей;
- использовать другие системы и/или оборудование других производителей по назначению, которое не было ими предусмотрено;
- использовать устройства других производителей в целях, отличных от предусмотренных ими.

2.3 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ШИЛЬДИК

Идентификационный шильдик  2-1 размещается на несущем профиле.



При поставке A1400 AIR T KIT монтажник должен разместить идентификационный шильдик в хорошо обозреваемом месте  2-1.



СЕРИЙНЫЙ НОМЕР
пример:

1050400000 0114 0001

Арт. №

Порядковый номер месяца выпуска

Месяц и год выпуска (мм/гг)



2.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

7 Технические характеристики

МОДЕЛЬ	A1400 AIR T одинарная створка	A1400 AIR T двойная створка
Длина * [мм]	от 1750 до 4600	от 2200 до 6100
Глубина * [мм]	234	234
Общая глубина с самонесущей балкой * [мм]	289	289
Высота * [мм]	100	100
Масса** [кг]	МИН. 25 - МАКС. 43	МИН. 31 - МАКС. 55
Кол-во створок	2	4
МАКС. масса створки [кг]	110+110	60+60+60+60
Проем (Vp) [мм]	от 1100 до 3000	от 1400 до 4000
Длина балки [мм]	Vp x 1,5 +100	Vp x 1,5 +100
Макс. толщина створки в раме [мм]	65	65
Напряжение питания	230 В~ (+6% -10%) 50 Гц	230 В~ (+6% -10%) 50 Гц
МАКС. потребляемая мощность [Вт]	140	140
Потребляемая мощность в дежурном режиме без дополнительных принадлежностей	3	3
Режим работы	100 %	100 %
Главный двигатель (с энкодером)	с питанием 36 В	с питанием 36 В
Макс. нагрузка на принадлежности	1 А, 24 В (кроме SDK EVO)	1 А, 24 В (кроме SDK EVO)
Резервная батарея времени/даты	Литиевая CR2032 3 В	Литиевая CR2032 3 В
Резервная батарея работы	NiMh 24 В 1800 мАч	NiMh 24 В 1800 мАч
Тяга	посредством зубчатого ремня	посредством зубчатого ремня
Регулировка скорости открытия/закрытия (в режиме холостого хода) [см/с]	10... 75	20... 150
Регулировка частичного открытия	5%... 95% от полного открытия	5%... 95% от полного открытия
Регулировка длительности паузы [с]	0... 30	0... 30
Регулировка длительности ночной паузы [с]	0... 240	0... 240
Устройство защиты от зажима	при открытии/закрытии	при открытии/закрытии
Мониторинг защитных датчиков (EN 16005:2012)	с возможностью отключения	с возможностью отключения
Функция Energy Saving	с возможностью включения	с возможностью включения
Перемещение Low Energy	с возможностью включения	с возможностью включения
Рабочая температура окружающей среды [°C]	-20... +55	-20... +55
Степень защиты автоматики	IP 23 (использование в помещении)	IP 23 (использование в помещении)

* Размеры и масса автоматики указаны без габаритов кареток и створок, которые определяются индивидуально

** Значения массы в зависимости от длины автоматики см. 11.

2.5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Автоматику FAAC серии A1400 AIR T можно приобрести в следующей комплектации:

- Комплект автоматики: A1400 AIR T KIT
- Автоматика в сборе: A1400 AIR T PA
- Дверной блок: A1400 AIR T CS

ЭТАПЫ УСТАНОВКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОМПЛЕКТАЦИИ



При установке рекомендуется соблюдать порядок разделов, указанных в зависимости от типа приобретенных систем.

A1400 AIR T KIT



- A. Упаковка компонентов автоматики для сборки на несущем профиле FAAC
- B. Упаковка с профилями FAAC, приобретенными в виде прутков длиной 4,30 м или 6,10 м

Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Резка профилей (§ 5)
- Сборка верхнего короба: монтаж компонентов на несущий профиль (пользуйтесь только профилями FAAC) (§ 6)
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

A1400 AIR T PA

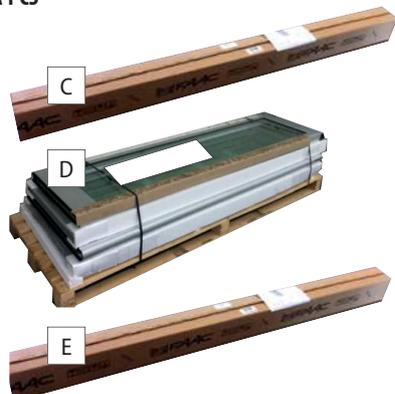


- C. Автоматика, смонтированная на верхнем коробе FAAC*

Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

A1400 AIR T CS



- C. Автоматика, смонтированная на верхнем коробе FAAC*
- D. Створки FAAC (с профилями TK20 или TK50)
- E. Упаковка с профилями TK20 или TK50 для установки неподвижной дверной рамы FAAC

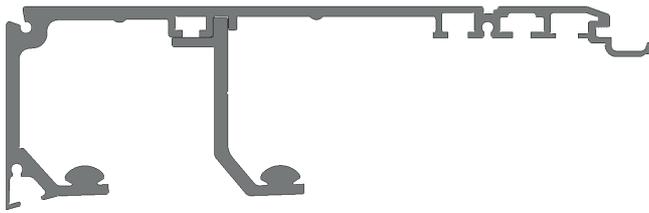
Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Установка неподвижной дверной рамы (§ 8) с профилями FAAC - TK50 оTK20
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

* поставляется с запрошенными размерами и предварительно собранными компонентами автоматики.

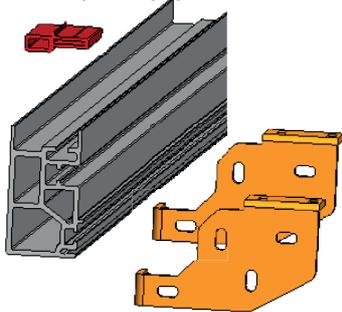
КОМПОНЕНТЫ АВТОМАТИКИ

Несущий профиль



Обеспечивает возможность правильного крепления автоматики на несущей металлической или кирпичной стене.

КОМПЛЕКТ самонесущего профиля - ОПЦИОНАЛЬНО

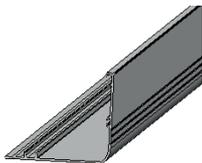


Позволяет крепить верхний короб к боковым стенам. Необходим в случае отсутствия несущей стены для крепления опорного профиля либо в случае неровной стены.

В комплект входят:

- Самонесущий профиль, который устанавливается на опорный профиль с тем, чтобы сформировать самонесущий верхний короб
- 2 боковых профиля для крепления верхнего короба к боковым стенам
- Профили фрамуги для блокировки фрамужной панели, которая может устанавливаться над самонесущим профилем.

ПРОФИЛЬ лицевой КРЫШКИ (H100)



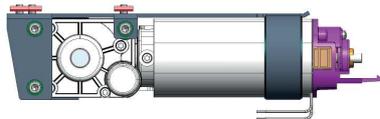
Алюминиевый профиль для фронтального закрытия верхнего короба.

Пластины с винтами

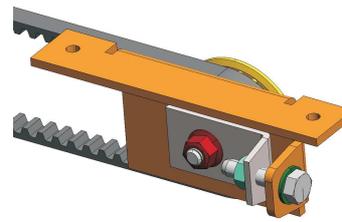


Аксессуары для установки компонентов

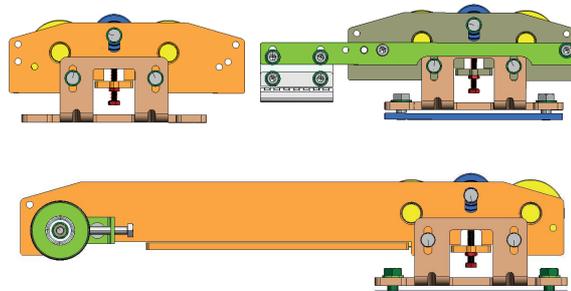
Двигатель с энкодером



Возвратный шкив



Опорные каретки/каретки скольжения створки - (по 2 на каждую створку)



Приводной ремень



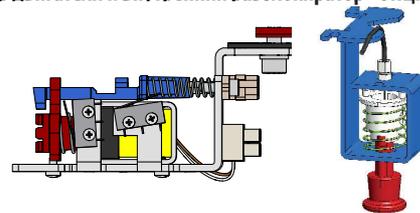
Обязательно используйте ремень FAAC для A1400 AIR T

Электронный блок управления



Электронная плата E1SL и блок питания.

Блокиратор двигателя и внутренний разблокиратор - ОПЦИОНАЛЬНО



Воздействует непосредственно на двигатель_1, производя его механическую блокировку для сохранения положения створок.

Поставляется с внутренним устройством разблокировки, которое в случае необходимости обеспечивает аварийное открытие.

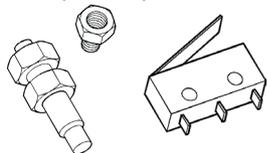
Предусмотрена возможность установки внешнего разблокиратора.

Датчик мониторинга - ОПЦИОНАЛЬНО

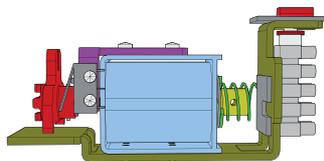
Магнитный датчик мониторинга позволяет следить за состоянием двери: закрыта/не закрыта. Комплектуется соединителем для подключения реле (например, для подключения системы сигнализации).

Микропереключатель мониторинга, установленный на блокираторе двигателя, служит для обнаружения возможных неисправностей. Он может

активировать на расстоянии световой или звуковой сигнализатор.

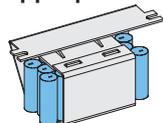


Блокиратор двигателя XM BLOCK - ОПЦИОНАЛЬНО



Воздействует непосредственно на двигатель_1, производя его механическую блокировку для сохранения положения створок.

Аккумулятор резервного питания



Обеспечивает работу автоматики в случае отключения электропитания

SDK EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

Устройство программирования и выбора функций с дисплеем

LK EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

Устройство программирования и выбора функций без дисплея

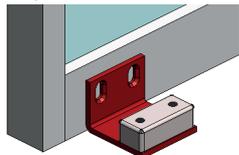
KS EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

Устройство выбора функций с ключом без дисплея.



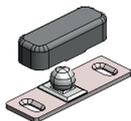
TK50 - Направляющие башмаки с кронштейном - ОПЦИОНАЛЬНО

Для крепления к стене или неподвижной створке (поставляются ПАРОЙ).



TK50 - Шарнирные направляющие башмаки - ОПЦИОНАЛЬНО

Для крепления к полу (поставляются ПАРОЙ).



TK20 - Направляющие башмаки с кронштейном - ОПЦИОНАЛЬНО

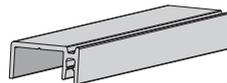
Для крепления к неподвижной створке (поставляются ПАРОЙ).



Нижний направляющий профиль - ОПЦИОНАЛЬНО

Служит для подгонки нижнего профиля створки к направляющему башмаку.

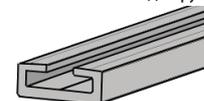
Поставляется в виде прутков длиной 3,0 м.



Верхний профиль для крепления створки - (по 1 на каждую створку) - ОПЦИОНАЛЬНО

Аксессуар для подгонки верхнего профиля створки к креплениям кареток.

Поставляется в виде прутков длиной 3,0 м.



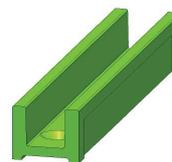
Щеточный уплотнитель для нижнего направляющего профиля (H19 или H25) - ОПЦИОНАЛЬНО

Для комплектации напольной направляющей системы.

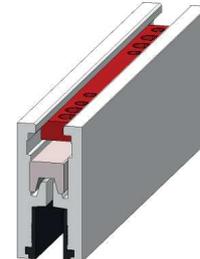


Нижние башмаки для цельностеклянной створки - ОПЦИОНАЛЬНО

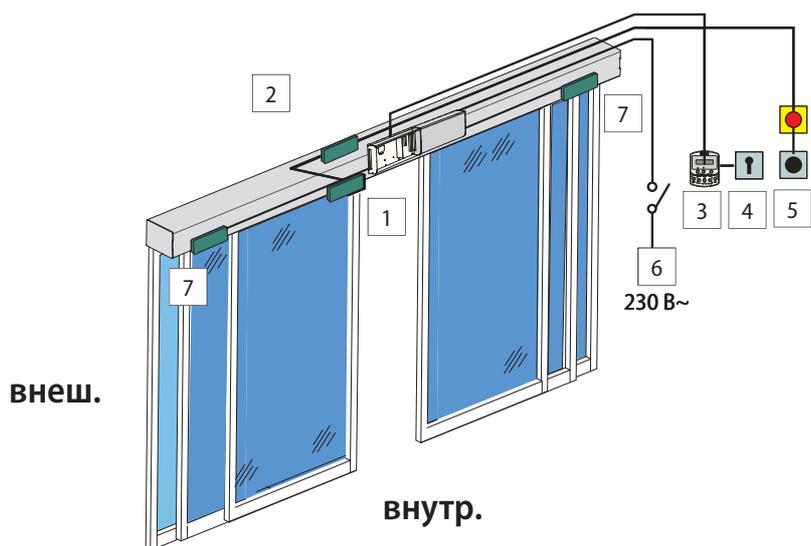
Обеспечивают скольжение цельностеклянных створок.



Зажим для цельностеклянной створки - ОПЦИОНАЛЬНО



3. НЕОБХОДИМЫЕ ПРОВЕРКИ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ



1	Контролируемый внутренний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	входит в комплект поставки
2	Контролируемый внешний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	дополнительный аксессуар
3	SDK EVO	дополнительный аксессуар
4	Выключатель с ключом для блокировки SDK EVO	дополнительный аксессуар
5	Кнопки управления Аварийный останов/Ключ/ОТКРЫТИЕ	дополнительные аксессуары
6	Питание 230 В~	
7	Контролируемые внутренние датчики безопасного открытия (XBFA)	дополнительный аксессуар



3.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ



Перед тем как приступить к установке, проверьте пригодность несущей каменной конструкции и двери. При необходимости выполните работы, которые должны обеспечить:

- прочность, устойчивость и отсутствие рисков отрыва или просадки каменной конструкции, неподвижной дверной рамы и автоматики
- наличие ровного пола без трений/помех, препятствующих плавному скольжению створок
- отсутствие острых краев (риск пореза)
- отсутствие выступающих частей (риск зацепления/затягивания)

3.2 ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ



Перед проведением любых работ на электрооборудовании обесточьте его. Если выключатель находится вне видимости из зоны проведения работ, повесьте на него табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ».



Электроустановка должна отвечать требованиям действующих норм.

Используйте материалы и компоненты с маркировкой CE, отвечающие требованиям директивы «Низкое напряжение» 2014/35/EU и директивы «Электромагнитная совместимость» 2014/30/EU.

На линии питания привода необходимо установить однополюсный автоматический выключатель с требуемым предельным током, зазором между разомкнутыми контактами не менее 3 мм и отключающими характеристиками в соответствии с требованиями действующих норм.

На линии питания привода также необходимо установить устройство защитного отключения с током срабатывания 0,03 А.

Металлические части конструкции должны быть заземлены.

Убедитесь в том, что система заземления отвечает требованиям действующих норм.

Электрические кабели системы должны прокладываться в трубах или кабельных каналах и должны иметь сечение и изоляцию, отвечающую требованиям действующих норм.

Для силовых и сигнальных 12-24 В кабелей должны использоваться отдельные кабельные каналы или трубы.

Во избежание поражения электрическим током убедитесь в том, что в зоне проведения земляных работ отсутствуют электрические кабели.

Также убедитесь в том, что в зоне проведения земляных работ отсутствуют

трубопроводы.

Стыки труб и кабельных каналов должны быть плотно заделаны для предотвращения проникновения влаги, насекомых и грызунов.

Для удлинительных подключений должны использоваться распределительные коробки со степенью защиты не ниже IP 67.

Органы управления должны располагаться в хорошо доступном и безопасном для пользователя месте. Рекомендуется устанавливать органы управления в местах, из которых хорошо видно автоматизированное устройство.

При установке кнопки аварийного останова она должна отвечать требованиям стандарта EN13850.

Соблюдайте следующие расстояния от земли:

- органы управления = мин. 150 см
- кнопки аварийного останова = макс. 120 см

Если органы ручного управления предназначены для использования инвалидами или больными людьми, обозначьте их соответствующими пиктограммами и убедитесь в том, что они доступны указанным лицам.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОЛУЧЕНИЕ ПОСТАВЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ УПАКОВОК

 Обязательно соблюдайте указания, приведенные на упаковке.

 МАССА НЕТТО указана на упаковке.

ПОСТАВКА НА ПОДДОНЕ



РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ОДИНОЧНАЯ УПАКОВКА



РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

 при ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 кг [кг].

РАСПАКОВКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 кг [кг] поднимаемого груза.

1. Откройте упаковку и выньте из нее все упаковочные элементы.
2. Убедитесь в наличии и целостности всех компонентов, входящих в состав поставки (§ 2.5 -  14).



При обнаружении несоответствий следуйте указаниям, приведенным в Общих условиях продажи; они включены в Каталог продажи, с которым можно ознакомиться на сайте www.faacgroup.com.

Распакованный товар должен перемещаться вручную.



При необходимости перевозки изделия необходимо правильно упаковать. По окончании использования утилизируйте упаковку в соответствии с требованиями действующих норм.

Упаковочные материалы (пластик, полистирол и пр.) нельзя оставлять в месте, доступном детям, так как они могут представлять опасность.

5. РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ



При поставке A1400 AIR T KIT профили необходимо обрезать до заданного размера. Данный этап осуществляется в мастерской. После резки компоненты монтируются на несущий профиль.

Рабочие инструкции: 17.

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Пользуйтесь автоматической отрезной дисковой или сабельной пилой с полотном для резки металлов.

Запрещается использовать ручную пилу.

Пользуйтесь только инструментами, находящимися в исправном состоянии, которые должны быть укомплектованы всеми необходимыми предохранительными устройствами.

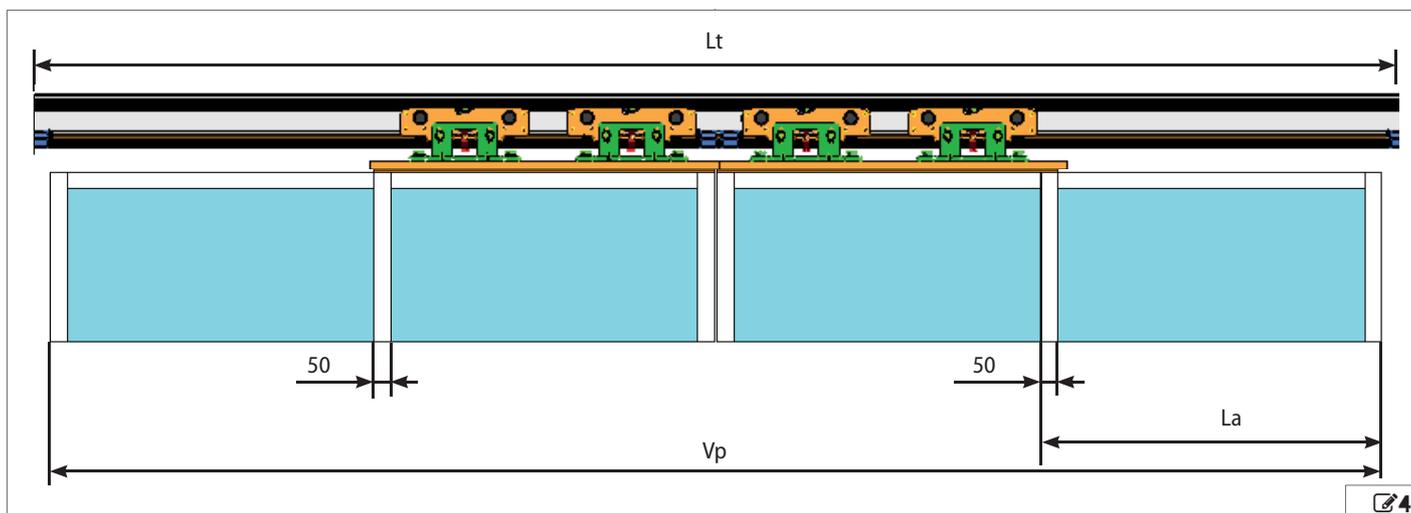
Обязательно соблюдайте инструкции производителей инструментов.

Работы по резке должны осуществляться только персоналом, уполномоченным на работу с данными инструментами.

Выполните резку в соответствии с размерами, указанными в 8.

8 Размеры резки профилей

Предназначенный для резки профиль	Размеры резки [мм]
<ul style="list-style-type: none"> - Опорный профиль - Крышка верхнего короба - Самонесущий профиль (ОПЦИОНАЛЬНО) 	<p>$Lt = Vp \times 1,5 + 100$</p> <p>Длина верхнего короба (Lt) рассчитывается в зависимости от размера проема (Vp). 100 мм - это размер нахлеста створок (50 + 50). В случае другого нахлеста размер Lt соответствующим образом меняется. Размер проема (Vp), измеряемый с целью установки, должен быть известен уже на этапе размещения заказа, поскольку профили могут поставляться в виде прутков длиной 6100 мм.</p>
<ul style="list-style-type: none"> - Профиль крепления створки (ОПЦИОНАЛЬНО) - Нижний направляющий профиль (ОПЦИОНАЛЬНО) 	<p>La</p> <p>Значение ширины створки (La) зависит от размера проема (Vp), количества створок и предусмотренного нахлеста.</p>



6. СБОРКА ВЕРХНЕГО КОРОБА

i При поставке A1400 AIR T KIT компоненты необходимо смонтировать на несущий профиль. Данный этап осуществляется в мастерской. Затем подготовленный таким образом верхний короб перемещается к месту установки.
Рабочие инструкции: 17.

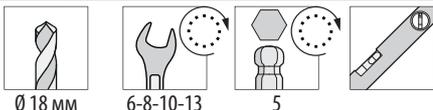
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



! Чтобы получить указанные моменты затяжки (Нм), пользуйтесь динамометрическим ключом.

! Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 кг [кг] поднимаемого груза.

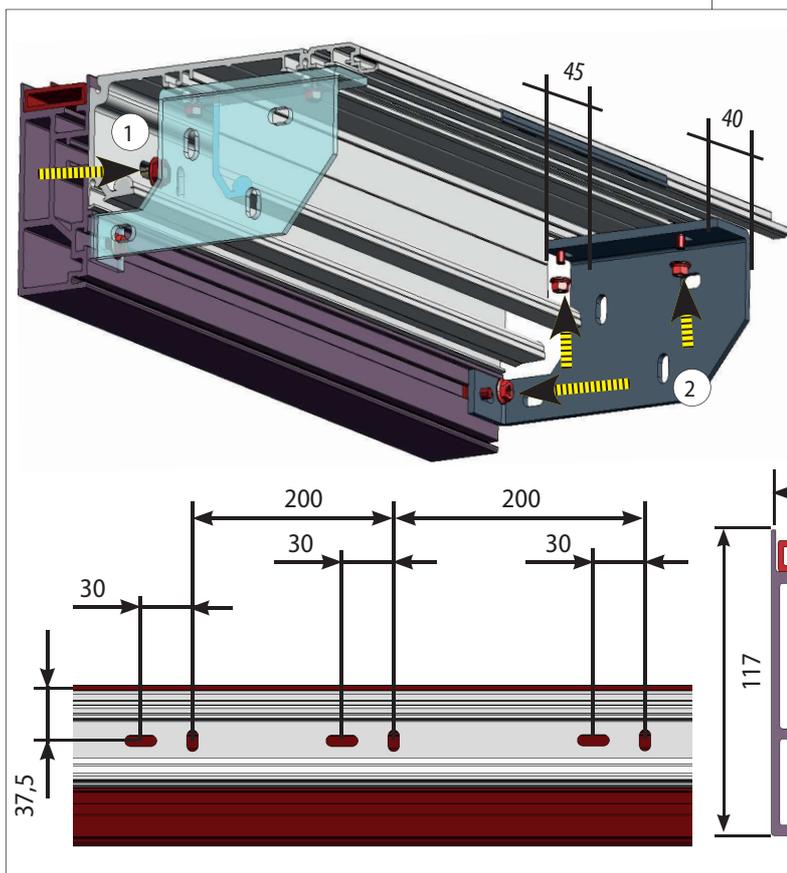
6.1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ ДЛЯ САМОНЕСУЩЕГО ВЕРХНЕГО КОРОБА (если предусмотрен)

i ТОЛЬКО в тех случаях, когда предусмотрено крепление верхнего короба к боковым стенам, необходимо предусмотреть самонесущий короб: перед монтажом компонентов автоматики следует собрать в единый узел опорный профиль, самонесущий профиль и боковые кронштейны.

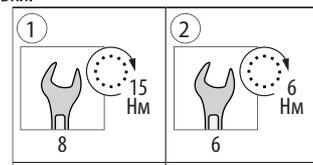
1. Закрепите опорный профиль на самонесущем профиле 5-①:
- начните крепление с вертикального паза на одном конце и горизонтального паза на другом конце.

i Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

- Выполните остальные крепления на расстоянии 200 мм друг от друга; чередуйте вертикальные и горизонтальные пазы.
2. Закрепите боковые кронштейны на концах:
- вставьте пластины в специальные гнезда и закрепите 2 боковых кронштейна на концах опорного профиля и самонесущего профиля 5-②.



i Пользуйтесь винтами и пластинами, входящими в комплект поставки.



6.2 СБОРКА КОМПОНЕНТОВ



Обеспечьте правильное размещение в соответствии со схемой:
 59/ 60/ 62.

МЕХАНИЧЕСКИЕ ОГРАНИЧИТЕЛИ



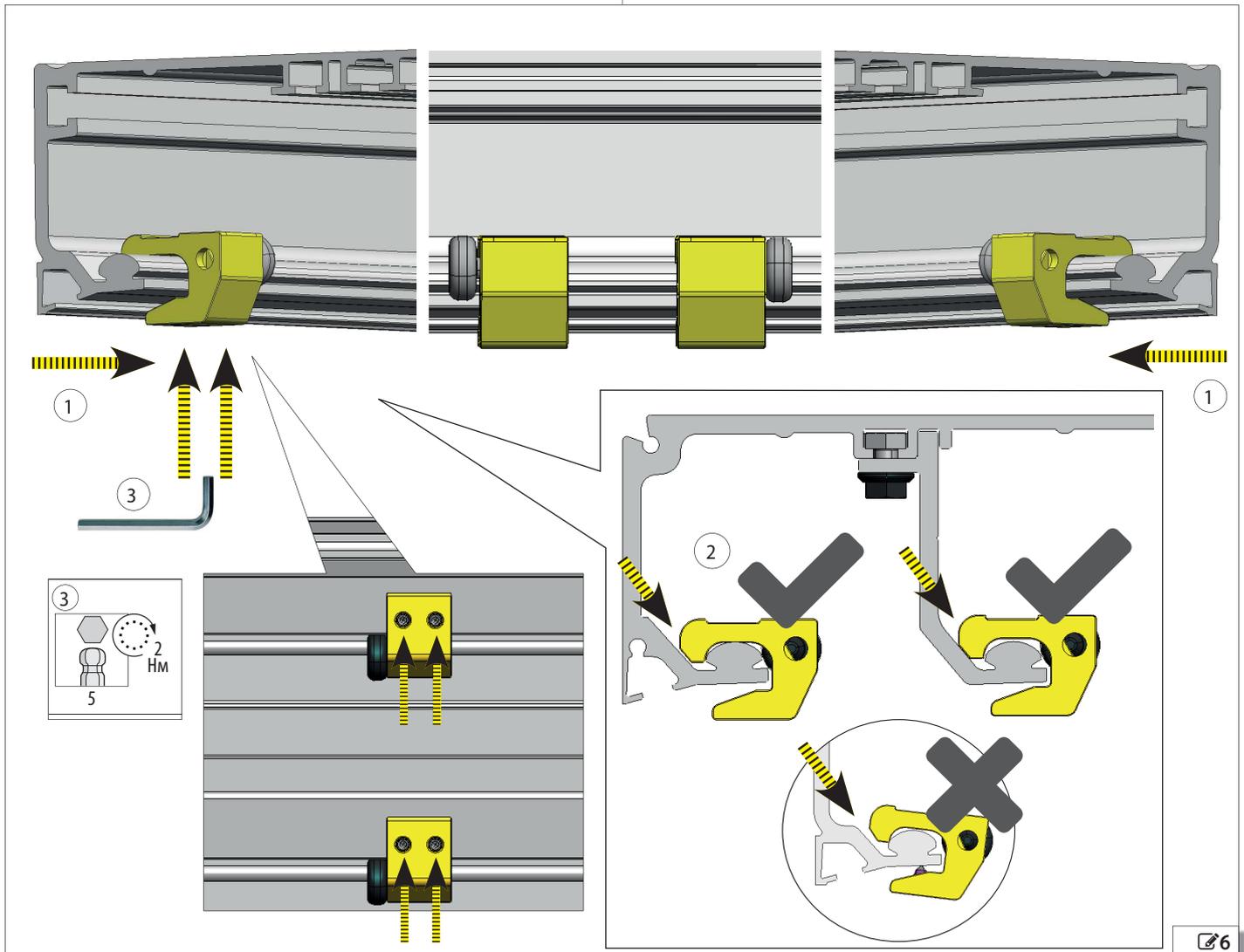
ОДИНАРНАЯ СТВОРКА: необходимо 4 механических ограничителя. Сначала разместите их на двух концах профиля.

ДВОЙНАЯ СТВОРКА: необходимо 8 механических ограничителя. Сначала разместите 4 ограничителя на двух концах профиля и 4 - в центре профиля.

1. Вставьте механические ограничители сбоку или фронтально 6-①.
2. Проверьте правильность установки: ограничители должны опираться на профиль - 6-②, а затем временно закрепите каждый механический ограничитель 6-③.

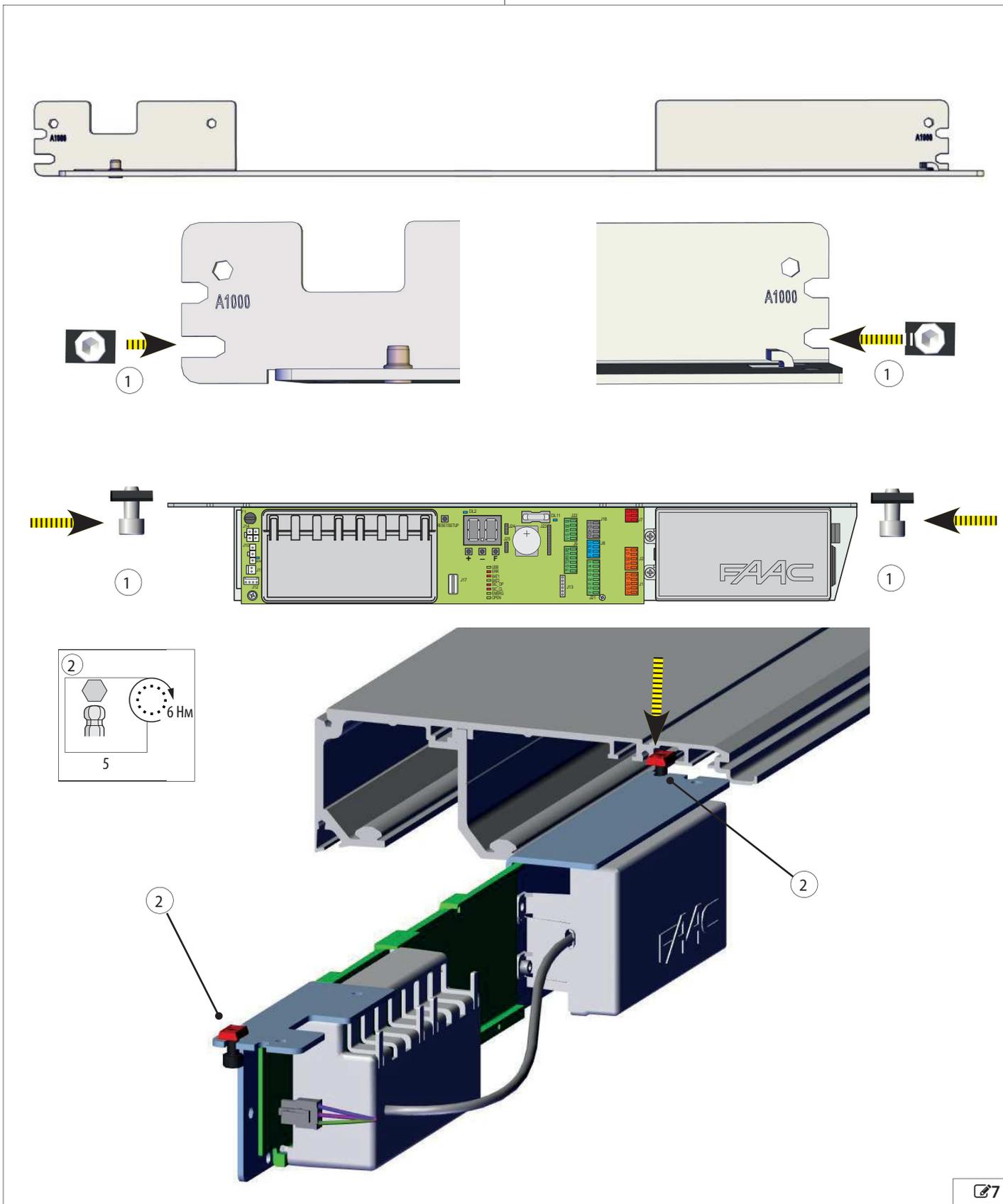


После монтажа створок отрегулируйте положение ограничителей.



БЛОК ЭЛЕКТРОНИКИ

1. Вставьте винты с пластинами в 2 прорези, как показано на  7-①.
2. Сбоку вставьте блок электроники в профиль при помощи 2 пластин  7-②.

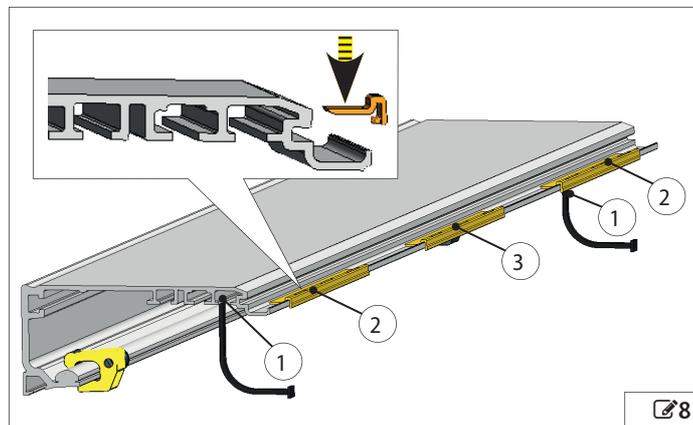


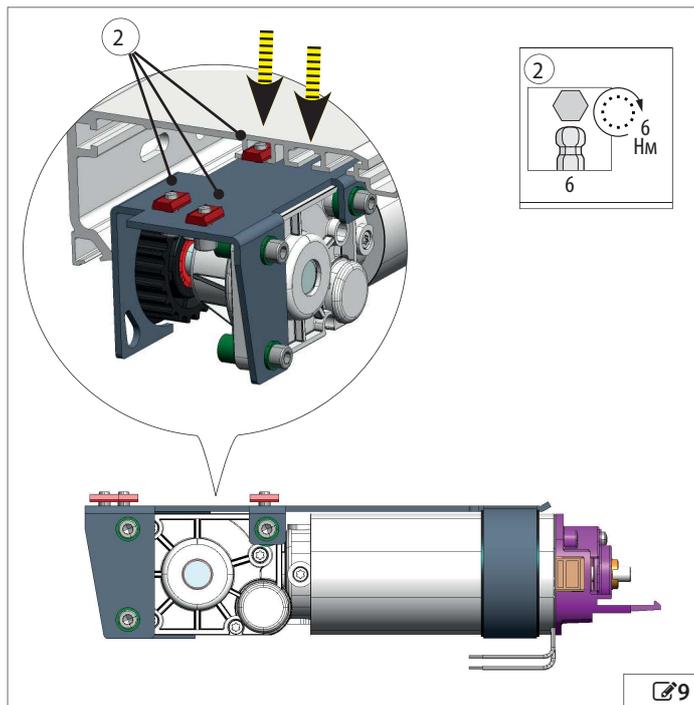
ЛОВИТЕЛИ И ПРОСТАВКИ

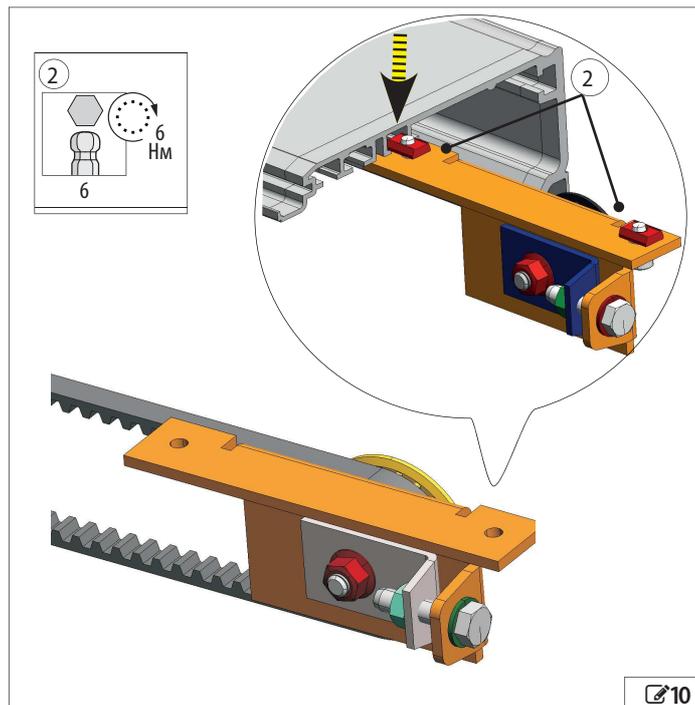
1. Вставьте в несущий профиль большой конец каждого ловителя  8-1.
2. Установите на краях профиля 2 антивибрационные проставки  8-2. Если длина профилей превышает 3 м, добавьте проставку в центре  8-3.

ДВИГАТЕЛЬ

1. Сбоку вставьте двигатель в несущий профиль.
2. Закрепите его при помощи 3 пластин с винтами  9-2.








ВОЗВРАТНЫЙ ШКИВ

1. Сбоку вставьте возвратный шкив .
2. Закрепите его при помощи 2 пластин с винтами .

МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ КОНТРОЛЯ**РАЗБЛОКИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ**

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

Установите микропереключатель на блокиратор двигателя .**ВНУТРЕННИЙ РАЗБЛОКИРАТОР**

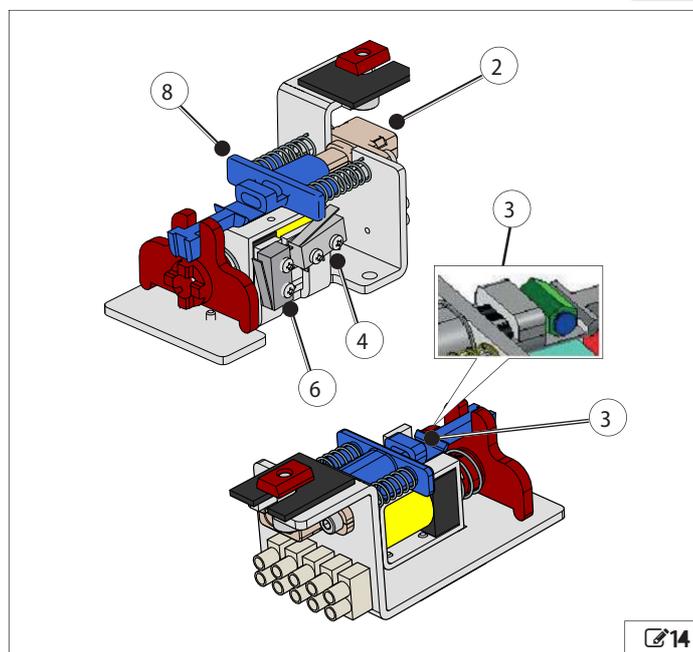
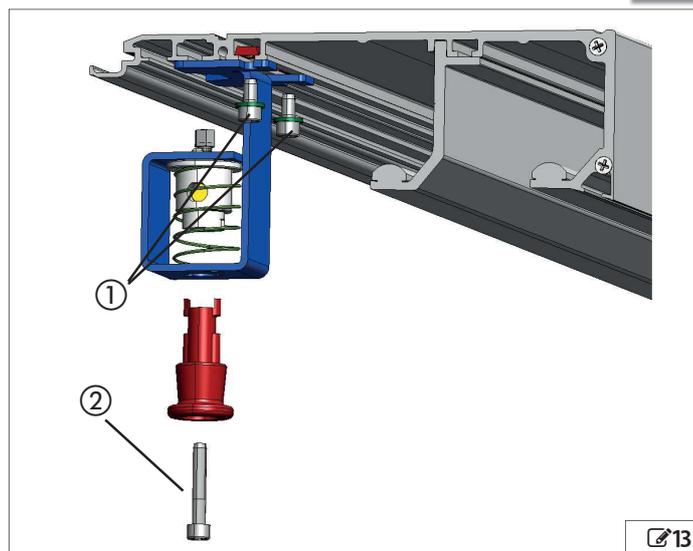
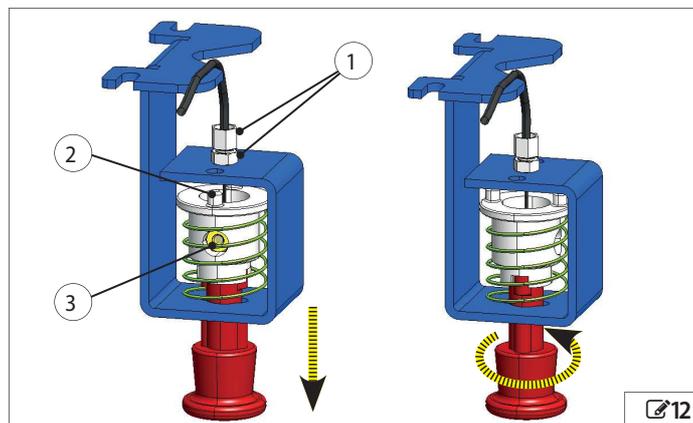
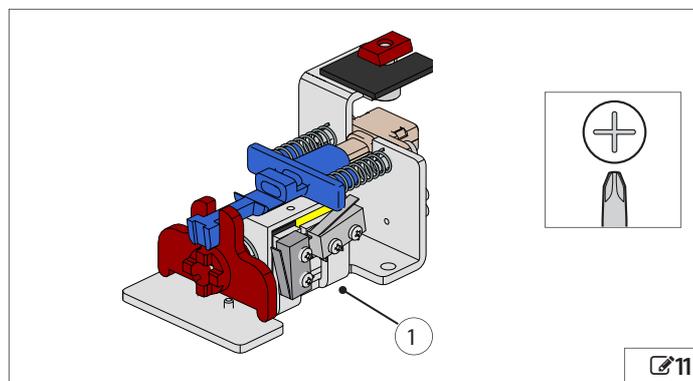
Чтобы открыть кожух для автоматики, нужно, предварительно установив внутренний разблокиратор, открутить и снять рукоятку.

1. Завинтите регулировочный винт при помощи соответствующей контргайки .
2. Вытяните из оплетки часть стального троса длиной около 20 см. Проденьте трос в регулировочный винт и введите его в устройство разблокировки .
3. Затяните винт , чтобы заблокировать стальной трос.
4. Обеспечьте контакт черной оплетки троса с регулировочным винтом и полностью завинтите его на кронштейне.
5. Вставьте в профиль две пластины  и установите разблокировочную рукоятку на боковой кронштейн.
6. Заблокируйте рукоятку: потяните ее и поверните на 90° . Рукоятка должна остаться в этом положении.
7. Пропустите трос с оплеткой через специальные кабельные лотки до блокиратора двигателя. Избегайте слишком сильного перегибания оплетки.
8. Подведите трос с оплеткой к детали  - см.  и отрежьте лишнюю часть оплетки.
9. Введите трос внутрь направляющей , обеспечив контакт с оплеткой. Вставьте трос в зажим .
10. Максимально оттяните замок , сжимая пружины. Завинтите винт зажима , чтобы заблокировать стальной трос.
11. Отрежьте лишнюю часть стального троса.

ПРОВЕРКА РАБОТЫ БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ_1

Двигатель должен свободно двигаться: блокиратор двигателя не фиксирует вал двигателя.

- Отрегулируйте натяжение троса при помощи регулировочного винта .



- Разблокируйте рукоятку, повернув ее на 90°, и проверьте срабатывание разблокировки.
- Потяните рукоятку и убедитесь в активации микровыключателя открытия двери (14-4).



Если потребуется установка внешнего разблокиатора, пользуйтесь специальными кнопками с ключом. Вставьте трос разблокировки в специальное гнездо блокиратора двигателя.

ПРОДЕЛЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЯ В КРЫШКЕ

Выполните отверстие диаметром 18 мм на продольной разметке, нанесенной на крышку (15-1).

Отверстие должно быть отцентрировано по отношению к разблокировочной рукоятке.

ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ЗАКРЫТИЯ ДВЕРИ

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)



Установите магнит на каретку, ближайшую к ограничителю закрывания.

1. Прикрутите магнит (16-1) к каретке (используйте резьбовое отверстие, предназначенное для держателя ремня).
2. Установите датчик на кронштейн при помощи специальных пластиковых гаек (16-2).
3. Вставьте в гнездо несущего профиля резьбовую пластину с винтом и закрепите кронштейн (16-3).



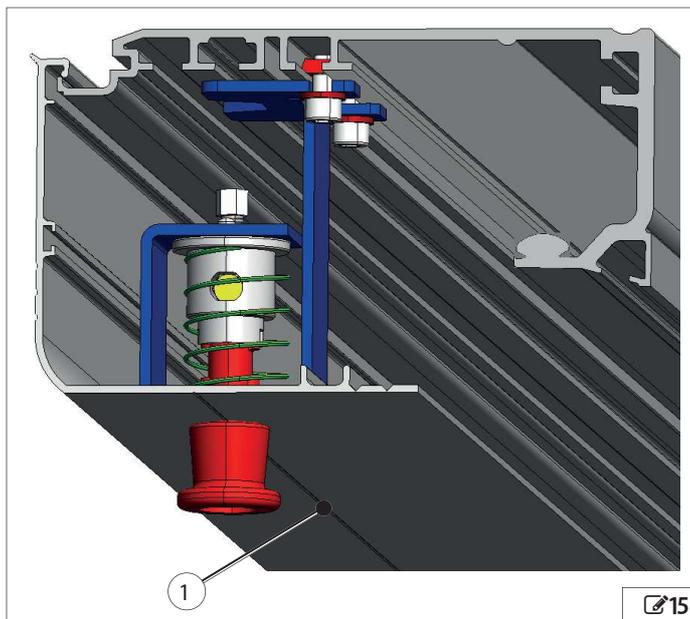
После установки двери произведите проверку положения, убедившись в том, что при закрытой двери датчик и магнит находятся на одной оси.

КОМПЛЕКТ АККУМУЛЯТОРОВ РЕЗЕРВНОГО ПИТАНИЯ

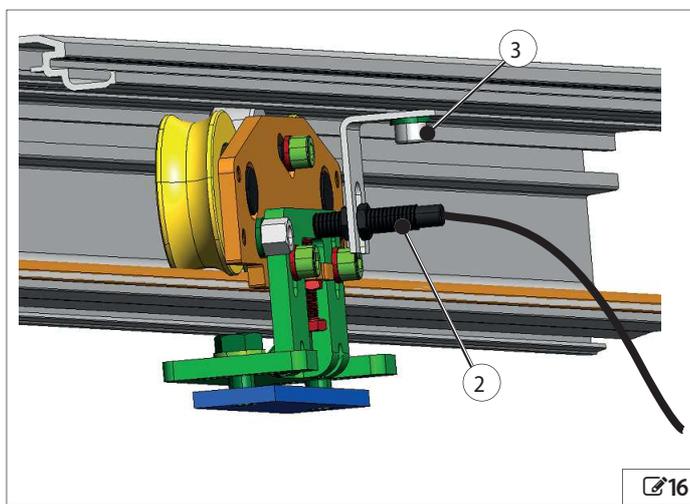
1. Вставьте две пластины в несущий профиль, как показано на рис. (17).
2. Закрепите опору аккумуляторов на несущем профиле при помощи 2 винтов и шайб (входят в комплект поставки).



Через окошко на опорной пластине проверьте этикетку с датой и логотипом на аккумуляторе резервного питания (17-3).



15



16

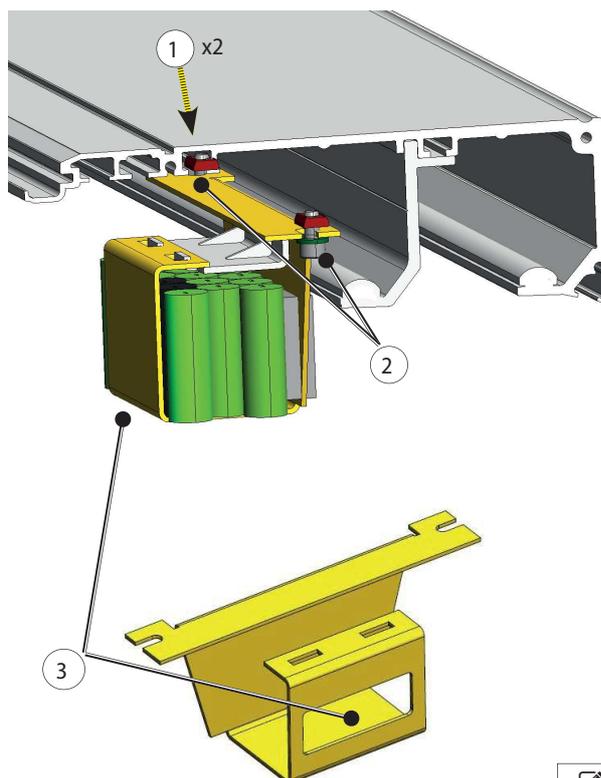


СЕРИЙНЫЙ НОМЕР
пример:

75501500 2015

Арт. №

год выпуска (гггг)



17

7. УСТАНОВКА РАМЫ A1400 AIR T CS

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Ø 8 мм



5



подкладки
под стекла



Чтобы получить указанные моменты затяжки (Нм), пользуйтесь динамометрическим ключом.

При оформлении заказа на дверную раму необходимо обеспечить предел безопасности при открывании в соответствии со стандартом EN 16005:2012, поскольку для двери A1400 AIR T не предусмотрены датчики безопасного открытия.



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg [кг] поднимаемого груза.

7.1 ДВЕРНОЙ БЛОК С ПРОФИЛЯМИ ТК50

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

1. Проверьте прочность проема для установки (каменная кладка, металлоконструкции и т.п.).
2. Измерьте размеры проема.



Дверной блок крепится к конструкции при помощи соответствующих крепежных элементов (штифты, самонарезные винты и т.п.) не допускается.

3. Измерьте дверной блок и сравните его размеры с размерами проема.
4. Проверьте горизонтальность пола при помощи пузырькового уровня.

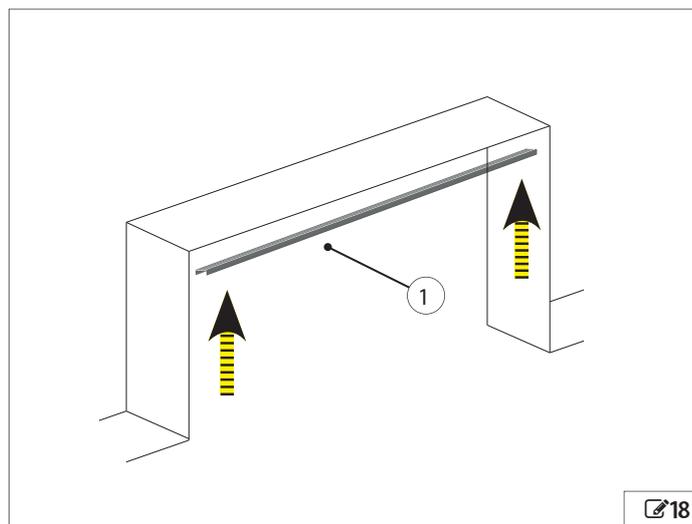


Убедитесь в отсутствии гидрокommunikаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

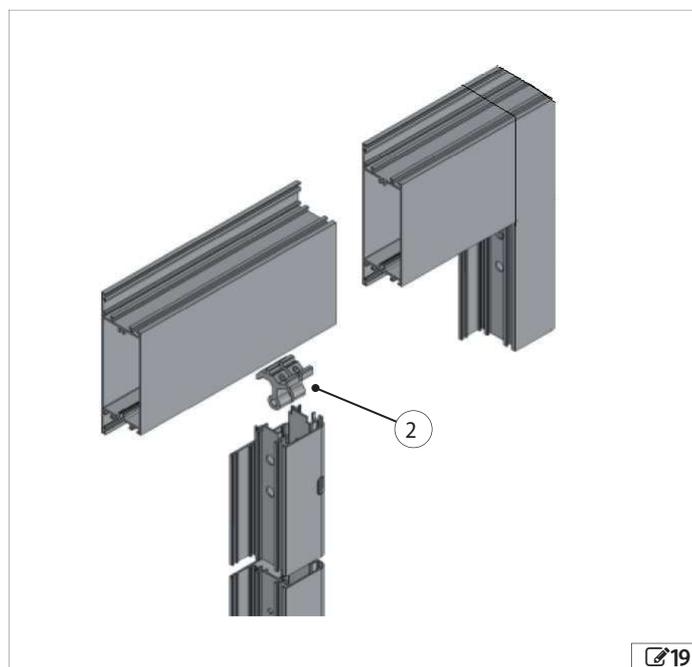
СБОРКА РАМЫ

В комплект поставки входят:

- верхний короб с установленной усиливающей контрплитой для A1400 AIR T
 - 2 подвижные створки в сборе, с или без остекления
 - 2 неподвижные боковые створки без остекления, для установки совместно с верхним коробом
 - уплотнитель для стекол неподвижных створок
 - набор крепежа для сборки рамы
1. Установите над проемом верхний балансировочный профиль (решение STD) 19- ①.
 2. Закрепите соответствующими винтами с минимальным шагом 500 мм.
 3. Соберите детали дверного блока, состоящего из 2 открытых створок в верхней части, и соедините его с профилем крепления верхнего короба, при помощи хомута 19- ②. Соедините верхний короб с профилем при помощи крепежа, входящего в комплект поставки.
 4. Поднимите собранный дверной блок.
 5. Установите дверной блок в проем и вставьте его в верхний балансировочный профиль.
 6. Проверьте горизонтальность при помощи пузырькового уровня.
 7. Закрепите боковые балансировочные профили соответствующими винтами на уровне установочных винтов 20- ③.
 8. Проверьте вертикальность при помощи пузырькового уровня.
 9. Отрегулируйте расстояние между профилем створки и балансировочным профилем при помощи установочных винтов на профиле 20- ③. Данная регулировка обеспечивает исправление возможных дефектов поверхности стены.
 10. Проверьте выравнивание по вертикали и горизонтали.
 11. Закрепите боковины неподвижной створки, как показано на 20- ④.



18



19



При необходимости резки балансировочного профиля проследите за выравниванием отверстий с переменным шагом. Рекомендуется нанести контрольные отметки для резки, начиная сверху.

КРЕПЛЕНИЕ НЕПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

Неподвижные створки могут быть:

- с низким цоколем
- с высоким цоколем

Заштифуйте неподвижную створку и зафиксируйте ее на полу 21-3 31 соответствующими винтами и штифтами.

- Используйте соответствующие сверла и штифты с винтами.



Убедитесь в отсутствии гидрокommunikаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

МОНТАЖ ПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

Установите створки в соответствии с инструкциями в § 9 31.

УСТАНОВКА СТЕКОЛ

1. Установите 3 подкладки в нижней части профиля 21-2.
2. Возьмите стекло и разместите его на подкладках 22-3 4.



При работе со стеклами соблюдайте требования безопасности, приведенные в главе Безопасность.

3. Закрепите стекло при помощи стеклодержателей, входящих в комплект поставки 22-5.
4. Установите уплотнитель по всему периметру.



При установке уплотнителя сторона с лепестками должна быть направлена внутрь профиля 22-1.

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО КОРОБА НА ВЕРХНИЙ ПРОФИЛЬ

Установите собранный верхний короб на верхний профиль при помощи соответствующего крепежа.

После его установки выполните все операции по креплению створки к кареткам в соответствии с указаниями, которые приведены в главах, посвященных сборке комплекта.

Информация обо всех процедурах регулировки приведена в главе § 8.

7.2 ДВЕРНОЙ БЛОК С ПРОФИЛЯМИ ТК20

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

1. Проверьте прочность проема для установки (каменная кладка, металлоконструкции и т.п.).
2. Измерьте размеры проема.



Дверной блок крепится к конструкции при помощи соответствующих крепежных элементов.

Убедитесь в отсутствии гидрокommunikаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

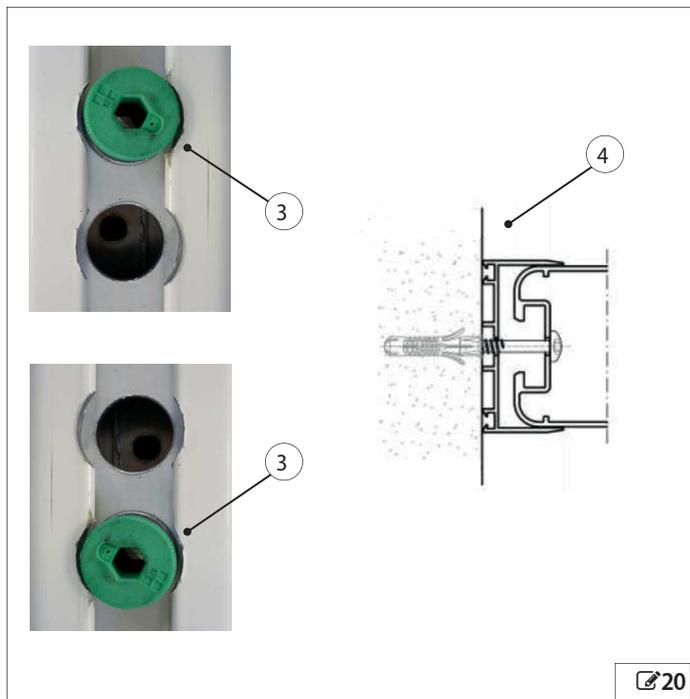
3. Измерьте дверной блок и сравните его размеры с размерами проема.
4. Проверьте горизонтальность пола при помощи пузырькового уровня.

СБОРКА РАМЫ

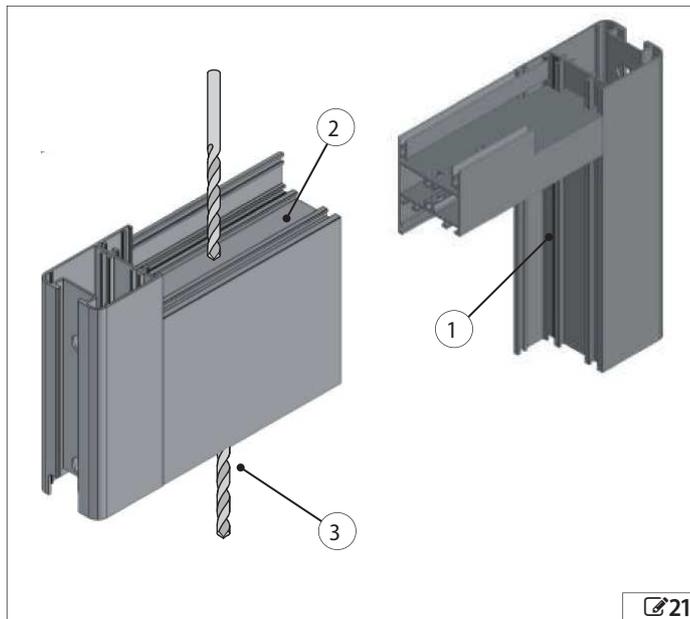
В комплект поставки входят:

- 4 створки (2 неподвижные створки и 2 подвижные створки с остеклением).
- верхний и боковые балансировочные профили
- выравнивающий профиль
- уплотнитель для подвижных створок
- напольный башмак

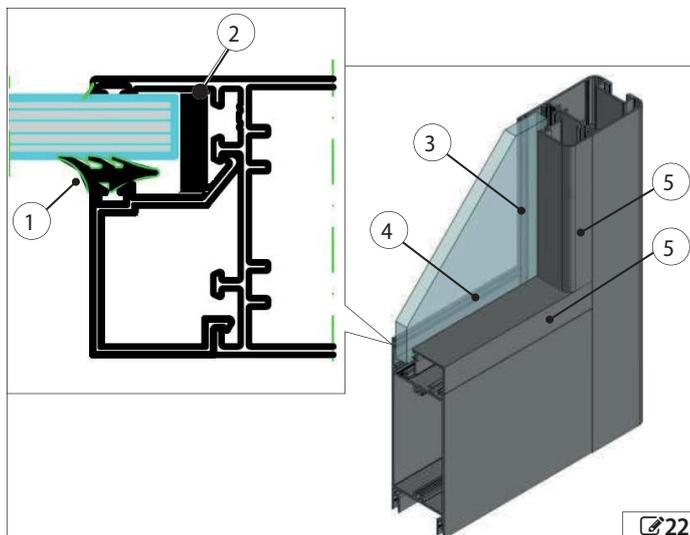
1. Установите верхний балансировочный профиль 23-1.
2. Установите боковые балансировочные профили 23-2.
3. Установите напольный профиль 23-3.
4. Установите неподвижную створку, наклонив ее и вставив в верхний профиль 24 1 2 3.
5. Установите створку в горизонтальное положение и закрепите ее.
6. Установите верхнее лабиринтное уплотнение 24-5.



20



21



22

МОНТАЖ ПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

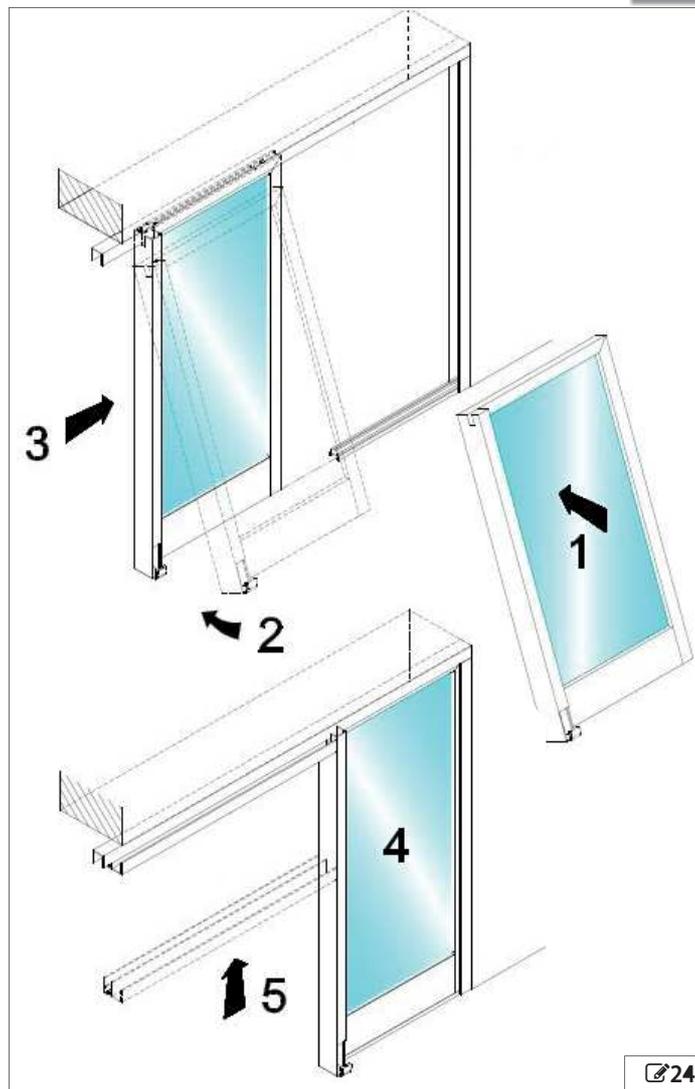
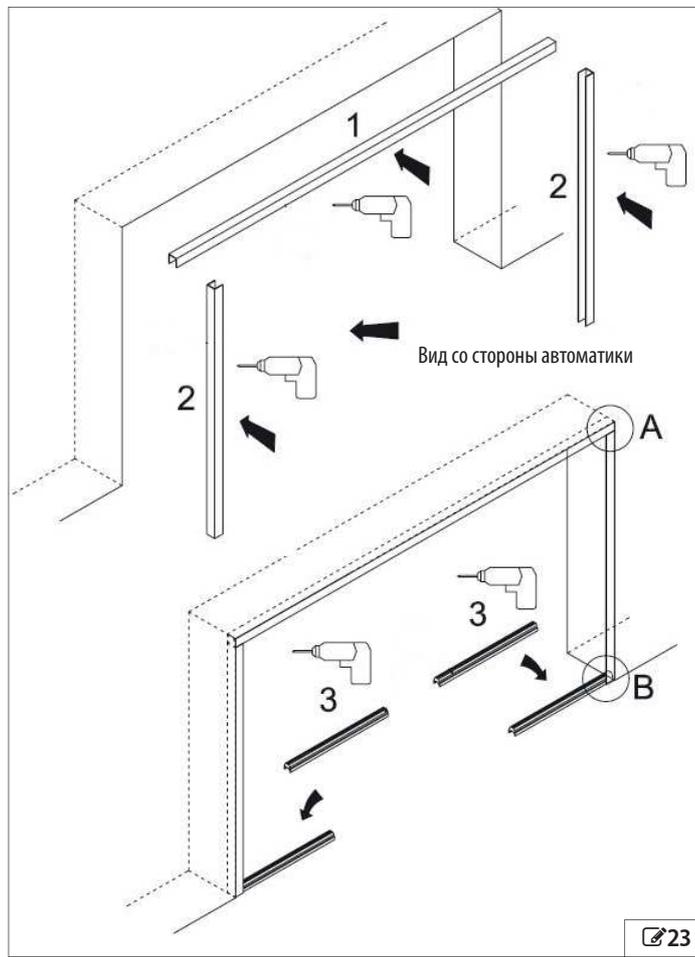
Установите створки в соответствии с инструкциями в § 9  31.

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО КОРОБА НА ВЕРХНИЙ ПРОФИЛЬ

Установите собранный верхний короб на верхний профиль при помощи соответствующего крепежа.

После его установки выполните все операции по креплению створки к кареткам в соответствии с указаниями, которые приведены в главах, посвященных сборке комплекта.

Информация обо всех процедурах регулировки приведена в главе § 8  28.

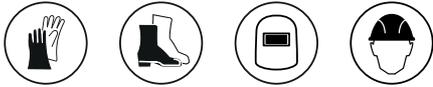


8. МОНТАЖ ВЕРХНЕГО КОРОБА

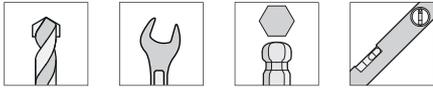
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Ø 8 мм

8-10-13

5



При ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 кг [кг].

8.1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

- Чтобы выполнить крепление, необходимо временно снять крышку и блок электроники и сдвинуть компоненты, которые могут помешать проведению работ.



Чтобы облегчить операции по обратной установке компонентов, отметьте их положение.

- Положите автоматику на пол, удалите ловители и снимите крышку.
 - Ослабьте винты блока электроники и снимите его.
 - Ослабьте винты компонентов, препятствующих проведению работ (например, двигателей) и сдвиньте их вдоль профиля.
- Определите высоту крепления несущего профиля:
 - для створок с рамой стандартной высоты 2,5 м габаритные размеры составляют 72 а 75



Минимальное расстояние между верхней частью несущего профиля и потолком должно составлять 80 мм 25.

Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

- Далее действуйте в зависимости от предусмотренного типа установки:
 - КРЕПЛЕНИЕ К СТЕНЕ 28
 - КРЕПЛЕНИЕ САМОНЕСУЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ с дополнительным ПРОФИЛЕМ 29 - если предусмотрено в связи с особыми условиями.

8.2 КРЕПЛЕНИЕ К СТЕНЕ



Несущая стена должна соответствовать массе дверного блока (автоматика со створками). Рекомендуется использовать подходящие штифты с винтами и соответствующие моменты затяжки.

- Поднимите несущий профиль на предусмотренную высоту крепления.
- Отметьте точки сверления на стене.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

- Просверлите отверстия в стене.
 - Используйте сверла, соответствующие материалу стены.
- Поднимите несущий профиль. Сначала произведите крепление на уровне вертикальной прорези на одном конце и горизонтальной прорези с другом конце.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

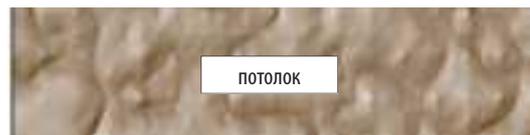
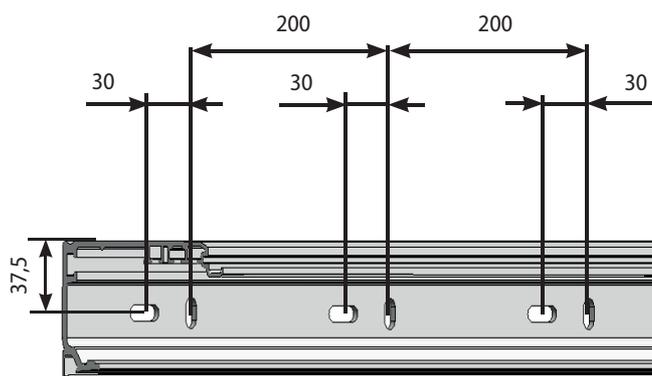
- Произведите крепление в центре, а затем в остальных точках, чередуя вертикальные и горизонтальные пазы на расстоянии 200 мм друг от друга 25.



По окончании установки верхнего короба верните на прежнее место снятые компоненты и вновь установите блок электроники в правильное положение. В завершение установите на прежнее место ловители и крышку.



Винты и штифты не входят в комплект поставки.



80

25

8.3 КРЕПЛЕНИЕ САМОНЕСУЩЕЙ АВТОМАТИКИ

(ЕСЛИ ПРЕДУСМОТРЕНО)



Боковые опорные стены должны соответствовать массе дверного блока (автоматика со створками). Рекомендуется использовать подходящие штифты с винтами и соответствующие моменты затяжки.



Автоматика в самонесущей версии (если предусмотрена) оснащается опорным профилем, который устанавливается на самонесущий профиль и крепится к боковым кронштейнам  19.

1. Поднимите автоматику на предусмотренную высоту крепления и отметьте на стене точки сверления, соответствующие 4 отверстиям каждого бокового кронштейна.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

2. Просверлите отверстия в боковых стенах.
 - Используйте сверла, соответствующие материалу стен  26.
3. Поднимите автоматику и закрепите ее на боковых стенах:
 - используйте 4 соответствующих штифта для 4 отверстий на каждом из двух боковых кронштейнов  27.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

4. Если длина профиля превышает 3000 мм, необходимо предусмотреть тяжи, которые могут устанавливаться в промежуточном положении на стене либо на потолке, чтобы избежать прогибов центральной части верхнего короба.

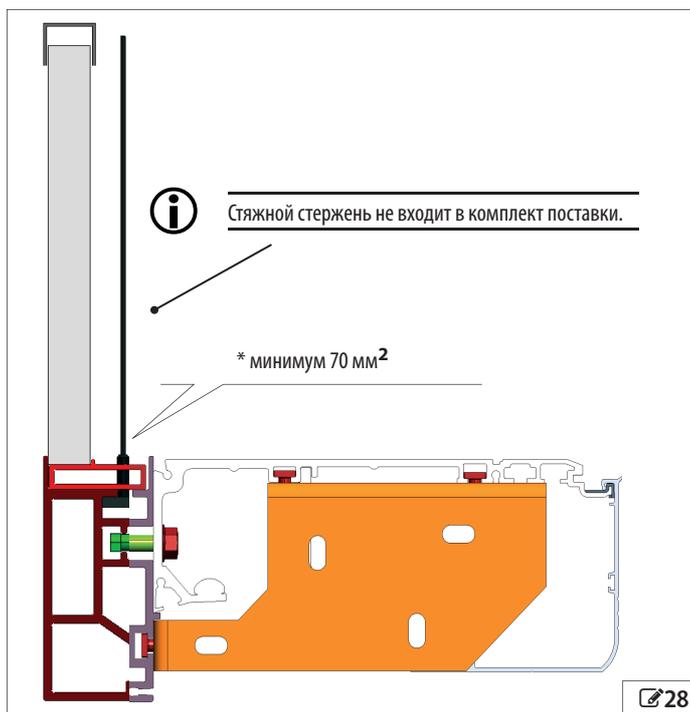
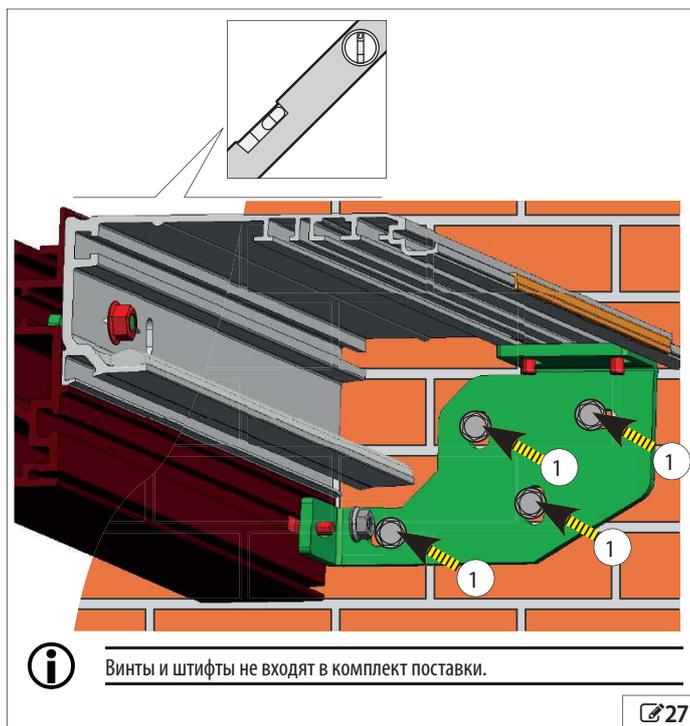
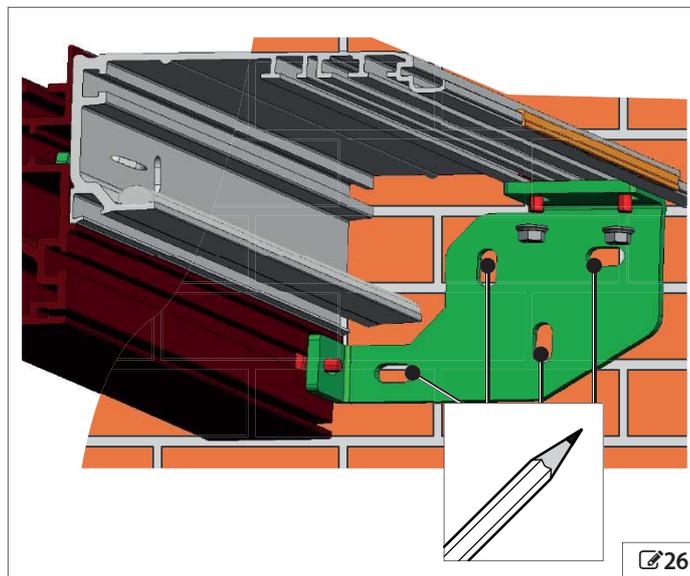


Используйте стяжные стержни из стали, способные выдержать нагрузку в 600 кг (площадь соприкосновения стержня с профилем должна составлять минимум 70 мм²)*  28.

5. Необходимое количество стяжных стержней зависит от длины профиля:
 - от 3000 мм до 4000 мм - необходимо центральное крепление
 - от 4000 мм до 6100 мм - необходимы два промежуточных крепления



Рекомендуется в любом случае устанавливать в центре один стяжной стержень, даже при длине менее 3000 мм



8.4 УСТАНОВКА ФРАМУГИ

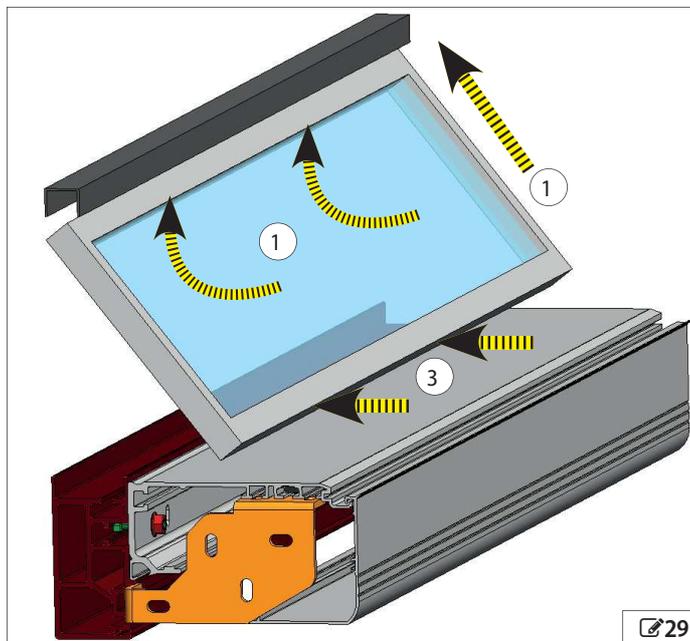
(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

i Фрамуга, являющаяся дополнительным аксессуаром, предусмотрена в случае самонесущего верхнего короба.

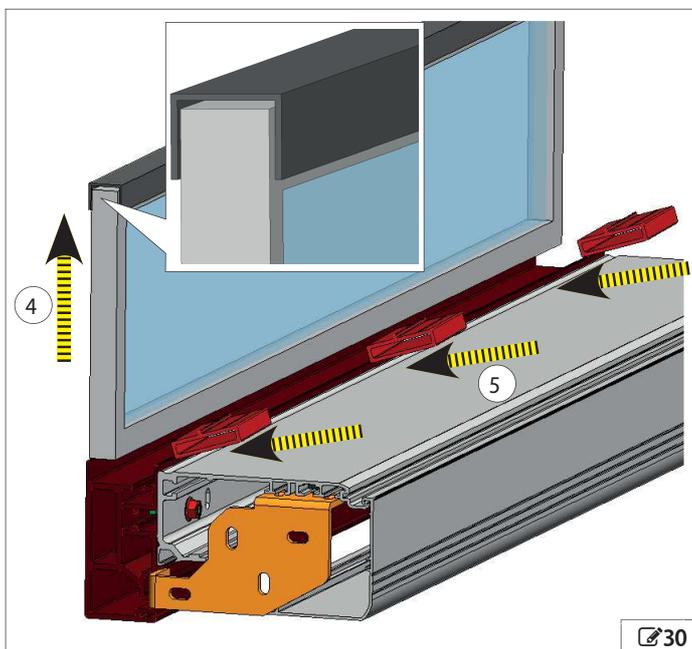
1. Вставьте фрамужную створку в полость самонесущего профиля 29.
2. Удерживайте створку в приподнятом виде, чтобы установить профили, которые должны располагаться на одинаковом расстоянии друг от друга 30.
3. Опустите створку таким образом, чтобы она опиралась на профили 31.
4. Закрепите центральный стяжной стержень (не входит в комплект поставки) 32.

! Используйте стяжные стержни из стали, способные выдержать нагрузку в 600 кг (площадь соприкосновения стержня с профилем должна составлять минимум 70 мм²)* 28.

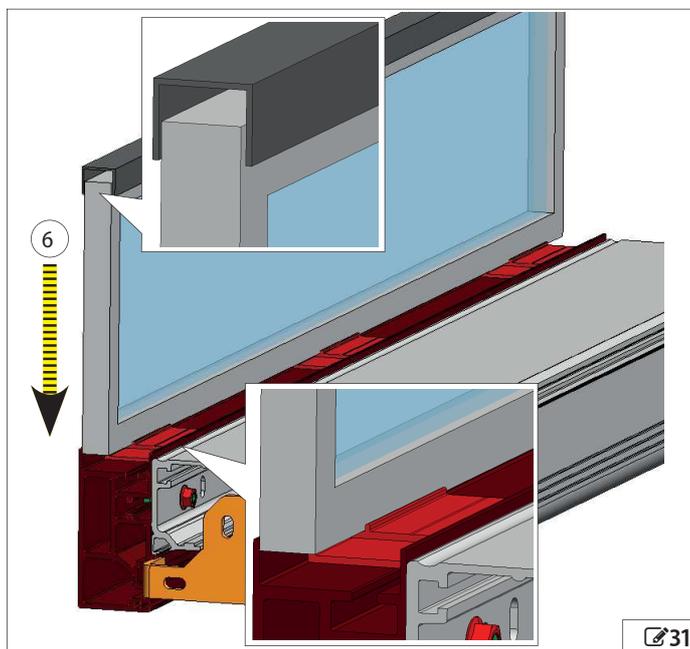
i Необходимое количество стяжных стержней зависит от длины профиля: следует предусмотреть по одному стержню на каждые 2500 мм.



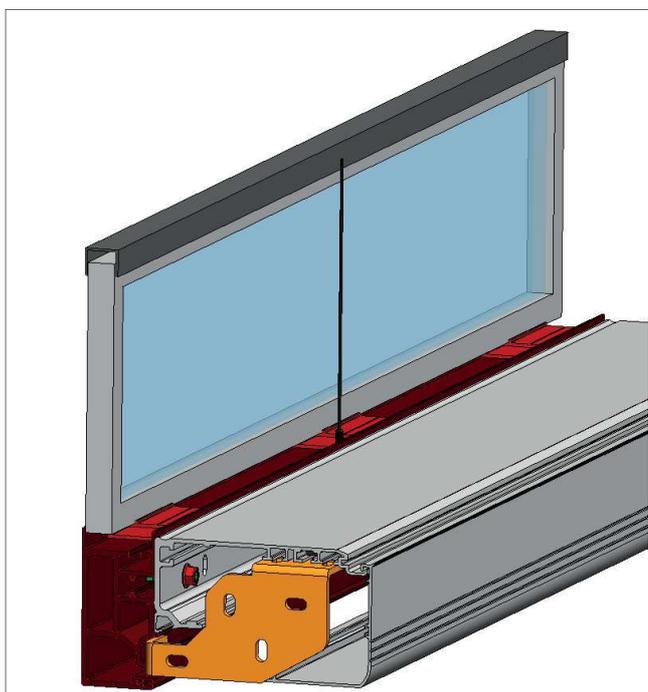
29



30



31



i Стяжной стержень не входит в комплект поставки.

* минимум 70 мм²



32

9. УСТАНОВКА СТВОРОК

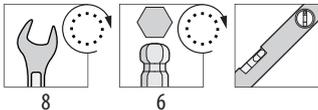
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



при ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg [кг].

9.1 УСТАНОВКА НИЖНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ БАШМАКОВ

НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК С КРОНШТЕЙНОМ ТК50

Для крепления к стене или неподвижной створке 33.

- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).

ШАРНИРНЫЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК ТК50

Для крепления к полу 34.

- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).

НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК С КРОНШТЕЙНОМ ТК20

Для крепления к неподвижной створке 35.

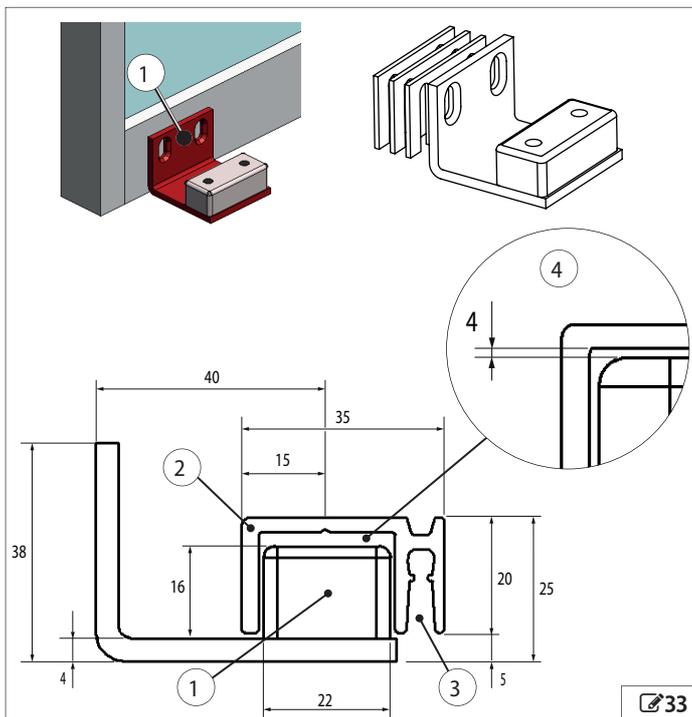
- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).



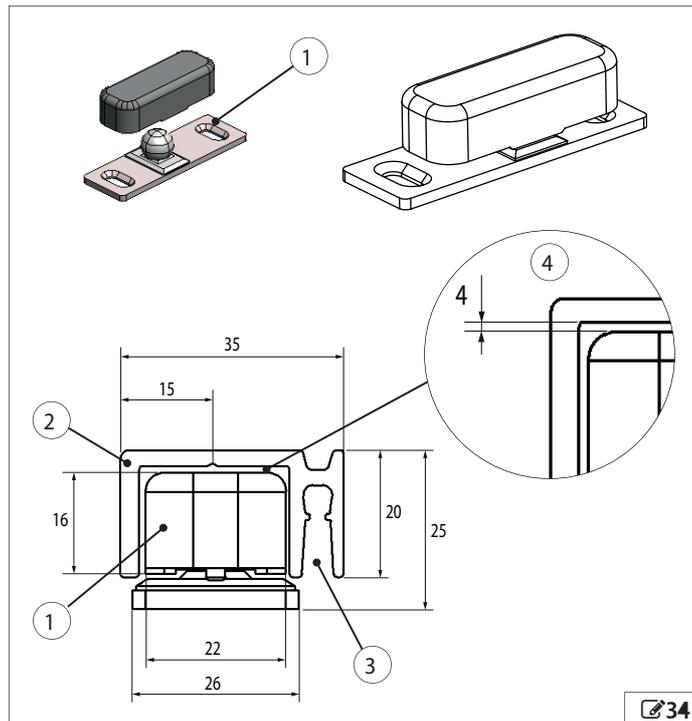
Проверьте вертикальность створки.

Когда створка открыта или закрыта, башмак должен полностью находиться внутри нижнего профиля створки.

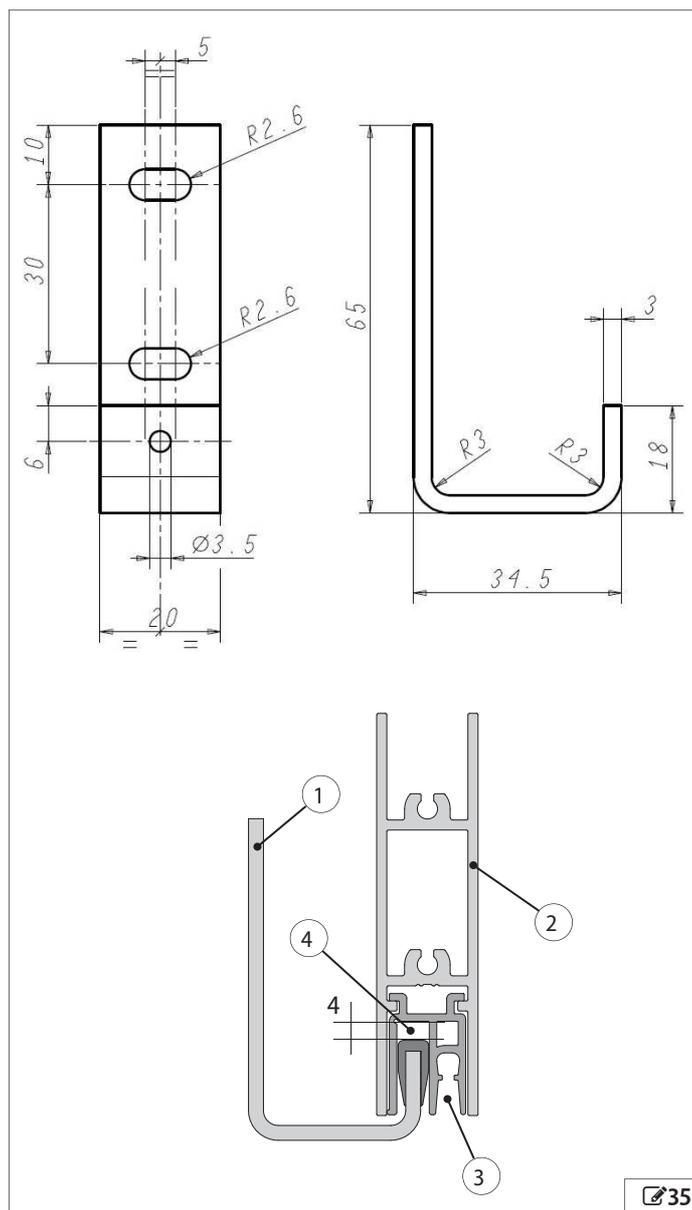
Расстояние между башмаком и нижним профилем должно составлять 4 мм (см. 4) 33- 34- 35).



33



34



35

9.2 УСТАНОВКА ПРОФИЛЕЙ НА СТОРКИ



Перед установкой створок убедитесь в отсутствии рисков пореза или затягивания.

Проверьте вертикальность створки.

Устраните возможные выступы и/или острые края на раме и створках.

1. Установите и закрепите соединительный профиль в верхней части створки 36.



Используйте винты, соответствующие массе створки и имеющие соответствующий момент затяжки.

2. Установите и закрепите нижний направляющий профиль в нижней части створки 37.

9.3 УСТАНОВКА НИЖНЕГО ЩЕТОЧНОГО УПЛОТНИТЕЛЯ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

1. Отрежьте щеточный уплотнитель, размер которого должен соответствовать длине створки.
2. Вставьте щеточный уплотнитель в специальный паз нижнего направляющего профиля 37-1.

ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫЕ СТОРКИ



Информация об установке цельностеклянных створок приведена в отдельном разделе: § 10 39.

9.4 УСТАНОВКА СТОРОК

Установите каждую створку в соответствии с приведенной ниже инструкцией.

- Соблюдайте размеры, указанные на схемах 72 а 76 е:
- 76 - 59 для автоматики с ПРАВОЙ одинарной створкой
- 77 - 60 для автоматики с ЛЕВОЙ одинарной створкой
- 78 - 62 для автоматики с ДВОЙНОЙ створкой



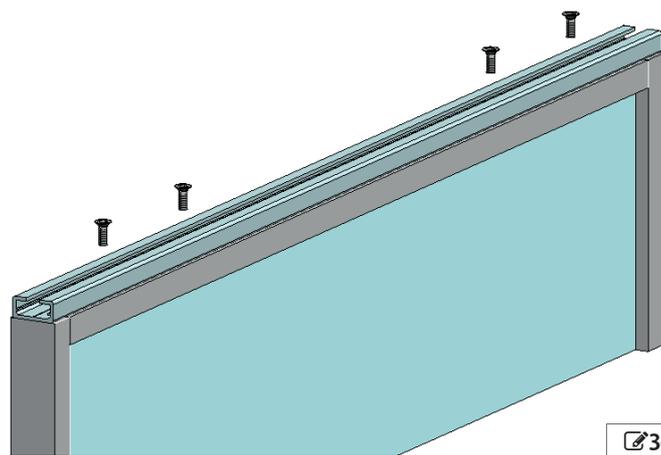
При ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg [кг].



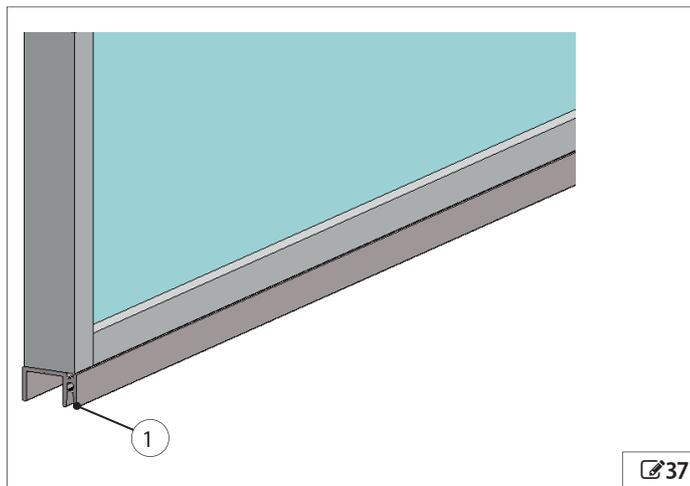
Отрегулируйте ограничительный ролик 51 38.



Винты не входят в комплект поставки.



36

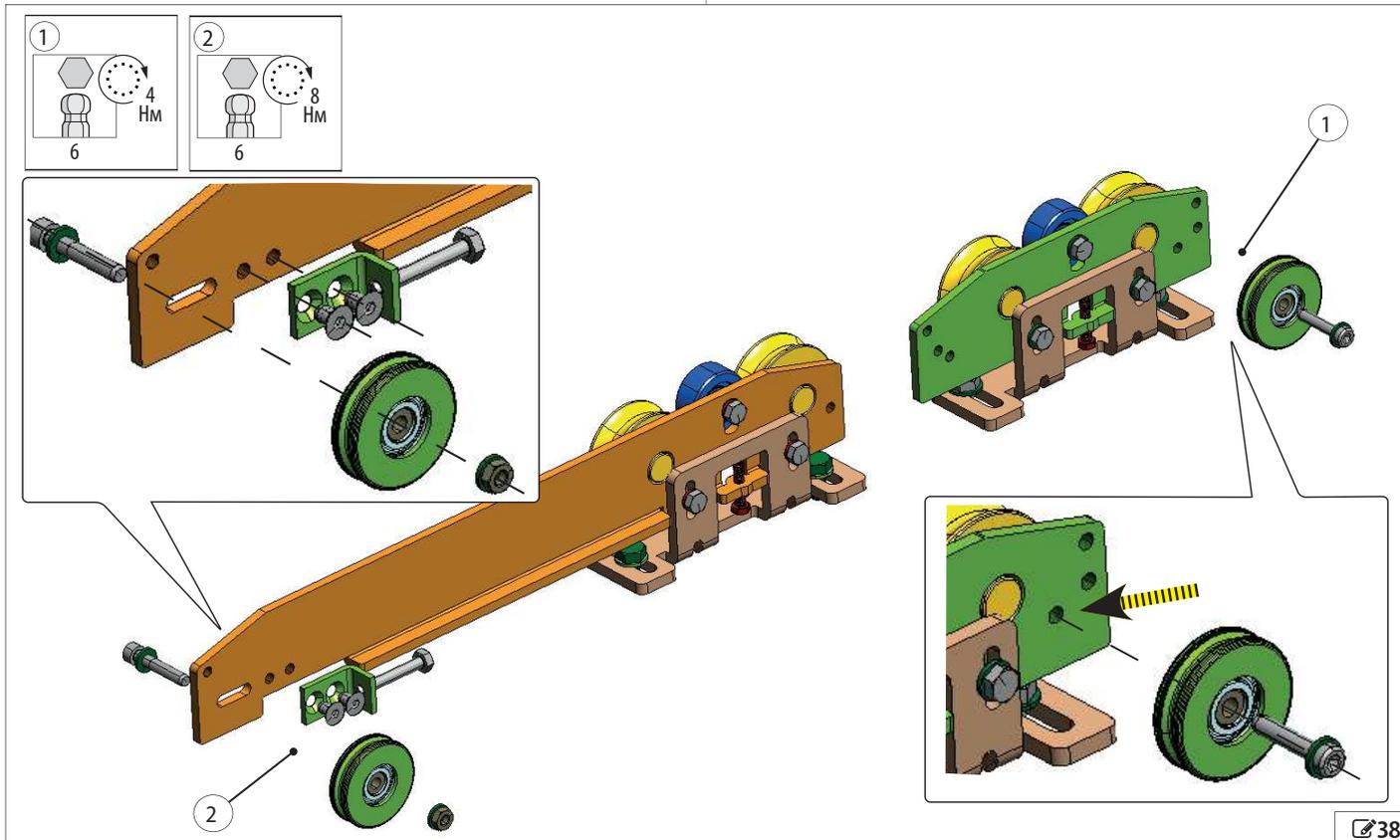


37

9.5 ПОДГОТОВКА ВНЕШНИХ КАРТОК

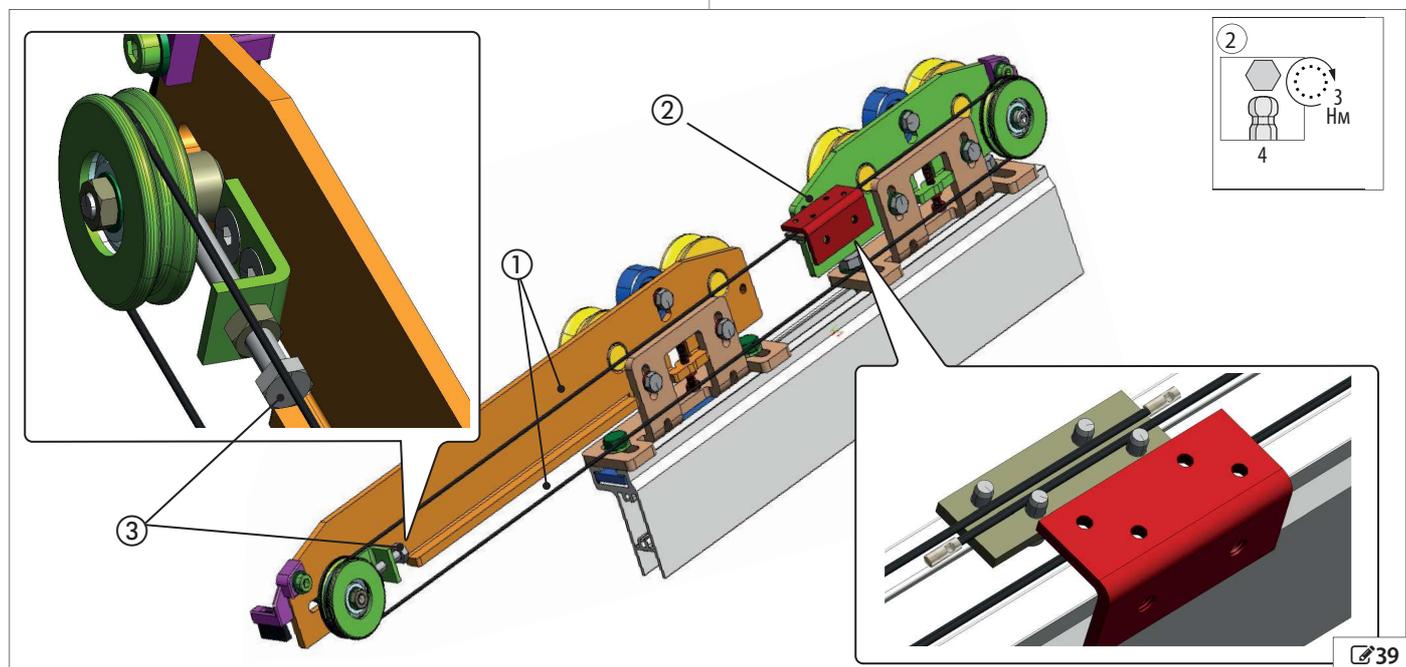
Установите ролики для стального троса на внешние каретки.

1. Ролик **38-1** крепится посредством винта на резьбовом отверстии каретки.
2. Второй ролик при помощи винта и гайки крепится к длинной каретке через прорезь и пластину натяжения **38-2**.



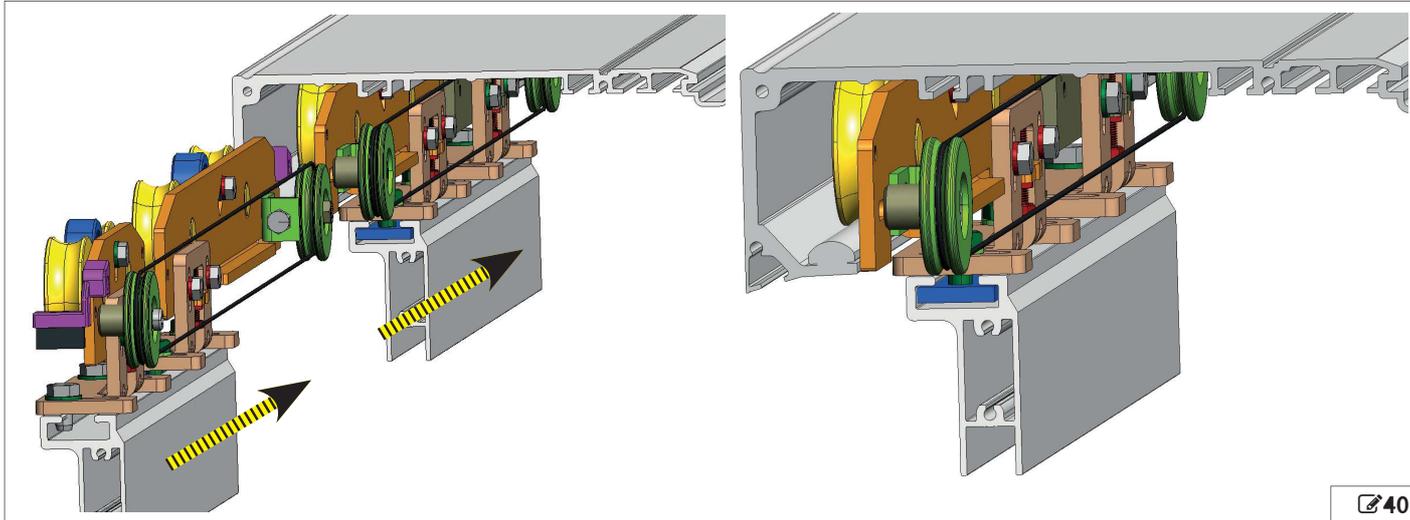
38

3. Установив стальной трос на 2 ролика **39-1**, заблокируйте 2 отрезка стального троса под накладками, как показано на **39-2**; блокировка осуществляется посредством 4 винтов, входящих в комплект поставки. Накладки должны размещаться в верхней части узла каретки, как показано на **39-2**.
4. Закройте 2 конца стального троса кабельными наконечниками **39**.
5. Через прорезь отрегулируйте натяжение стального троса таким образом, чтобы 2 секции располагались параллельно.
6. Затем заблокируйте это положение при помощи винта, опирающегося на вал ролика **39-2**.



39

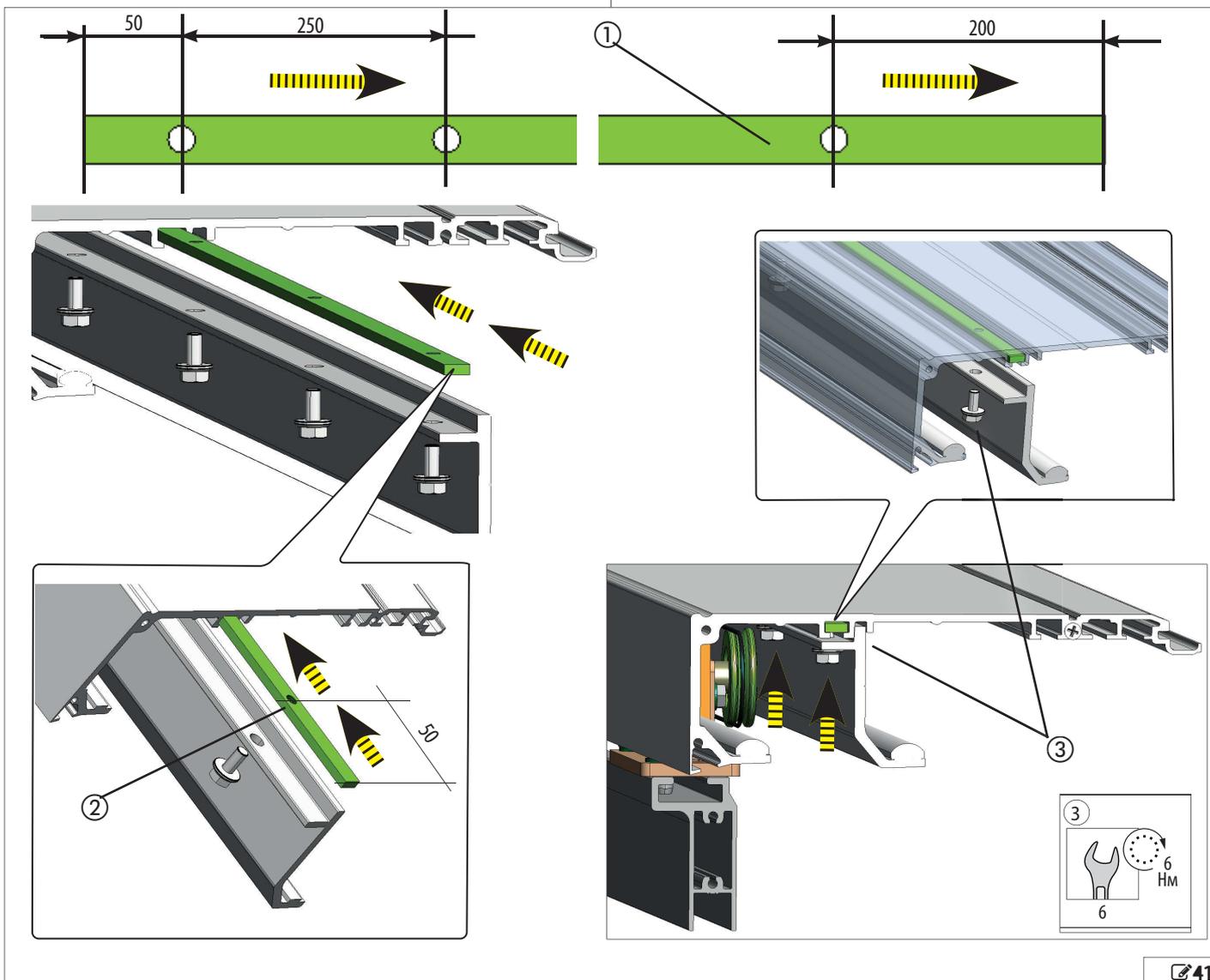
После этого сбоку вставьте узел внешних кареток **40**.



9.6 УСТАНОВКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

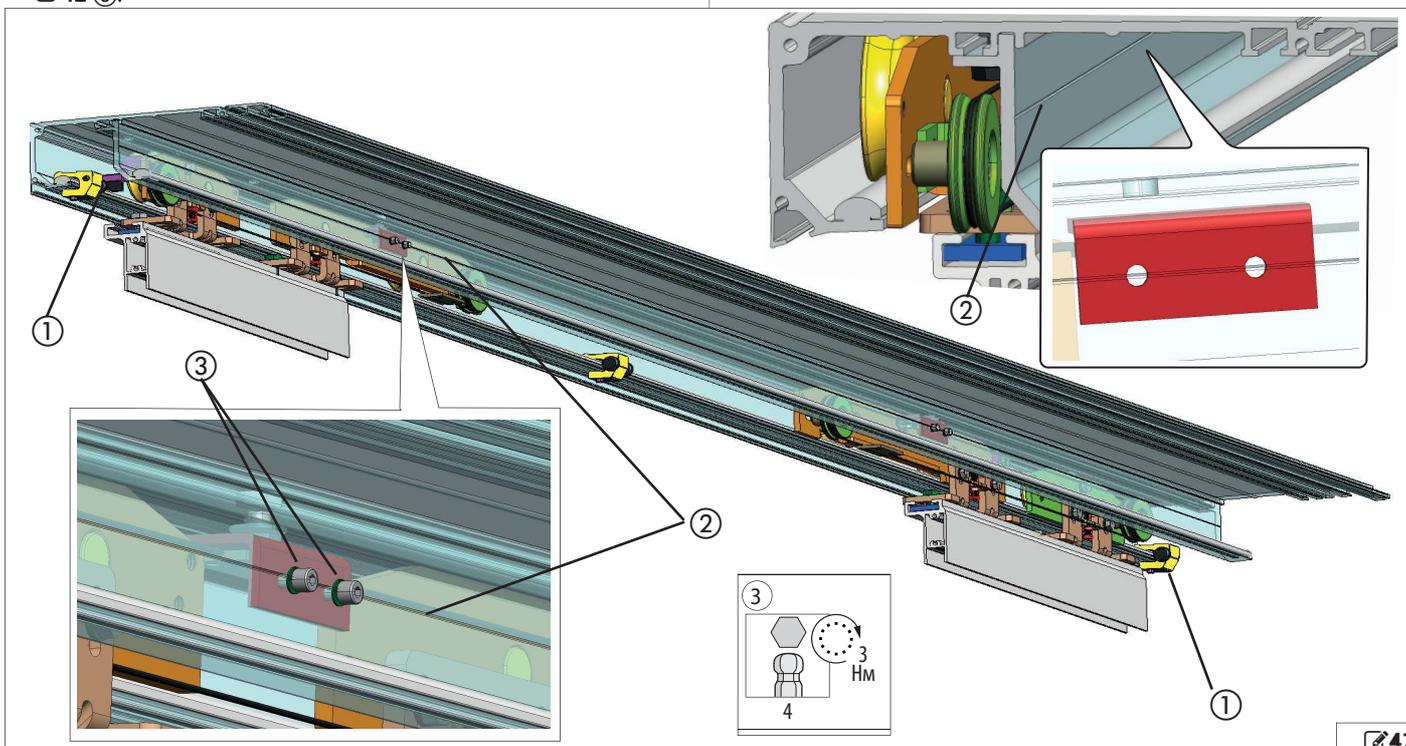
Для установки телескопического профиля используются 3 стержня длиной 2 м каждый, которые выравниваются и отрезаются в соответствии с размером длины верхнего короба Lt.

1. Вставьте 3 стержня в профиль со стороны размером 200 мм **41-1**.
Конечная часть составит 50 мм **41-2**.
2. Затем скорректируйте положение стержней, проследите за тем, чтобы телескопический профиль упирался в главный профиль, и зафиксируйте его винтами с шестигранной головкой с шайбами **41-3**.



9.7 ПЛАСТИНА НА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОМ ПРОФИЛЕ

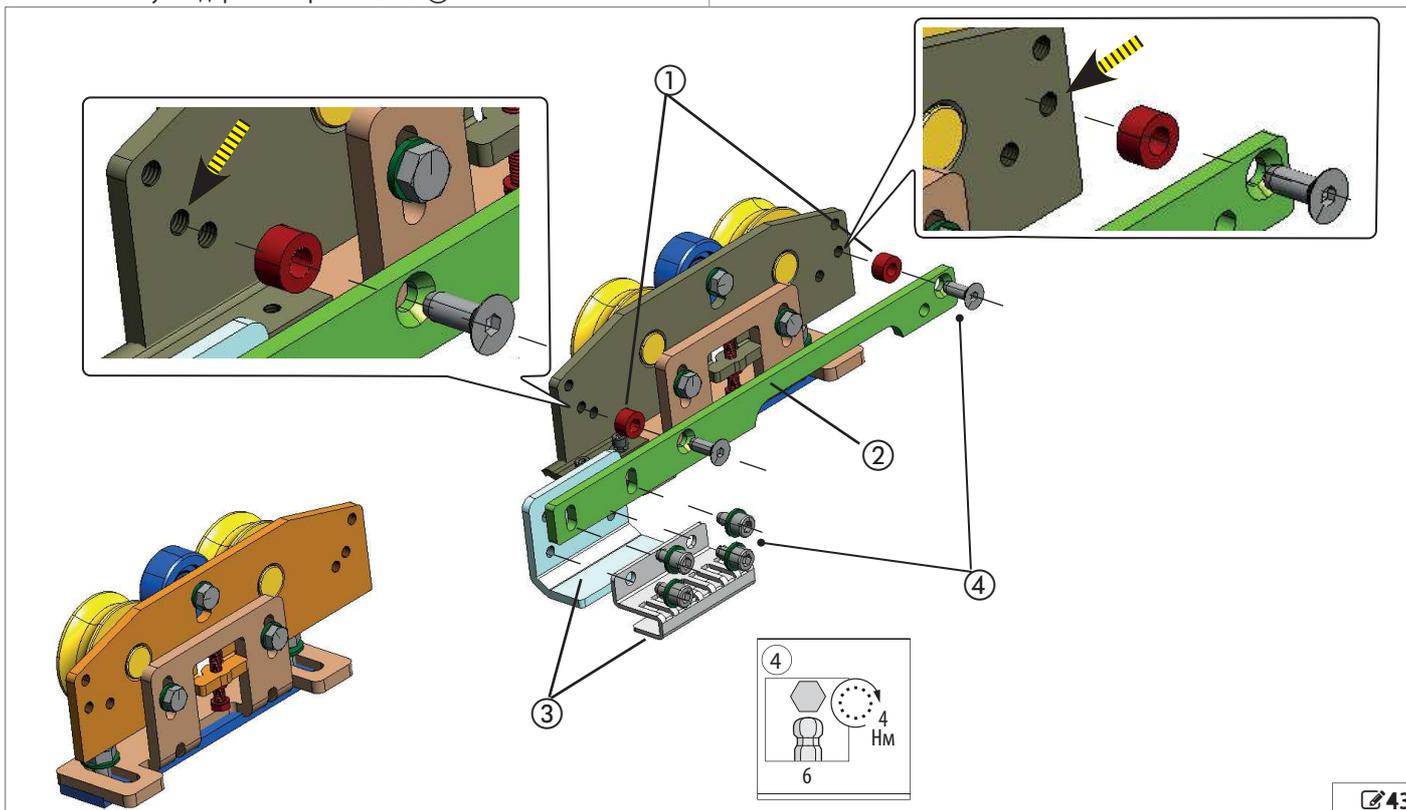
1. Полностью откройте наружные створки, которые должны упереться в наружные механические ограничители  42-1.
2. Обратитесь к таблицам А или В в случае одинарной створки с правым или левым открыванием  78 либо двойной створки  80 и выполните с наружной стороны телескопического профиля отверстия диаметром 5 мм, как показано на  42-2, чтобы закрепить пластину стального троса.
3. Для выравнивания 2 отверстий пластины ориентируйтесь на контрольную линию на телескопическом профиле и воспользуйтесь соответствующим самоклеющимся шаблоном  42-2.
4. Затем закрепите пластины винтами, входящими в комплект поставки  42-3.



42

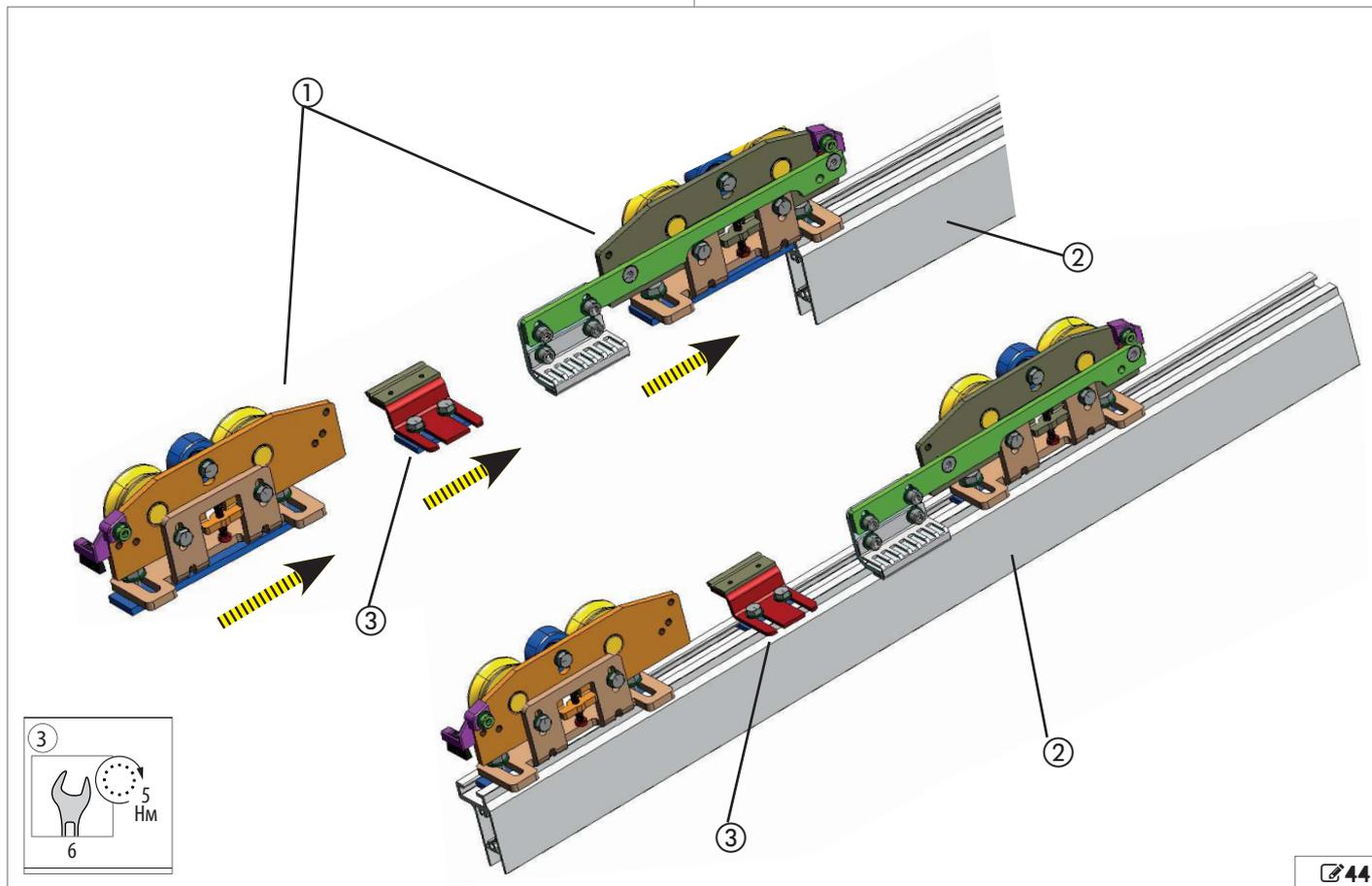
9.8 ПОДГОТОВКА ВНУТРЕННИХ КАРТОК

1. Соедините опоры и кронштейн  43-1②.
2. Установите узел держателя ремня  43-3.



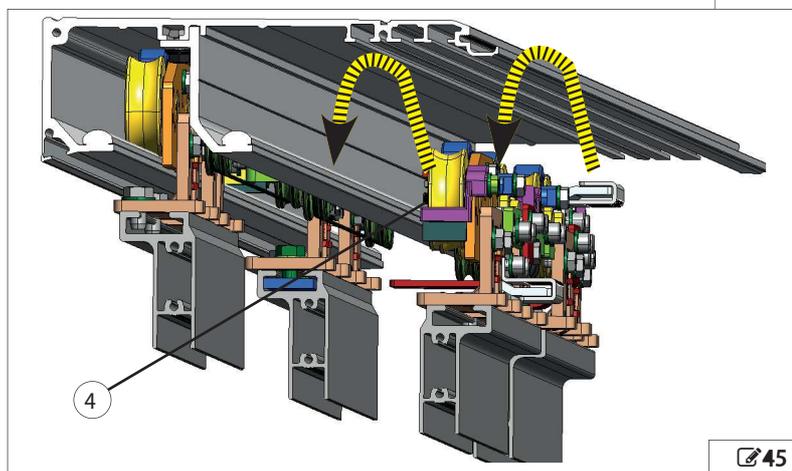
43

3. Установите каретки на опору створки  44-1 2.
4. Установите крепежный кронштейн стального троса внешних кареток  44-3.

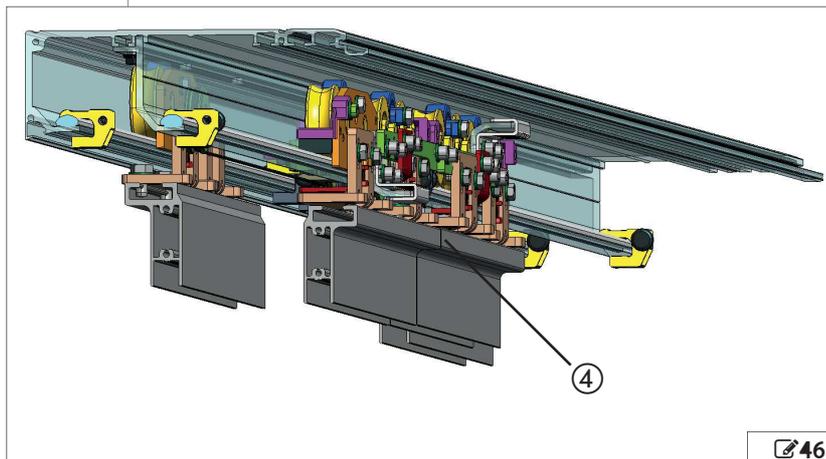


 44

Установите на профиль собранный узел каретки створки  45-4.



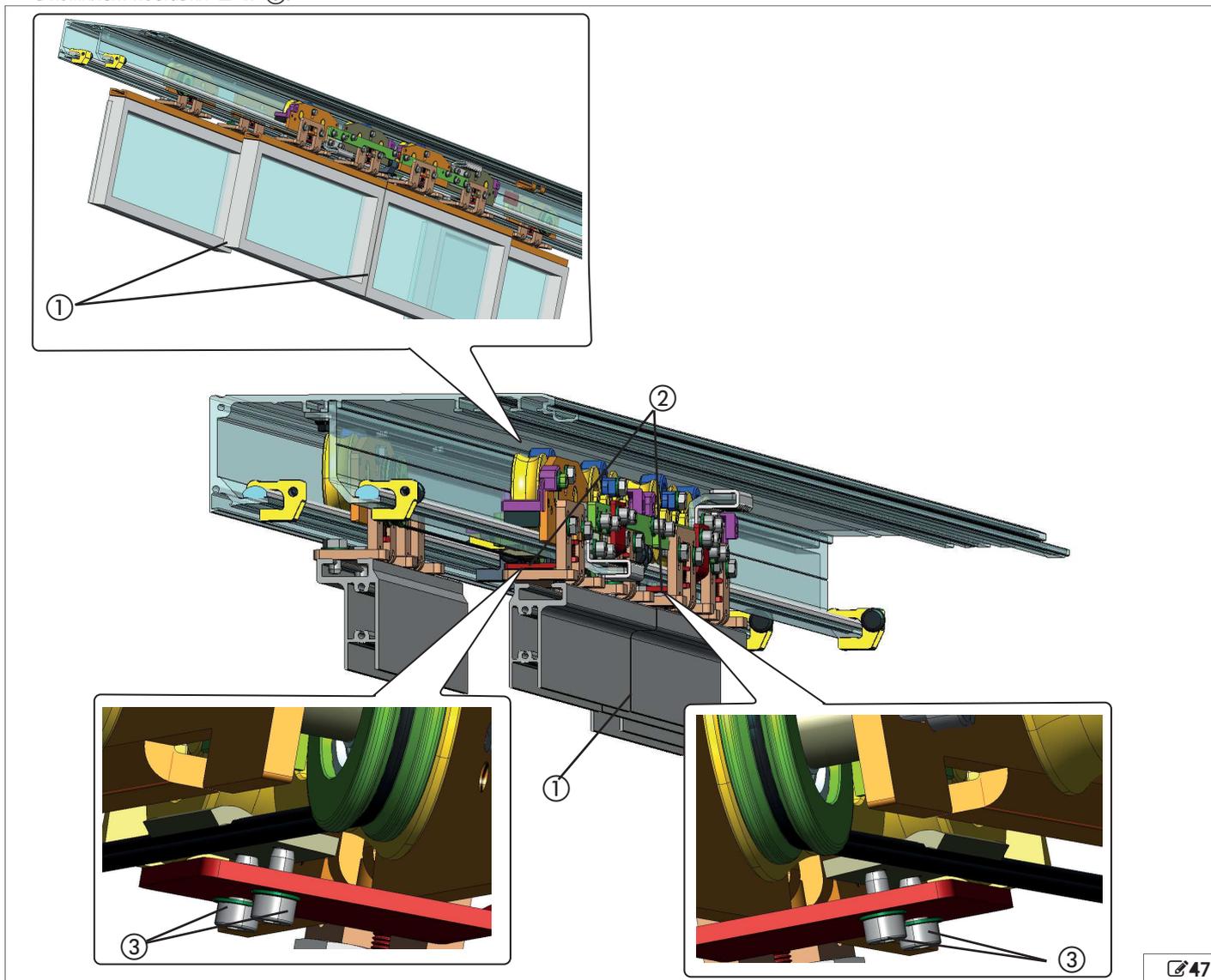
 45



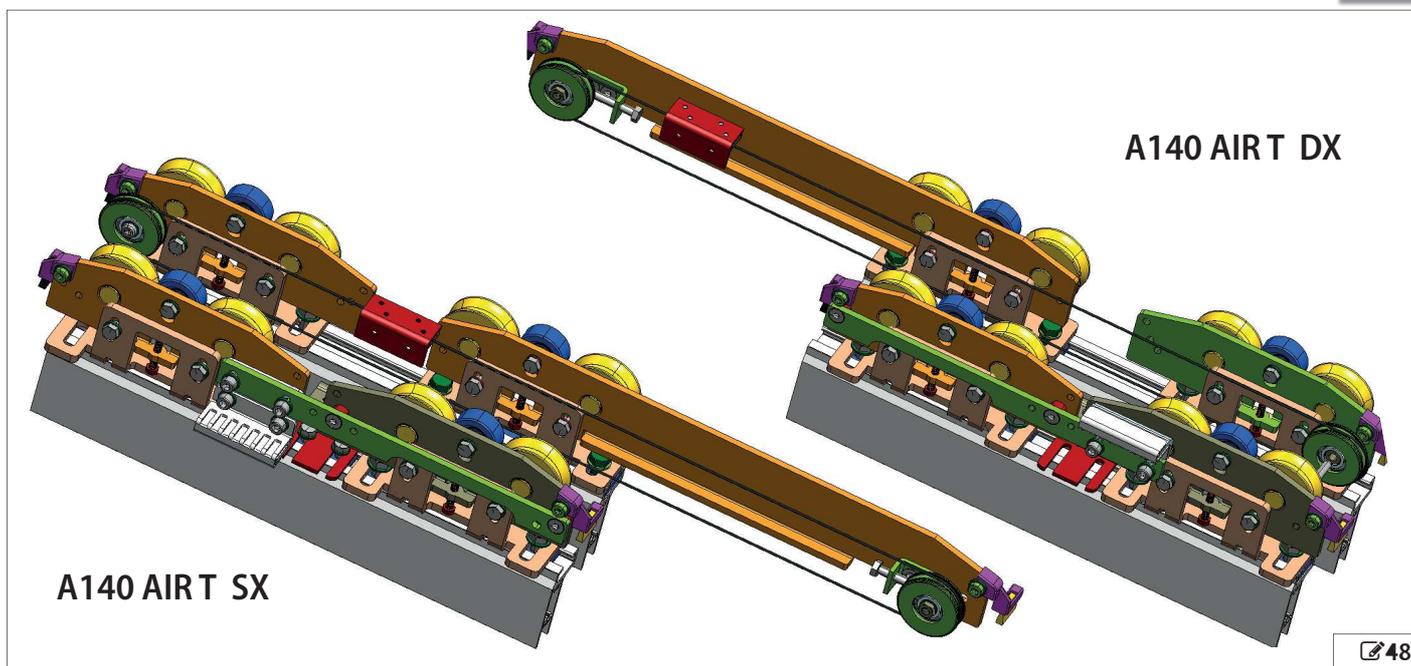
 46

9.9 КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНОГО ТРОСА

1. Закройте внутренние створки двери  47-①.
2. Убедитесь в том, что между наружными и внутренними створками остался нахлест 25 мм  47-①.
3. Оставив створки в этом положении, заблокируйте стальной трос внешних кареток при помощи кронштейнов  47-③.
4. Закрепите трос под кронштейнами посредством винтов, входящих в комплект поставки  47-③.



 47



A140 AIRT SX

A140 AIRT DX

 48

9.10 РЕГУЛИРОВКА СТОРОК И КАРЕТОК

При помощи кареток отрегулируйте створки по высоте и глубине. Отрегулируйте ограничительный ролик, чтобы предотвратить сход каретки с направляющей скольжения.

ВЫСОТА СТОРОК

i Каретки обеспечивают возможность регулировки створок по высоте на $\pm 7,5$ мм.

1. Частично ослабьте два винта **49-1**.
2. Чтобы поднять створку, поверните винт **2** по часовой стрелке. Чтобы опустить створку, поверните винт **2** против часовой стрелки.
3. Затяните оба винта **49-1**.

ГЛУБИНА СТОРОК

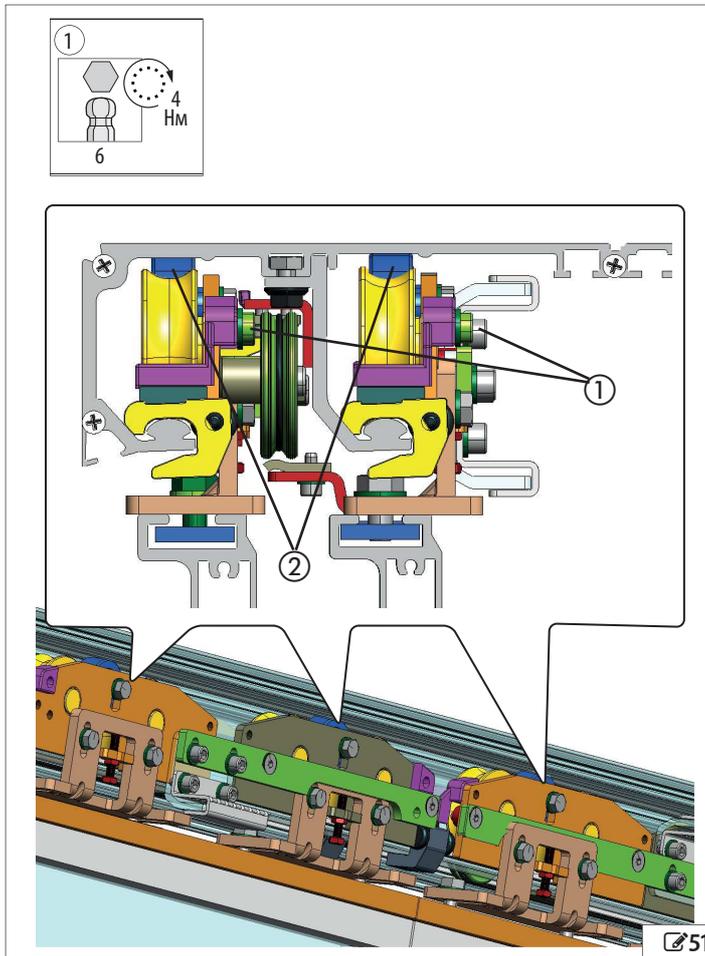
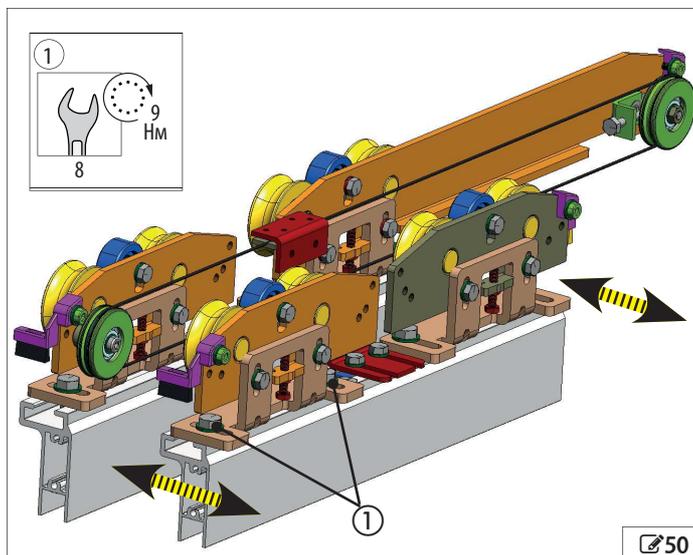
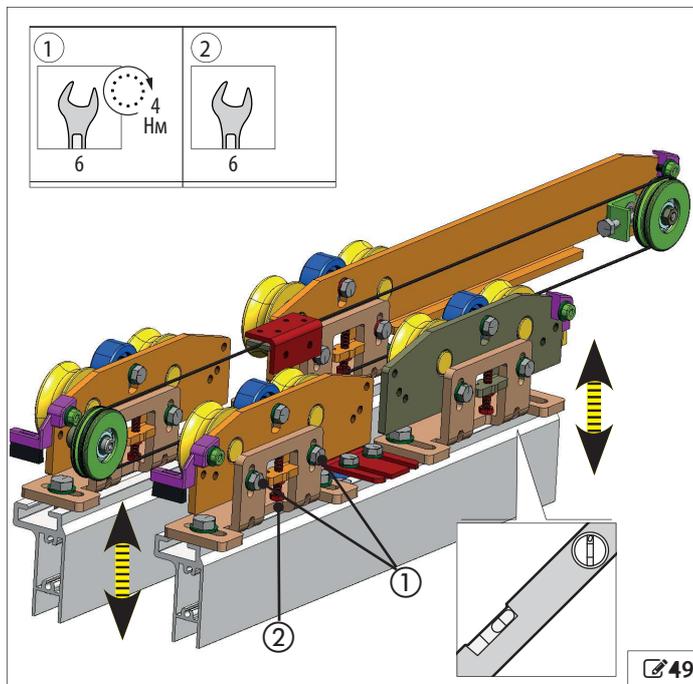
1. Ослабьте 2 винта **50-1**.
2. При необходимости переместите створку по двум пазам в основании кареток.
3. Затяните оба винта **50-1**.

! После регулировок проверьте вертикальное и горизонтальное положение створки при помощи пузырькового уровня.

ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ РОЛИК

1. Ослабьте винт **51-1**.
2. Отрегулируйте высоту, перемещая опору ролика в диагональной прорези **51-2**.
 - Ролик необходимо приблизить к верхнему профилю **51-3**. Между роликом и профилем рекомендуется установить вставку 0,5 мм. Удалите вставку по окончании регулировки.
3. Затяните винт **51-1**.

! Вручную переместите створки, чтобы убедиться в беспрепятственном движении ограничительного ролика по всему ходу. Убедитесь в отсутствии точек трения с поверхностью несущего профиля.



10. МОНТАЖ ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫХ СТВОРОК

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



При ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 кг [кг].



Учитывайте толщину стекла = 10-11 мм.

1. Стекло необходимо просверлить таким образом, как показано ①-②.
2. Вставьте в каждое отверстие стекла по одной втулке ②-③.
3. Прodelайте 2 отверстия в зажимных профилях ③-④.
4. Вырежьте 2 уплотнителя для стекла длиной L.
5. Прodelайте в уплотнителях отверстия, соответствующие отверстиям в стекле ⑤-⑥.
6. Вставьте 2 уплотнителя в профили ⑥-⑦.
7. Очистите стекло, вставьте его в зажим.



Убедитесь в том, что уплотнитель вошел в соответствующее гнездо.

8. Соберите зажим в следующем порядке: вставьте в 2 пластины ⑨ элементы ⑩ и ⑪.
9. Затяните 2 установочных винта ⑧-⑨.
10. Деталь ⑪ должна быть выровнена по отношению к крепежным отверстиям на каретке ③-④.
11. Вставьте 2 оцинкованных винта с потайной головкой в отверстия ⑧-⑨.



Стекло должно быть вставлено полностью, вплоть до соприкосновения с зажимами на верхнем профиле. Если зажим неправильно захватит стекло, оно может выпасть. Два зажимных профиля должны быть выровнены.

Отрегулируйте положение двух пластин на створке.

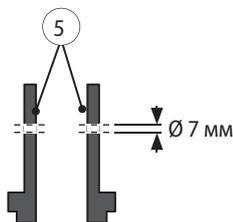
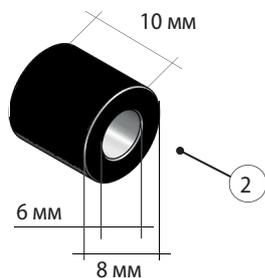
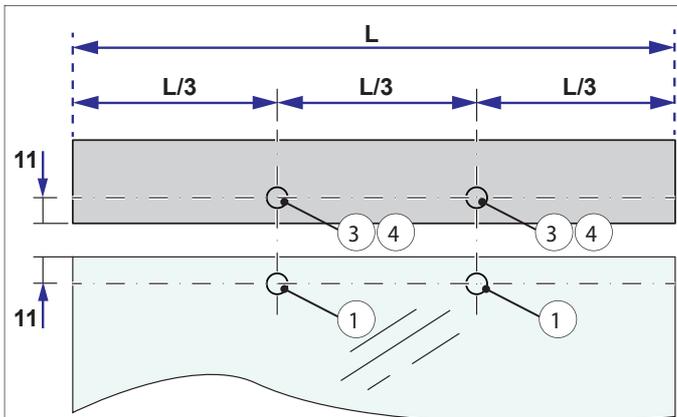
- Соблюдайте размеры, указанные на схемах ⑦-⑧ или ⑧-⑨:
- ⑦-⑧ - ⑤-⑥ для автоматики с ПРАВОЙ одинарной створкой
- ⑦-⑧ - ⑥-⑦ для автоматики с ЛЕВОЙ одинарной створкой
- ⑦-⑧ - ⑧-⑨ для автоматики с ДВОЙНОЙ створкой



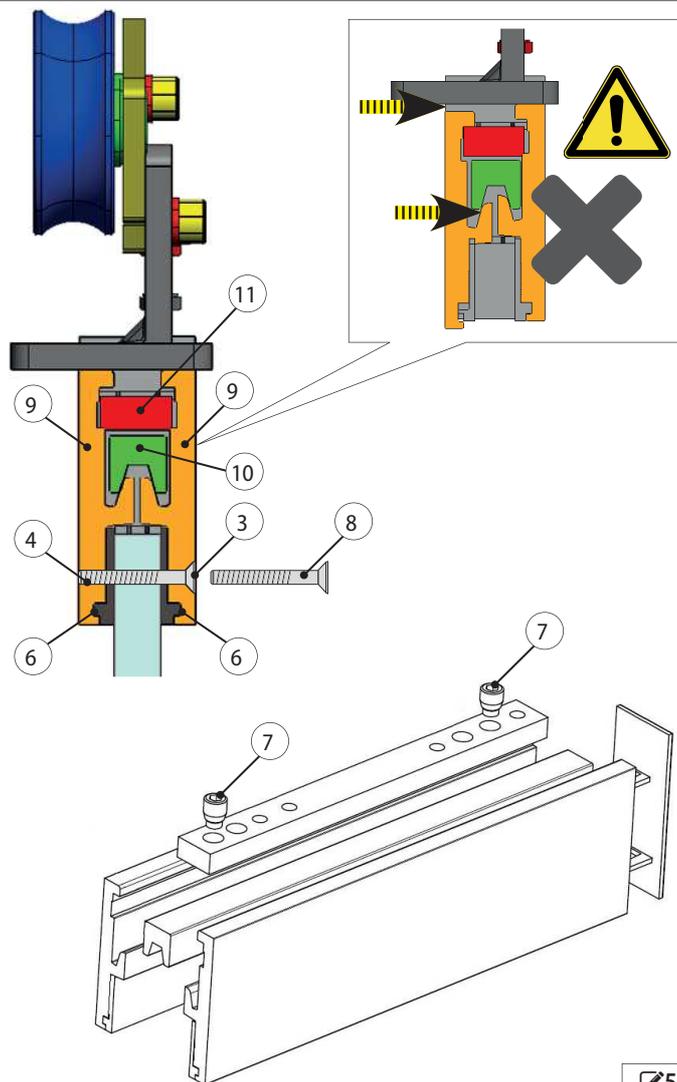
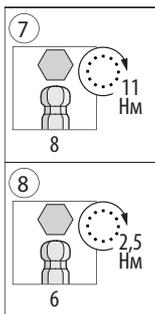
при ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 кг [кг].



Отрегулируйте ограничительный ролик ⑩-⑪ ③-④.



①	Ø 8,5 мм
②	втулка внутр. Ø 6 мм внеш. Ø 8 мм
③	Ø 6,5 мм с зенковкой 45°
④	Ø 5,0 мм с нарезанной резьбой М6
⑤	Ø 7,0 мм
⑦	2 x М8
⑧	2 x М6 x 25 UNI 5933





Пользуйтесь специальными чашечными присосками для стекла.

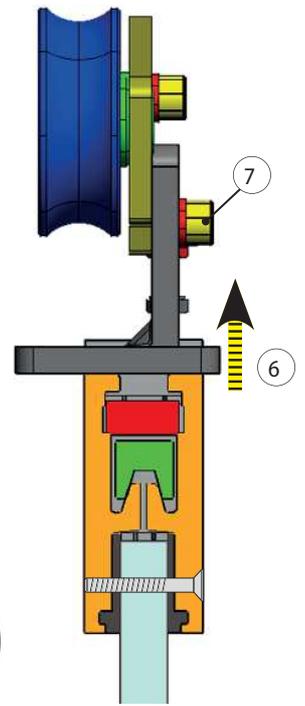
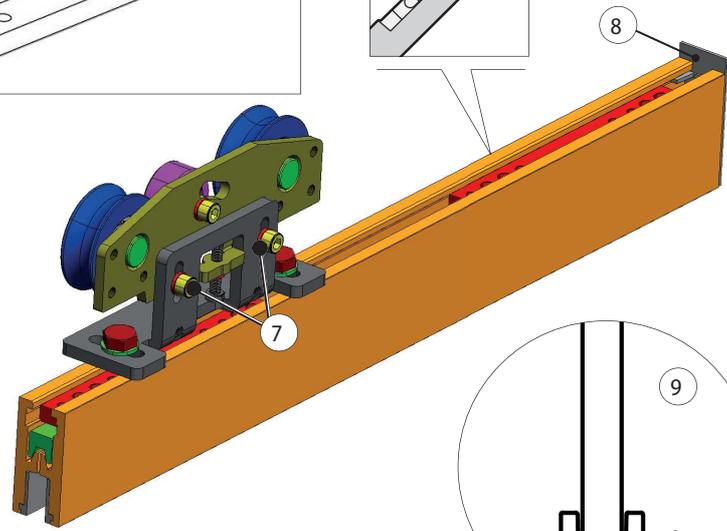
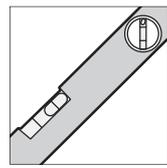
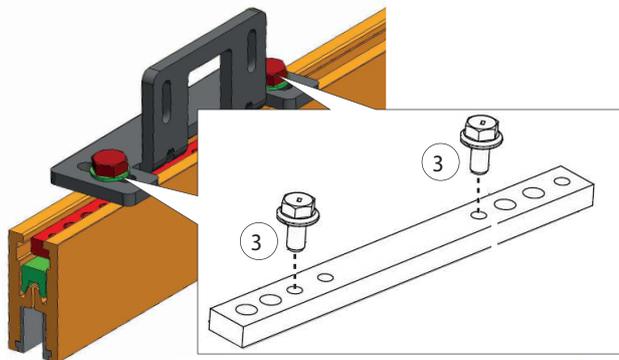
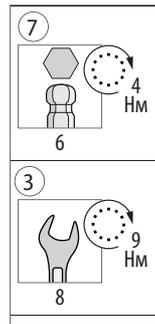
12. Установите замыкающий профиль на концы .



Проверьте вертикальность створки.

Когда створка открыта или закрыта, башмак должен полностью находиться внутри нижнего профиля створки.

Расстояние между стеклом и нижним башмаком должно составлять 4 мм .

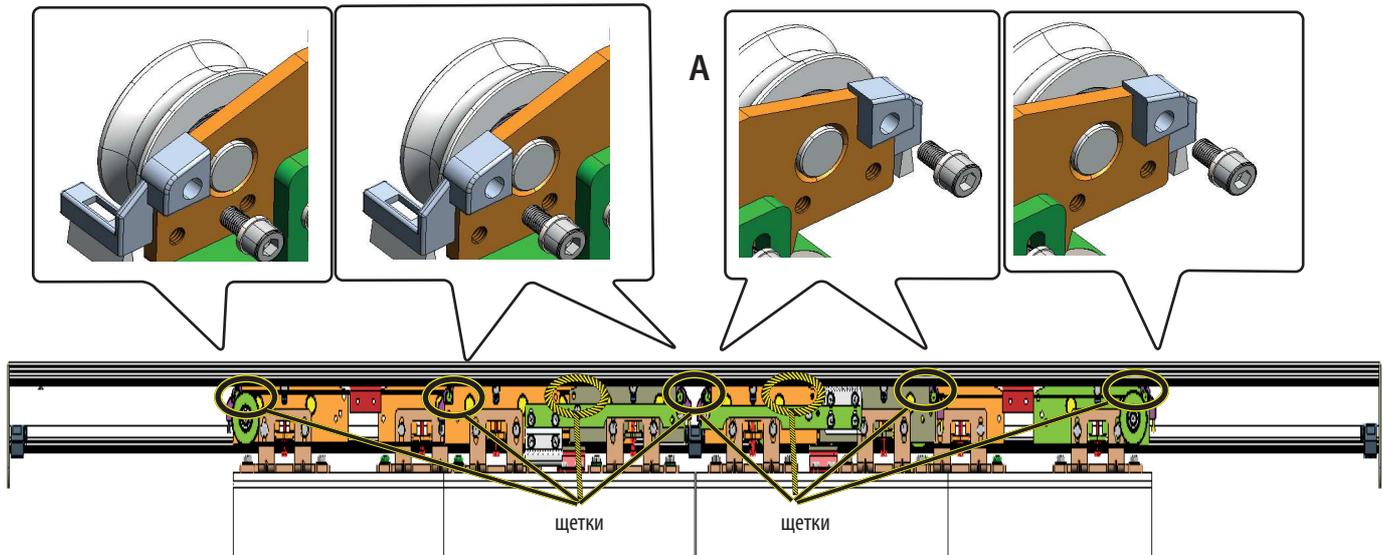


10.1 УСТАНОВКА ЩЕТОК

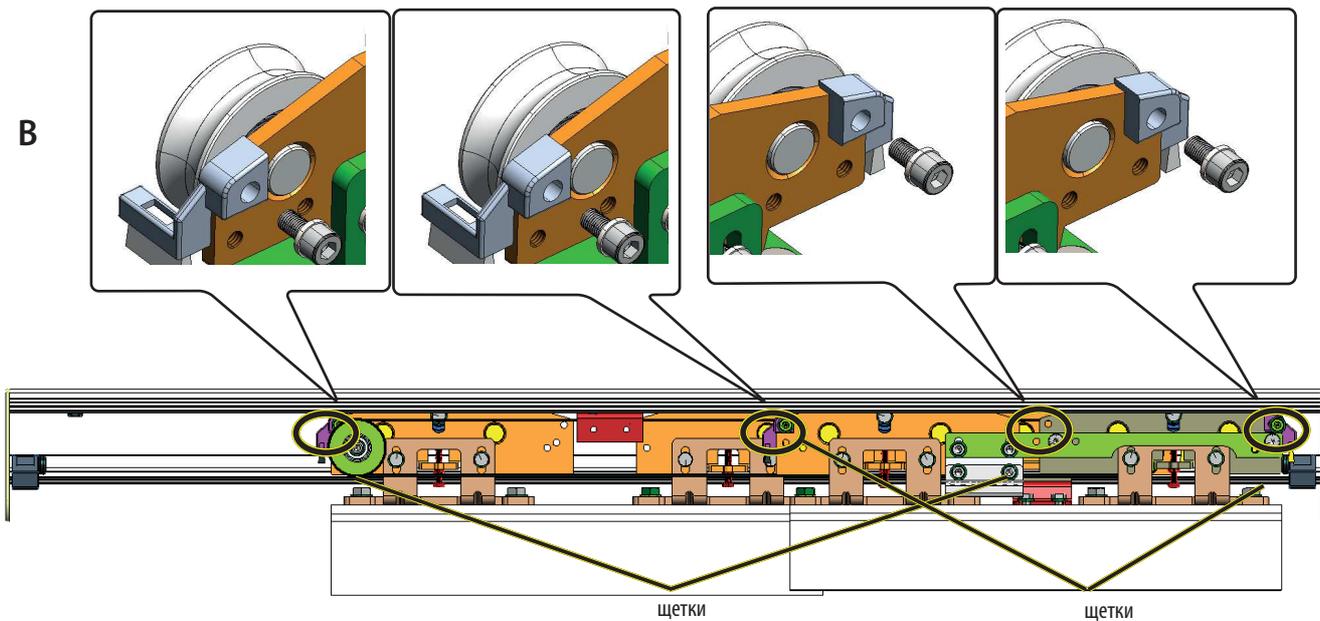
Для автоматики с двойной створкой:  54.

Для автоматики с одинарной створкой:  54.

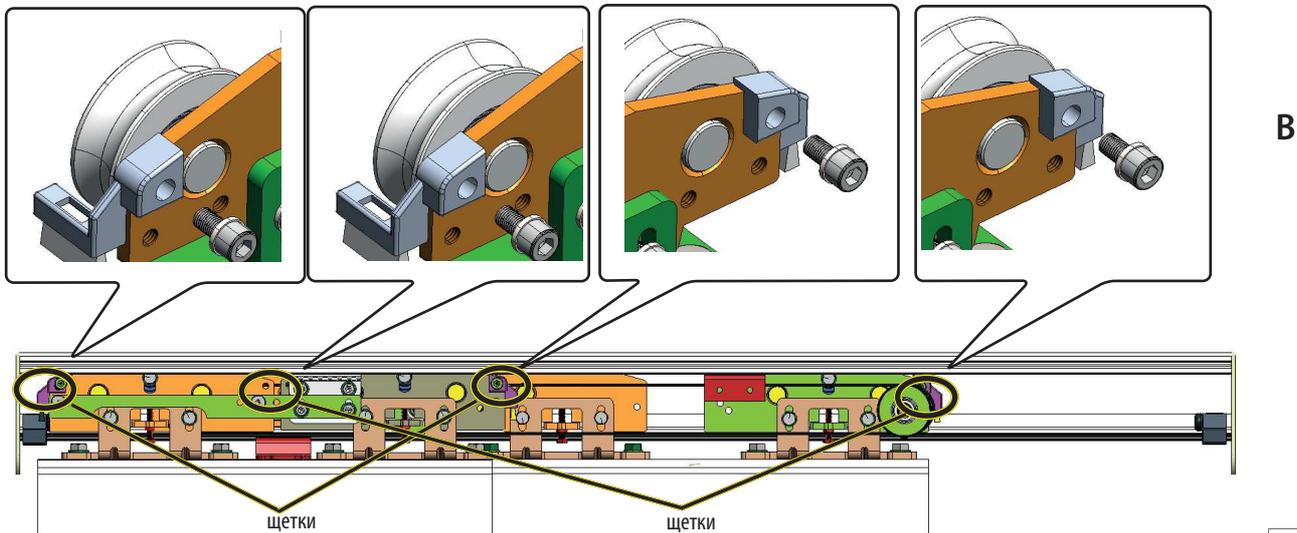
Двойная створка



Одинарная створка с левым открыванием



Одинарная створка с правым открыванием



11. УСТАНОВКА РЕМНЯ, КРЫШКИ И АКСЕССУАРОВ

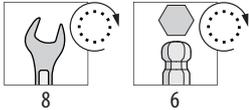
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Не помещайте руки между шкивом и ремнем, а также между направляющей скольжения и роликами кареток.

11.1 УСТАНОВКА РЕМНЯ

Закройте створки, ориентируясь на среднюю линию (точку смыкания в случае одинарной створки).

Вручную подвигайте створки, чтобы убедиться в плавности и гладкости хода.



Пользуйтесь только ремнем FAAC для A1400 AIR T

1. Перекиньте конец ремня через шкив двигателя_1. Закрепите два конца при помощи держателей 55(1) и винтов 55(2).



Центральное отверстие держателя ремня должно оставаться свободным 55-.

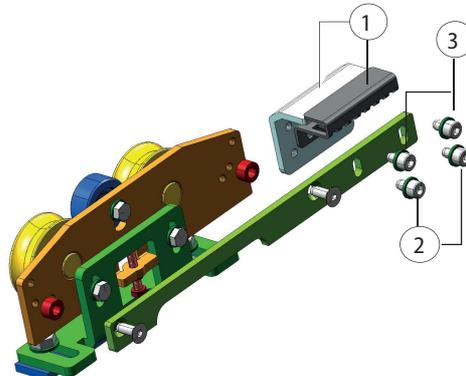
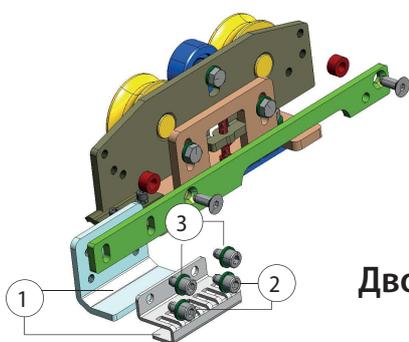
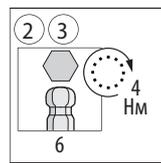
2. Поместите на каретку держатель, соединенный с ремнем. Соблюдайте позиции, указанные на 55; произведите крепеж при помощи винтов 55-.



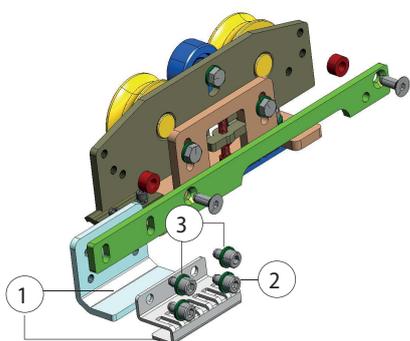
В случае двойной створки ремненное крепление фиксируется на нижнем держателе (на левой створке).

Направление открывания зависит от положения держателя ремня.

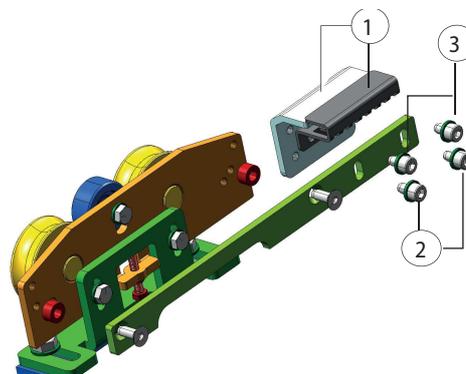
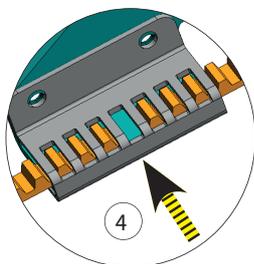
3. Разместите ремень и на шкиве второго двигателя.



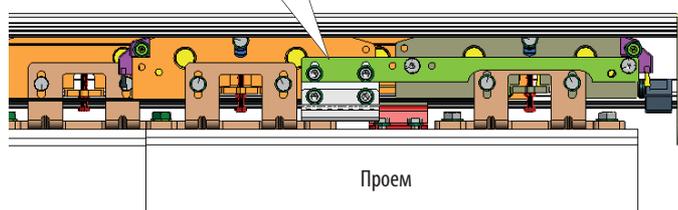
Проем



Одинарная створка - левое открывание



Одинарная створка - правое открывание



Проем



Проем



РЕГУЛИРОВКА РЕМНЯ



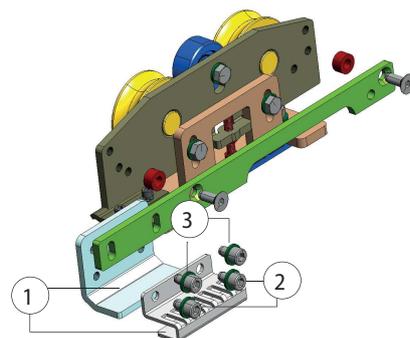
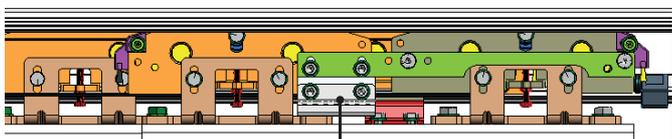
Несколько раз вручную откройте и закройте створки, ремень при этом должен оставаться в канавке шкива.

После установки ремня соблюдайте осторожность при работе со створками, чтобы избежать риска защемления пальцев между роликами кареток и направляющей скольжения, а также между шкивом и ремнем.

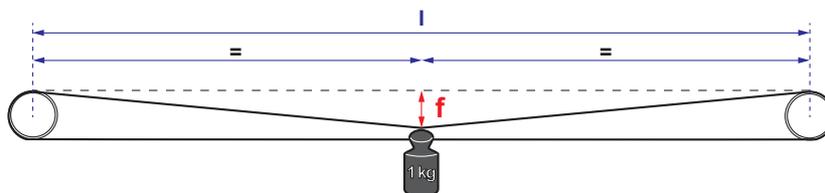
ОДИНАРНАЯ ЛЕВОСТОРОННЯЯ СТВОРКА / ДВОЙНАЯ СТВОРКА

1. Подсоедините держатель ремня к каретке.
2. Подвесьте груз массой 1 кг в центре верхней секции ремня.
3. Регулируйте натяжение ремня до тех пор, пока значение стрелки f не будет соответствовать параметрам таблицы 9.
4. Для двойных створок: после регулировки установите второй верхний держатель ремня и соедините его с кареткой.

Одинарная створка - левое открывание

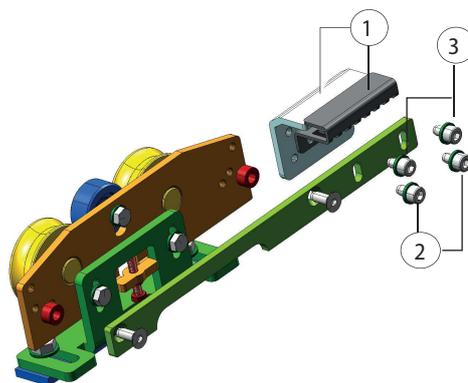
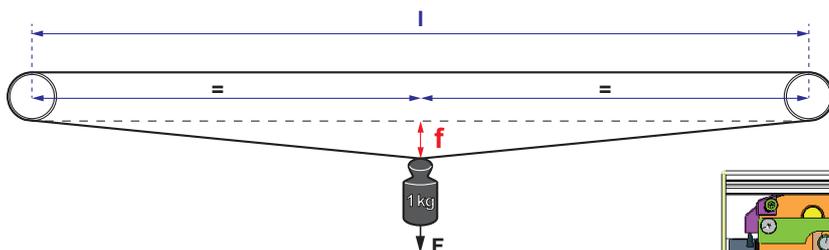


Двойная створка

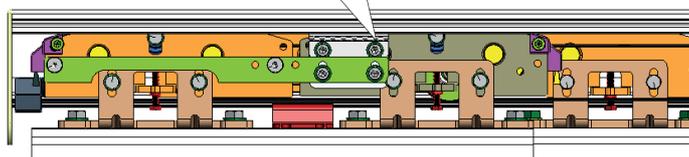


ОДИНАРНАЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ СТВОРКА

1. Соедините держатель ремня с кареткой.
2. Подвесьте груз массой 1 кг в центре нижней секции ремня.
3. Регулируйте натяжение ремня до тех пор, пока значение стрелки f не будет соответствовать параметрам таблицы 9.



Одинарная створка - правое открывание



11.2 НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ

1. Чтобы правильно натянуть ремень, выполните указанные ниже операции.
2. Ослабьте гайку  56-①.
3. Отрегулируйте винт и болт  56-②, чтобы натянуть или ослабить ремень.
4. Подвесьте груз массой **1 кг** в центре нижней секции ремня.
5. Измерьте стрелку **f** и, при помощи шестигранного гаечного ключа, отрегулируйте винт  56-② таким образом, чтобы получить размер, указанный в таблице.
6. После регулировки затяните гайку  56-①.
7. Выполните несколько циклов, чтобы убедиться в том, что ремень остается в канавке шкива главного двигателя и возвратного шкива.



Внимание: проконтролируйте, остается ли ремень в канавке шкива главного двигателя и возвратного шкива.

8. Если ремень неплотно сел на шкивы, ослабьте крепежные винты кронштейна возвратного шкива  56-③.
9. Поверните по часовой стрелке кронштейн возвратного шкива.
10. Затяните крепежные винты кронштейна.
11. Еще раз выполните несколько циклов, чтобы убедиться в том, что ремень остается в канавке шкива.

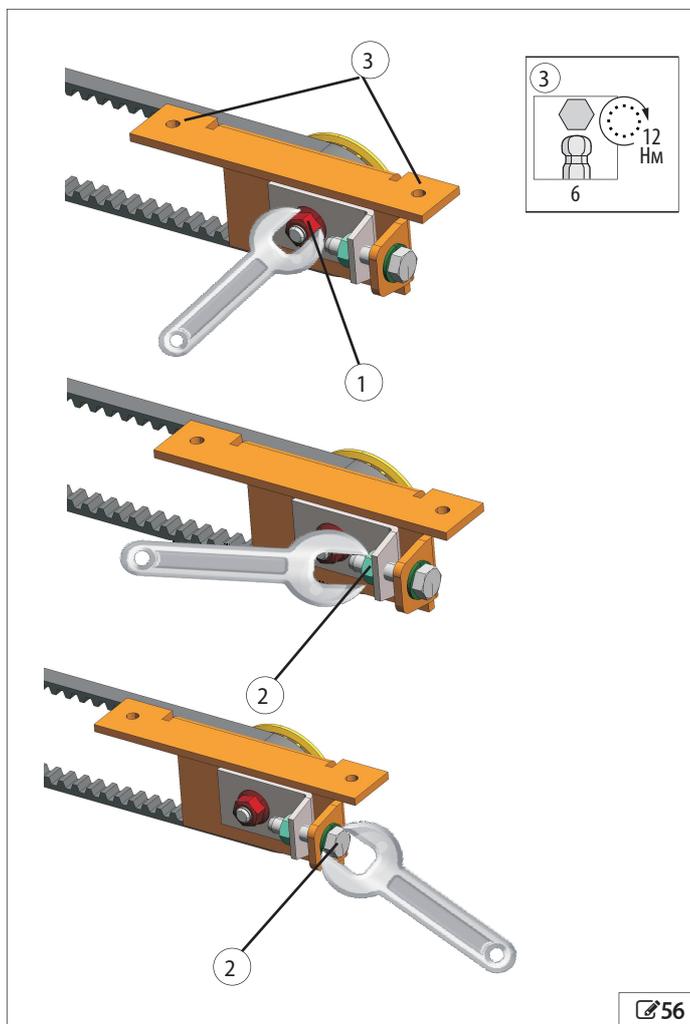


Закройте дверь и убедитесь в том, что:

- точка смыкания двух створок совпадает со средней линией несущего профиля
- возможно полное открытие и закрытие.

В противном случае проверьте положение и правильное соединение держателей ремня.

В случае нового ремня регулировку натяжения следует повторить после первых 100 циклов.



9 Натяжение ремня (размеры в мм)

Одинарная створка прав.		
Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f
1255	2690	20
1355	2890	21
1455	3090	23
1555	3290	24
1655	3490	26
1755	3690	27
1855	3890	29
1955	4090	30
2055	4290	32
2155	4490	34
2405	4990	38
2655	5490	41
2905	5990	45
3155	6490	49
3405	6990	53

Одинарная створка лев.		
Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f
1280	2740	20
1415	3010	22
1550	3280	24
1685	3550	26
1820	3820	28
1955	4090	30
2090	4360	33
2225	4630	35
2360	4900	37
2495	5170	39
2630	5440	41
2765	5710	43
2900	5980	45
3035	6250	47
3170	6520	49

Двойная створка		
Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f
1940	4060	30
2050	4280	32
2160	4500	34
2270	4720	35
2380	4940	37
2490	5160	39
2600	5380	41
2860	5900	45
3120	6420	49
3380	6940	53
3640	7460	57
3900	7980	61
4160	8500	65
4420	9020	69
4680	9540	73
4940	10060	77
5200	10580	81

11.3 РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЧЕСКИХ ОГРАНИЧИТЕЛЕЙ

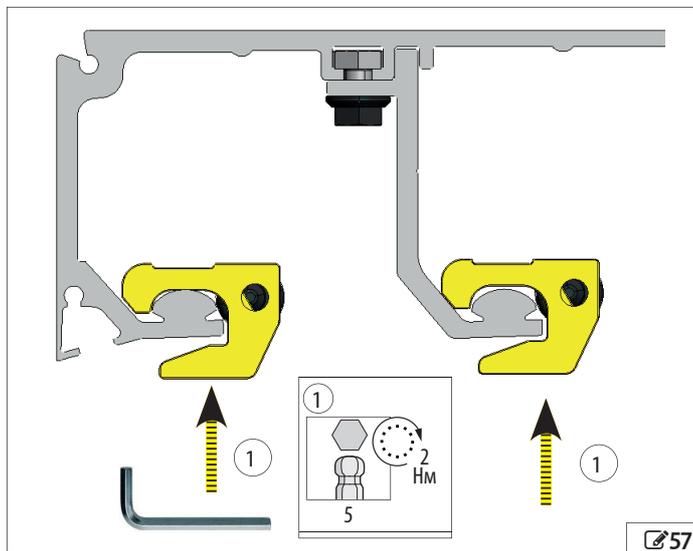


Регулировка механических ограничителей необходима для корректной работы автоматики.

При открывании и закрывании каретки должны соприкасаться с механическими ограничителями, установленными на концах хода.

ОГРАНИЧИТЕЛИ ОТКРЫВАНИЯ

1. Ослабьте 2 установочных винта , чтобы разблокировать механический ограничитель.
2. Полностью откройте створку .
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки .
4. Затяните 2 установочных винта, чтобы заблокировать механический ограничитель .

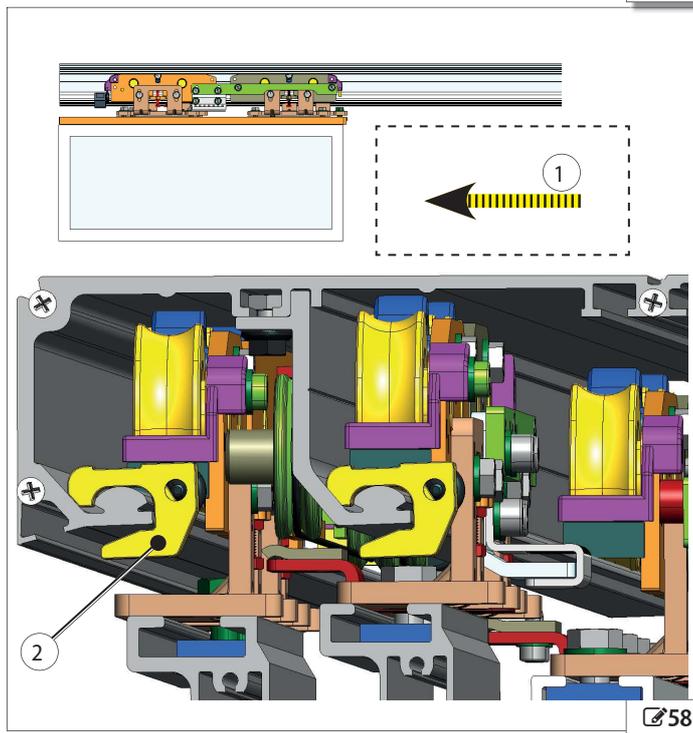


ОГРАНИЧИТЕЛИ ЗАКРЫВАНИЯ ДВУСТВОРЧАТОЙ ДВЕРИ



В автоматике двустворчатой двери створки должны смыкаться по центру верхнего короба.

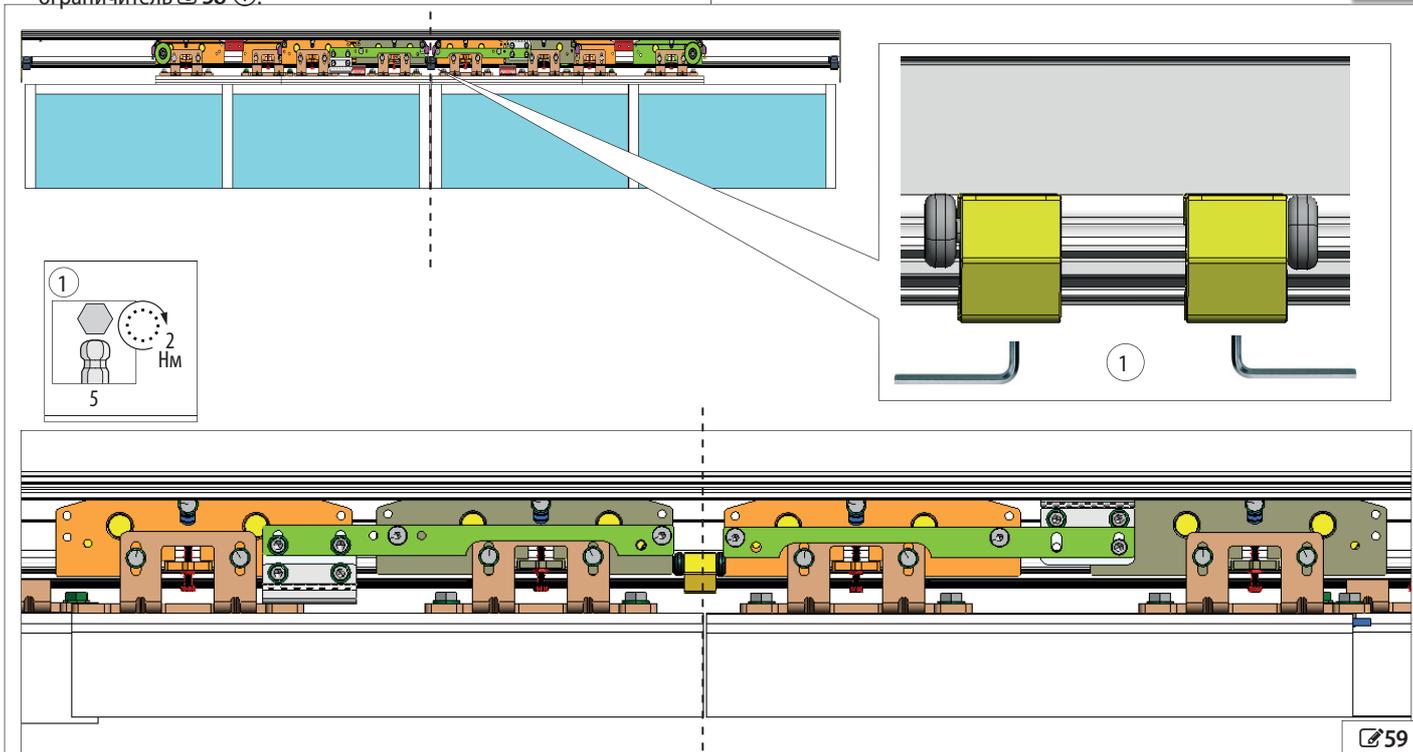
1. Сдвиньте створки, чтобы они приняли положение, характерное для закрытой двери.
 2. Убедитесь, что у каждой створки каретка упирается в рабочую площадку ограничителя закрывания.
- При необходимости регулировки:
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки .
 4. Затяните 2 установочных винта, чтобы заблокировать механический ограничитель .



ОГРАНИЧИТЕЛИ ЗАКРЫВАНИЯ ОДНУСТВОРЧАТОЙ ДВЕРИ

При закрытой двери каретка должна упираться в механический ограничитель.

1. Ослабьте 2 установочных винта, чтобы разблокировать механический ограничитель .
2. Закройте створку.
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки .
4. Затяните 2 установочных винта, чтобы заблокировать механический ограничитель .

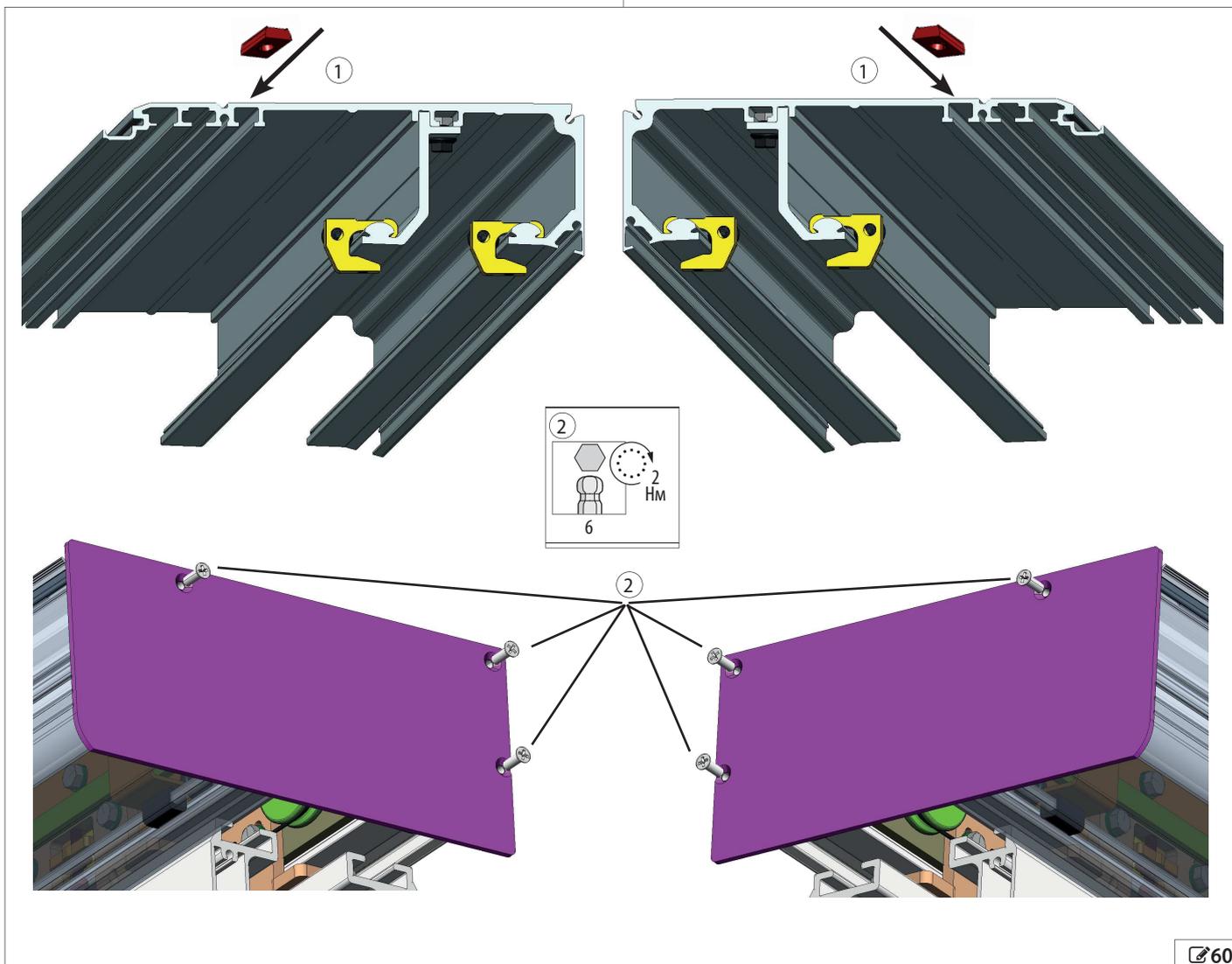


11.4 УСТАНОВКА БОКОВЫХ ПРОФИЛЕЙ



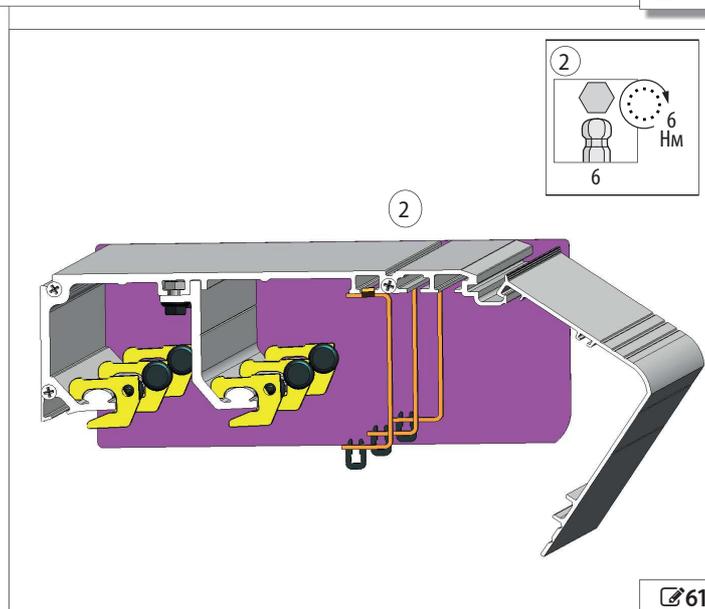
Боковые профили - это необходимый элемент, обеспечивающий жесткость и прочность конструкции всего телескопического профиля. Невозможно гарантировать эти характеристики при отсутствии данных компонентов.

1. Поместите 3 пластины на несущий профиль .
2. Установите боковые профили на концах несущего профиля.
3. Закрепите каждый боковой профиль при помощи 3 винтов, входящих в комплект поставки .




11.5 УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ КРЫШКИ

1. Установите 3 кронштейна и закрепите их винтами, входящими в комплект поставки .




11.6 УСТАНОВКА КРЫШКИ



На профиле должны присутствовать:

- ловители 62-
- проставки 62-
- боковые профили 60- и крепежные кронштейны крышки 62

1. Поместите крышку на профиль 61.
2. Заблокируйте открытую крышку 62- (приподнимите ее, а затем задвиньте внутрь профиля).
3. Закрепите ловители на крышке 62- и закройте ее.

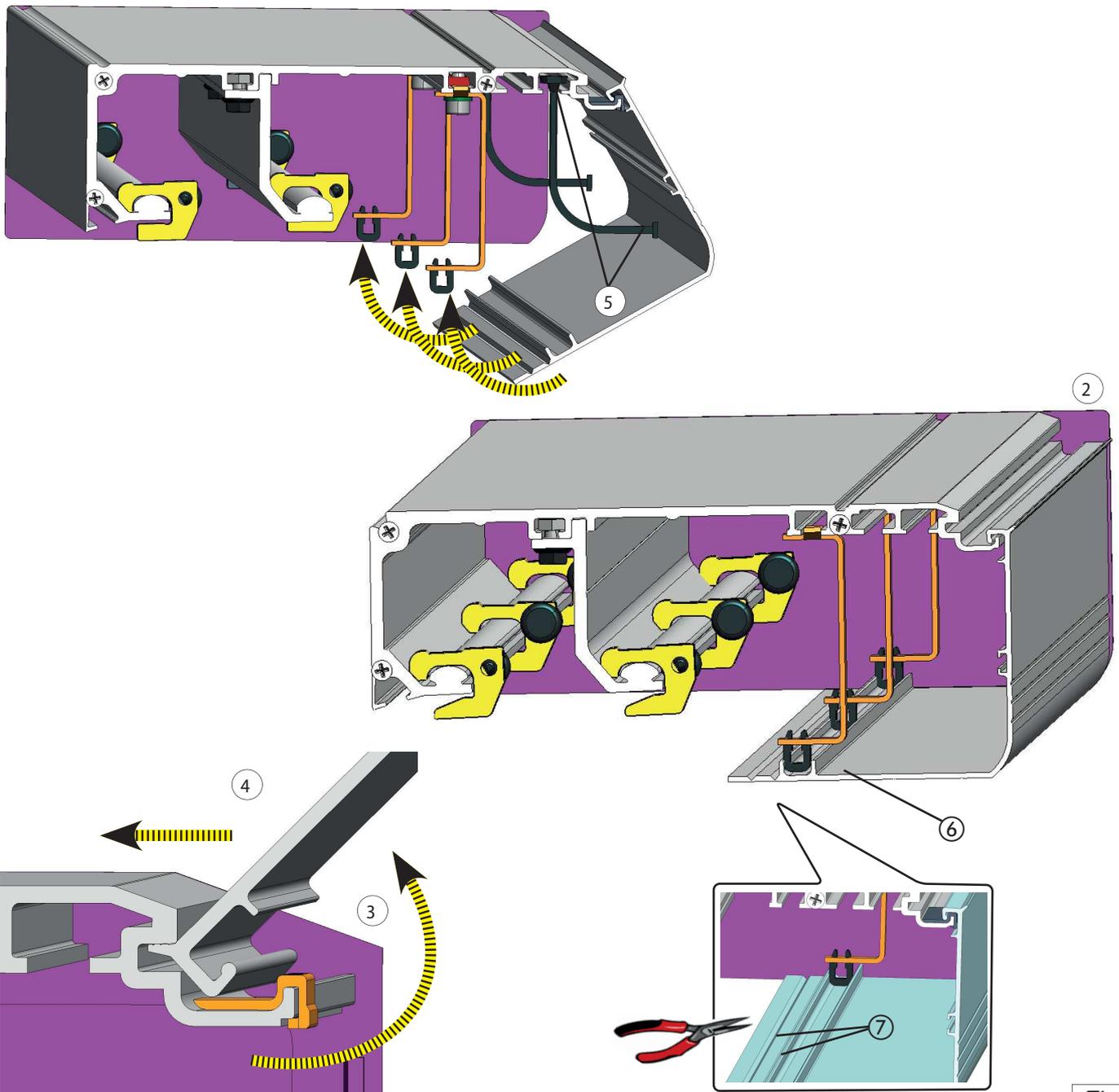


Ловители должны быть правильно установлены, чтобы защитить крышку от риска случайного падения.

Слегка нажмите на крышку, чтобы проставки встали на кронштейны 62f.



На крышку нанесены насечки, помогающие адаптировать ее к створкам различной толщины. Точки отлома 62- позволяют удалять лишние секции профиля.



11.7 УСТАНОВКА БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ

1. Установите блокиратор двигателя, вставив стопор ① в прорезь ② блокиратора двигателя 63.
2. Закройте створки.
3. Вручную сдвиньте рычаг 64-① по направлению к валу двигателя. Проверьте правильность сцепления.
4. Подвигайте рычаг блокиратора двигателя, чтобы убедиться в наличии зазора между муфтой вала двигателя и блокиратором двигателя 64-②. В противном случае произведите регулировку в соответствии с приведенными ниже инструкциями. 64-③.
5. По окончании проверки затяните винт 63-④.

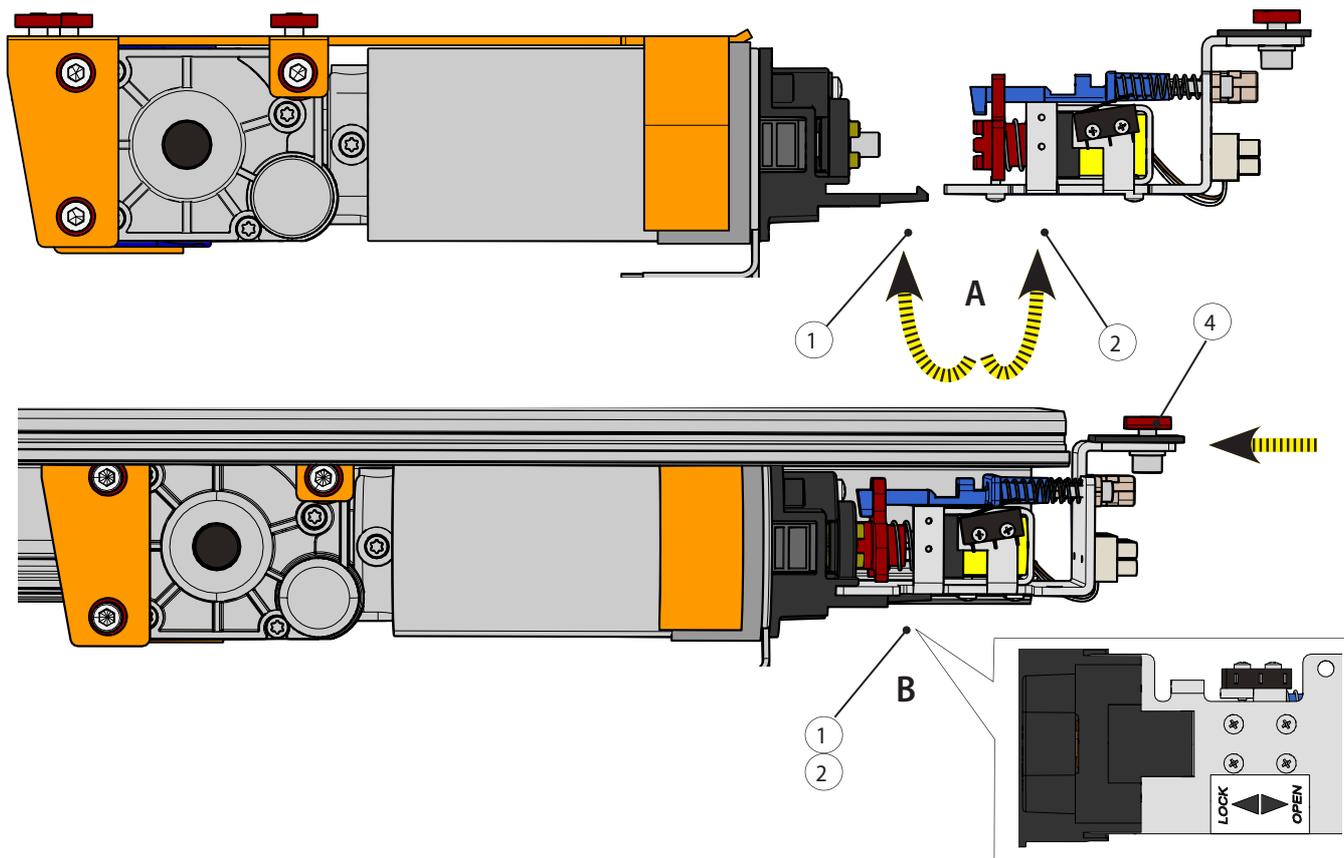


Чтобы демонтировать блокиратор двигателя:

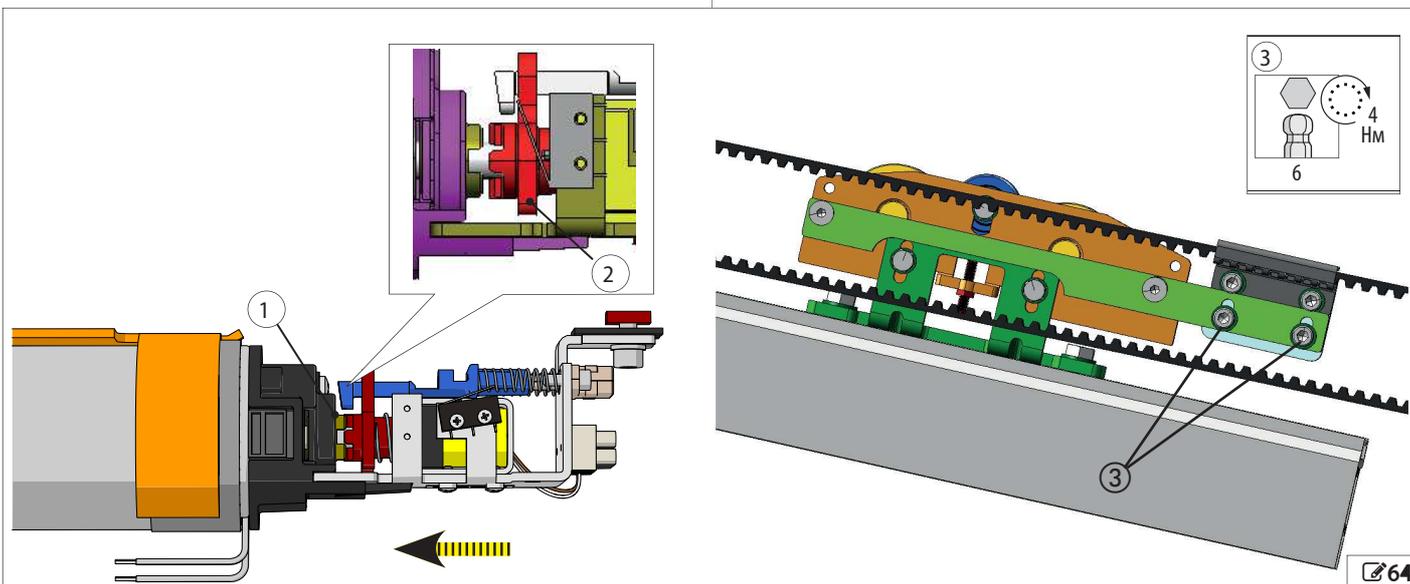
вставьте плоскую отвертку между стопором и блокиратором двигателя и воспользуйтесь ею, как рычагом; соблюдайте осторожность, чтобы не повредить стопор 63-①.

11.8 РЕГУЛИРОВКА БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ

1. Ослабьте два винта 64-③, которые обеспечивают фиксацию держателя ремня к каретке перемещения (к обеим кареткам в случае двустворчатой двери).
2. Слегка сдвиньте держатель ремня в горизонтальном направлении до появления зазора между муфтой вала двигателя и блокиратором двигателя; для этого воспользуйтесь рычагом блокиратора двигателя 63-②; вновь затяните ранее ослабленные винты.



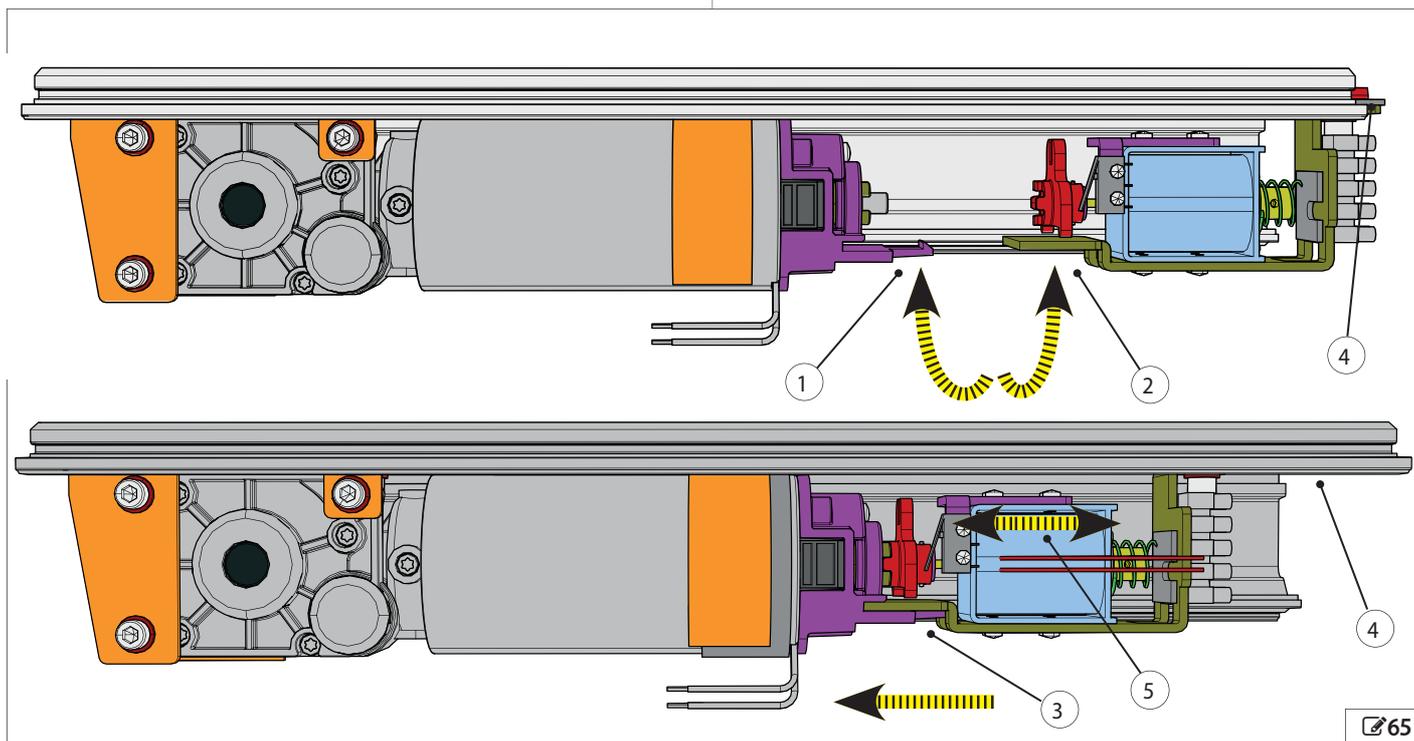
63



64

11.9 УСТАНОВКА БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ XM BLOCK

1. Установите блокиратор двигателя, вставив стопор ① в прорезь ② блокиратора двигателя  65.
2. Проверьте правильность установки блокиратора двигателя  65-③.
3. Отрегулируйте суппорт микропереключателя для мониторинга и проверьте коммутацию контакта микропереключателя  65-⑤.
4. По окончании проверки затяните винт  65-④.

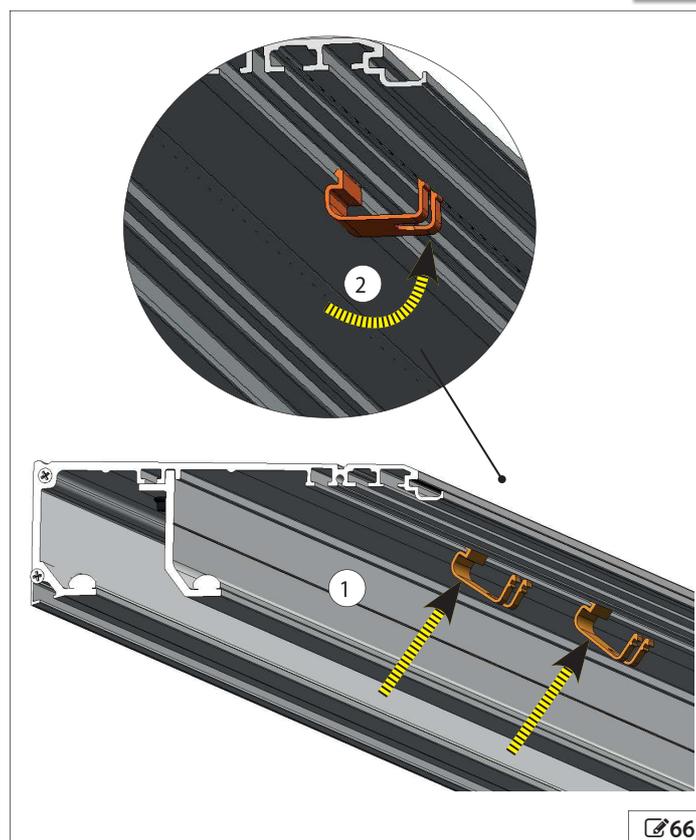


11.10 МОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩИХ КАБЕЛЬ-КАНАЛОВ



Направляющие предотвращают соприкосновение кабелей с движущимися частями.

Вставьте направляющие для протяжки электрических кабелей внутрь несущего профиля  66-① и ②).



12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 12.1 РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ЦИКЛОВ



Чтобы обеспечить безопасную и эффективную работу, сократить количество неисправностей и сбоев, необходимо выполнять штатное техническое обслуживание и периодическую замену деталей, как указано в **10**.

ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ должно проводиться каждые 6 месяцев.



Частота замены указана в зависимости от циклов работы компонентов, подверженных износу; в годах для компонентов, подверженных разрушению.



Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться исключительно профессиональными техническими специалистами.

Открывать кожух для доступа к отсеку с автоматикой разрешается только мастеру по установке/обслуживанию и ремонту.

10 Программа технического обслуживания и замены компонентов

В случае выхода из строя платы E1SL с соответствующей утратой данных счетчика циклов (код ошибки 53), необходимо произвести расчет количества циклов, осуществленных до того момента, начиная с даты последнего технического обслуживания.

R1 = количество дней, прошедших с момента последней замены двигателя (см. ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ)

R2 = количество часов работы в день

R3 = время цикла работы двери (время открывания + пауза + время закрывания)



Мастер по установке несет ответственность за указанные им параметры R1, R2 и R3

Рассчитать:

$$R4 = R1 * R2 * 3600$$

Определить РАСЧЕТНОЕ КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ:

$$R4 / R3$$

Затем введите подсчитанное количество циклов из SDK EVO в меню 5 счетчика циклов, раздел Техническое обслуживание **50**, рассчитанное количество циклов.

РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОПЕРАЦИЯ

Проверка крепления автоматики к стене	убедитесь в том, что опорный профиль прочно закреплен на стене в случае установки с самонесущим верхним коробом: проверьте винты крепления опорного профиля к самонесущему профилю, а также винты бокового крепления к стене	- 19 29
Проверка крепления двигателя и возвратного шкива	проверьте винты крепления двигателей к опорному профилю	22
Проверка кареток	проверьте винты крепления к створке проверьте и отрегулируйте ограничительные ролики кареток и винты, обеспечивающие глубину и высоту створки	32 33
Проверка механических ограничителей	проверьте положение механических ограничителей и крепежных винтов	45
Проверка натяжения ремня	проверьте натяжение ремня	43
Очистка	очистите: направляющую скольжения; башмак нижней направляющей; каретки	53
Функциональный контроль системы	выполните необходимые проверки и операции, чтобы обеспечить целостность несущей конструкции и рам створок осуществите функциональный контроль	16 53

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ЗАМЕНЫ

20

ДЕТАЛЬ/КОМПОНЕНТ	ПЕРИОДИЧНОСТЬ		Замена Рекомендовано/Обязательно
	Рабочие циклы	Время (лет)	
Двигатель	1 000 000	--	Рекомендовано
Двигатель DM	1 000 000	--	Рекомендовано
Пластиковые проставки двигателя	2 000 000	--	Рекомендовано
Возвратный шкив	1 000 000	--	Рекомендовано
Башмак нижней направляющей	2 000 000	--	Обязательно
Каретки	2 000 000	--	Обязательно
Ролики кареток DM	2 000 000	--	Обязательно
Ремень	1 000 000	5	Обязательно
Резиновые прокладки ограничителей хода	2 000 000	5	Обязательно
Ловители	--	5	Обязательно
Аккумулятор резервного питания	--	1	Рекомендовано

12.2 БЕЗОПАСНОСТЬ МАСТЕРА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ

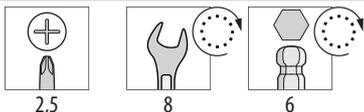
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключайте сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.



Мастер по установке/обслуживанию и ремонту должен соблюдать все правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве.

Предупредите о проведении работ по техническому обслуживанию и примите меры по предотвращению доступа к данному участку.

Не оставляйте место проведения работ без присмотра.

Всегда держите рабочую зону в чистоте и убирайте все лишнее после выполнения техобслуживания.

Запрещается осуществлять модификацию или ремонт каких бы то ни было компонентов привода.

Ремонтные работы должны осуществляться только уполномоченным ремонтным центром.



В случае удаления или самовольной модификации компонентов системы изготовитель немедленно аннулирует гарантию.

Для замены компонентов используйте только оригинальные запасные части FAAC.



Запрещается утилизировать аккумуляторные батареи и электронные компоненты совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.

12.3 ЗАМЕНЫ

После 2 миллионов циклов

- Ослабьте фиксаторы створки и снимите ремень.
- Снимите двигатель с опоры, предварительно удалив винты 67-①-②-③.
- Ослабьте винты 68-① каждой каретки и опустите створки таким образом, чтобы винт ② упирался в пол.
- Отсоедините створки от кареток, удалив винты 68-①.
- Временно отложите створки в сторону, приняв все меры предосторожности, чтобы избежать риска их падения.
- Ослабьте винт 68-③ и опустите ограничительный ролик, чтобы снять каждую каретку.
- Снимите механические ограничители.
- Снимите башмак нижней направляющей.
- Установите новый башмак 31.
- Установите на опору antivибрационные резиновые подставки.
- Установите новые двигатели на соответствующие опоры.
- Затяните винты 67-①-②-③.
- Установите новые механические ограничители 20.
- Установите на створки новые каретки 32.
- Установите и отрегулируйте створки 32 38.
- Установите и отрегулируйте новый ремень 42 43.
- Отрегулируйте новые механические упоры 45.

После 1 миллиона циклов

Выполните 1, 2, 11, 12, 13, 18 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

Замена ремня

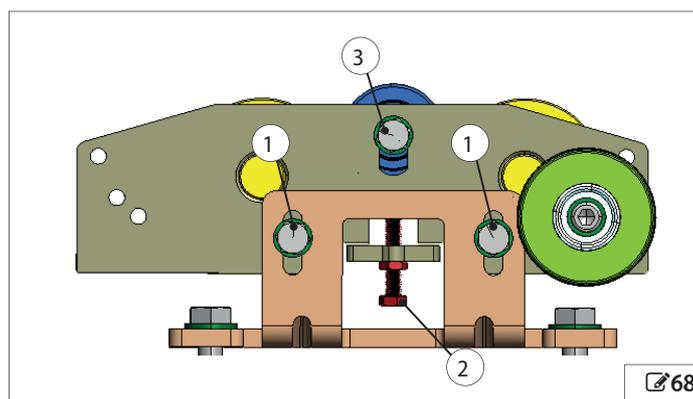
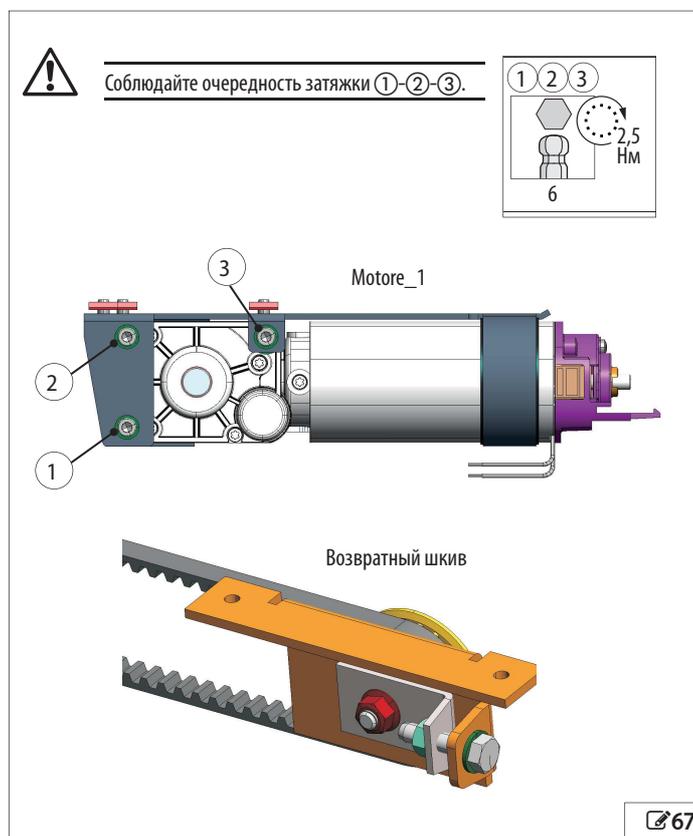
Выполните только 1 и 9 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

Замена механических ограничителей

Выполните только 7 и 19 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

Замена ловителей

- Снимите ловители с крышки.
- Установите новые ловители 22 e 47.



Замена аккумулятора резервного питания



Перед началом работ отключите сетевое электропитание.



В случае недостаточного заряда аккумулятора автоматика не сможет работать; дверь будет оставаться ОТКРЫТОЙ (состояние ОШИБКИ) до завершения цикла зарядки аккумулятора резервного питания. При разряженном аккумуляторе возможно только выполнение SETUP.

Перед запуском системы рекомендуется произвести зарядку аккумуляторов резервного питания, чтобы избежать ожидания во время цикла зарядки после выполнения SETUP.

Зарядка аккумулятора должна производиться исключительно при помощи блока электроники для A1400 AIR T.

1. Отсоедините аккумулятор от платы E1SL.
2. Отвинтите 2 винта с шайбой и снимите аккумулятор.
3. Установите новый аккумулятор .
4. Подключите аккумулятор к плате E1SL.

Замена электронной платы



Перед выполнением этой операции отключите сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.



Необходимо заменить узел с основной и вспомогательной платами. НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ не осуществляйте никаких действий с компонентами платы!



Рекомендуется сохранить данные на запоминающее устройство USB для их последующей загрузки (Upload) на новую плату .

1. Отключите все разъемы.
2. Удалите винт и винт с шайбой .
3. Извлеките плату из суппорта.
4. Вставьте новую плату в крепежные гнезда .
5. Закрепите при помощи винта и винта с шайбой .



Шайба обеспечивает заземление платы.

6. Вновь подключите все разъемы.
7. Запрограммируйте новую плату.



При наличии программных файлов, ранее сохраненных на запоминающее устройство USB, произведите обновление (загрузку) .

8. Выполните SETUP .

Замена плавких предохранителей

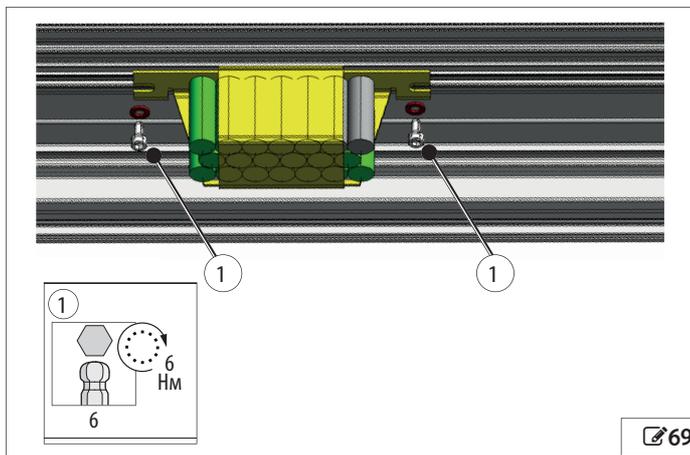
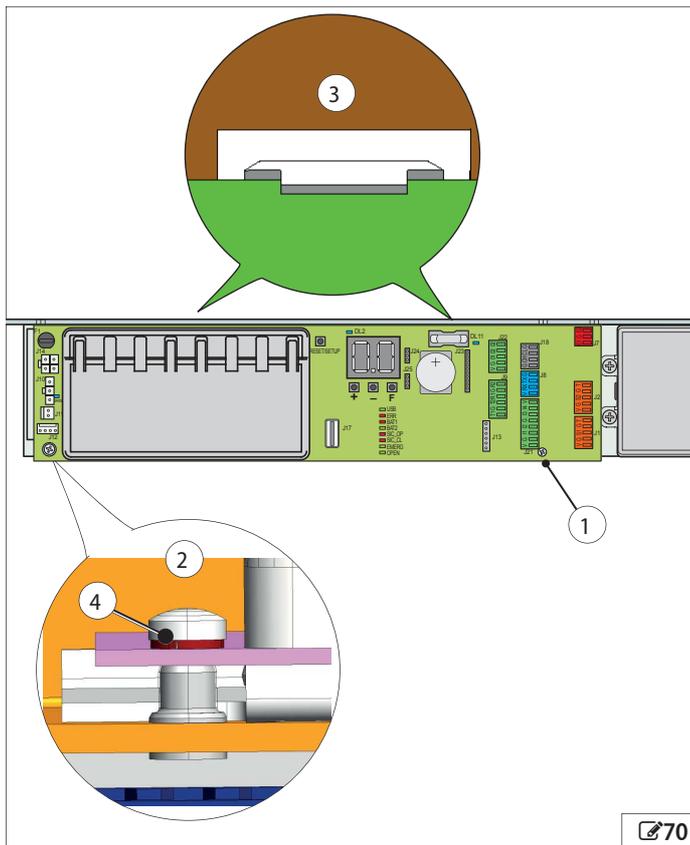
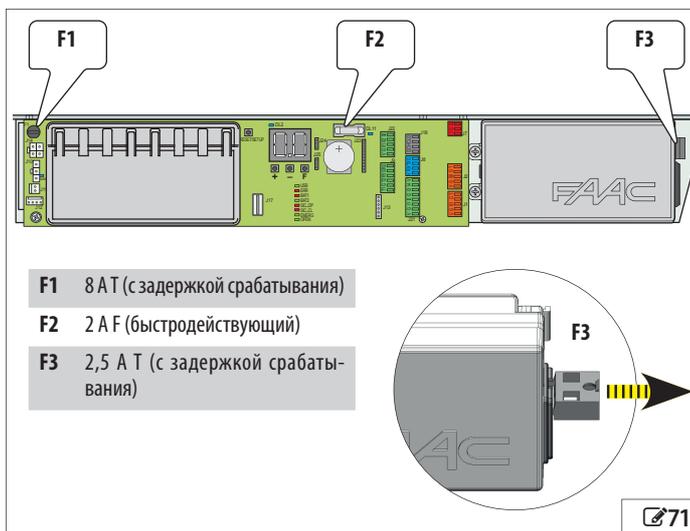


Перед выполнением этой операции отключите сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.

1. Чтобы удалить плавкий предохранитель F1, нажмите на него и поверните против часовой стрелки. Осторожно, при помощи отвертки, извлеките предохранители F2 и F3.
2. Установите новый предохранитель.



Пользуйтесь только рекомендованными плавкими предохранителями .

- F1 8 AT (с задержкой срабатывания)
- F2 2 A F (быстродействующий)
- F3 2,5 A T (с задержкой срабатывания)

12.4 ОЧИСТКА



Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключите сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.



Перед тем как приступить к очистке, дождитесь остывания деталей, которые могут нагреваться до высокой температуры.

НЕ используйте моющие средства на оптических устройствах и электронных дисплеях (например, линзовых объективах фотоэлементов).

Не смачивайте детали. В частности, ни в коем случае не допускайте попадания влаги на электрические соединения и компоненты.

КАТЕГОРИЧЕСКИ запрещается использовать для очистки и сушки прямые струи воды и сжатого воздуха.

После очистки убедитесь в том, что все детали высохли.

Для удаления пыли используйте чистую мягкую ткань. Смочите ткань, чтобы удалить загрязнения. Насухо вытрите детали мягкой, сухой и чистой тканью.

Труднодоступные детали очищайте щетками с мягкой щетиной.

Чистящие средства для пластиковых деталей

Разрешается использование водного раствора и нейтрального моющего средства (в концентрации, указанной изготовителем); исключение составляют оптические устройства и электронные дисплеи. Используемые чистящие средства должны иметь температуру окружающей среды (макс. 30°C).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать щелочные, кислотные или базовые растворы, бензол, уксусную кислоту, любые растворители: эти средства могут повредить поверхности материалов.

Чистящие средства для металлических или алюминиевых деталей

Разрешается использование водного раствора и нейтрального моющего средства (в концентрации, указанной на упаковке средства). 95%-й денатурированный спирт, разбавленный до 50%. При наличии масляной грязи используйте 70%-й раствор изопропилового спирта.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать растворы уксусной кислоты, кислотные или базовые растворы, этиловый спирт.

12.5 ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ



Подключайте электропитание и аккумулятор резервного питания только после приведения рабочей зоны в порядок.

В случае неисправностей или сбоев см. [Кб 53](#) e [Кб 53](#).

Выполните несколько маневров, чтобы проверить корректность следующих операций:

- правильная работа механизмов в соответствии с заданной логикой и настройками
- движение створок плавное, без рывков
- правильное замедление в конце хода
- отсутствие ударов при приближении к ограничителям открывания и закрывания
- срабатывание блокиратора на двигателе_1 (если присутствует)
- исправная работа аккумулятора резервного питания: отключите сетевое электропитание и убедитесь в том, что дверь открывается и заблокируется в открытом (безопасном) положении
- исправная работа датчиков безопасности (поле радара должно оставаться свободным и иметь достаточную площадь для обслуживания проходящего потока)
- работа кнопки АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА (при наличии) и других дополнительных устройств, которые могут быть установлены

13. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация демонтированной автоматики должна осуществляться в соответствии с требованиями законодательства, действующего в сфере утилизации материалов.



Запрещается утилизировать компоненты и конструкционные материалы совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.

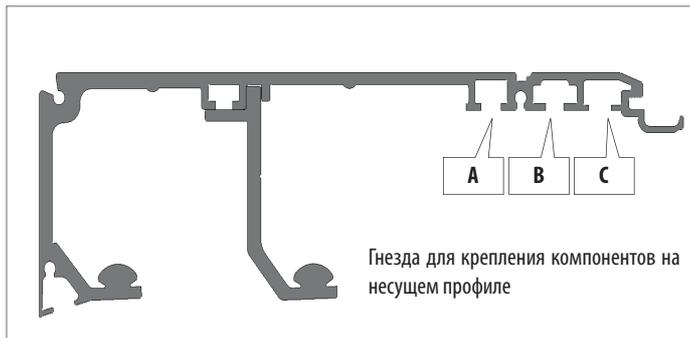
14. ПРИЛОЖЕНИЯ

11 Масса автоматики

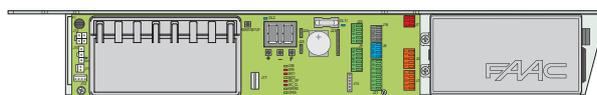
Одинарная створка			
Vp [мм]	Lt [мм]	Масса несущего профиля [кг - приблизительные значения]	ОБЩАЯ масса [кг]
1100	1750	10	25
1200	1900	11	26
1300	2050	12	27
1400	2200	13	28
1500	2350	14	29
1600	2500	15	30
1700	2650	16	31
1800	2800	17	32
1900	2950	18	33
2000	3100	19	34
2200	3400	20	35
2400	3700	22	37
2600	4000	24	39
2800	4300	26	41
3000	4600	28	43

Двойная створка			
Vp [мм]	Lt [мм]	Масса несущего профиля [кг - приблизительные значения]	ОБЩАЯ масса [кг]
1400	2200	13	31
1500	2350	14	32
1600	2500	15	33
1700	2650	16	34
1800	2800	17	35
1900	2950	18	36
2000	3100	19	37
2200	3400	20	38
2400	3700	22	40
2600	4000	24	42
2800	4300	26	44
3000	4600	28	46
3200	4900	30	48
3400	5200	31	50
3600	5500	33	51
3800	5800	35	53
4000	6100	37	55

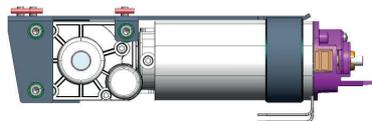
12 Расположение компонентов на верхнем коробе



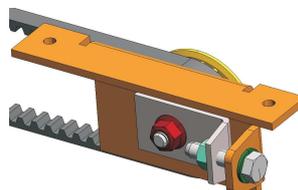
Блок электроники B



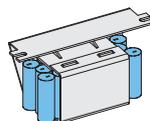
Двигатель A-B



Возвратный шкив A



Аккумулятор резервного питания A



Крепежные кронштейны крышки B и Ловители C

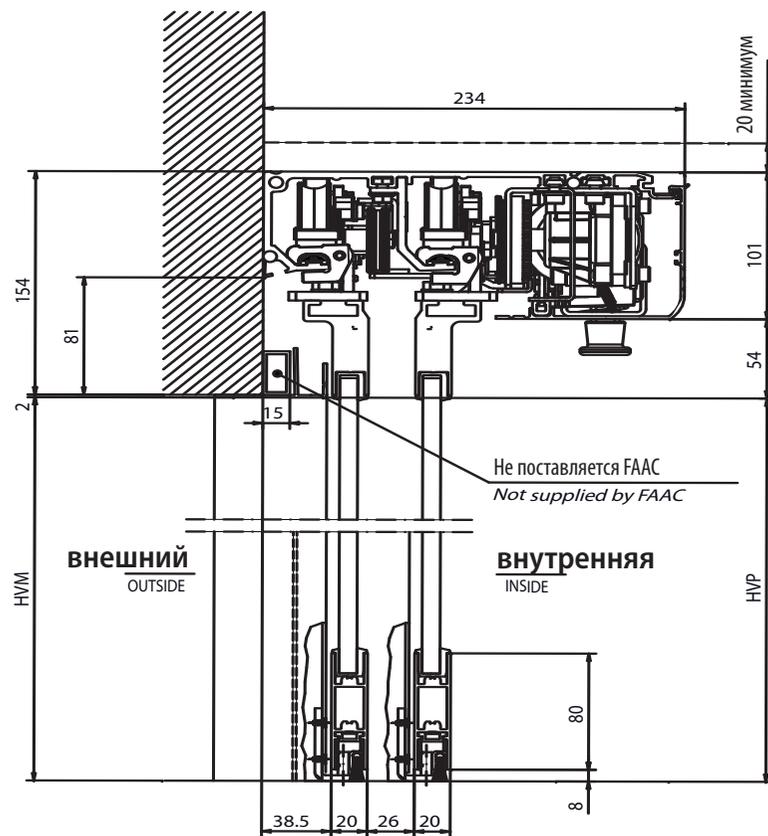


Внутренний разблокиратор (дополнительный компонент) A

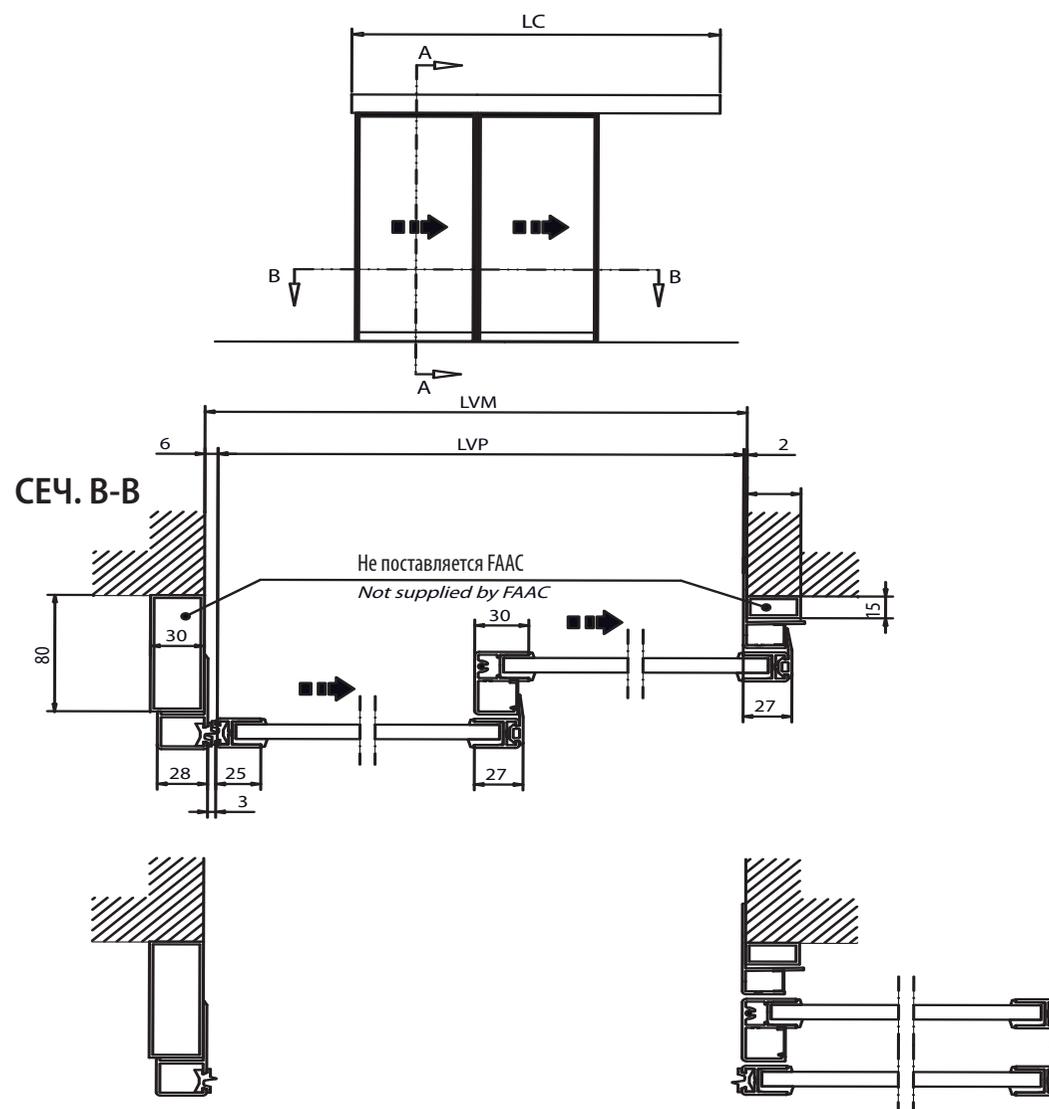


FAAC A1400 AIR-T

СЕЧ. А-А



СЕЧ. В-В

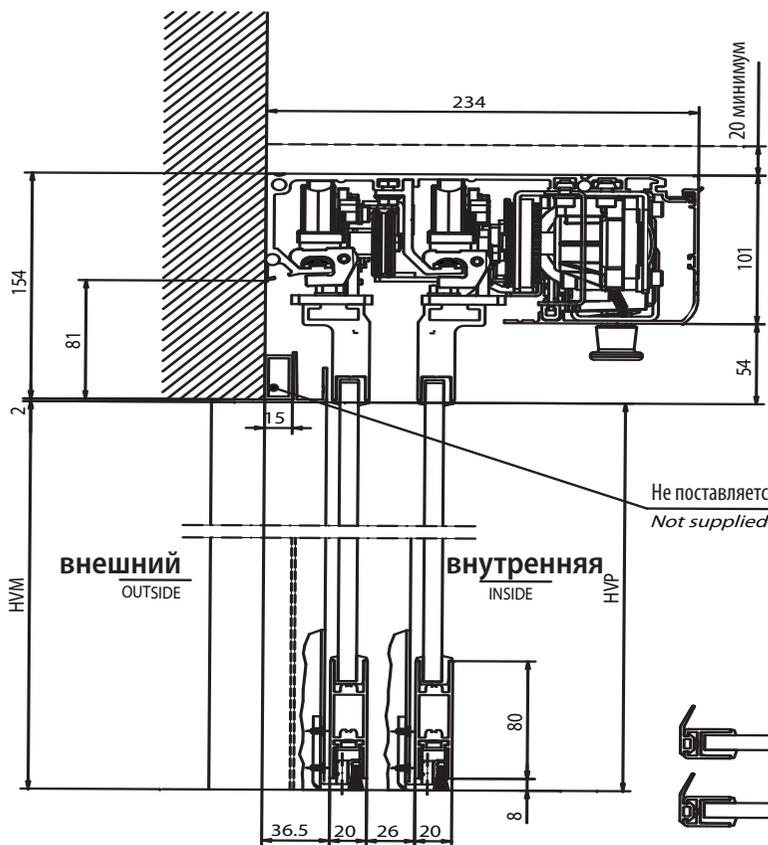


VP	ширина проема в свету
LF	расстояние между неподвижными боковинами
LA	ширина подвижной створки
X	расстояние для предотвращения защемления пальцев (только если G>8 мм) / мин. 25 мм
LC = LT	длина крышки и верхнего короба

HVP	высота проема
LN	высота под крышкой
HA	высота подвижной створки
GP	напольная направляющая

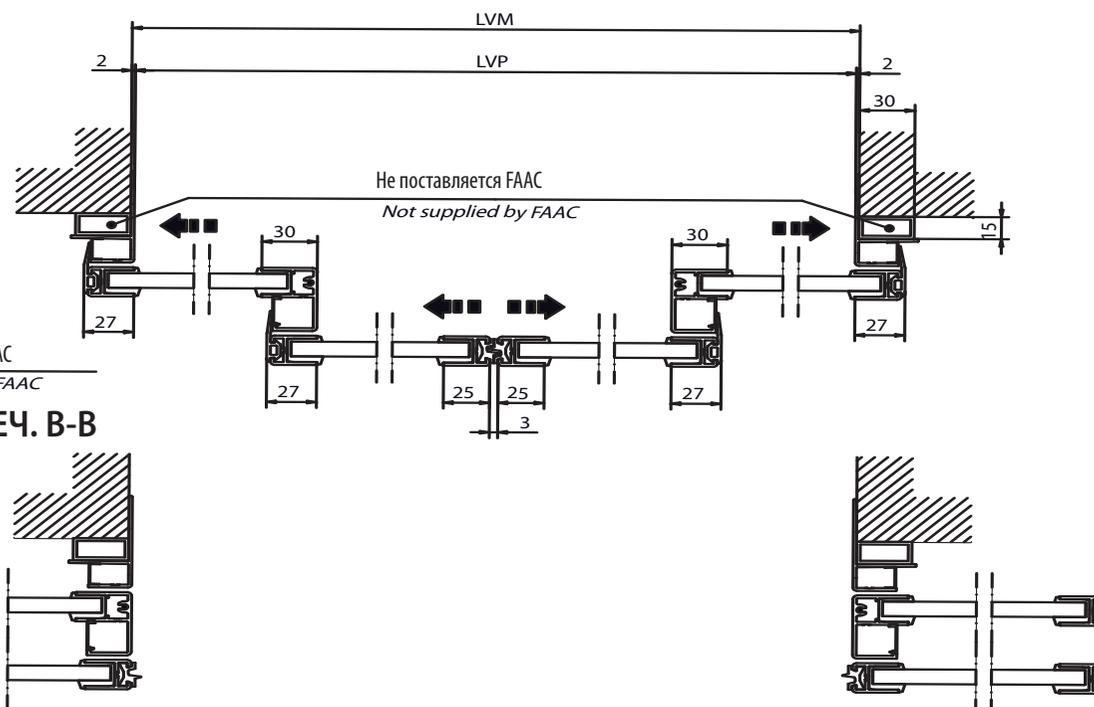
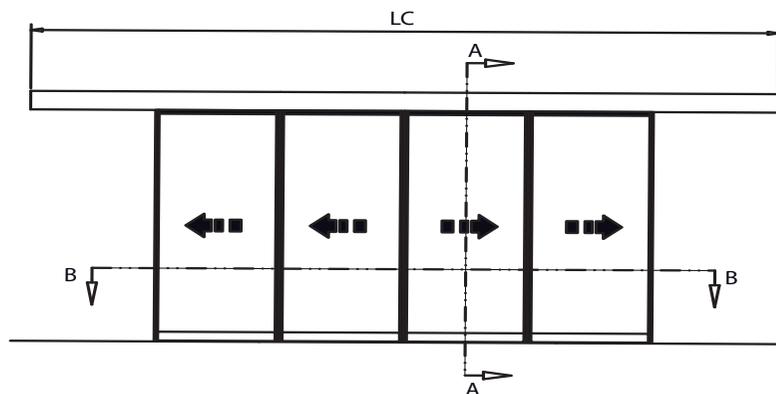
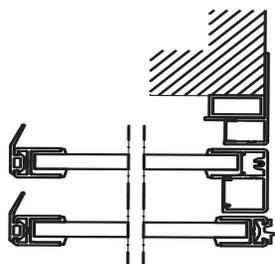
FAAC A1400 AIR-T

СЕЧ. А-А



Не поставляется FAAC
Not supplied by FAAC

СЕЧ. В-В

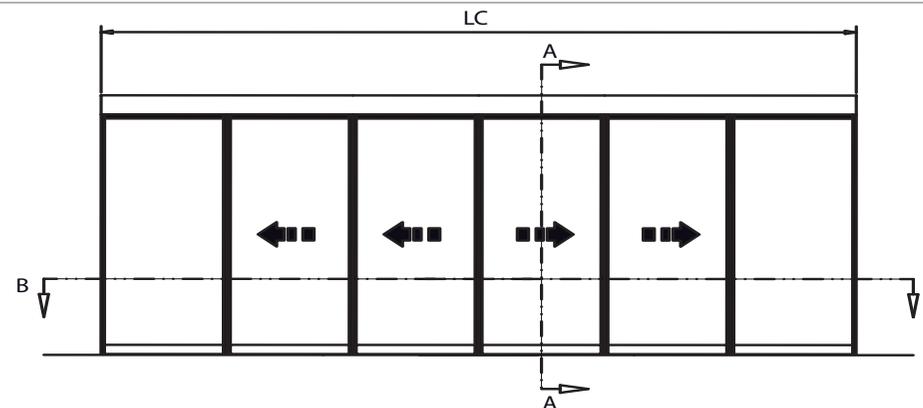
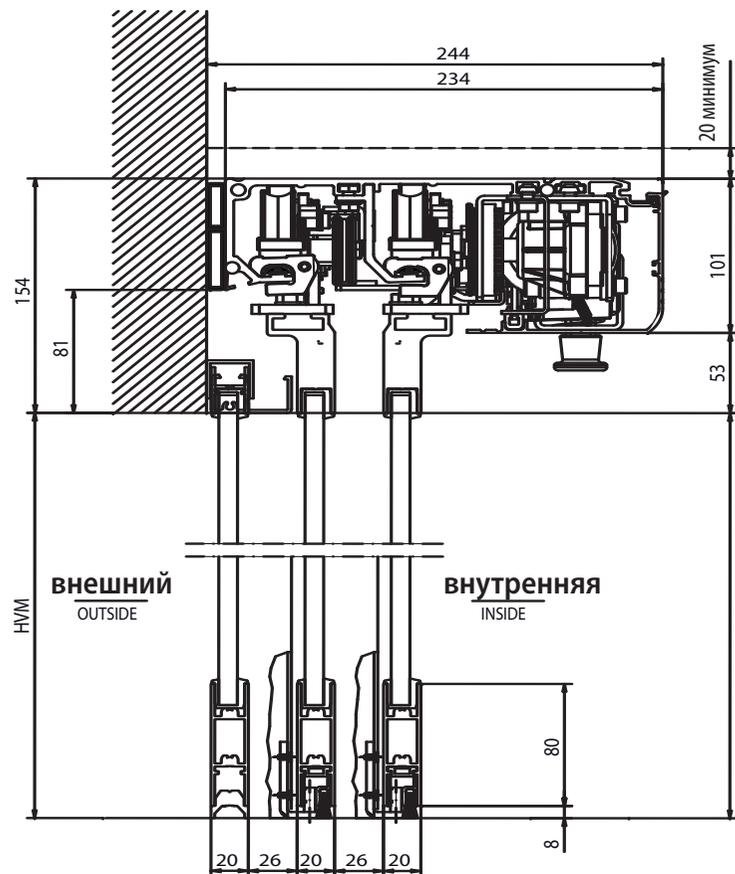


VP	ширина проема в свету
LF	расстояние между неподвижными боковинами
LA	ширина подвижной створки
X	расстояние для предотвращения защемления пальцев (только если $G > 8$ мм) / мин. 25 мм
LC = LT	длина крышки и верхнего короба

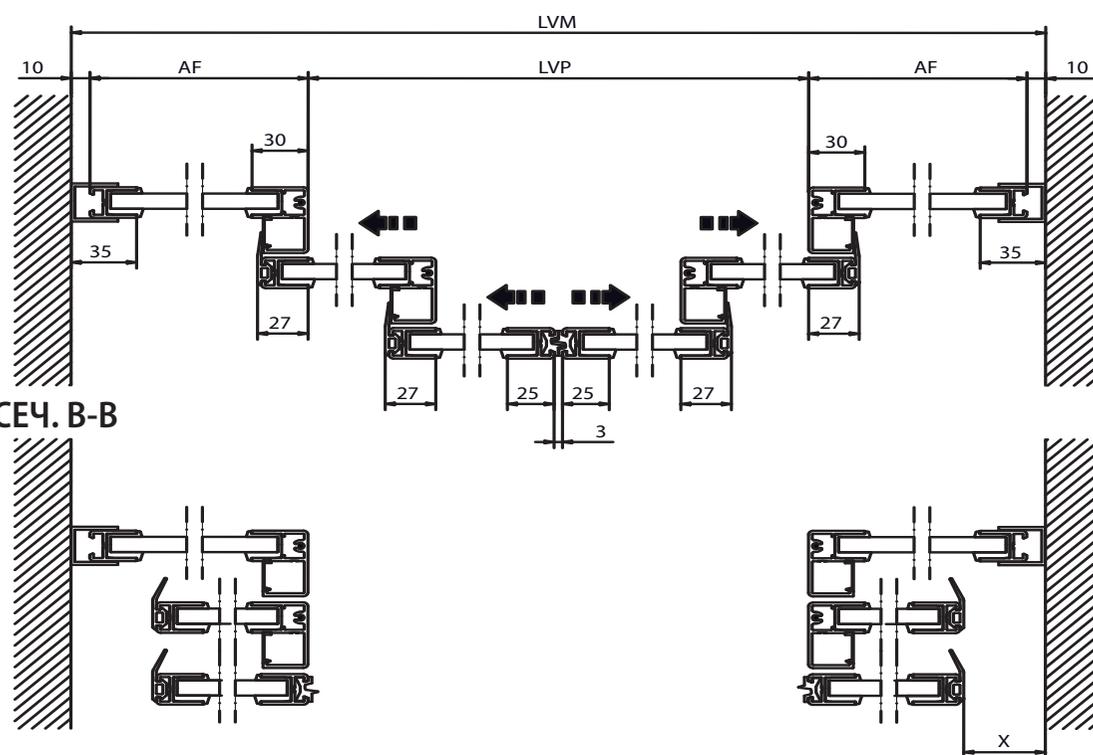
HVP	высота проема
LN	высота под крышкой
HV	высота стекла
GP	напольная направляющая

FAAC A1400 AIR-T

СЕЧ. А-А

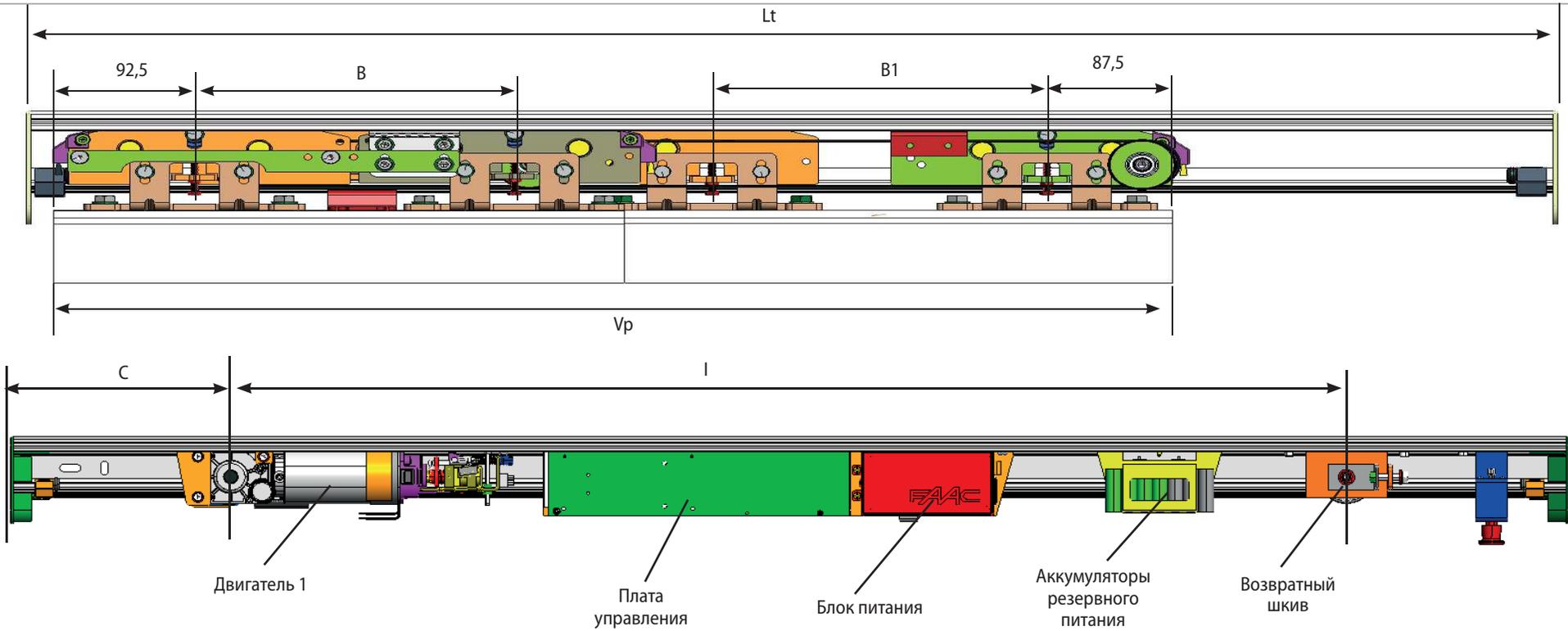


СЕЧ. В-В



VP	ширина проема в свету
LF	расстояние между неподвижными боковинами
LA	ширина подвижной створки
X	расстояние для предотвращения защемления пальцев (только если G>8 мм) / мин. 25 мм
LC = LT	длина крышки и верхнего короба

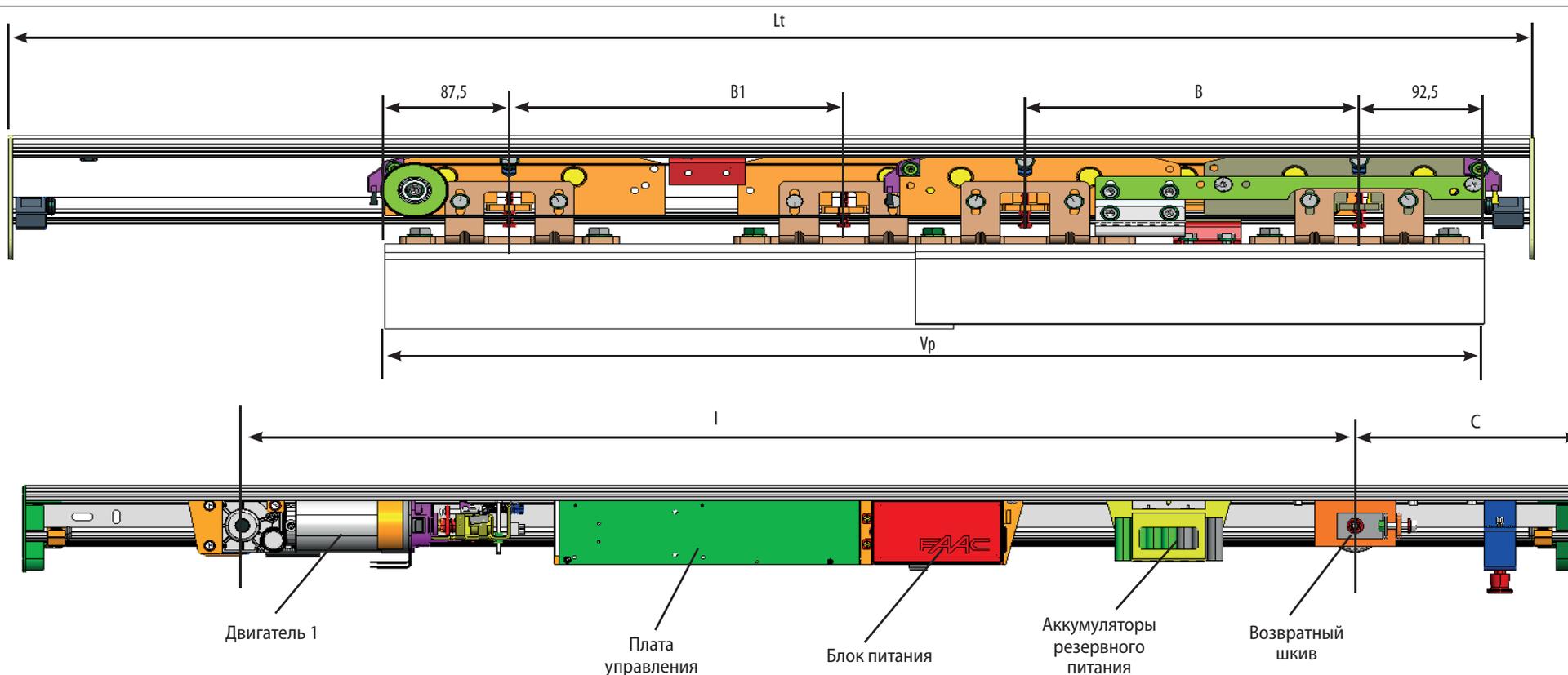
HVP	высота проема
LH	высота под крышкой
HV	высота стекла
GP	напольная направляющая



$$L_t = V_p \times 1,5 + 100$$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
- B1** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
- C** = Размеры положения двигателя
- D** = Длина приводного ремня
- I** = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива
- LC** = Длина стального троса
- Lt** = Длина верхнего короба
- Vp** = Размер проема в свету
- 100** = Наклест створок в мм

Vp	Lt	B	B1	I	C	D	LC	Vp	Lt	B	B1	I	C	D	LC
1100	1750	390	435	1270	170	2710	1750	1900	2950	790	835	2070	170	4310	2550
1200	1900	440	485	1370	170	2910	1850	2000	3100	840	885	2170	170	4510	2650
1300	2050	490	535	1470	170	3110	1950	2200	3400	940	985	2370	170	4910	2850
1400	2200	540	585	1570	170	3310	2050	2400	3700	1040	1085	2570	170	5310	3050
1500	2350	590	635	1670	170	3510	2150	2600	4000	1140	1185	2770	170	5710	3250
1600	2500	640	685	1770	170	3710	2250	2800	4300	1240	1285	2970	170	6110	3450
1700	2650	690	735	1870	170	3910	2350	3000	4600	1340	1385	3170	170	6510	3650
1800	2800	740	785	1970	170	4110	2450								



$Lt = Vp \times 1,5 + 100$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
- B1** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
- C** = Размеры положения двигателя
- D** = Длина приводного ремня
- I** = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива
- LC** = Длина стального троса
- Lt** = Длина верхнего короба
- Vp** = Размер проема в свету
- 100** = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	B1	I	C	D	LC	Vp	Lt	B	B1	I	C	D	LC
1100	1750	390	435	1270	170	2710	1750	1900	2950	790	835	2070	170	4310	2590
1200	1900	440	485	1370	170	2910	1890	2000	3100	840	885	2170	170	4510	2690
1300	2050	490	535	1470	170	3110	1990	2200	3400	940	985	2370	170	4910	2890
1400	2200	540	585	1570	170	3310	2090	2400	3700	1040	1085	2570	170	5310	3090
1500	2350	590	635	1670	170	3510	2190	2600	4000	1140	1185	2770	170	5710	3290
1600	2500	640	685	1770	170	3710	2290	2800	4300	1240	1285	2970	170	6110	3490
1700	2650	690	735	1870	170	3910	2390	3000	4600	1340	1385	3170	170	6510	3690
1800	2800	740	785	1970	170	4110	2490								

А140 AIR Телескопическая одинарная створка с правым открыванием



А140 AIR Телескопическая одинарная створка с левым открыванием

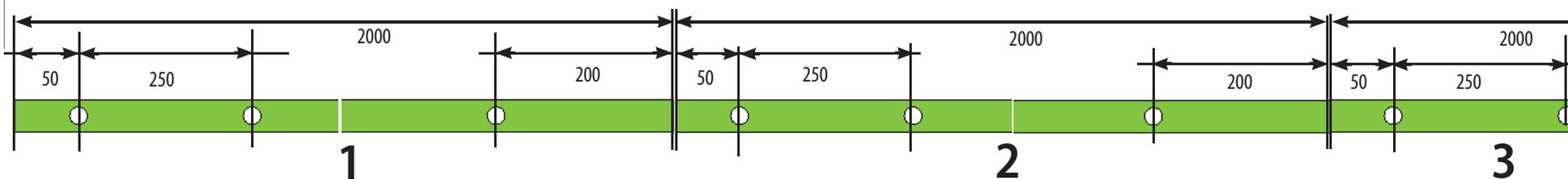
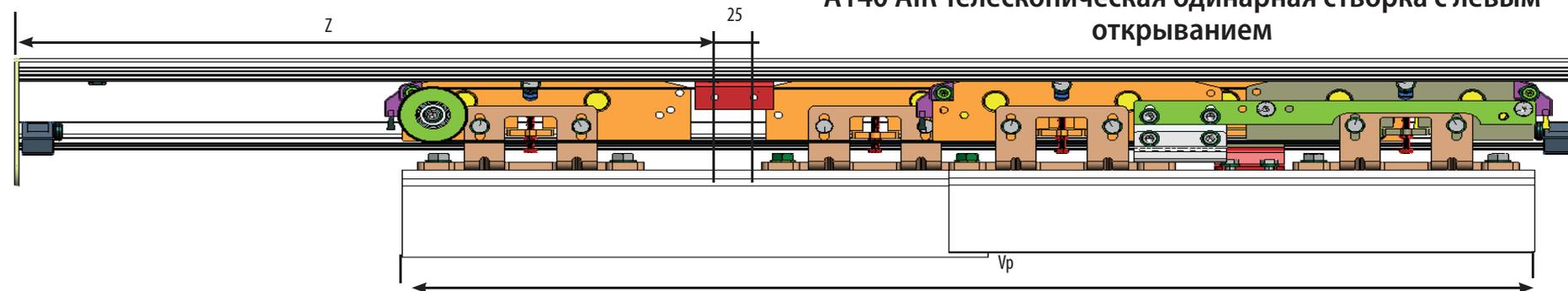
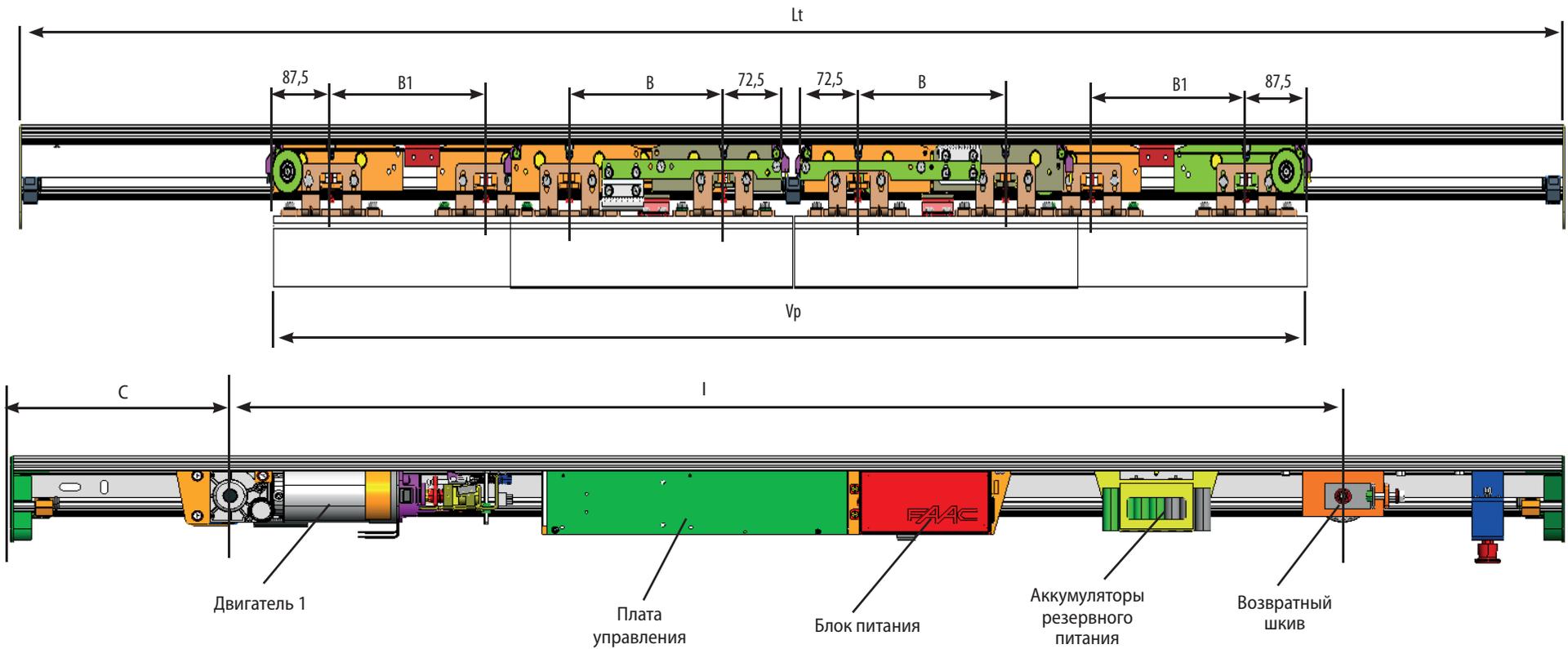


ТАБЛИЦА А

Vp	Lt	Z	Vp	Lt	Z	Vp	Lt	Z
1100	1750	750	1700	2650	1050	2600	4000	1500
1200	1900	800	1800	2800	1100	2800	4300	1600
1300	2050	850	1900	2950	1150	3000	4600	1700
1400	2200	900	2000	3100	1200			
1500	2350	950	2200	3400	1300			
1600	2500	1000	2400	3700	1400			



$$L_t = V_p \times 1,5 + 100$$

B = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке

B1 = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке

C = Размеры положения двигателя

D = Длина приводного ремня

I = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива

LC = Длина стального троса

Lt = Длина верхнего короба

Vp = Размер проема в свету

100 = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	B1	I	C	D	LC
1400	2200	205	220	1960	120	4090	*
1500	2350	230	245	2100	130	4370	*
1600	2500	255	270	2200	150	4570	*
1700	2650	280	295	2310	170	4790	*
1800	2800	305	320	2420	190	5010	*
1900	2950	330	345	2530	210	5230	*
2000	3100	355	370	2640	230	5450	*
2200	3400	405	420	2860	270	5890	*

(* Параметр LC двойной створки представляет собой сумму правой и левой створок)

Vp	Lt	B	B1	I	C	D	LC
2400	3700	455	470	3080	310	6330	*
2600	4000	505	520	3300	350	6770	*
2800	4300	555	570	3520	390	7210	*
3000	4600	605	620	3740	430	7650	*
3200	4900	655	670	3960	470	8090	*
3400	5200	705	720	4180	510	8530	*
3600	5500	755	770	4400	550	8970	*
3800	5800	805	820	4620	590	9410	*
4000	6100	855	870	4840	630	9850	*



ТАБЛИЦА В

Vp	Lt	Z	Vp	Lt	Z	Vp	Lt	Z
1400	2200	525	2000	3100	675	3200	4900	975
1500	2350	550	2200	3400	725	3400	5200	1025
1600	2500	575	2400	3700	775	3600	5500	1075
1700	2650	600	2600	4000	825	3800	5800	1125
1800	2800	625	2800	4300	875	4000	6100	1175
1900	2950	650	3000	4600	925			

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ A1400 AIR T

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При условии правильной установки и эксплуатации, а также надлежащего технического обслуживания автоматика A1400 AIR T обеспечивает высокий уровень безопасности.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Пользователь, осуществляющий эксплуатацию автоматики, несет ответственность за использование оборудования и обязан:



внимательно ознакомиться с инструкцией перед тем, как приступить к работе с изделием, и сохранить этот документ для возможных будущих консультаций

соблюдать все правила эксплуатации и рекомендации по безопасности

сохранить инструкции на установленное оборудование

проследить за тем, чтобы устройствами управления пользовались только лица, получившие его официальное разрешение и прошедшие инструктаж препятствовать доступу к устройствам управления несовершеннолетним лицам либо лицам с психофизическими отклонениями без надзора со стороны взрослого лица, ответственного за их безопасность

не пользоваться неисправным оборудованием. В случае неисправности пользователь обязан воздержаться от попыток самостоятельного ремонта или вмешательства. Он должен обратиться за помощью к мастеру по установке/обслуживанию и ремонту

следить за тем, чтобы обслуживание системы осуществлялось в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве

находиться в хорошем психофизическом состоянии; знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность

обеспечить уровень освещенности рабочей зоны, который должен быть не ниже 200 люкс

хранить Журнал обслуживания оборудования, который заполняется мастером по установке/обслуживанию и ремонту по окончании каждого технического обслуживания

Штатное и запланированное техническое обслуживание



Чтобы обеспечить безопасную и эффективную работу, сократить количество неисправностей и сбоев, необходимо выполнять **ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ** и **ПЕРИОДИЧЕСКУЮ ЗАМЕНУ ДЕТАЛЕЙ**, как указано в руководстве A1400 AIR T.

Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться исключительно профессиональными техническими специалистами.

Открывать кожух для доступа к отсеку с автоматикой разрешается только мастеру по установке/обслуживанию и ремонту.

ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ должно проводиться каждые 6 месяцев.

Частота **ЗАМЕНЫ** указана в зависимости от циклов работы компонентов, подверженных износу; в годах для компонентов, подверженных разрушению.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Системы FAAC серии A1400 AIR T служат для автоматического приведения в движение, управления и контроля работы раздвижных одно- или двусторонних дверей горизонтального линейного движения.

Автоматические системы серии A1400 AIR T предназначены для автоматических входных групп, которые используются исключительно для прохода людей.

Они соответствуют стандарту EN 16005:2012.

Системы предназначены для установки в помещениях и для эксплуатации в условиях, указанных в руководстве по эксплуатации.



Любое иное использование, выходящее за рамки указанного выше, запрещено изготовителем.

FAAC снимает с себя любую ответственность в случае ненадлежащего использования автоматики либо ее использования по назначению, отличному от предусмотренного.

Недопустимое использование

- применять автоматику в целях, отличных от **ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**;
- использовать автоматику с открытыми или демонтированными мобильными и стационарными защитными ограждениями.

УКАЗАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ В ШТАТНОМ РЕЖИМЕ

В процессе нормальной работы двери могут возникать следующие условия:



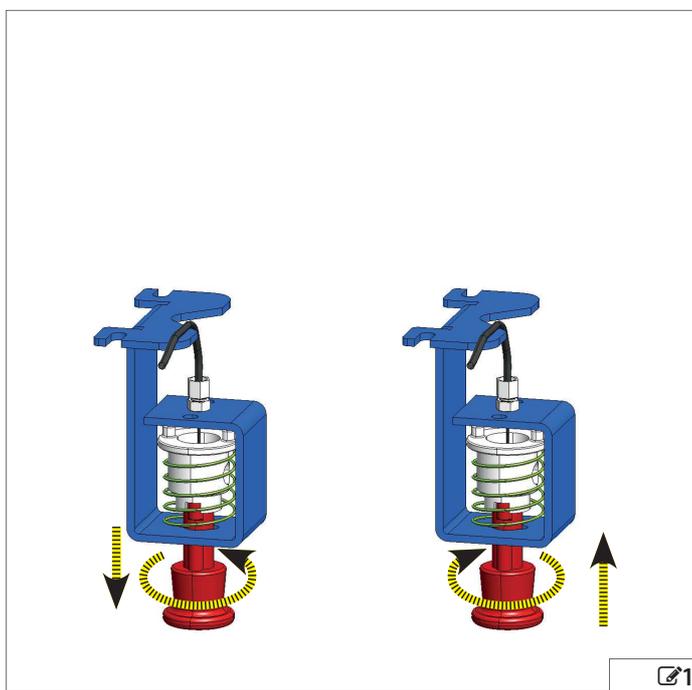
Если для двери A1400 AIR T режим **НОЧЬ** или **РУЧНОЙ** изменяется на **АВТОМАТИЧЕСКИЙ С ДВУСТОРОННИМ ОТКРЫВАНИЕМ**, незамедлительно выполняется тестирование системы.

РАБОТА В РУЧНОМ РЕЖИМЕ

Разблокировка

При необходимости ручной внутренней разблокировки с тем, чтобы вручную открыть дверь, выполните следующие действия:

Чтобы открыть дверь, потяните вниз красную ручку и поворачивайте ее против часовой стрелки вплоть до блокировки на кронштейне Рис. 1. Для последнего закрытия двери потяните вниз красную ручку, чтобы разблокировать ее, и поворачивайте по часовой стрелке до тех пор, пока она не упрется в кронштейн Рис. 1.





РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ SDK EVO

14.2 МЕНЮ ВЫБОРА

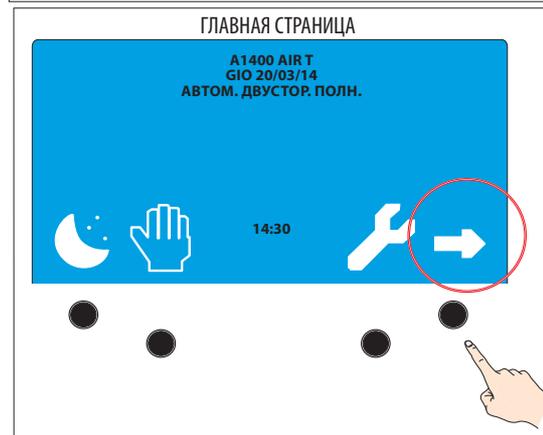
- Для доступа к меню выбора режима работы нажмите соответствующую кнопку на ГЛАВНОЙ СТРАНИЦЕ.
- При помощи кнопок выбора можно задать:
 - Автоматический режим работы или режим Открытая дверь
 - режим Двустороннее открывание или Только выход
 - вариант Полное или частичное открытие
- При помощи кнопки ОК осуществляется возврат на ГЛАВНУЮ СТРАНИЦУ (при этом подтверждаются отображаемые выбранные параметры).

Автоматический режим работы или режим Открытая дверь Автоматический режим = открытие по датчику Открытая дверь = закрытие заблокировано	Автоматический режим 	Открытая дверь
Направление движения Двустороннее = датчики работают на вход и выход Только выход = датчик работает только на выход Только вход = датчик работает только на вход	Двустороннее открывание 	Только выход Только вход
Процент открытия 100% = Полное открытие % = Частичное открытие (процент программируется и может изменяться)	Полное открытие 	Частичное открытие

пример - автоматический режим работы, только на выход, с частичным открытием:



пример - дверь открыта в режиме полного открытия:



РЕЖИМ РАБОТЫ

ОК

АВТОМ. ДВУСТОР. ПОЛН.

выбор режима работы:
Автоматический/Открытая дверь

выбор:
Двусторонний/Только выход

выбор:
Полное/частичное открытие

- выберите первую цифру с помощью кнопок $\uparrow \downarrow$
- подтвердите выбор кнопкой ОК; осуществится переход к следующей цифре
- после ввода 4 цифр пароль распознается устройством как **ОПЕРАТОР** или **УСТАНОВЩИК**.

Пароль, заданный на заводе-изготовителе: 0000

ВВЕДИТЕ ПАРОЛЬ

ESC
 \uparrow
 \downarrow
ОК

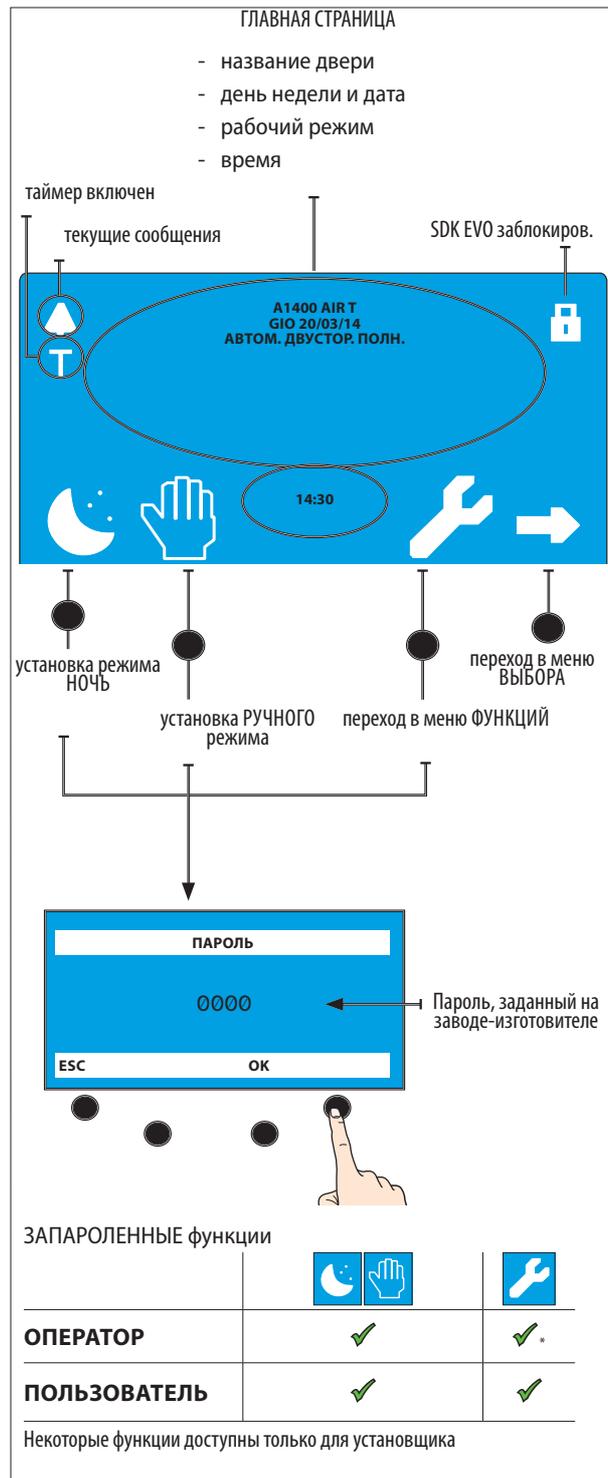
отказаться и вернуться на ГЛАВНУЮ СТРАНИЦУ

выбрать цифру

подтвердить цифру



- Если пароль не принимается:
- команда не выполняется
- на дисплее отображается надпись «неправильный пароль»
- нажмите ОК, чтобы вернуться на главную страницу.



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ LK EVO

14.4 МЕНЮ ВЫБОРА

- Для доступа к меню выбора режима работы нажмите кнопку, соответствующую функции.
- При помощи кнопок выбора можно задать следующие функции:
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - ОТКРЫТАЯ ДВЕРЬ
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ОДНОСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЧАСТИЧНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - НОЧЬ
 - РУЧНОЙ РЕЖИМ
- Включение светодиода указывает на активацию функции.

①	↑↓	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
②	←→	ОТКРЫТАЯ ДВЕРЬ
③	↑	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ОДНОСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
④	❄️	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЧАСТИЧНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
⑤	🌙	НОЧЬ
⑥	👤	РУЧНОЙ РЕЖИМ

- Чтобы переключиться на другую функцию, нажмите клавишу, соответствующую данной функции.
- Если появится сообщение, то для его просмотра необходимо одновременно нажать 2 клавиши, как показано в таблице:

ЗАБЛОКИРОВАТЬ / РАЗБЛОКИРОВАТЬ		② + ⑤ 5 сек.
СБРОС		③ + ④
СООБЩЕНИЯ		① + ② продолжить
ВЕРСИЯ ПРОШИВКИ		⑤ + ⑥ продолжить

- АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ отображаются на основе мигающих в определенной последовательности светодиодов; их отображение чередуется с текущим режимом работы. Типы АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ см.  23 в руководстве A1400 AIR.
- Сочетания клавиш обеспечивают возможность работы со специальными функциями:
 - ЗАБЛОКИРОВАТЬ / РАЗБЛОКИРОВАТЬ
 - СБРОС
 - СООБЩЕНИЯ
 - ВЕРСИЯ ПРОШИВКИ
- Светодиоды, соответствующие СООБЩЕНИЯМ, мигают в течение всего времени нажатия клавиш.







FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 09 57 820
www.faac.it - www.faacgroup.com