

A1400 AIR

A1400 AIR DM



EN16005:2012



energy saving

FAAC



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Тел. +39 051 61724 - Факс +39 051 09 57 820
www.faac.it - www.faacgroup.com

© Copyright FAAC SpA от 2017. Все права защищены.

Не допускается воспроизведение, сохранение, передача третьим лицам, копирование любым способом, в любом формате и с помощью любых средств, электронных, механических или фотокопировальных, настоящего руководства, полностью или частично, без письменного разрешения изготовителя. FAAC SpA Все приведенные названия и торговые марки являются собственностью их владельцев.

Заказчики могут делать копии только для собственных нужд.

Настоящее руководство издано в 2017

ДЕКЛАРАЦИЯ ЕС О СООТВЕТСТВИИ МАШИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ А)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что следующее машинное оборудование:

Описание: Автоматические одно- или двустворчатые двери**Модель:** A1400 AIR CS

отвечает требованиям следующих европейских нормативных документов:

Директива о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения),

а соответствующая техническая документация подготовлена согласно части А приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012

EN ISO 12100:2010

EN 60335-2-103:2015

EN 13849-1:2015 PL «C» KAT. 3

EN 13849-2:2012

Болонья, 08-10-2016

Исполнительный директор

Andrea Marcellan


ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

Изготовитель

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что следующие изделия:

Описание: Автоматика для автоматической одно- или двустворчатой двери**Модель:** A1400 AIR KIT; A1400 AIR PA; A1400 AIR CS

отвечают требованиям следующих европейских нормативных документов:

Директива об электромагнитной совместимости 2014/30/ЕС

Директива ROHS 2 2011/65/ЕС

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 61000-6-2:2005

EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Болонья, 08-10-2016

Исполнительный директор

Andrea Marcellan



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЧАСТИЧНО ЗАВЕРШЕННЫХ МАШИН

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ В)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление соответствующей технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что машины-комплектующие изделия:

Описание: Автоматические одно- или двустворчатые двери**Модель:** A1400 AIR KIT

соответствуют основным требованиям Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения), которые были применены и удовлетворены:

Основные требования по безопасности и охране здоровья 1.1.2, 1.1.3, 1.1.4, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.4, 1.5.1, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.1.2, 1.7.4

и что соответствующая техническая документация подготовлена согласно части В приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012

EN ISO 12100:2010

EN 60335-2-103:2015

EN 13849-1:2015

EN 13849-2:2012

Также заявляется, что указанная выше частично завершенная машина не должна вводиться в эксплуатацию до тех пор, пока конечное машинное оборудование, в которое ее предполагается встроить, не будет признано соответствующим положениям вышеозначенной Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС.

Болонья, 08-10-2016

Исполнительный директор

Andrea Marcellan

**ДЕКЛАРАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ**

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ В)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление соответствующей технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что машины-комплектующие изделия:

Описание: Автоматические одно- или двустворчатые двери**Модель:** A1400 AIR PA

соответствуют основным требованиям Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения), которые были применены и удовлетворены:

Основные требования по безопасности и охране здоровья 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.3, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.4.1, 1.4.2.1, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.1, 1.6.3, 1.6.4, 1.6.5, 1.7.1, 1.7.1.2, 1.7.4

и что соответствующая техническая документация подготовлена согласно части В приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012

EN ISO 12100:2010

EN 60335-2-103:2015

EN 13849-1:2015

EN 13849-2:2012

Также заявляется, что указанная выше частично завершенная машина не должна вводиться в эксплуатацию до тех пор, пока конечное машинное оборудование, в которое ее предполагается встроить, не будет признано соответствующим положениям вышеозначенной Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС.

Болонья, 08-10-2016

Исполнительный директор

Andrea Marcellan



СОДЕРЖАНИЕ

Декларация ЕС о соответствии машинного оборудования 3	
Декларация соответствия ЕС.....	3
Декларация о соответствии частично завершенных машин.....	4
Декларация комплектующего изделия.....	4
1. ВВЕДЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	7
1.1 Меры безопасности.....	7
Безопасность мастеров по установке/обслуживанию и ремонту.....	7
Безопасность на рабочем месте.....	7
Безопасность пользователя.....	7
1.2 Значение используемых знаков.....	8
2. АВТОМАТИКА A1400 AIR H100-H140.....	10
2.1 Назначение.....	10
Эксплуатационные ограничения.....	10
2.2 Недопустимое использование.....	10
2.3 Идентификационный шильдик.....	11
2.4 Идентификационный шильдик для КОМПЛЕКТА A1400 AIR DM.....	11
2.5 Технические характеристики A1400 AIR.....	12
2.6 Технические характеристики A1400 AIR DM.....	13
2.7 Комплект поставки.....	14
Этапы установки в зависимости от комплектации.....	14
Компоненты автоматики A1400 AIR.....	15
Компоненты КОМПЛЕКТА A1400 AIR DM.....	16
АКСЕССУАРЫ.....	17
3. НЕОБХОДИМЫЕ ПРОВЕРКИ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ.....	18
3.1 Предварительные проверки.....	18
3.2 Подготовка электрических кабелей.....	18
4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОЛУЧЕНИЕ ПОСТАВЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	19
Перемещение упаковок.....	19
Распаковка и перемещение.....	19
5. РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ.....	20
6. СБОРКА ВЕРХНЕГО КОРОБА.....	21
6.1 Подготовительные операции для самонесущего верхнего короба (если предусмотрен).....	21
6.2 Сборка компонентов.....	22
Механические ограничители.....	22
Блок электроники.....	23
Ловители и проставки.....	24
Двигатель.....	24
Возвратный шкив.....	24
6.3 Монтаж 2-го двигателя из комплекта A1400 AIR DM.....	25
Двигатель.....	25
2-й двигатель.....	25
Микропереключатель контроля разблокировки двигателя.....	26
Внутренний разблокиратор.....	26
Проверка работы блокиратора двигателя XB LOCK.....	26
Проделывание отверстия в крышке.....	27
Датчик контроля закрытия двери.....	27
Комплект аккумуляторов резервного питания.....	27
7. УСТАНОВКА РАМЫ A1400 AIR CS.....	28
7.1 Дверной блок с профилями ТК50.....	28
Подготовительные действия.....	28
Сборка рамы.....	28
Крепление неподвижных створок.....	29
Монтаж подвижных створок.....	29

Установка стекол.....	29
Установка верхнего короба на верхний профиль.....	29
7.2 Дверной блок с профилями ТК20.....	29
Подготовительные действия.....	29
Сборка рамы.....	30
Монтаж подвижных створок.....	30
Установка верхнего короба на верхний профиль.....	30
8. МОНТАЖ ВЕРХНЕГО КОРОБА.....	31
8.1 Подготовительные действия.....	31
8.2 Крепление к стене.....	31
8.3 Крепление самонесущей автоматики.....	32
8.4 Установка фрамуги.....	33
9. УСТАНОВКА СТВОРОК.....	34
9.1 Установка нижних направляющих башмаков.....	34
Направляющий башмак с кронштейном ТК50.....	34
Шарнирный направляющий башмак ТК50.....	34
Направляющий башмак с кронштейном ТК20.....	34
9.2 Установка профилей на створки.....	35
9.3 Установка нижнего щеточного уплотнителя.....	35
Цельностеклянные створки.....	35
9.4 Установка створок.....	35
9.5 Регулировка створок и кареток.....	37
Высота створок.....	37
Глубина створок.....	37
Ограничительный ролик.....	37
10. МОНТАЖ ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫХ СТВОРОК.....	38
10.1 Установка роликов на A1400 AIR DM.....	40
10.2 Установка щеток.....	41
11. УСТАНОВКА РЕМНЯ, КРЫШКИ И АКСЕССУАРОВ.....	42
11.1 Установка ремня.....	42
Регулировка ремня.....	44
11.2 Натяжение ремня.....	45
11.3 Натяжение ремня с A1400 AIR KIT DM.....	46
11.4 Регулировка механических ограничителей.....	47
Ограничители открывания.....	47
Ограничители закрывания двустворчатой двери.....	47
Ограничители закрывания одностворчатой двери.....	47
11.5 Установка боковых профилей.....	48
11.6 Установка кронштейнов крышки.....	48
11.7 Установка крышки.....	49
11.8 Установка блокиратора двигателя XB LOCK.....	50
11.9 Регулировка блокиратора двигателя XB LOCK.....	50
11.10 Установка блокиратора двигателя XM LOCK.....	51
11.11 Монтаж направляющих кабель-каналов.....	51
12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	52
12.1 Расчет количества циклов.....	52
Регулярное техническое обслуживание.....	52
Периодические замены.....	52
12.2 Безопасность мастера по обслуживанию и ремонту.....	53
12.3 Замены.....	53
12.4 Очистка.....	55
12.5 Функциональные проверки.....	55
13. УТИЛИЗАЦИЯ.....	55
14. ПРИЛОЖЕНИЯ A1400 AIR.....	56
15. ПРИЛОЖЕНИЯ A1400 AIR DM.....	57
15.1 Монтажные схемы.....	58
A1400 AIR H100 - H140.....	58
A1400 AIR с проставкой для каретки створки.....	59
A1400 AIR H140 цельностеклянная створка.....	60
15.2 Расположение компонентов на несущем профиле A1400 AIR.....	61

A1400 AIR Одинарная створка с правым открыванием	61
A1400 AIR Одинарная створка с левым открыванием	62
A1400 AIR Двойная створка	63
15.3 Расположение компонентов на несущем профиле A1400 AIR DM	64
A1400 AIR DM Одинарная створка с правым открыванием	64
A1400 AIR DM Одинарная створка с левым открыванием	65
A1400 AIR DM Двойная створка	66
15.4 Меню выбора	71
15.5 ПАРОЛЬ	71
15.6 Меню выбора	73

УКАЗАТЕЛЬ ТАБЛИЦ

1	Знаки: Примечания и предупреждения в руководстве	8
2	Символы: рабочие инструменты (тип и размер)	8
3	Знаки: знаки безопасности (EN ISO 7010)	9
4	Знаки: знаки, нанесённые на изделие	9
5	Символы: средства индивидуальной защиты (СИЗ)	9
6	Знаки: знаки на упаковке	9
7	Технические характеристики	12
8	Технические характеристики	13
9	Размеры резки профилей	20
10	Натяжение ремня (размеры в мм)	45
11	Натяжение ремня (размеры в мм)	46
12	Программа технического обслуживания и замены компонентов	52
13	Масса автоматики A1400 AIR	56
14	Расположение компонентов на верхнем коробе	56
15	Масса автоматики A1400 AIR DM	57
16	Расположение компонентов на верхнем коробе	57

1. ВВЕДЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В руководстве приводится информация о правильных процедурах и требованиях, которые необходимо соблюдать для безопасного монтажа и эксплуатации системы.



Перед выполнением любых действий с изделием внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями и соблюдайте их.

Храните инструкции для использования их в будущем.



Если не указано иное, все размеры в руководстве даются в миллиметрах.

В настоящей редакции руководства учтены результаты оценки рисков, которая проводилась изготовителем в течение всего срока службы автоматики, с целью принятия эффективных мер по уменьшению данных рисков.

Были учтены следующие этапы жизненного цикла автоматики:

- Получение/погрузка-разгрузка поставленного изделия
- Сборка и установка
- Наладка и ввод в эксплуатацию
- Режим работы
- Техническое обслуживание/устранение возможных неисправностей
- Утилизация по окончании срока службы изделия.

Были учтены источники риска, связанные с установкой и эксплуатацией автоматики:

- риски для мастеров по установке/обслуживанию и ремонту (технического персонала)
- риски для пользователей автоматики
- риски для целостности изделия (повреждения)

1.1 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Мастера по установке/обслуживанию и ремонту несут ответственность за монтаж/тестирование системы и ведение Журнала обслуживания оборудования.

БЕЗОПАСНОСТЬ МАСТЕРОВ ПО УСТАНОВКЕ/ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ



Установка должна выполняться с соблюдением действующих норм. Безопасность мастеров по установке зависит от условий окружающей среды и труда, сводящих к минимуму риски несчастных случаев и тяжелых травм.

Следует подчеркнуть, что большинство несчастных случаев на рабочем месте происходит вследствие несоблюдения самых элементарных и базовых правил безопасности и профилактики.

Мастера по установке/обслуживанию и ремонту должны продемонстрировать или подтвердить профессионально-техническую пригодность к выполнению монтажа, испытаний и технического обслуживания в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве. Они обязаны ознакомиться с руководством и соблюдать приведенные в нем инструкции.

Неверная установка и/или неверное использование изделия может привести к серьезному травмированию персонала.

Монтаж и другие действия проводите в соответствии с указаниями в настоящем руководстве.

Соблюдайте все указания и предписания в табличках, содержащиеся в настоящем руководстве.

Запрещается вносить какие бы то ни было изменения в компоненты, входящие в состав автоматической системы.

Открывать кожух для автоматики разрешается только мастеру по установке и/или обслуживанию и ремонту.



FAAC не несет никакой ответственности за безопасность и исправную работу автоматики в случае использования неоригинальных деталей FAAC.

К поставляемому оборудованию A1400 AIR CS, FAAC прилагает форму Журнала обслуживания оборудования.

БЕЗОПАСНОСТЬ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ



Мастера по установке/обслуживанию и ремонту должны находиться в хорошем психофизическом состоянии; они обязаны знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность.

Операции по установке требуют особых рабочих условий. Также должны быть приняты соответствующие меры по предотвращению травмирования персонала и материального ущерба.

Всегда соблюдайте правила техники безопасности.

Оградите зону проведения работ и примите меры по предотвращению доступа к данному участку.

Зона проведения работ должна поддерживаться в порядке и не оставаться без присмотра.

Запрещается носить одежду или аксессуары (галстуки, браслеты и т.п.), которые могут оказаться затянутыми в движущиеся части.

Обязательно пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, рекомендованными для выполнения соответствующих работ.

Используемый инструмент должен быть исправен.

Уровень освещения рабочей зоны должен быть не ниже 200 люкс.

Следует использовать грузоподъемные и транспортировочные средства, указанные в руководстве по эксплуатации.

Используемые лестницы должны быть надлежащего размера, иметь нескользкие башмаки и накладки, страховочные крюки. Они должны отвечать требованиям действующих норм.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



Пользователь, осуществляющий эксплуатацию автоматики, несет ответственность за использование системы.

Он обязан ознакомиться с руководством и соблюдать приведенные в нем инструкции.

Пользователь должен находиться в хорошем психофизическом состоянии; он обязан знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность.

Уровень освещенности рабочей зоны должен быть не ниже 200 люкс.

Пользователь, ответственный за эксплуатацию автоматики, обязан следить за тем, чтобы устройствами управления пользовались только лица, получившие его официальное разрешение и прошедшие инструктаж. Он не должен разрешать пользоваться устройствами управления несовершеннолетним лицам либо лицам с психофизическими отклонениями без надзора со стороны взрослого лица, ответственного за их безопасность.

Запрещается пользоваться неисправным оборудованием.

Пользователю категорически запрещается проводить работы внутри отсека с автоматикой, а также на установленных компонентах.

Пользователю запрещается выполнять какие бы то ни было работы на приводе либо на других компонентах системы.

В случае неисправности пользователь обязан воздержаться от попыток самостоятельного ремонта или вмешательства. Он должен обратиться за помощью к МАСТЕРУ ПО УСТАНОВКЕ/ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ.

Пользователь должен следить за тем, чтобы обслуживание системы осуществлялось в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве.



Мастер по установке/обслуживанию и ремонту обязан предоставить пользователю всю информацию, необходимую для эксплуатации системы, а также касающуюся действий в аварийных ситуациях.

Мастер по установке/обслуживанию и ремонту должен предоставить в распоряжение владельца Журнал обслуживания оборудования.

1.2 ЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ЗНАКОВ



Указанные операции и рабочие этапы должны выполняться в соответствии с правилами техники безопасности и предоставленными инструкциями, во избежание рисков, обозначенных символами, которые приведены в следующих таблицах.

1 Знаки: Примечания и предупреждения в руководстве

ВНИМАНИЕ



Обозначает риск получения травм или повреждения деталей. Указанная операция/рабочий этап подлежит осуществлению в соответствии с приведенными инструкциями и правилами техники безопасности.

ВНИМАНИЕ РИСК ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ



Обозначает риск поражения электрическим током. Указанная операция/рабочий этап подлежит осуществлению в соответствии с приведенными инструкциями и правилами техники безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Детали и уточнения, к которым следует отнестись максимально внимательно, чтобы обеспечить исправную работу системы.

ОТСЫЛКА К СТРАНИЦЕ



Отсылает к обозначенной номером странице, где приводятся подробная информация либо пояснения.

ОТСЫЛКА К РИСУНКУ



Отсылает к обозначенному номером рисунку.

ОТСЫЛКА К ТАБЛИЦЕ



Отсылает к обозначенной номером таблице.



ВНИМАНИЕ

Запрещается утилизировать аккумуляторные батареи и электронные компоненты совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.



2 Символы: рабочие инструменты (тип и размер)



6-8...

ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ указанного размера (6, 8...)



6-8...

ИМБУСОВЫЙ КЛЮЧ с ШАРОВЫМ ОКОНЧАНИЕМ указанного размера (6, 8...)



ЩИПЦЫ для СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ



6-8...

ОТВЕРТКИ с ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ указанного размера (6, 8...)



6-8...

КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ указанного размера (6, 8...)



6-8...

СВЕРЛА по МЕТАЛЛУ указанного размера (6, 8...)



6-8...

СВЕРЛА по КАМНЮ указанного размера (6, 8...)



УРОВЕНЬ



45° ...

ЗЕНКОВКА с указанным углом (45° ...)



M6-M8...

МЕТЧИК для НАРЕЗКИ РЕЗЬБЫ с указанной резьбой (M6, M8...)



ДИСКОВАЯ ПИЛА



ЧАШЕЧНЫЕ ПРИСОСКИ для СТЕКЛА



ПАЛLETНЫЕ ВИЛЫ

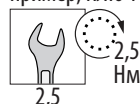


ИНСТРУМЕНТ с РЕГУЛИРОВКОЙ МОМЕНТА

Обозначает необходимость использовать инструмент с регулировкой крутящего момента, если это требуется из соображений безопасности.

ЗНАЧЕНИЕ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ

На рисунках показаны инструмент и момент затяжки в Нм. Например, КЛЮЧ на 6 с моментом 2,5 Нм



2,5

2,5 Нм

3 Знаки: знаки безопасности (EN ISO 7010)



ВНИМАНИЕ! ОПАСНОСТЬ

Обозначает риск получения травм или повреждения деталей.



ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Обозначает риск поражения электрическим током из-за наличия компонентов, находящихся под электрическим напряжением.



ОПАСНОСТЬ СДАВЛЕНИЯ ИЛИ ТРАВМИРОВАНИЯ СПИНЫ

Обозначает риск сдавливания/травмирования спины вследствие поднятия тяжелых деталей.



ОСТОРОЖНО. ГОРЯЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Обозначает риск получения ожогов при контакте с горячими деталями.



ОПАСНОСТЬ ТРАВМИРОВАНИЯ

Обозначает риск травмирования рук/ног тяжелыми деталями.



ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ РУК

Обозначает риск раздавливания рук движущимися частями.



ОПАСНОСТЬ ПОРЕЗА/АМПУТАЦИИ/ПРОКОЛА

Обозначает опасность пореза из-за наличия заостренных частей или использования инструментов с острым концом (сверло).



ОПАСНОСТЬ ПОРЕЗА

Обозначает риск отсечения из-за наличия движущихся частей.



ОПАСНОСТЬ УДАРА/РАЗДАВЛИВАНИЯ

Обозначает риск удара или раздавливания из-за наличия движущихся частей.



ОПАСНОСТЬ ПАДЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ С ВЫСОТЫ

Обозначает риск удара вследствие падения предметов с высоты.



ОПАСНОСТЬ, СВЯЗАННАЯ С ИСПОЛЬЗОВАНЫМИ АККУМУЛЯТОРНЫМИ БАТАРЕЯМИ

Обозначает риск для окружающей среды и здоровья людей из-за возможности утечки электролита из использованных аккумуляторных батарей.



ВНИМАНИЕ. АВТОПОГРУЗЧИК

Обозначает риск удара/столкновения с автопогрузчиками.

4 Знаки: знаки, нанесённые на изделие



Обязательно прочитайте инструкцию

5 Символы: средства индивидуальной защиты (СИЗ)

Средства индивидуальной защиты, которые необходимо надевать для защиты от возможных рисков (например, раздавливания, пореза, отсечения...):



Работать в защитной каске/шлеме.



Работать в защитной обуви.



Работать в защитной маске — для защиты глаз при работе с перфоратором или сварочным аппаратом



Работать в защитных перчатках.



Работать в защитных наушниках.



Работать в рабочем комбинезоне. Запрещается носить одежду или аксессуары (галстуки, браслеты и т.п.), которые могут оказаться затянутыми в движущиеся части.

6 Знаки: знаки на упаковке

Важные указания по безопасности людей и целостности груза:



Обращаться бережно. Хрупкое.



Беречь от воды и влаги.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ставить упаковки друг на друга.



Максимальное количество штабелируемых упаковок, например: 2.



Работать в защитных перчатках.



Работать в защитной обуви.



Использовать транспортировщик паллет.



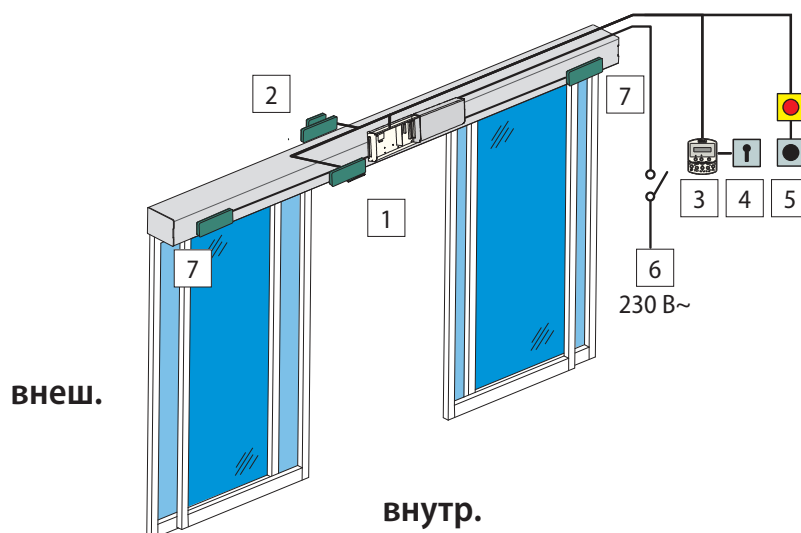
Использовать автопогрузчик.



20 kg [кг] - это МАКСИМАЛЬНО допустимый вес, который разрешается поднимать 1 человеку.

Kg _____ Масса груза.

2. АВТОМАТИКА A1400 AIR H100-H140



1	Контролируемый внутренний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	дополнительный аксессуар
2	Контролируемый внешний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	дополнительный аксессуар
3	SDK EVO	дополнительный аксессуар
4	Выключатель с ключом для блокировки SDK EVO	дополнительный аксессуар
5	Кнопки управления Аварийный останов/Ключ/ОТКРЫТИЕ	дополнительные аксессуары
6	Питание 230 В~	
7	Контролируемые внутренние датчики безопасного открытия (XBFA)	дополнительный аксессуар



2.1 НАЗНАЧЕНИЕ

Системы FAAC серии A1400 AIR служат для автоматического приведения в движение, управления и контроля работы раздвижных одно- или двухстворчатых дверей горизонтального линейного движения.

Автоматические системы серии A1400 AIR предназначены для автоматических входных групп, которые используются исключительно для прохода людей.

Они соответствуют стандарту EN 16005:2012.

Системы предназначены для установки в помещениях и для эксплуатации в условиях, указанных в **7**.



Любое иное использование, выходящее за рамки указанного выше, запрещено изготовителем.

FAAC снимает с себя любую ответственность в случае ненадлежащего использования автоматики либо ее использования по назначению, отличному от предусмотренного.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Запрещается использовать автоматику при наличии следующих условий:

- непосредственное воздействие неблагоприятных погодных условий
- воздействие прямых струй воды любого типа и размера
- выход за пределы предусмотренных технических ограничений. В частности, запрещается подключение к источникам энергии, отличным от предусмотренных.

2.2 НЕДОПУСТИМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Запрещается:

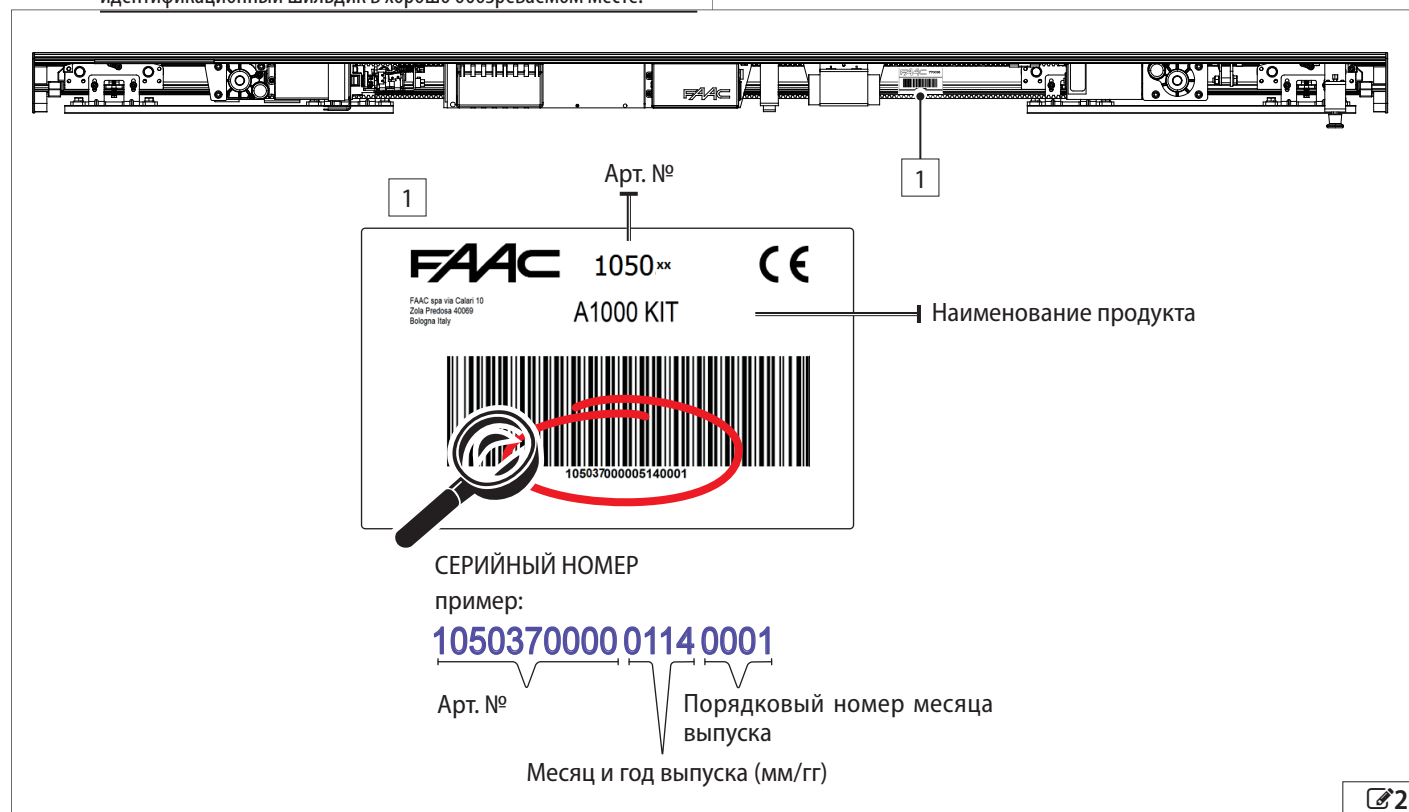
- применять автоматику в целях, отличных от ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ;
- использовать автоматику на противодымных и/или противопожарных (огнестойких) дверях;
- использовать автоматику с открытыми или демонтированными мобильными и стационарными защитными ограждениями;
- использовать автоматику в пожаро- и/или взрывоопасных местах: наличие горючих газов либо паров представляет собой серьезный риск для безопасности (изделие не соответствует требованиям Директивы 94/9/ЕС АTEX);
- встраивать в другие, не предусмотренные системы и/или оборудование других производителей;
- использовать другие системы и/или оборудование других производителей по назначению, которое не было ими предусмотрено;
- использовать устройства других производителей в целях, отличных от предусмотренных ими.

2.3 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ШИЛЬДИК

Идентификационный шильдик  2-① размещается на несущем профиле.



При поставке A1400 AIR KIT монтажник  2-① должен разместить идентификационный шильдик в хорошо обозреваемом месте.

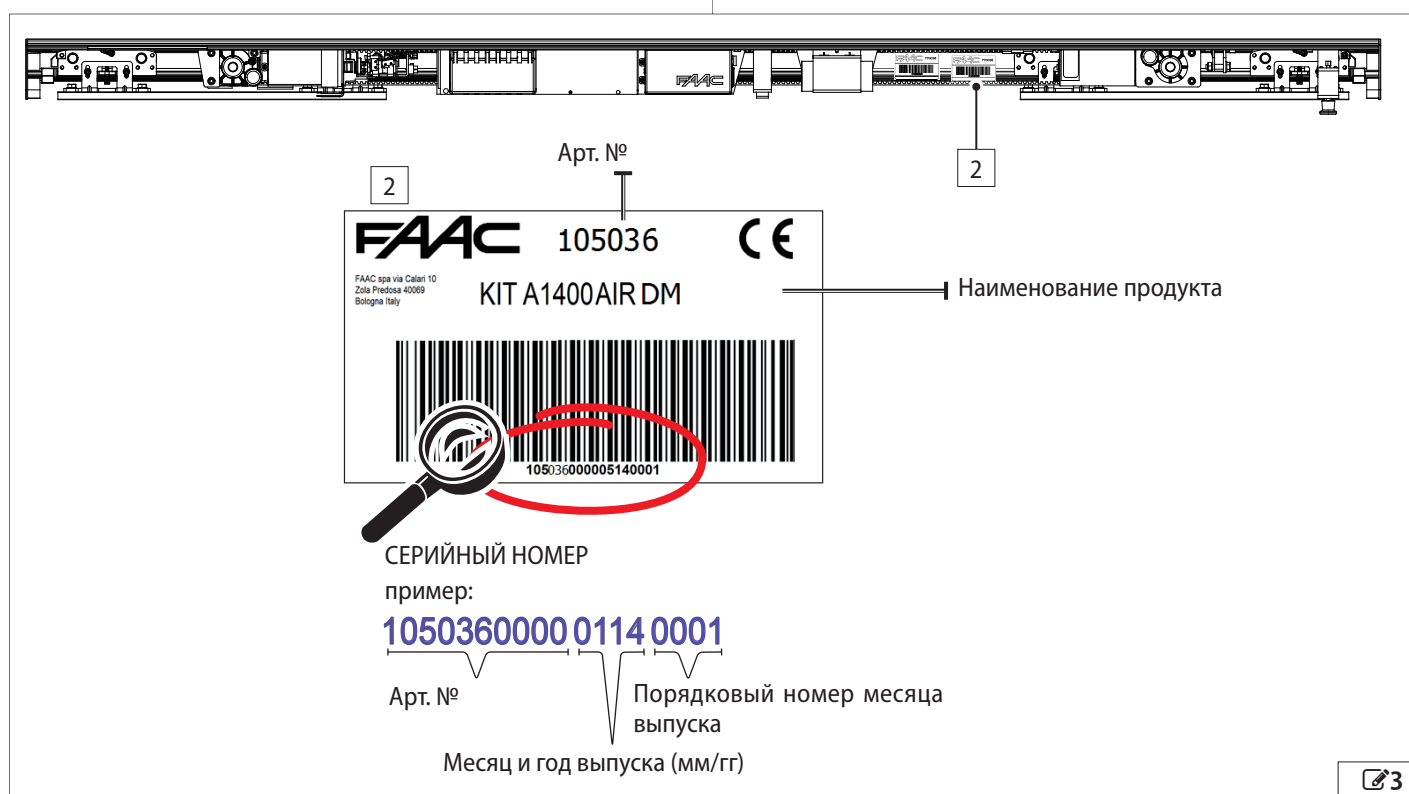


2.4 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ШИЛЬДИК ДЛЯ КОМПЛЕКТА A1400 AIR DM

В случае комплектации A1400 AIR KIT добавляется еще один шильдик для идентификации 2-го двигателя.



При поставке A1400 AIR KIT DM монтажник  3-② должен разместить идентификационный шильдик в хорошо обозреваемом месте.



2.5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ A1400 AIR

7 Технические характеристики

МОДЕЛЬ	A1400 AIR одинарная створка	A1400 AIR двойная створка
Длина * [мм]	от 1500 до 6100	от 1700 до 6100
Глубина * [мм]	128,7	128,7
Общая глубина с самонесущей балкой * [мм]	183,7	183,7
Высота * [мм]	100-140	100-140
Масса** [кг]	МИН. 21 - МАКС. 47	МИН. 24 - МАКС. 49
Кол-во створок	1	2
МАКС. масса створки [кг]	200	120 + 120
Проем (Vp) [мм]	от 700 до 3000	от 800 до 3000
Длина балки [мм]	Vp x 2 + 100	Vp x 2 + 100
Макс. толщина створки в раме [мм]	65	65
Напряжение питания	230 В~ (+6% -10%) 50 Гц	230 В~ (+6% -10%) 50 Гц
МАКС. потребляемая мощность [Вт]	140	140
Потребляемая мощность в дежурном режиме без дополнительных принадлежностей	3	3
Режим работы	100 %	100 %
Главный двигатель (с энкодером)	с питанием 36 В	с питанием 36 В
Макс. нагрузка на аксессуары (кроме SDK EVO)	1 А, 24 В	1 А, 24 В
Резервная батарея времени/даты	Литиевая CR2032 3 В	Литиевая CR2032 3 В
Резервная батарея работы	NiMh 24 В 1800 мАч	NiMh 24 В 1800 мАч
Тяга	посредством зубчатого ремня	посредством зубчатого ремня
Регулировка скорости открытия/закрытия (в режиме холостого хода) [см/с]	10... 75	20... 150
Регулировка частичного открытия	5%... 95% от полного открытия	5%... 95% от полного открытия
Регулировка длительности паузы [с]	0... 30	0... 30
Регулировка длительности ночной паузы [с]	0... 240	0... 240
Устройство защиты от зажима	при открытии/закрытии	при открытии/закрытии
Мониторинг защитных датчиков (EN 16005:2012)	с возможностью отключения	с возможностью отключения
Функция Энергосбережение	с возможностью включения	с возможностью включения
Движение Низкое энергопотребление	с возможностью включения	с возможностью включения
Рабочая температура окружающей среды [°C]	-20... +55	-20... +55
Степень защиты автоматики	IP 23 (использование в помещении)	IP 23 (использование в помещении)

* Размеры и масса автоматики указаны без габаритов кареток и створок, которые определяются индивидуально

** Значения массы в зависимости от длины автоматики см. 13.

2.6 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ A1400 AIR DM

8 Технические характеристики

МОДЕЛЬ	A1400 AIR DM одинарная створка	A1400 AIR DM двойная створка
Длина * [мм]	от 1700 до 6100	от 1900 до 6100
Глубина * [мм]	128,7	128,7
Общая глубина с самонесущей балкой * [мм]	183,7	183,7
Высота * [мм]	100-140	100-140
Масса** [кг]	МИН. 24 - МАКС. 49	МИН. 27 - МАКС. 51
Кол-во створок	1	2
МАКС. масса створки [кг]	250	180 +180
Проем (Vp) [мм]	от 800 до 3000	от 900 до 3000
Длина балки [мм]	Vp x 2 +100	Vp x 2 +100
Макс. толщина створки в раме [мм]	65	65
Напряжение питания	230 В~ (+6% -10%) 50 Гц	230 В~ (+6% -10%) 50 Гц
МАКС. потребляемая мощность [Вт]	140	140
Потребляемая мощность в дежурном режиме без дополнительных принадлежностей	3	3
Режим работы	100 %	100 %
Главный двигатель (с энкодером)	с питанием 36 В	с питанием 36 В
Двигатель DM (без энкодера)	с питанием 36 В	с питанием 36 В
Макс. нагрузка на аксессуары (кроме SDK EVO)	1 А, 24 В	1 А, 24 В
Резервная батарея времени/даты	Литиевая CR2032 3 В	Литиевая CR2032 3 В
Резервная батарея работы	NiMh 24 В 1800 мАч	NiMh 24 В 1800 мАч
Тяга	посредством зубчатого ремня	посредством зубчатого ремня
Регулировка скорости открытия/закрытия (в режиме холостого хода) [см/с]	10... 75	20... 150
Регулировка частичного открытия	5%... 95% от полного открытия	5%... 95% от полного открытия
Регулировка длительности паузы [с]	0... 30	0... 30
Регулировка длительности ночной паузы [с]	0... 240	0... 240
Устройство защиты от зажима	при открытии/закрытии	при открытии/закрытии
Мониторинг защитных датчиков (EN 16005:2012)	с возможностью отключения	с возможностью отключения
Функция Энергосбережение	с возможностью включения	с возможностью включения
Движение Низкое энергопотребление	с возможностью включения	с возможностью включения
Рабочая температура окружающей среды [°C]	-20... +55	-20... +55
Степень защиты автоматики	IP 23 (использование в помещении)	IP 23 (использование в помещении)

* Размеры и масса автоматики указаны без габаритов кареток и створок, которые определяются индивидуально

** Значения массы в зависимости от длины автоматики см. 15

2.7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Автоматику FAAC серии A1400 AIR можно приобрести в следующей комплектации:

- Комплект автоматики: A1400 AIR KIT
- Автоматика в сборе: A1400 AIR PA
- Дверной блок: A1400 AIR CS

ЭТАПЫ УСТАНОВКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОМПЛЕКТАЦИИ



При установке рекомендуется соблюдать порядок разделов, указанных в зависимости от типа приобретенных систем.

A1400 AIR KIT



- A. Упаковка компонентов автоматики для сборки на несущем профиле FAAC
- B. Упаковка с профилями FAAC, приобретенными в виде прутков длиной 4,30 м или 6,10 м

Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Резка профилей (§ 5)
- Сборка верхнего короба: монтаж компонентов на несущий профиль (пользуйтесь только профилями FAAC) (§ 6)
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

A1400 AIR PA

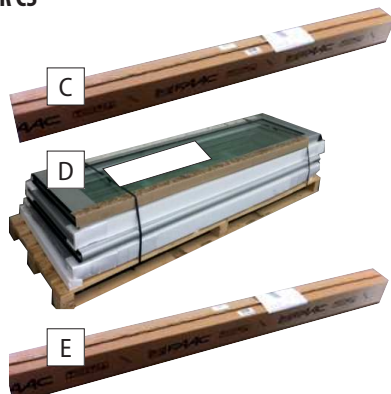


- C. Автоматика, смонтированная на верхнем коробе FAAC*

Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

A1400 AIR CS



- C. Автоматика, смонтированная на верхнем коробе FAAC*
- D. Створки FAAC (с профилями TK20 или TK50)
- E. Упаковка с профилями TK20 или TK50 для установки неподвижной дверной рамы FAAC

Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Установка неподвижной дверной рамы (§ 8) с профилями FAAC - TK50 и TK20
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

* поставляется с запрошенными размерами и предварительно собранными компонентами автоматики.

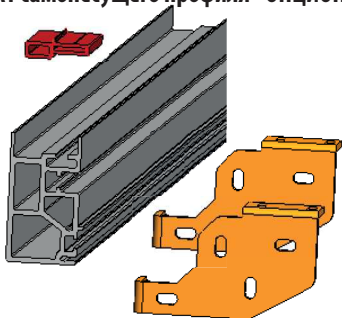
КОМПОНЕНТЫ АВТОМАТИКИ A1400 AIR

Несущий профиль



Обеспечивает возможность правильного крепления автоматики на несущей металлической или кирпичной стене.

КОМПЛЕКТ самонесущего профиля - ОПЦИОНАЛЬНО

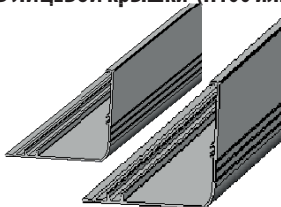


Позволяет крепить верхний короб к боковым стенам. Необходим в случае отсутствия несущей стены для крепления опорного профиля либо в случае неровной стены.

В комплект входят:

- Самонесущий профиль, который устанавливается на опорный профиль с тем, чтобы сформировать самонесущий верхний короб
- 2 боковых профиля для крепления верхнего короба к боковым стенам
- Профили фрамуги для блокировки фрамужной панели, которая может устанавливаться над самонесущим профилем.

ПРОФИЛЬ ЛИЦЕВОЙ крышки (H100 или H140)



Алюминиевый профиль для фронтального закрытия верхнего короба.

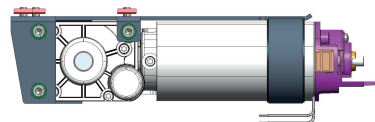
Предлагается в исполнении H100 (высота 100 мм) или H140 (высота 140 мм).

Пластины с винтами

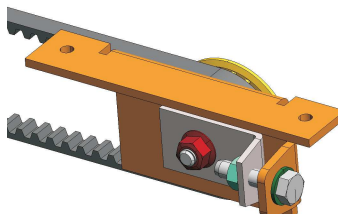


Аксессуары для установки компонентов

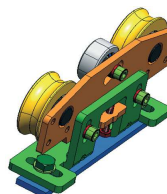
Двигатель с энкодером



Возвратный шкив



Опорные каретки/каретки скольжения створки - (по 2 на каждую створку)



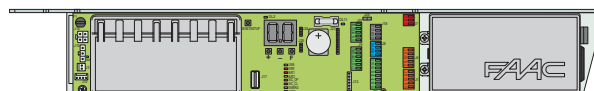
В случае комплектации 2-м двигателем ролики кареток необходимо заменить на ролики, специально предназначенные для тяжелых створок.

Приводной ремень



Обязательно используйте ремень FAAC для A1400 AIR

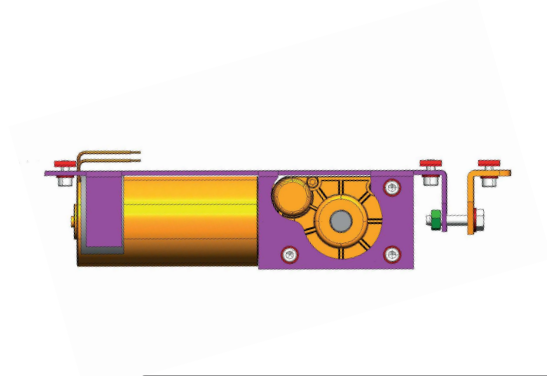
Электронный блок управления



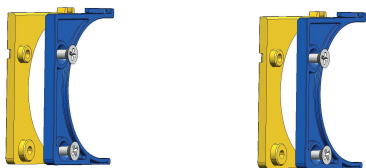
Электронная плата E1SL и блок питания.

КОМПОНЕНТЫ КОМПЛЕКТА A1400 AIR DM

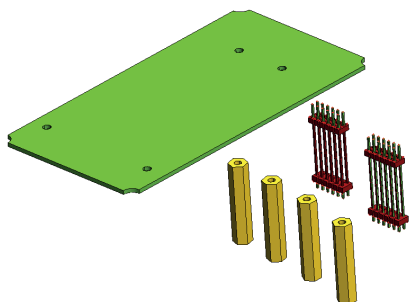
2-й двигатель с регулировочным кронштейном



Узел полуколец натяжителя ремня



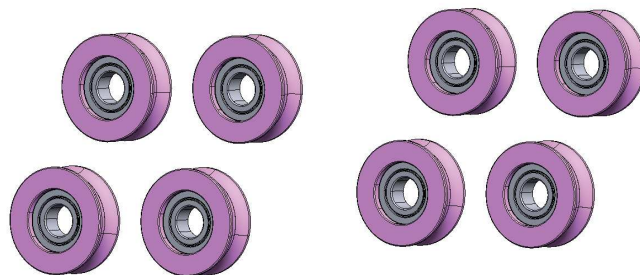
Плата 2-го двигателя и аксессуары для подключения и крепления

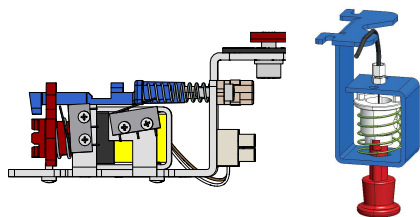


Удлинительный кабель 2-го двигателя



Ролики скольжения кареток A1400 AIR DM (8 штук)



АКСЕССУАРЫ**Блокиратор двигателя XB LOCK и внутренний разблокиратор - ОПЦИОНАЛЬНО**

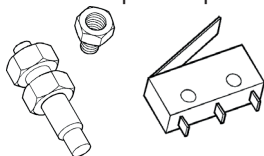
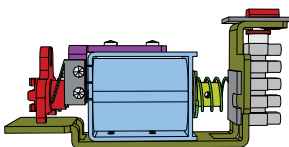
Воздействует непосредственно на двигатель, производя его механическую блокировку для сохранения положения створок.

Поставляется с внутренним устройством разблокировки, которое в случае необходимости обеспечивает аварийное открытие.

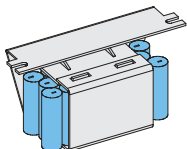
Предусмотрена возможность установки внешнего разблокиатора.

Датчик мониторинга - ОПЦИОНАЛЬНО

Магнитный датчик мониторинга позволяет следить за состоянием двери: закрыта/не закрыта. Комплектуется соединителем для подключения реле (например, для подключения системы сигнализации). Микропереключатель мониторинга, установленный на блокираторе двигателя, служит для обнаружения возможных неисправностей. Он может активировать на расстоянии световой или звуковой сигнализатор.

**Блокиратор двигателя XM LOCK - ОПЦИОНАЛЬНО**

Воздействует непосредственно на двигатель, производя его механическую блокировку для сохранения положения створок.

Аккумулятор резервного питания - ОПЦИОНАЛЬНО

Обеспечивает работу автоматики в случае отключения электропитания

SDK EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

Устройство программирования и выбора функций с дисплеем

LK EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

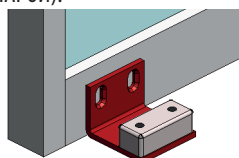
Устройство программирования и выбора функций без дисплея

KS EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

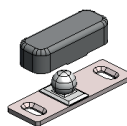
Устройство выбора функций с ключом без дисплея.

**TK50 - Направляющие башмаки с кронштейном - ОПЦИОНАЛЬНО**

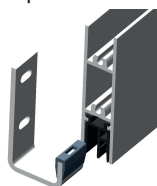
Для крепления к стене или неподвижной створке (поставляются ПАРОЙ).

**TK50 - Шарнирные направляющие башмаки - ОПЦИОНАЛЬНО**

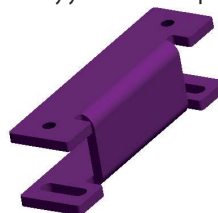
Для крепления к полу (поставляются ПАРОЙ).

**TK20 - Направляющие башмаки с кронштейном - ОПЦИОНАЛЬНО**

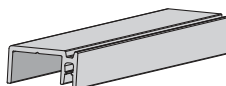
Для крепления к неподвижной створке (поставляются ПАРОЙ).

**Проставка для каретки створки H140 - (по 2 на каждую створку) - ОПЦИОНАЛЬНО**

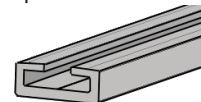
Используется в сочетании с кожухом H140, чтобы получить нужную высоту установки створки.

**Нижний направляющий профиль - ОПЦИОНАЛЬНО**

Служит для подгонки нижнего профиля створки к направляющему башмаку. Поставляется в виде прутков длиной 3,0 м.

**Верхний профиль для крепления створки - (по 1 на каждую створку) - ОПЦИОНАЛЬНО**

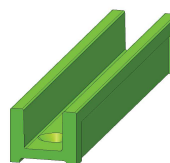
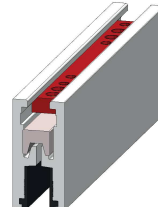
Аксессуар для подгонки верхнего профиля створки к креплениям кареток. Поставляется в виде прутков длиной 3,0 м.

**Щеточный уплотнитель для нижнего направляющего профиля (H19 или H25) - ОПЦИОНАЛЬНО**

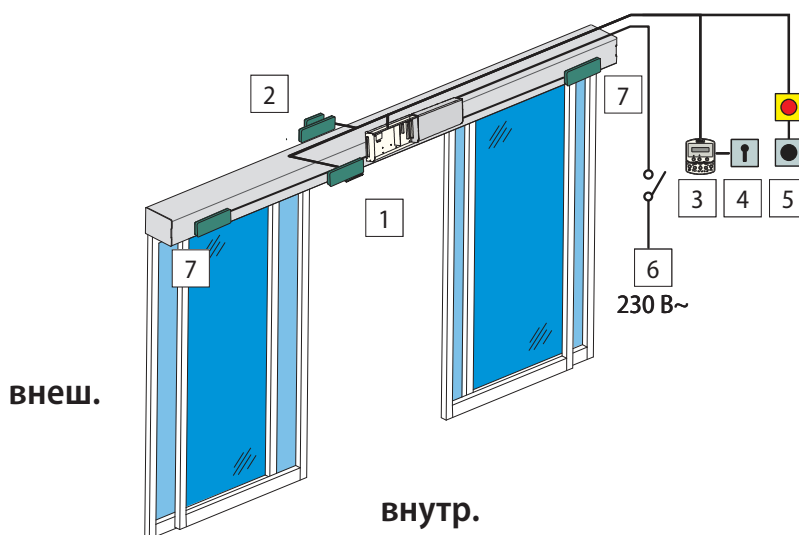
Для комплектации напольной направляющей системы.

**Нижние башмаки для цельностеклянной створки - ОПЦИОНАЛЬНО**

Обеспечивают скольжение цельностеклянных створок.

**Зажим для цельностеклянной створки - ОПЦИОНАЛЬНО**

3. НЕОБХОДИМЫЕ ПРОВЕРКИ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ



1	Контролируемый внутренний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	входит в комплект поставки
2	Контролируемый внешний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	дополнительный аксессуар
3	SDK EVO	дополнительный аксессуар
4	Выключатель с ключом для блокировки SDK EVO	дополнительный аксессуар
5	Кнопки управления Аварийный останов/Ключ/ОТКРЫТИЕ	дополнительные аксессуары
6	Питание 230 В~	
7	Контролируемые внутренние датчики безопасного открытия (XBFA)	дополнительный аксессуар



3.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ



Перед тем как приступить к установке, проверьте пригодность несущей каменной конструкции и двери. При необходимости выполните работы, которые должны обеспечить:

- прочность, устойчивость и отсутствие рисков отрыва или просадки каменной конструкции, неподвижной дверной рамы и автоматики
- наличие ровного пола без трений/помех, препятствующих плавному скольжению створок
- отсутствие острых краев (риск пореза)
- отсутствие выступающих частей (риск зацепления/затягивания)

3.2 ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ



Перед проведением любых работ на электрооборудовании обеспечьте его. Если выключатель находится вне видимости из зоны проведения работ, повесьте на него табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ».



Электроустановка должна отвечать требованиям действующих норм. Используйте материалы и компоненты с маркировкой CE, отвечающие требованиям директивы «Низкое напряжение» 2014/35/EU и директивы «Электромагнитная совместимость» 2014/30/EU. На линии питания привода необходимо установить однополюсный автоматический выключатель с требуемым предельным током, зазором между разомкнутыми контактами не менее 3 мм и отключающими характеристиками в соответствии с требованиями действующих норм.

На линии питания привода также необходимо установить устройство защитного отключения с током срабатывания 0,03 А.

Металлические части конструкции должны быть заземлены.

Убедитесь в том, что система заземления отвечает требованиям действующих норм.

Электрические кабели системы должны прокладываться в трубах или кабельных каналах и должны иметь сечение и изоляцию, отвечающую требованиям действующих норм.

Для силовых и сигнальных 12-24 В кабелей должны использоваться отдельные кабельные каналы или трубы.

Во избежание поражения электрическим током убедитесь в том, что в зоне проведения земляных работ отсутствуют электрические кабели.

Также убедитесь в том, что в зоне проведения земляных работ отсутствуют трубопроводы.

Стыки труб и кабельных каналов должны быть плотно заделаны для предотвращения проникновения влаги, насекомых и грызунов.

Для удлинительных подключений должны использоваться распределительные коробки со степенью защиты не ниже IP 67.

Органы управления должны располагаться в хорошо доступном и безопасном для пользователя месте. Рекомендуется устанавливать органы управления в местах, из которых хорошо видно автоматизированное устройство.

При установке кнопки аварийного останова она должна отвечать требованиям стандарта EN13850.

Соблюдайте следующие расстояния от земли:

- органы управления = мин. 150 см
- кнопки аварийного останова = макс. 120 см

Если органы ручного управления предназначены для использования инвалидами или больными людьми, обозначьте их соответствующими пиктограммами и убедитесь в том, что они доступны указанным лицам.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОЛУЧЕНИЕ ПОСТАВЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ УПАКОВОК

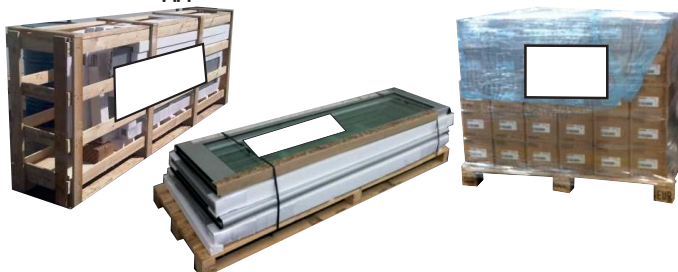


Обязательно соблюдайте указания, приведенные на упаковке.



МАССА НЕТТО указана на упаковке.

ПОСТАВКА НА ПОДДОНЕ



РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ОДИНОЧНАЯ УПАКОВКА



РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



при ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg.

РАСПАКОВКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg поднимаемого груза.

1. Откройте упаковку и выньте из нее все упаковочные элементы.
2. Убедитесь в наличии и целостности всех компонентов, входящих в состав поставки (§ - 15).



При обнаружении несоответствий следуйте указаниям, приведенным в Общих условиях продажи; они включены в Каталог продажи, с которым можно ознакомиться на сайте www.faacgroup.com.

Распакованный товар должен перемещаться вручную.



При необходимости перевозки изделия необходимо правильно упаковать.

По окончании использования утилизируйте упаковку в соответствии с требованиями действующих норм.

Упаковочные материалы (пластик, полистирол и пр.) нельзя оставлять в месте, доступном детям, так как они могут представлять опасность.

5. РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ



При поставке A1400 AIR KIT профили необходимо обрезать до заданного размера. Данный этап осуществляется в мастерской. После резки компоненты монтируются на несущий профиль.

Рабочие инструкции: 19.

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Пользуйтесь автоматической отрезной дисковой или сабельной пилой с полотном для резки металлов.

Запрещается использовать ручную пилу.

Пользуйтесь только инструментами, находящимися в исправном состоянии, которые должны быть укомплектованы всеми необходимыми предохранительными устройствами.

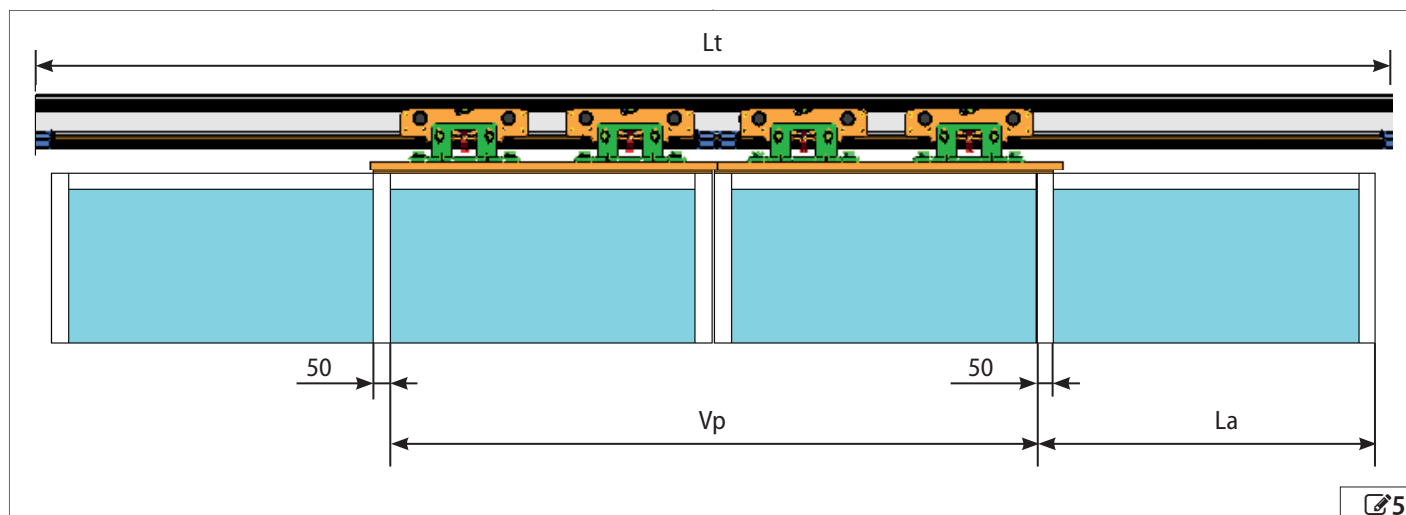
Обязательно соблюдайте инструкции производителей инструментов.

Работы по резке должны осуществляться только персоналом, уполномоченным на работу с данными инструментами.

Выполните резку в соответствии с размерами, указанными в 9.

9 Размеры резки профилей

Предназначенный для резки профиль	Размеры резки [мм]
- Опорный профиль	$L_t = V_p \times 2 + 100$
- Крышка верхнего короба	Длина верхнего короба (L_t) рассчитывается в зависимости от размера проема (V_p).
- Самонесущий профиль (ОПЦИОНАЛЬНО)	100 мм - это размер нахлеста створок (50 + 50). В случае другого нахлеста размер L_t соответствующим образом меняется.
	Размер проема (V_p), измеряемый с целью установки, должен быть известен уже на этапе размещения заказа, поскольку профили могут поставляться в виде прутков длиной 4300 мм либо 6100 мм.
	При установке с боковыми профилями несущий профиль необходимо обрезать следующим образом:
	$L_t - 2$ мм
- Профиль крепления створки (ОПЦИОНАЛЬНО)	L_a
- Нижний направляющий профиль (ОПЦИОНАЛЬНО)	Значение ширины створки (L_a) зависит от размера проема (V_p), количества створок и предусмотренного нахлеста.



6. СБОРКА ВЕРХНЕГО КОРОБА



При поставке A1400 AIR KIT компоненты необходимо смонтировать на несущий профиль. Данный этап осуществляется в мастерской. Затем подготовленный таким образом верхний короб перемещается к месту установки.

Рабочие инструкции: 19.

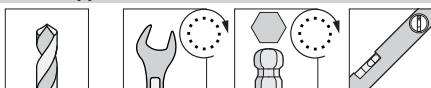
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Ø 18 мм

6-8-10-13

5



Чтобы получить указанные моменты затяжки (Нм), пользуйтесь динамометрическим ключом.



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg поднимаемого груза.

6.1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ ДЛЯ САМОНЕСУЩЕГО ВЕРХНЕГО КОРОБА (если предусмотрен)



ТОЛЬКО в тех случаях, когда предусмотрено крепление верхнего короба к боковым стенам, необходимо предусмотреть самонесущий короб: перед монтажом компонентов автоматики следует собрать в единый узел опорный профиль, самонесущий профиль и боковые кронштейны.

1. Закрепите опорный профиль на самонесущем профиле 6-①:
 - начните крепление с вертикального паза на одном конце и горизонтального паза на другом конце.

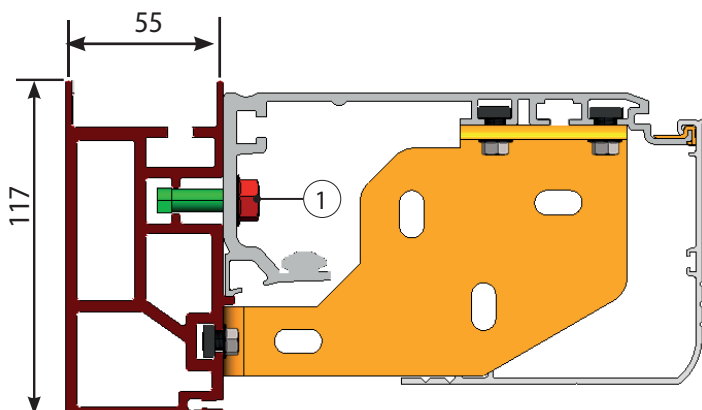
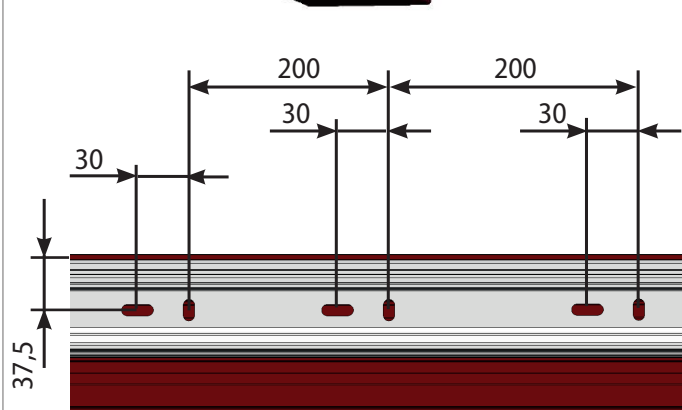
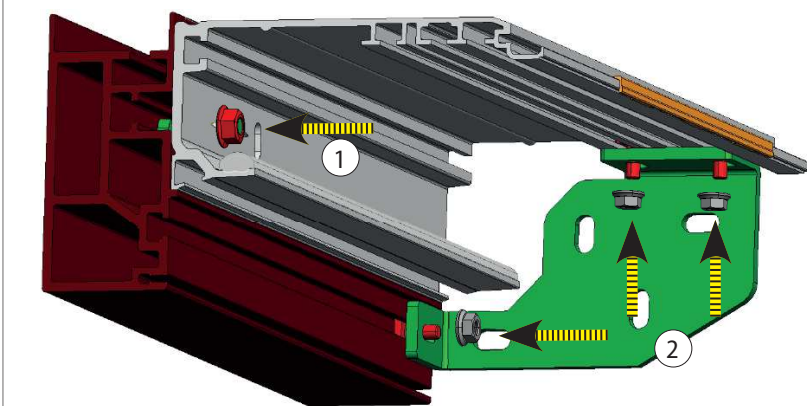
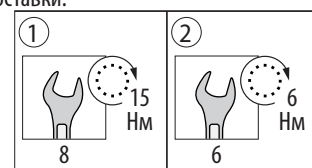


Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

- Выполните остальные крепления на расстоянии 200 мм друг от друга; чередуйте вертикальные и горизонтальные пазы.
2. Закрепите боковые кронштейны на концах:
 - вставьте пластины в специальные гнезда и закрепите 2 боковых кронштейна на концах опорного профиля и самонесущего профиля 6-②.



Пользуйтесь винтами и пластинами, входящими в комплект поставки.



6

6.2 СБОРКА КОМПОНЕНТОВ



Обеспечьте правильное размещение в соответствии со схемой:
 61/ 62/ 63.

МЕХАНИЧЕСКИЕ ОГРАНИЧИТЕЛИ



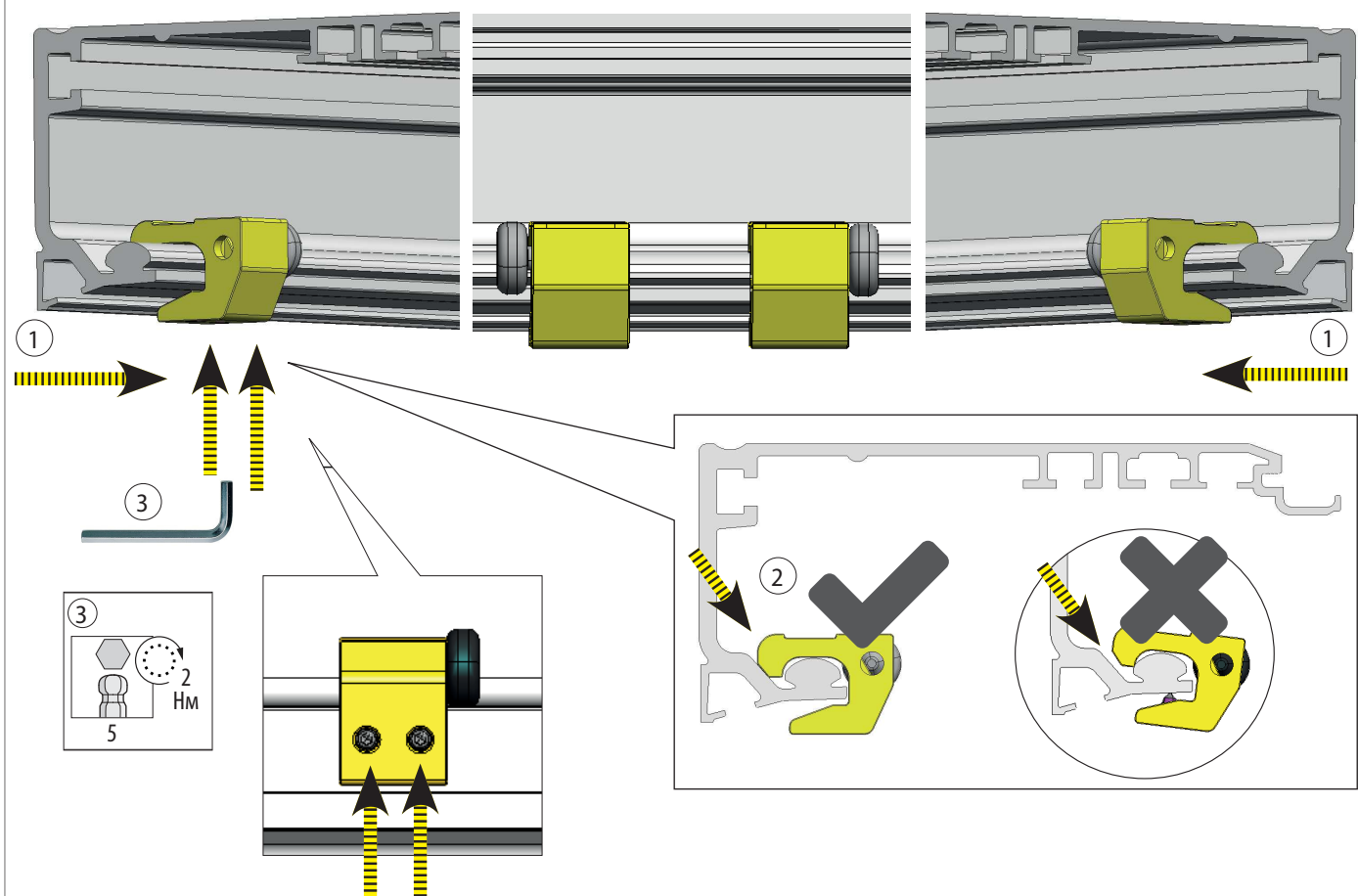
ОДИНАРНАЯ СТВОРКА: необходимо 2 механических ограничителя. Сначала разместите их на двух концах профиля.

ДВОЙНАЯ СТВОРКА: необходимо 4 механических ограничителя. Сначала разместите 2 ограничителя на двух концах профиля и 2 - в центре профиля.

1. Вставьте механические ограничители сбоку или фронтально 7-①.
2. Проконтролируйте правильность установки: ограничители должны опираться на профиль - 7-②, а затем временно закрепите каждый механический ограничитель 7-③.

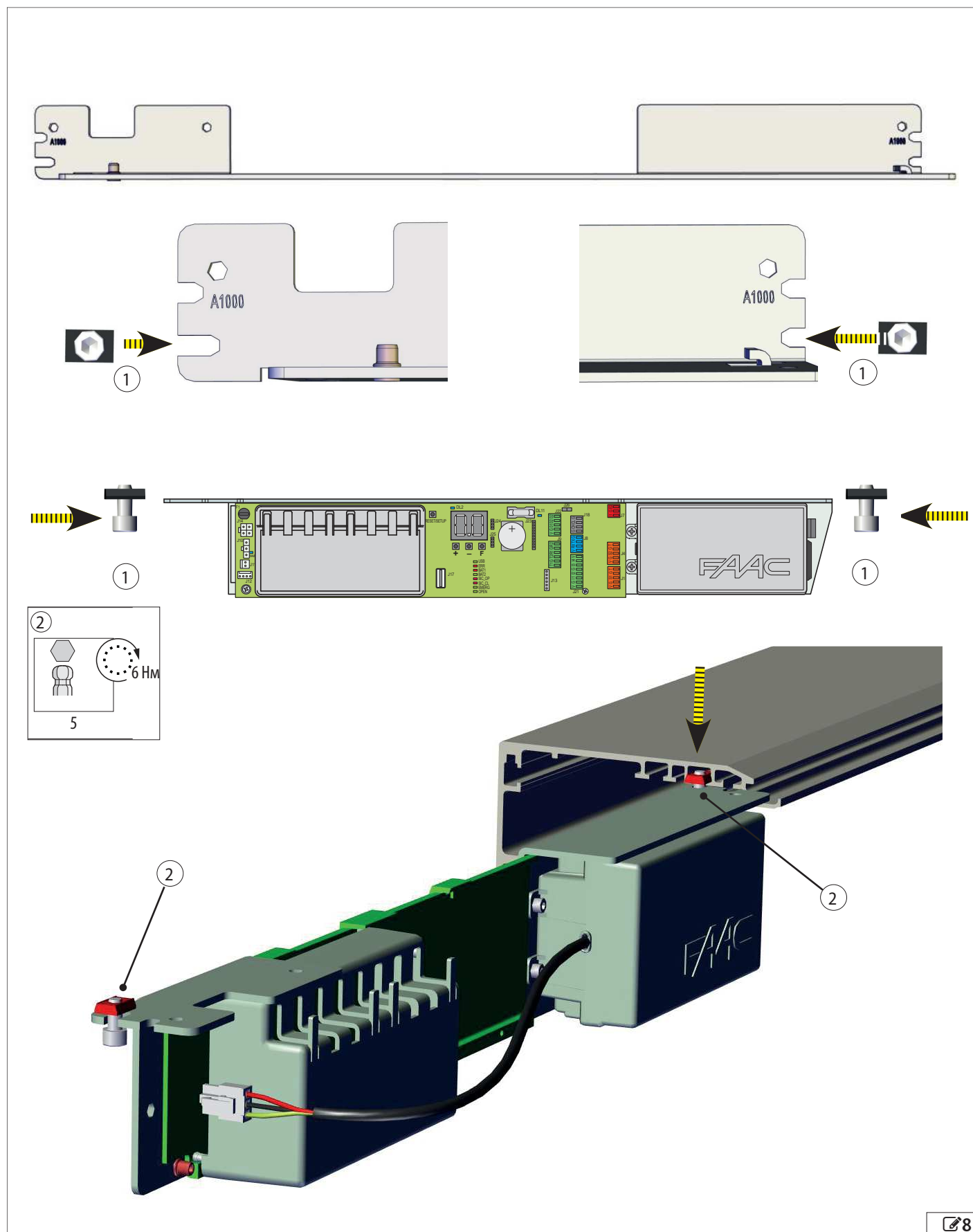


После монтажа створок отрегулируйте положение ограничителей.



БЛОК ЭЛЕКТРОНИКИ

1. Вставьте винты с пластинами в 2 прорези, как показано на  8-①.
2. Сбоку вставьте блок электроники в профиль при помощи 2 пластин  8-②.



ЛОВИТЕЛИ И ПРОСТАВКИ

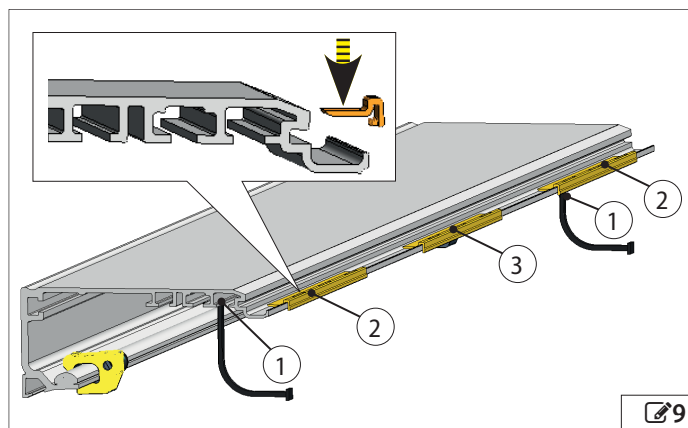
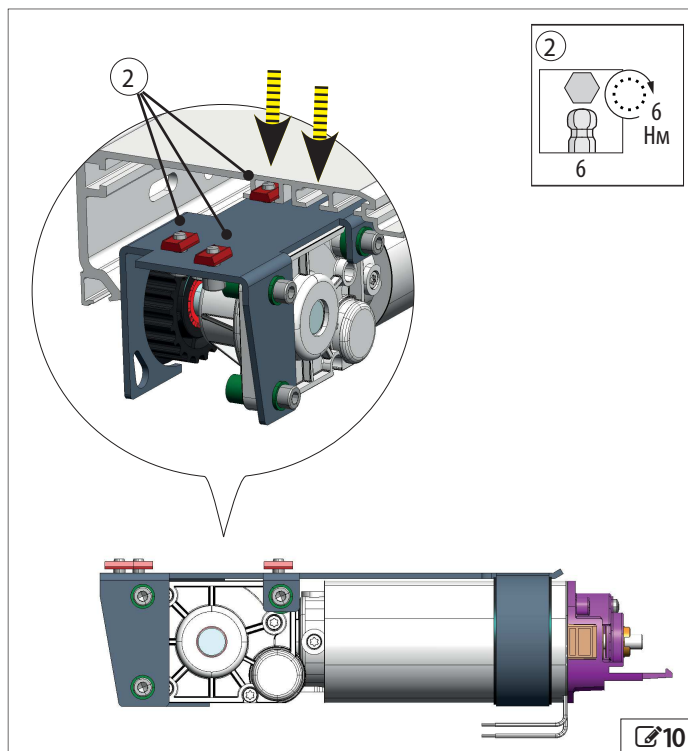
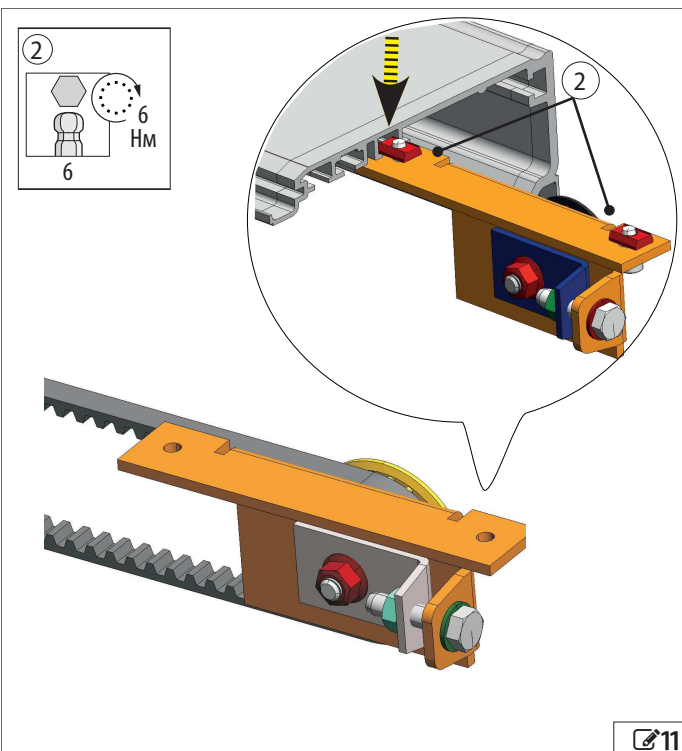
1. Вставьте в несущий профиль большой конец каждого ловителя  9-①.
2. Установите на краях профиля 2 антивибрационные проставки  9-②. Если длина профилей превышает 3 м, добавьте проставку в центре  9-③.

ДВИГАТЕЛЬ

1. Сбоку вставьте двигатель в несущий профиль.
2. Закрепите его 3 пластинами с винтами  10-②.

ВОЗВРАТНЫЙ ШКИВ

1. Сбоку вставьте возвратный шкив  11-①.
2. Закрепите его 2 пластинами с винтами  11-②.

 9 10 11

6.3 МОНТАЖ 2-ГО ДВИГАТЕЛЯ ИЗ КОМПЛЕКТА A1400 AIR DM

ДВИГАТЕЛЬ

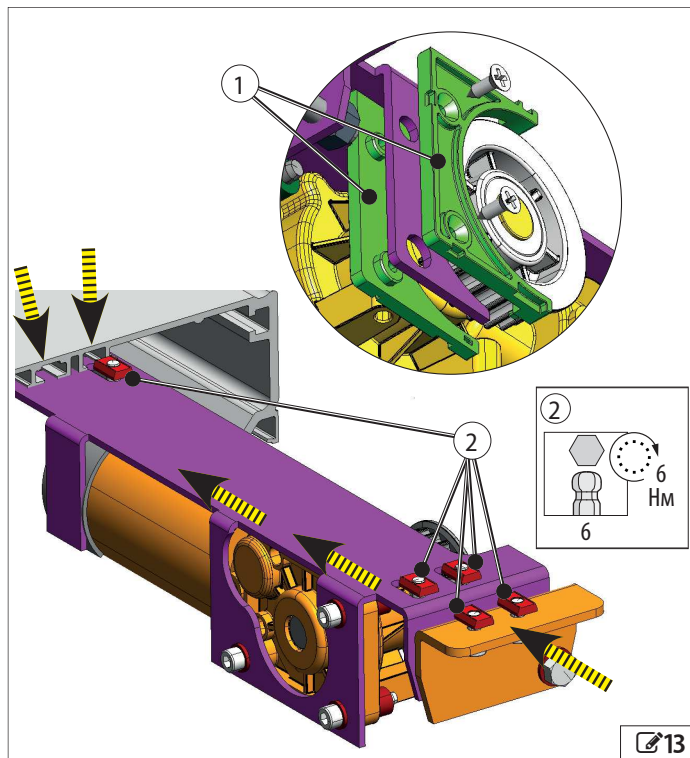
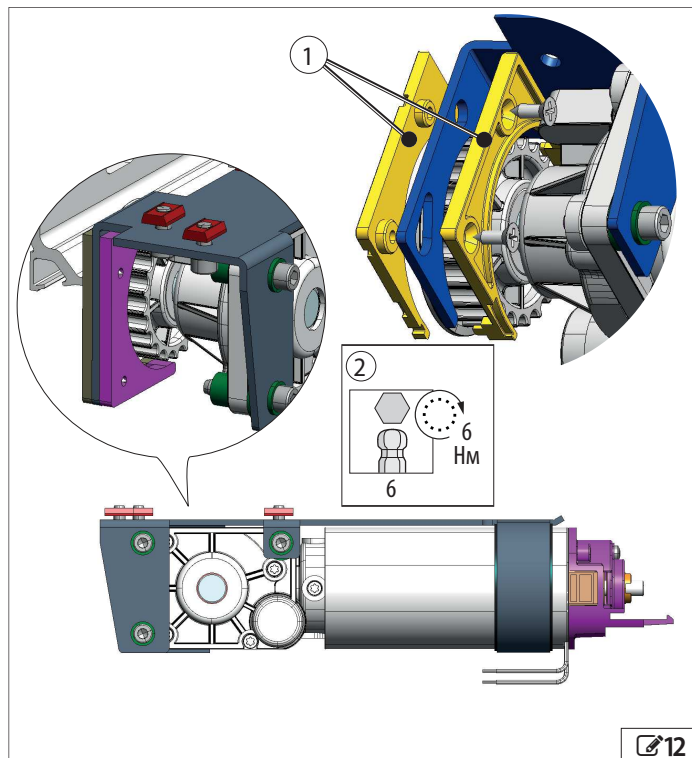
1. Установите полукольца на двигатель  12-①.

2-Й ДВИГАТЕЛЬ

1. Установите полукольца на 2-й двигатель  13-①.
2. Сбоку вставьте двигатель.
3. Закрепите его при помощи 5 пластин с винтами  13-②.



При переходе от A1400 AIR к конфигурации с комплектом A1400 AIR DM возможно уменьшение размера проема VP. Обратитесь к таблицам.  83  84  85



МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ КОНТРОЛЯ РАЗБЛОКИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

Установите микропереключатель на блокиратор двигателя  14.

ВНУТРЕННИЙ РАЗБЛОКИРАТОР



Использование с двойными створками.

Если размеры проема (Vp) составляют 800-1000 мм, разблокиратор рекомендуется устанавливать на конце, противоположном двигателю_1.

Если размеры проема (Vp) составляют 1000-3000 мм, разблокиратор рекомендуется устанавливать вблизи двигателя_1.

Для кожухов H100 или H140 предусмотрена разблокировочная рукоятка. Порядок установки и регулировки является одинаковым для обеих версий.

Чтобы открыть кожух для автоматики, нужно, предварительно установив внутренний разблокиратор, открутить и снять рукоятку.

1. Завинтите регулировочный винт при помощи соответствующей контргайки  15-1.
2. Вытяните из оплетки часть стального троса длиной около 20 см. Проденьте трос в регулировочный винт и введите его в устройство разблокировки  15-2.
3. Затяните винт  15-3, чтобы заблокировать стальной трос.
4. Обеспечьте контакт черной оплетки троса с регулировочным винтом и полностью завинтите его на кронштейне.
5. Вставьте в профиль две пластины  16-1 и установите разблокировочную рукоятку на боковой кронштейн.
6. Заблокируйте рукоятку: потяните ее и поверните на 90°  15. Рукоятка должна остаться в этом положении.
7. Пропустите трос с оплеткой через специальные кабельные лотки до блокиратора двигателя. Избегайте слишком сильного перегибания оплетки.
8. Подведите трос с оплеткой к детали 2 - см.  17 и отрежьте лишнюю часть оплетки.
9. Введите трос внутрь направляющей  17-2, обеспечив контакт с оплеткой. Вставьте трос в зажим 3.
10. Максимально оттяните замок 8, сжимая пружины. Завинтите винт зажима 3, чтобы заблокировать стальной трос.
11. Отрежьте лишнюю часть стального троса.

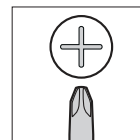
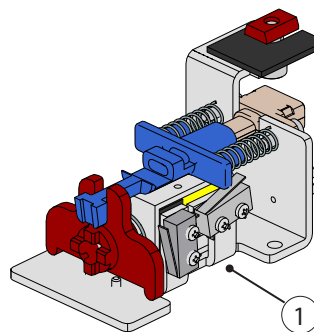
ПРОВЕРКА РАБОТЫ БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ XB LOCK

Двигатель должен свободно двигаться: блокиратор двигателя не фиксирует вал двигателя.

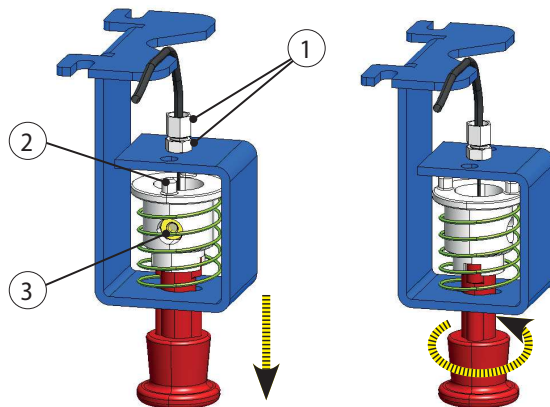
- Отрегулируйте натяжение троса при помощи регулировочного винта  15-1.
- Разблокируйте рукоятку, повернув ее на 90°, и проверьте срабатывание разблокировки.
- Потяните рукоятку и убедитесь в активации микровыключателя открытия двери  17-4).



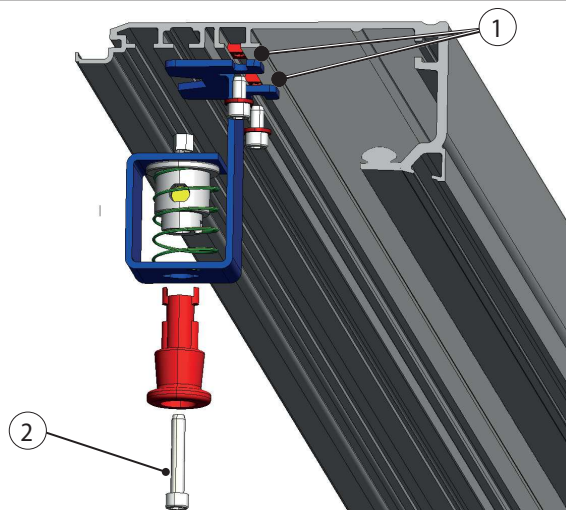
Если потребуется установка внешнего разблокиратора, пользуйтесь специальными кнопками с ключом. Вставьте трос разблокировки в специальное гнездо блокиратора двигателя.



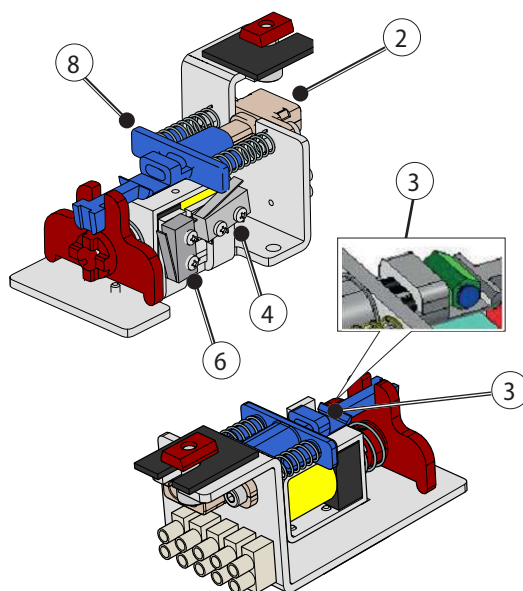
 14



 15



 16



 17

ПРОДЕЛЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЯ В КРЫШКЕ

Выполните отверстие диаметром 18 мм на продольной разметке, нанесенной на крышку .

Отверстие должно быть отцентрировано по отношению к разблокировочной рукоятке.

ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ЗАКРЫТИЯ ДВЕРИ

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

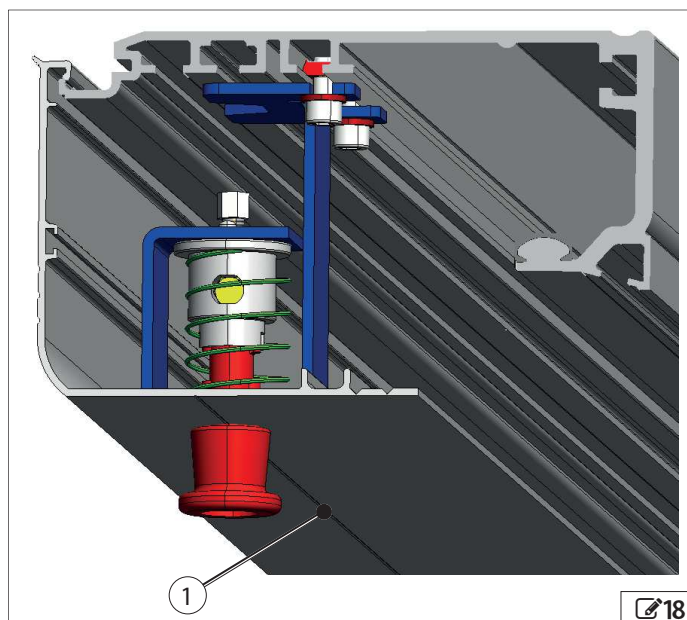


Установите магнит на каретку, ближайшую к ограничителю закрытия.

1. Прикрутите магнит  к каретке (используйте резьбовое отверстие, предназначенное для держателя ремня).
2. Установите датчик на кронштейн при помощи специальных пластиковых гаек .
3. Вставьте в гнездо несущего профиля резьбовую пластину с винтом и закрепите кронштейн .



После установки двери произведите проверку положения, убедившись в том, что при закрытой двери датчик и магнит находятся на одной оси.

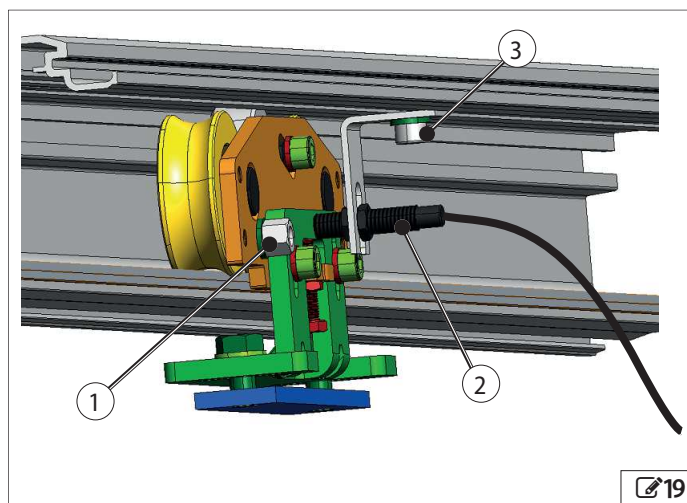


КОМПЛЕКТ АККУМУЛЯТОРОВ РЕЗЕРВНОГО ПИТАНИЯ

1. Вставьте две пластины в несущий профиль, как показано на рис. .
2. Закрепите опору аккумуляторов на несущем профиле при помощи 2 винтов и шайб (входят в комплект поставки).



Через окошко на опорной пластине проверьте дату, указанную на этикетке, размещенной на аккумуляторе резервного питания.  





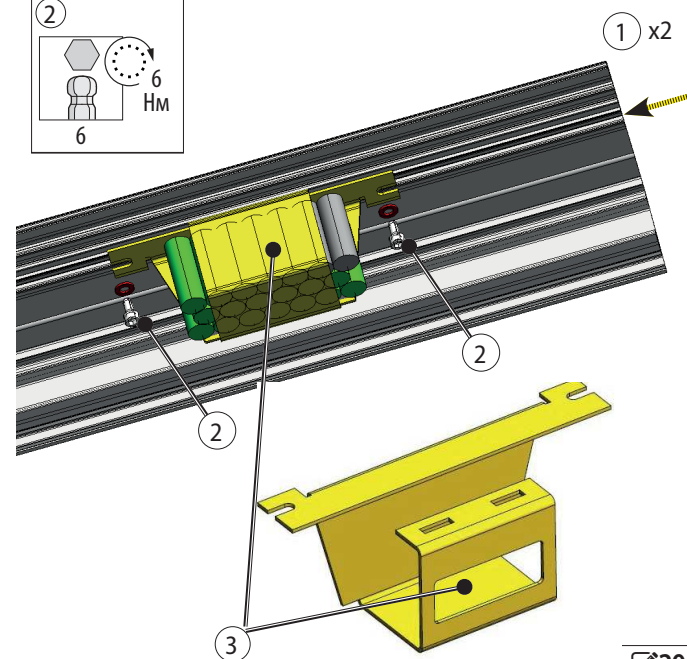
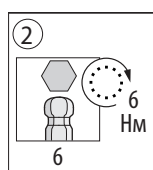
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

пример:

75501500 **2015**

Арт. №

год выпуска (rrrr)




7. УСТАНОВКА РАМЫ A1400 AIR CS

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Ø 8 мм



5



подкладки
под стекла



Чтобы получить указанные моменты затяжки (Нм), пользуйтесь динамометрическим ключом.

При оформлении заказа на дверную раму необходимо обеспечить предел безопасности при открывании в соответствии со стандартом EN 16005:2012, поскольку для двери A1400 AIR не предусмотрены датчики безопасного открытия.



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg поднимаемого груза.

7.1 ДВЕРНОЙ БЛОК С ПРОФИЛЯМИ ТК50

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

1. Проверьте прочность проема для установки (каменная кладка, металлоконструкции и т.п.).
2. Измерьте размеры проема.



Дверной блок крепится к конструкции при помощи соответствующих крепежных элементов (штифты, самонарезные винты и т.п.). не допускается.

3. Измерьте дверной блок и сравните его размеры с размерами проема.
4. Проверьте горизонтальность пола при помощи пузырькового уровня.

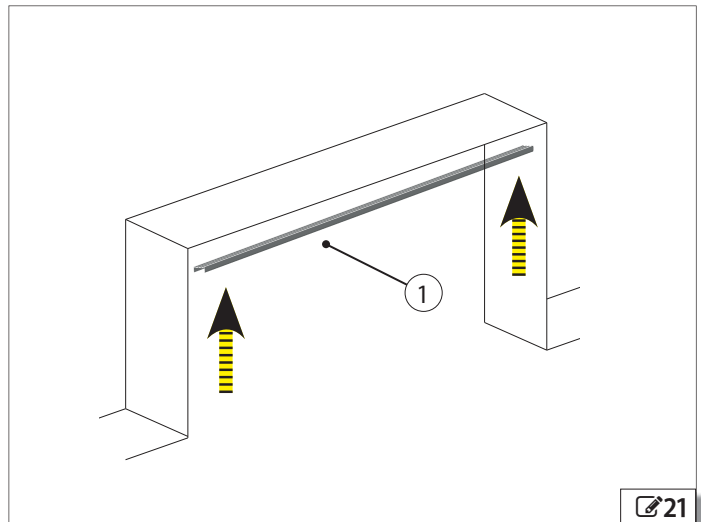


Убедитесь в отсутствии гидрокоммуникаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

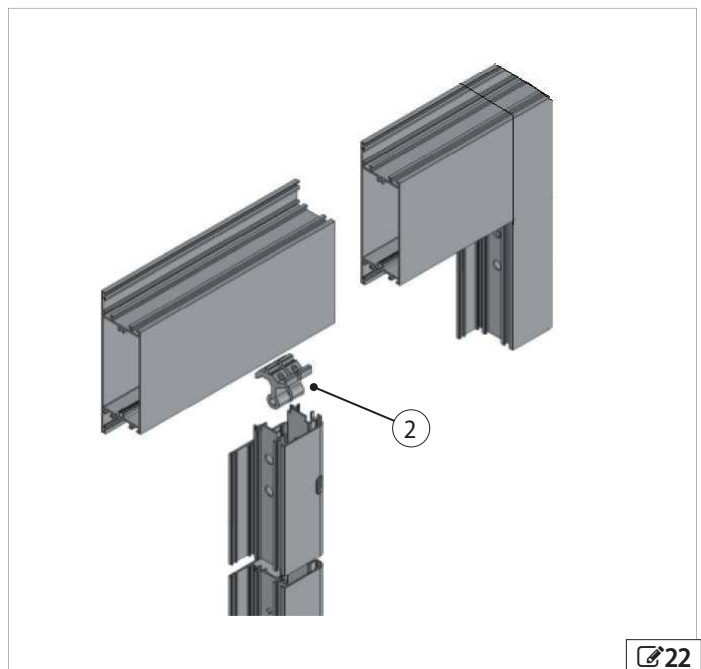
СБОРКА РАМЫ

В комплект поставки входят:

- верхний короб с установленной усиливающей контрплитой для A1400 AIR
 - 2 подвижные створки в сборе, с или без остекления
 - 2 неподвижные боковые створки без остекления, для установки совместно с верхним коробом
 - уплотнитель для стекол неподвижных створок
 - набор крепежа для сборки рамы
1. Установите над проемом верхний балансировочный профиль (решение STD) 22- ①.
 2. Закрепите соответствующими винтами с минимальным шагом 500 мм.
 3. Соберите детали дверного блока, состоящего из 2 открытых створок в верхней части, и соедините его с профилем крепления верхнего короба, при помощи хомута 22- ②. Соедините верхний короб с профилем при помощи крепежа, входящего в комплект поставки.
 4. Поднимите собранный дверной блок.
 5. Установите дверной блок в проем и вставьте его в верхний балансировочный профиль.



21

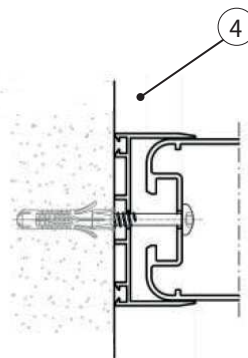
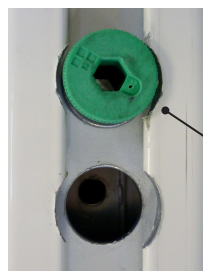


22

6. Проверьте горизонтальность при помощи пузырькового уровня.
7. Закрепите боковые балансировочные профили соответствующими винтами на уровне установочных винтов .
8. Проверьте вертикальность при помощи пузырькового уровня.
9. Отрегулируйте расстояние между профилем створки и балансировочным профилем при помощи установочных винтов на профиле . Данная регулировка обеспечивает исправление возможных дефектов поверхности стены.
10. Проверьте выравнивание по вертикали и горизонтали.
11. Закрепите боковины неподвижной створки, как показано на .



При необходимости резки балансировочного профиля проследите за выравниванием отверстий с переменным шагом. Рекомендуется нанести контрольные отметки для резки, начиная сверху.




КРЕПЛЕНИЕ НЕПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

Неподвижные створки могут быть:

- с низким цоколем
- с высоким цоколем

Заштифуйте неподвижную створку и зафиксируйте ее на полу  соответствующими винтами и штифтами.

- Используйте соответствующие сверла и штифты с винтами.



Убедитесь в отсутствии гидрокоммуникаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

МОНТАЖ ПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

Установите створки в соответствии с инструкциями в § 9  34.

УСТАНОВКА СТЕКОЛ

1. Установите 3 подкладки в нижней части профиля .
2. Возьмите стекло и разместите его на подкладках.  



При работе со стеклами соблюдайте требования безопасности, приведенные в главе Безопасность.

3. Закрепите стекло при помощи стеклодержателей, входящих в комплект поставки .
4. Установите уплотнитель по всему периметру.



При установке уплотнителя сторона с лепестками должна быть направлена внутрь профиля .

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО КОРОБА НА ВЕРХНИЙ ПРОФИЛЬ

Установите собранный верхний короб на верхний профиль при помощи соответствующего крепежа.

После его установки выполните все операции по креплению створки к кареткам в соответствии с указаниями, которые приведены в главах, посвященных сборке комплекта.

Информация обо всех процедурах регулировки приведена в главе § 8.

7.2 ДВЕРНОЙ БЛОК С ПРОФИЛЯМИ ТК20

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

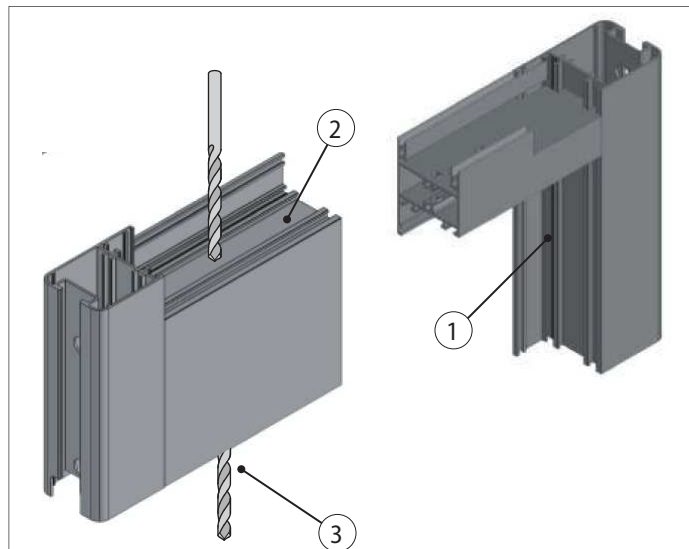
1. Проверьте прочность проема для установки (каменная кладка, металлоконструкции и т.п.).
2. Измерьте размеры проема.

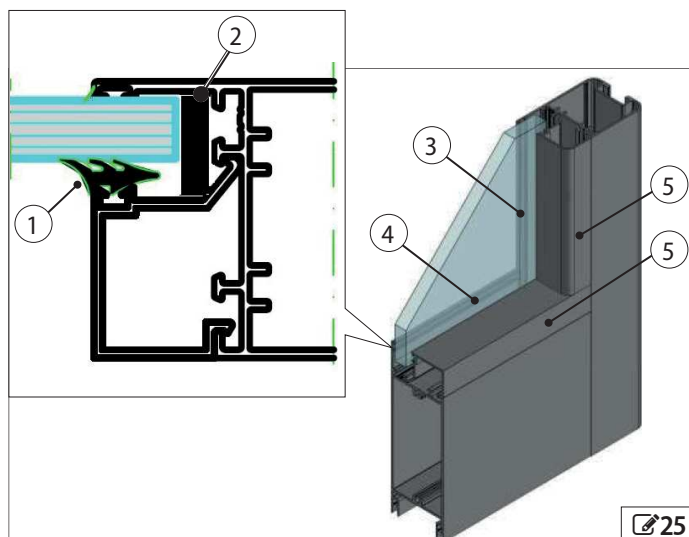


Дверной блок крепится к конструкции при помощи соответствующих крепежных элементов.

Убедитесь в отсутствии гидрокоммуникаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

3. Измерьте дверной блок и сравните его размеры с размерами проема.
4. Проверьте горизонтальность пола при помощи пузырькового уровня.






СБОРКА РАМЫ

В комплект поставки входят:

- 4 створки (2 неподвижные створки и 2 подвижные створки с остеклением).
- верхний и боковые балансировочные профили
- выравнивающий профиль
- уплотнитель для подвижных створок
- напольный башмак

1. Установите верхний балансировочный профиль  26-①.
2. Установите боковые балансировочные профили  26-②.
3. Установите напольный профиль  26-③.
4. Установите неподвижную створку, наклонив ее и вставив в верхний профиль  27 ① ② ③.
5. Установите створку в горизонтальное положение и закрепите ее.
6. Установите верхнее лабиринтное уплотнение  27-⑤.

МОНТАЖ ПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

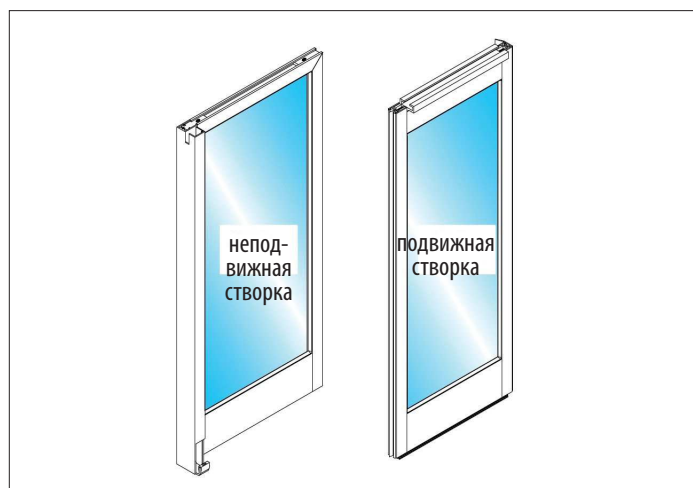
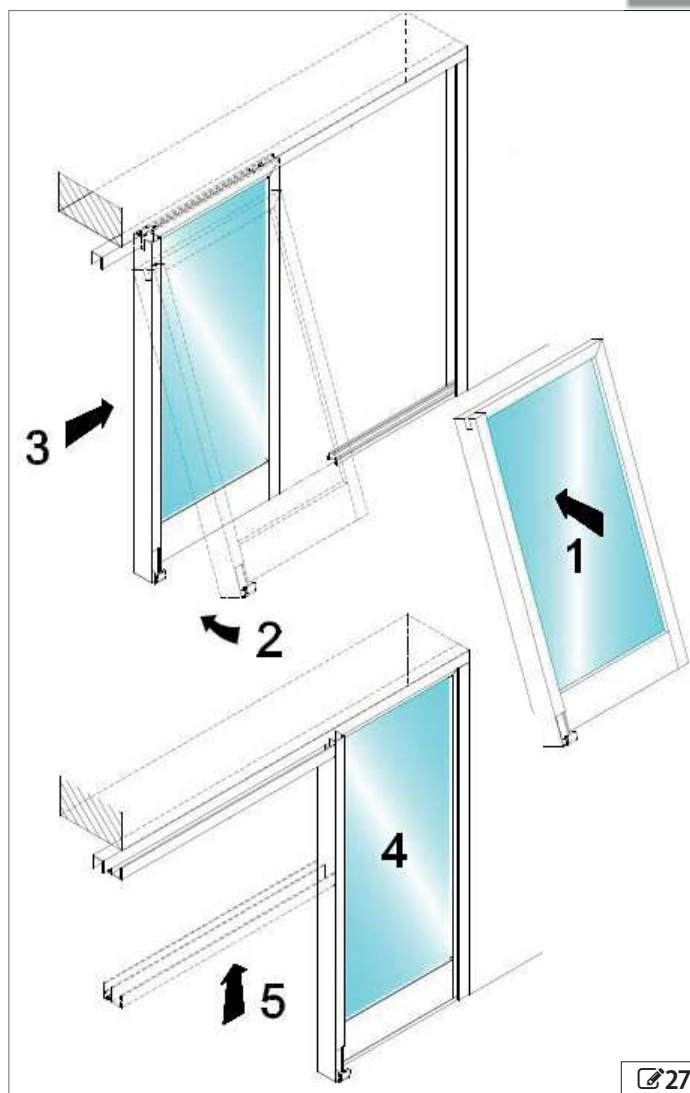
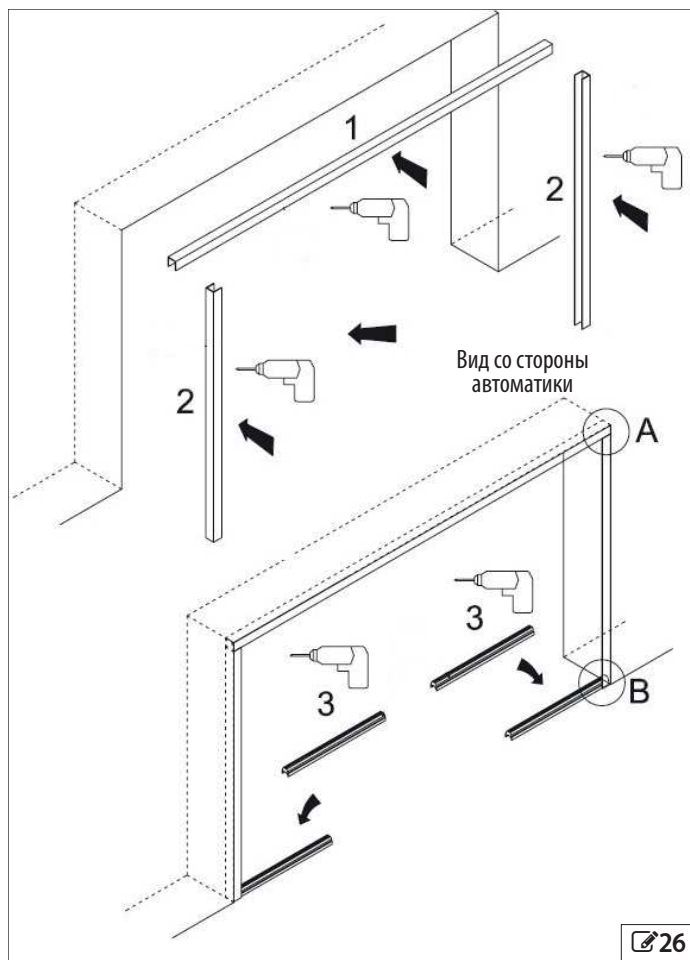
Установите створки в соответствии с инструкциями в § 9  34.

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО КОРОБА НА ВЕРХНИЙ ПРОФИЛЬ

Установите собранный верхний короб на верхний профиль при помощи соответствующего крепежа.

После его установки выполните все операции по креплению створки к кареткам в соответствии с указаниями, которые приведены в главах, посвященных сборке комплекта.

Информация обо всех процедурах регулировки приведена в главе § 8  31.



8. МОНТАЖ ВЕРХНЕГО КОРОБА

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Ø 8 мм

8-10-13

5



При ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg.

8.1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

1. Чтобы выполнить крепление, необходимо временно снять крышку и блок электроники и сдвинуть компоненты, которые могут помешать проведению работ.



Чтобы облегчить операции по обратной установке компонентов, отметьте их положение.

- Положите автоматику на пол, удалите ловители и снимите крышку.
 - Ослабьте винты блока электроники и снимите его.
 - Ослабьте винты компонентов, препятствующих проведению работ (например, двигателей) и сдвиньте их вдоль профиля.
2. Определите высоту крепления несущего профиля:
 - для створок с рамой стандартной высоты 2,5 м габаритные размеры составляют 77 - 58

$$HA = LH - 27$$

- для створок с рамой высотой менее 2,5 м габаритные размеры составляют 78 - 59

$$HA = LH - 19,5$$

- для дверей с цельностеклянными створками без рамы габаритные размеры составляют 79 - 60

$$HV = LH - 31$$



Минимальное расстояние между верхней частью несущего профиля и потолком должно составлять 80 мм 28.

Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

3. Далее действуйте в зависимости от предусмотренного типа установки:

- КРЕПЛЕНИЕ К СТЕНЕ 31
- КРЕПЛЕНИЕ САМОНЕСУЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ с дополнительным ПРОФИЛЕМ 32 - если предусмотрено в связи с особыми условиями.

8.2 КРЕПЛЕНИЕ К СТЕНЕ



Несущая стена должна соответствовать массе дверного блока (автоматика со створками). Рекомендуется использовать подходящие штифты с винтами и соответствующие моменты затяжки.

1. Поднимите несущий профиль на предусмотренную высоту крепления.
2. Отметьте точки сверления на стене.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

3. Просверлите отверстия в стене.
 - Используйте сверла, соответствующие материалу стены.
4. Поднимите несущий профиль. Сначала произведите крепление на уровне вертикальной прорези на одном конце и горизонтальной прорези с другим конце.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

5. Произведите крепление в центре, а затем в остальных точках, чередуя вертикальные и горизонтальные пазы на расстоянии 200 мм друг от друга 28.

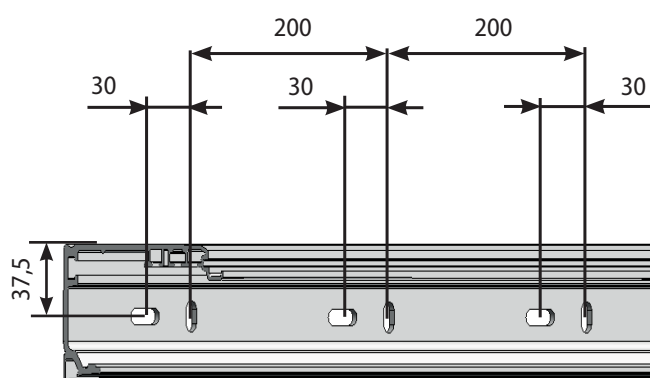


По окончании установки верхнего короба верните на прежнее место снятые компоненты и вновь установите блок электроники в правильное положение.

В завершение установите на прежнее место ловители и крышку.



Винты и штифты не входят в комплект поставки.



28

8.3 КРЕПЛЕНИЕ САМОНЕСУЩЕЙ АВТОМАТИКИ

(ЕСЛИ ПРЕДУСМОТРЕНО)



Боковые опорные стены должны соответствовать массе дверного блока (автоматика со створками). Рекомендуется использовать подходящие штифты с винтами и соответствующие моменты затяжки.



Автоматика в самонесущей версии (если предусмотрена) оснащается опорным профилем, который устанавливается на самонесущий профиль и крепится к боковым кронштейнам  21.

1. Поднимите автоматику на предусмотренную высоту крепления и отметьте на стене точки сверления, соответствующие 4 отверстиям каждого бокового кронштейна.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

2. Просверлите отверстия в боковых стенах.
 - Используйте сверла, соответствующие материалу стен  29.
3. Поднимите автоматику и закрепите ее на боковых стенах:
 - используйте 4 соответствующих штифта для 4 отверстий на каждом из двух боковых кронштейнов  30.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

4. Если длина профиля превышает 3000 мм, необходимо предусмотреть тяжи, которые могут устанавливаться в промежуточном положении на стене либо на потолке, чтобы избежать прогибов центральной части верхнего короба.

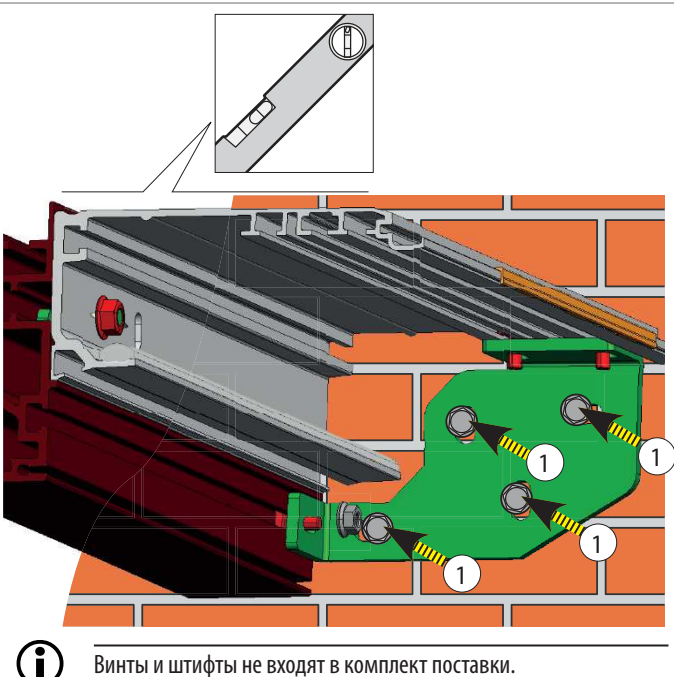
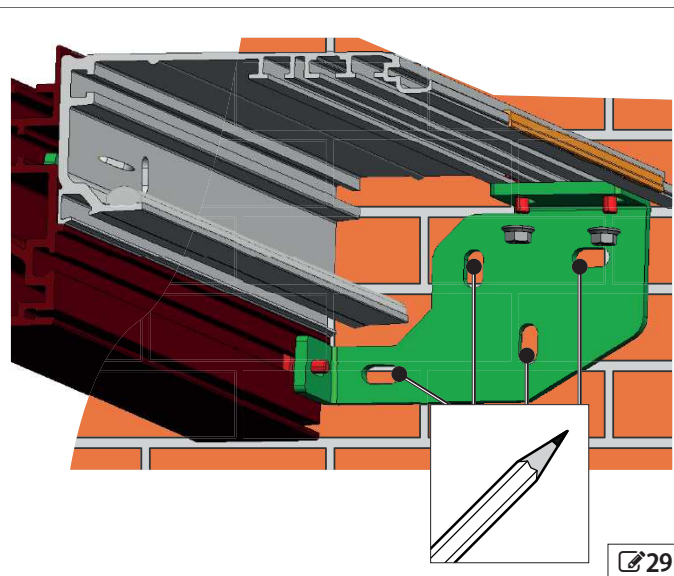


Используйте стяжные стержни из стали, способные выдержать нагрузку в 600 кг (площадь соприкосновения стержня с профилем должна составлять минимум 70 мм²) *  31.

5. Необходимое количество стяжных стержней зависит от длины профиля:
 - от 3000 мм до 4000 мм - необходимо центральное крепление
 - от 4000 мм до 6100 мм - необходимы два промежуточных крепления



Рекомендуется в любом случае устанавливать в центре один стяжной стержень, даже при длине менее 3000 мм



Винты и штифты не входят в комплект поставки.

 30



Стяжной стержень не входит в комплект поставки.

* минимум 70 мм²

 31

8.4 УСТАНОВКА ФРАМУГИ

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)



Фрамуга, являющаяся дополнительным аксессуаром, предусмотрена в случае самонесущего верхнего короба.

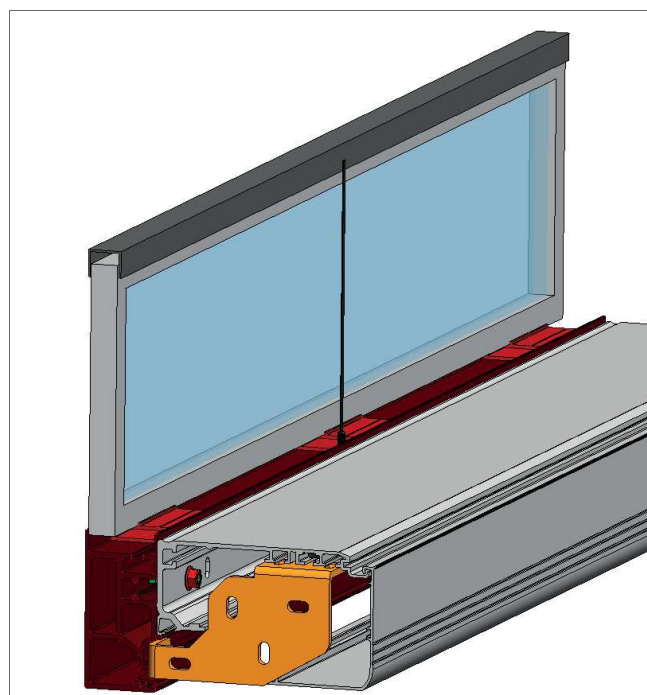
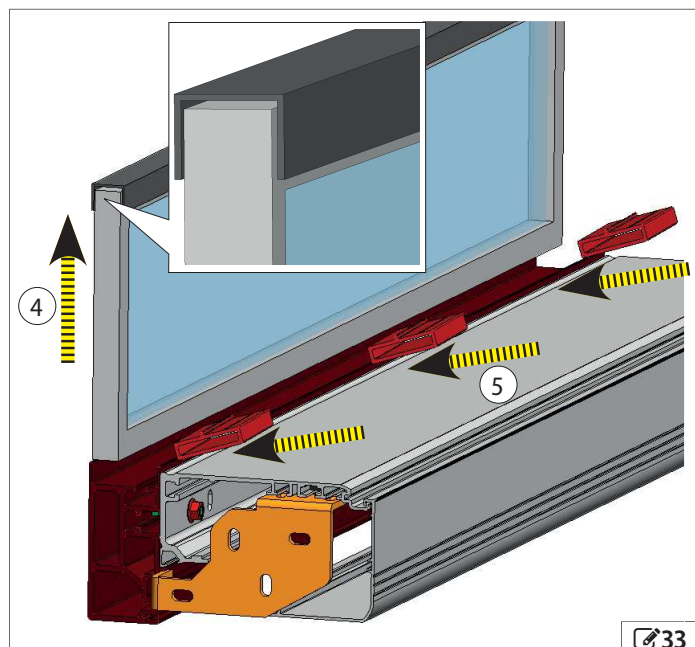
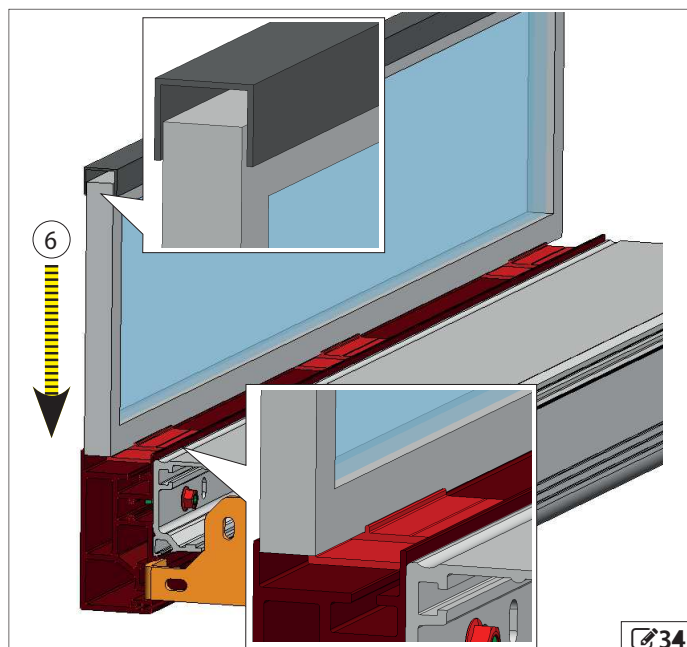
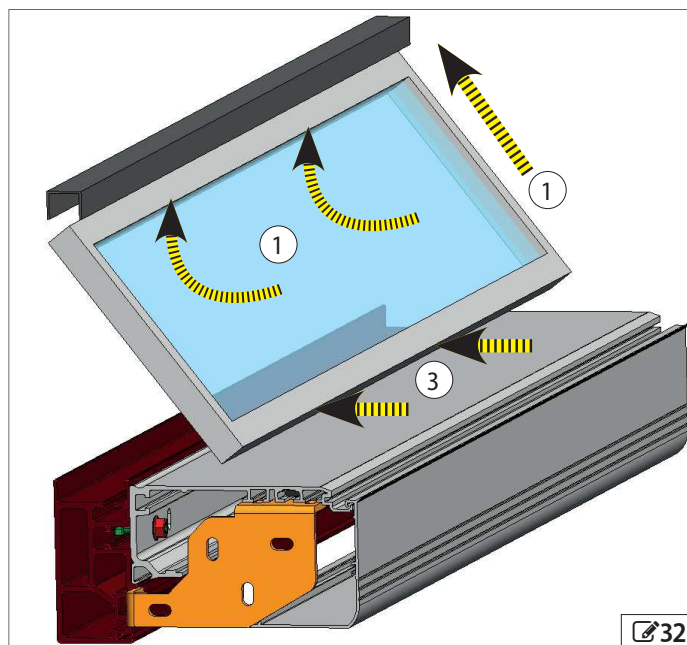
1. Вставьте фрамужную створку в полость самонесущего профиля 32.
2. Удерживайте створку в приподнятом виде, чтобы установить профили, которые должны располагаться на одинаковом расстоянии друг от друга 33.
3. Опустите створку таким образом, чтобы она опиралась на профили 34.
4. Закрепите центральный стяжной стержень (не входит в комплект поставки) 35.



Используйте стяжные стержни из стали, способные выдержать нагрузку в 600 кг (площадь соприкосновения стержня с профилем должна составлять минимум 70 мм^2)* 31.



Необходимое количество стяжных стержней зависит от длины профиля: следует предусмотреть по одному стержню на каждые 2500 мм.



9. УСТАНОВКА СТВОРОК

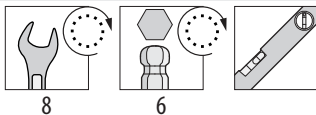
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



при ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg.

9.1 УСТАНОВКА НИЖНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ БАШМАКОВ

НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК С КРОНШТЕЙНОМ ТК50

Для крепления к стене или неподвижной створке .

- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).

ШАРНИРНЫЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК ТК50

Для крепления к полу .

- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).

НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК С КРОНШТЕЙНОМ ТК20

Для крепления к неподвижной створке .

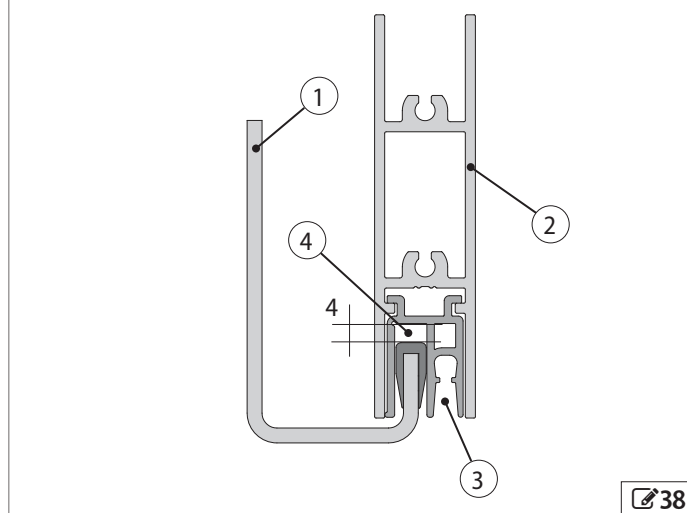
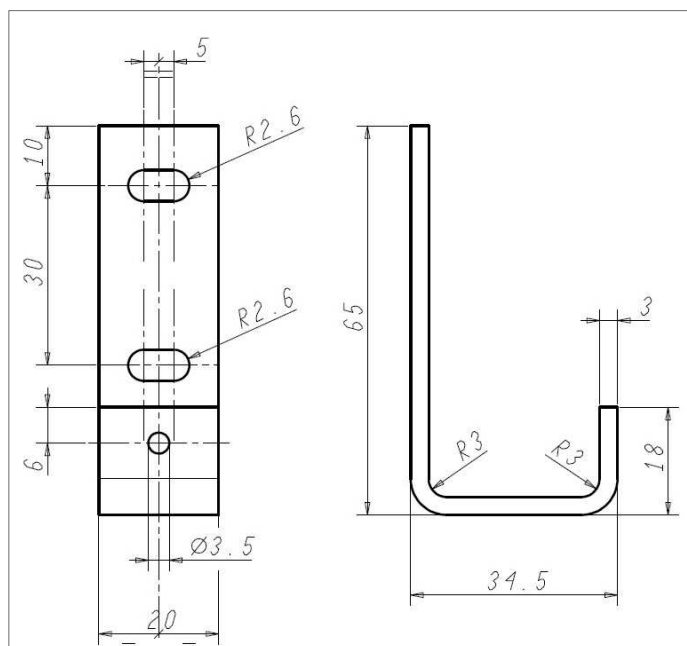
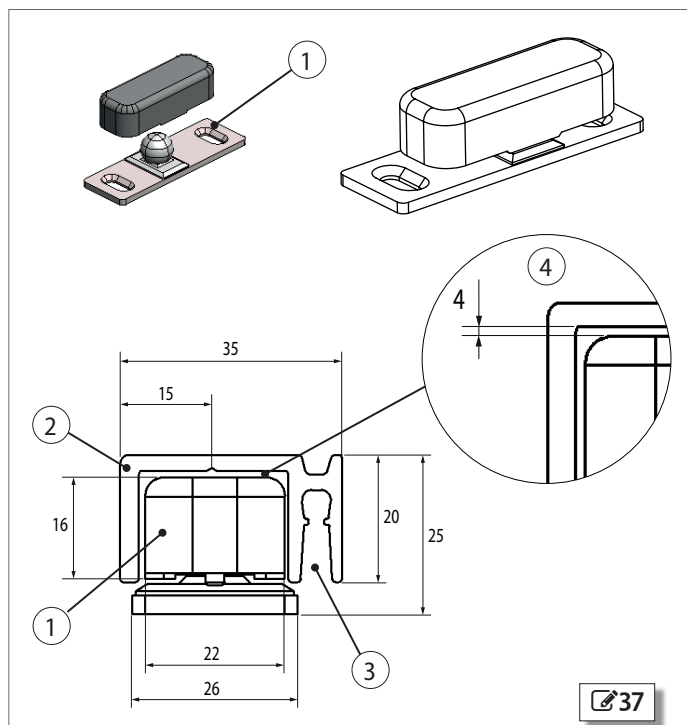
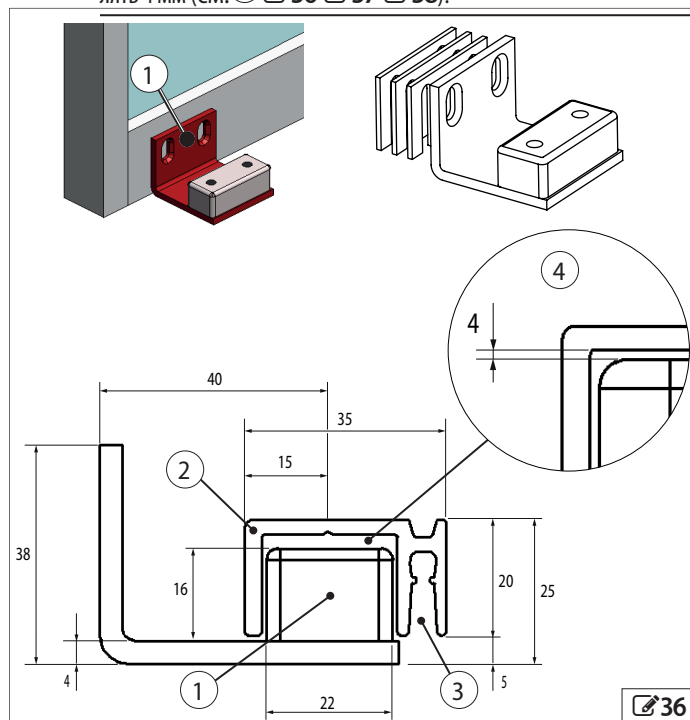
- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).



Проверьте вертикальность створки.

Когда створка открыта или закрыта, башмак должен полностью находиться внутри нижнего профиля створки.

Расстояние между башмаком и нижним профилем должно составлять 4 мм (см.    .



9.2 УСТАНОВКА ПРОФИЛЕЙ НА СТВОРКИ



Перед установкой створок убедитесь в отсутствии рисков пореза или затягивания.

Проверьте вертикальность створки.

Устраните возможные выступы и/или острые края на раме и створках.

1. Установите и закрепите соединительный профиль в верхней части створки 39.



Используйте винты, соответствующие массе створки и имеющие соответствующий момент затяжки.

2. Установите и закрепите нижний направляющий профиль в нижней части створки 40.

9.3 УСТАНОВКА НИЖНЕГО ЩЕТОЧНОГО УПЛОТНИТЕЛЯ

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

1. Отрежьте щеточный уплотнитель, размер которого должен соответствовать длине створки.
2. Вставьте щеточный уплотнитель в специальный паз нижнего направляющего профиля 40-①.

ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫЕ СТВОРКИ



Информация об установке цельностеклянных створок приведена в отдельном разделе: § 10 38.

9.4 УСТАНОВКА СТВОРОК

Установите каждую створку в соответствии с приведенной ниже инструкцией.

1. Разберите 2 каретки:
 - Удалите 2 крепежных винта 41-①.
 - Отделите верхнюю пластину каретки от нижней пластины 41-②.
2. Установите на направляющую скольжения ролики узла верхней пластины (по две пластины на каждую створку) 42-①.
3. Отрегулируйте ограничительный ролик, чтобы предотвратить падение каретки 42-②.
4. Сбоку вставьте нижние пластины каретки в профиль 42-③.
5. Отрегулируйте положение двух пластин на створке.
 - Соблюдайте размеры, указанные на схемах 77 или 78 е:
 - 80 - 61 для автоматики с ПРАВОЙ одинарной створкой
 - 81- 62 для автоматики с ЛЕВОЙ одинарной створкой
 - 82 - 63 для автоматики с ДВОЙНОЙ створкой
6. Закрепите пластины кареток 2 винтами 42-④.
7. Приподнимите створку таким образом, чтобы обеспечить соприкосновение верхней и нижней пластин каретки 43-①. Выровняйте отверстия по оси.



При ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg.

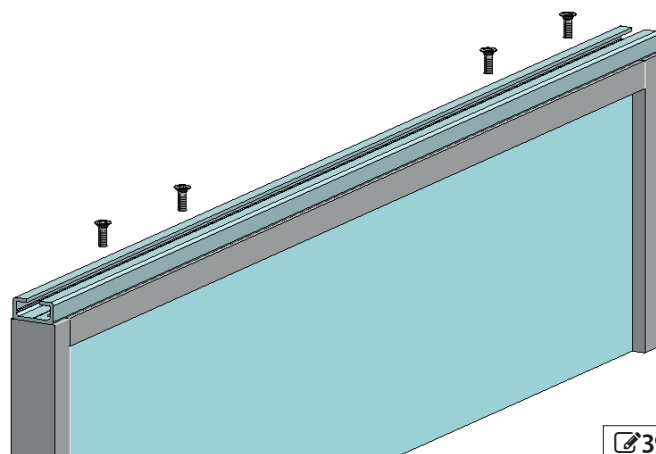
8. Соедините друг с другом 2 пластины каретки 43-②.



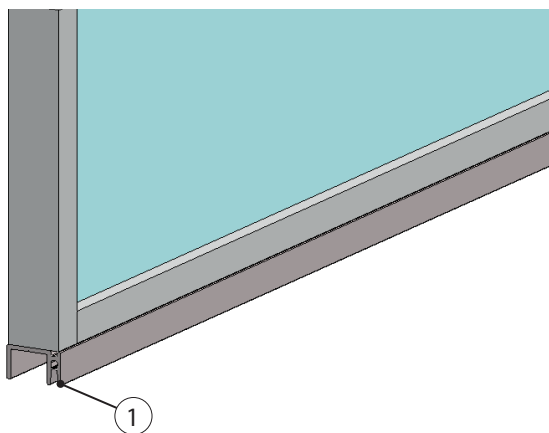
Отрегулируйте ограничительный ролик 47 37.



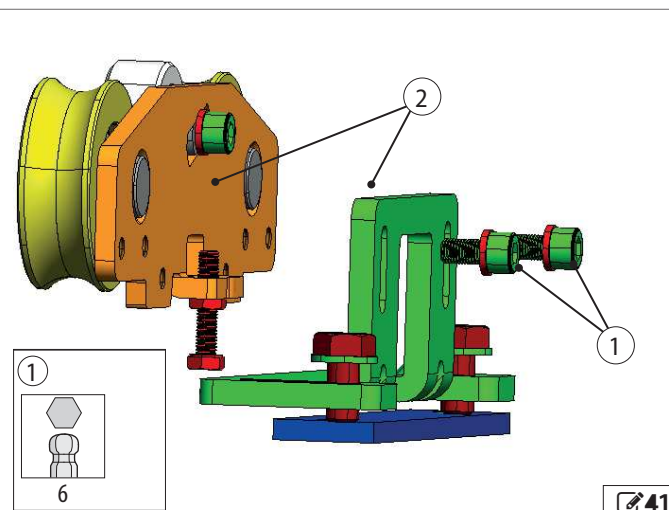
Винты не входят в комплект поставки.



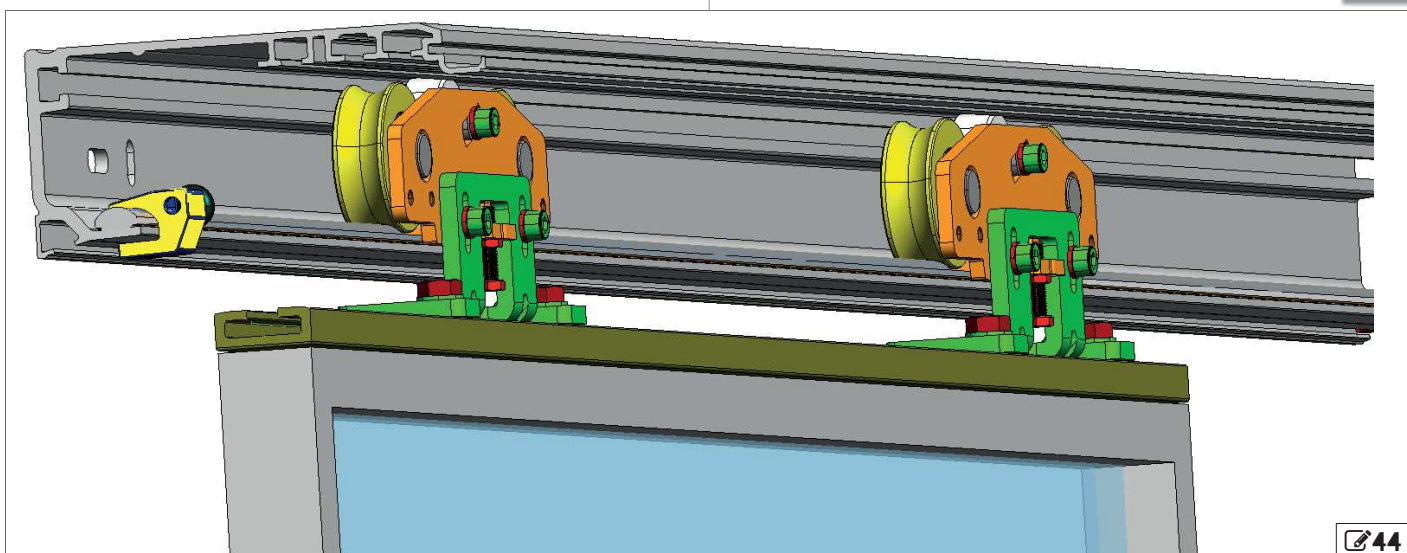
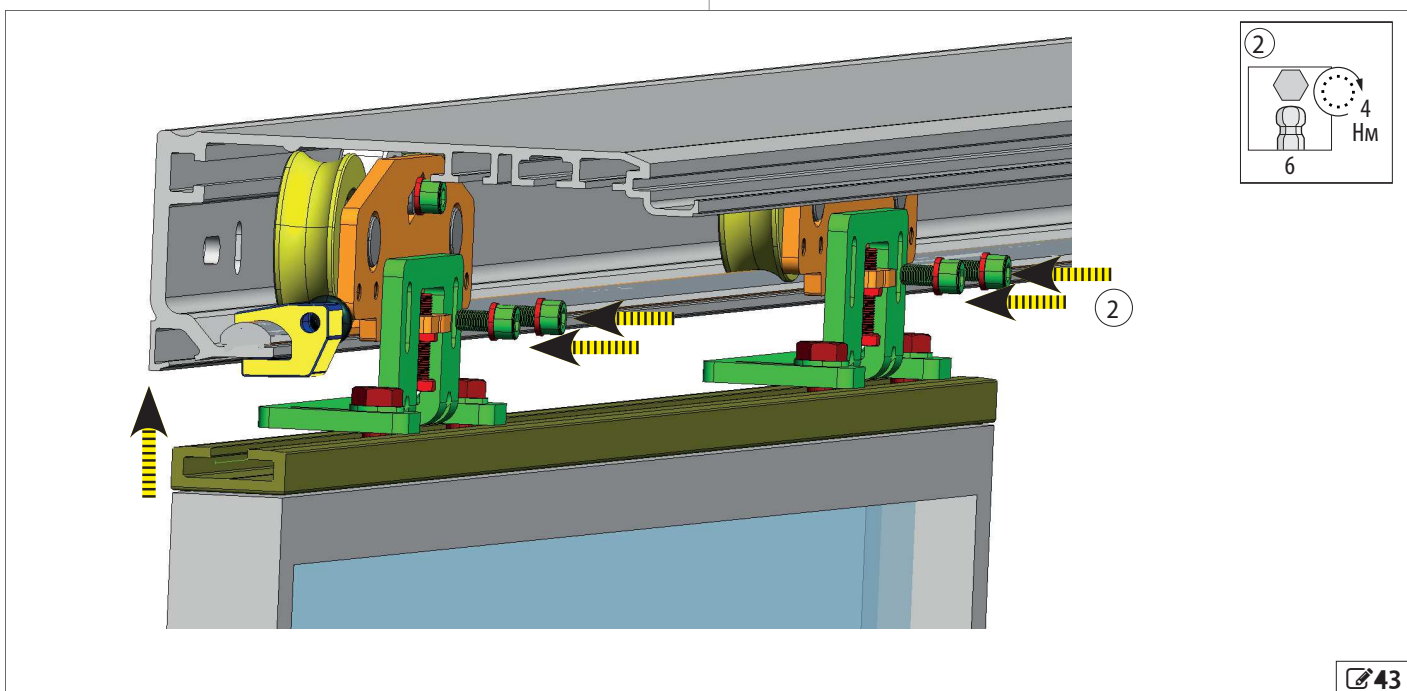
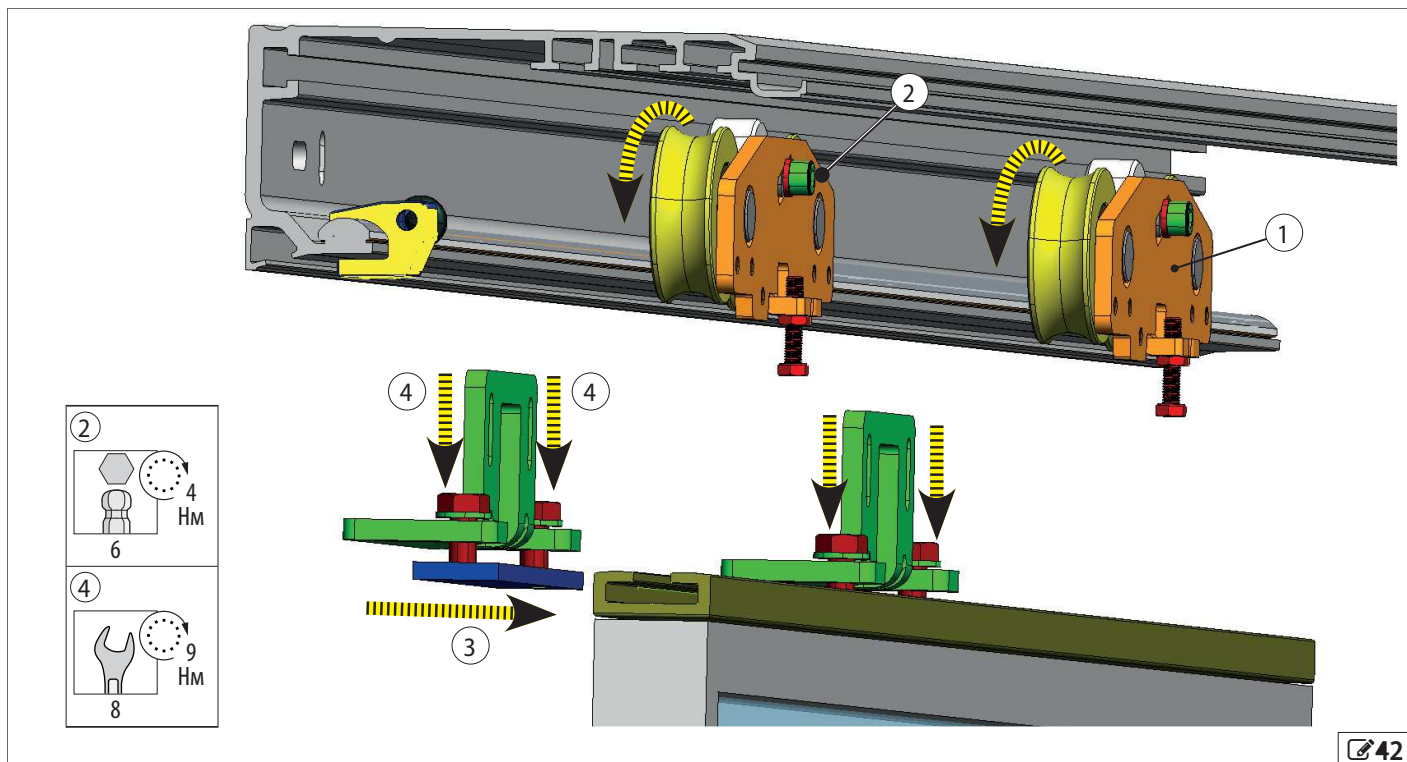
39



40



41



9.5 РЕГУЛИРОВКА СТВОРОК И КАРЕТОК



В случае комплектации 2-м двигателем ролики кареток необходимо заменить на ролики, специально предназначенные для тяжелых створок.

При помощи кареток отрегулируйте створки по высоте и глубине. Отрегулируйте ограничительный ролик, чтобы предотвратить сход каретки с направляющей скольжения.

ВЫСОТА СТВОРОК



Каретки обеспечивают возможность регулировки створок по высоте на $\pm 7,5$ мм.

1. Частично ослабьте два винта  45-①.
2. Чтобы поднять створку, поверните винт ② по часовой стрелке. Чтобы опустить створку, поверните винт ② против часовой стрелки.
3. Затяните оба винта  45-①.

ГЛУБИНА СТВОРОК

1. Ослабьте 2 винта  46-①.
2. При необходимости переместите створку по двум пазам в основании кареток.
3. Затяните оба винта  46-①.



После регулировок проверьте вертикальное и горизонтальное положение створки при помощи пузырькового уровня.

ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ РОЛИК

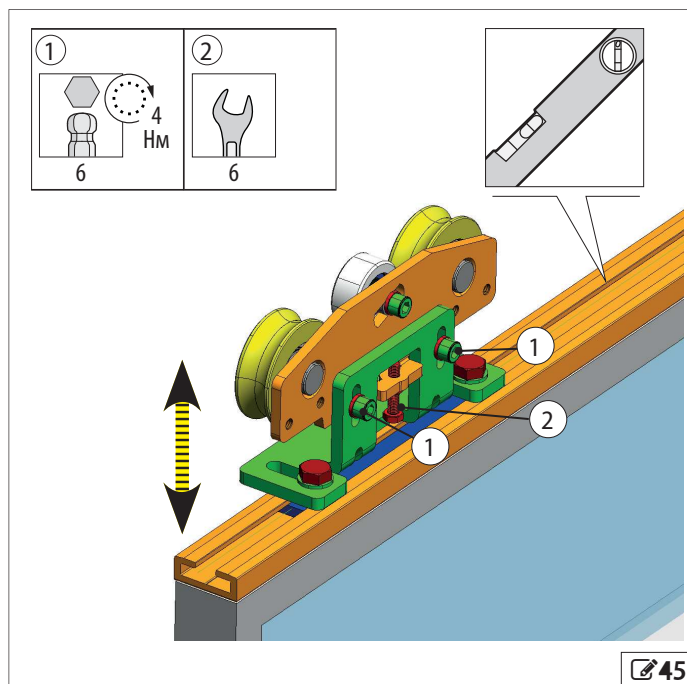
1. Ослабьте винт  47-①.
2. Отрегулируйте высоту, перемещая опору ролика в диагональной прорези  47-②.
 - Ролик необходимо приблизить к верхнему профилю  47-③. Между роликом и профилем рекомендуется установить вставку 0,5 мм. Удалите вставку по окончании регулировки.
3. Затяните винт  47-①.



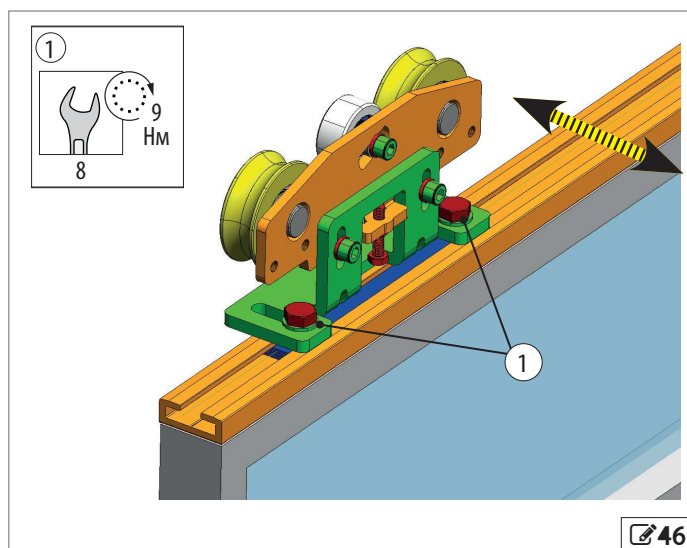
Вручную переместите створки, чтобы убедиться в беспрепятственном движении ограничительного ролика по всему ходу. Убедитесь в отсутствии точек трения с поверхностью несущего профиля.



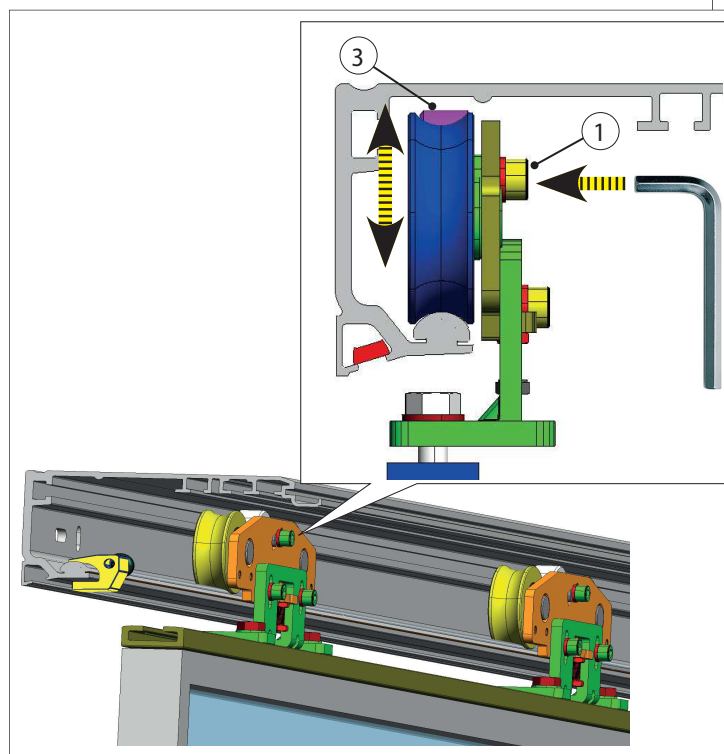
По завершении установки наклейте на стекла створок наклейки FAAC, поставляемые вместе с автоматической дверью.



 45



 46



 47

10. МОНТАЖ ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫХ СТВОРОК

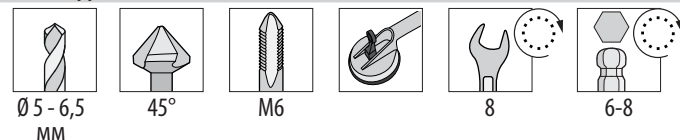
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

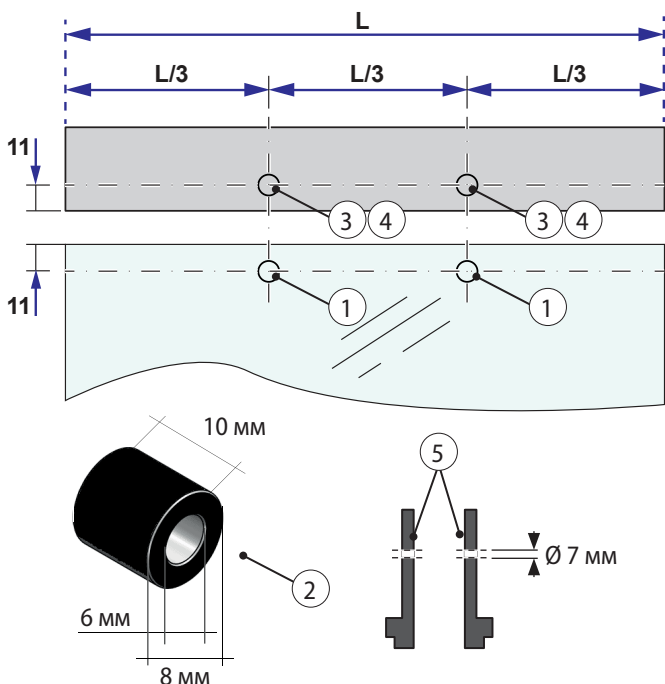


При ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg.

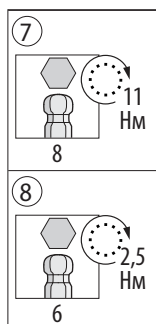


Учитывайте толщину стекла = 10-11 мм.

1. Стекло необходимо просверлить таким образом, как показано 48-1.
2. Вставьте в каждое отверстие стекла по одной втулке 48-2.
3. Проделайте 2 отверстия в зажимных профилях 48-3-4.
4. Вырежьте 2 уплотнителя для стекла длиной L.
5. Проделайте в уплотнителях отверстия, соответствующие отверстиям в стекле 48-5.
6. Вставьте 2 уплотнителя в профили 48-6.
7. Очистите стекло, вставьте его в зажим.



①	Ø 8,5 мм
②	втулка внутр. Ø 6 мм внеш. Ø 8 мм
③	Ø 6,5 мм с зенковкой 45°
④	Ø 5,0 мм с нарезанной резьбой M6
⑤	Ø 7,0 мм
⑦	2 x M8
⑧	2 x M6



Убедитесь в том, что уплотнитель вошел в соответствующее гнездо.

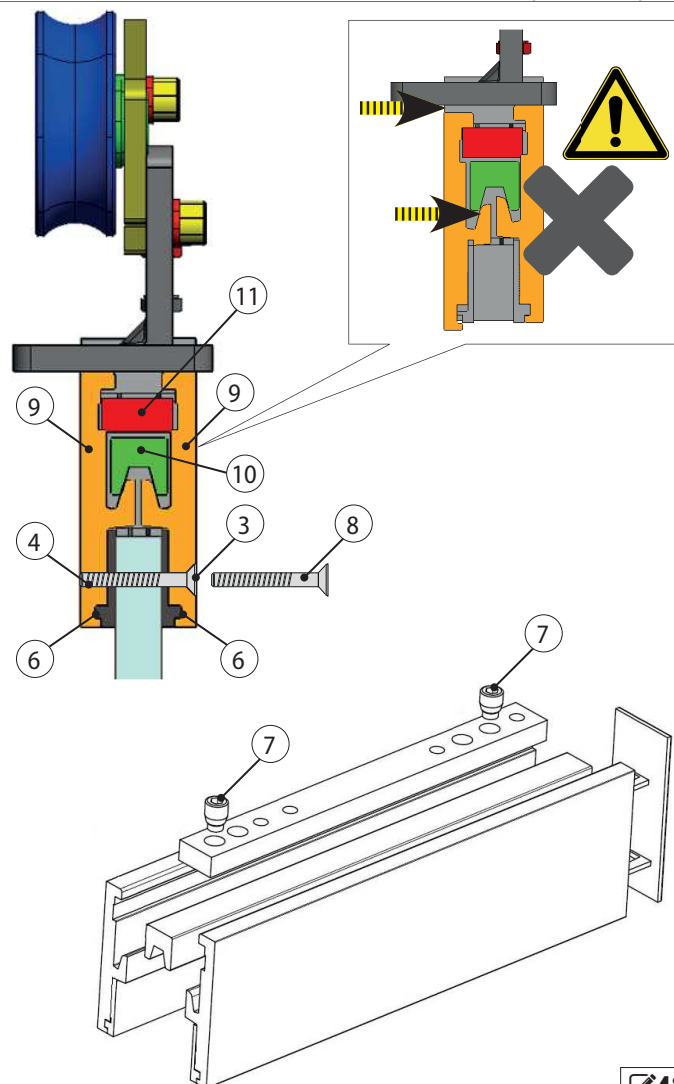
8. Соберите зажим в следующем порядке: вставьте в 2 пластины 9 элементы 10 и 11.
9. Затяните 2 установочных винта 48-7.
10. Деталь 11 должна быть выровнена по отношению к крепежным отверстиям на каретке 50-3.
11. Вставьте 2 оцинкованных винта с потайной головкой в отверстия 48-8.



Стекло должно быть вставлено полностью, вплоть до соприкосновения с зажимами на верхнем профиле. Если зажим неправильно захватит стекло, оно может выпасть. Два зажимных профиля должны быть выровнены.

Установите каждую створку в соответствии с приведенной ниже инструкцией.

1. Разберите 2 каретки:
 - Извлеките 2 винта 49-1.
 - Отделите верхнюю пластину каретки от нижней пластины 49-2 и удалите пластину 3.
2. Установите на направляющую скольжения ролики узла верхней пластины
3. 50-1 (по 2 пластины на каждую створку).
4. Отрегулируйте ограничительный ролик, чтобы предотвратить падение каретки 50-2.
5. Поместите нижнюю пластину на цельностеклянную створку.
 - Соблюдайте размеры, указанные на схемах 79 - 60 е:
 - 80 - 61 для автоматики с ПРАВОЙ одинарной створкой



- 81- 62 для автоматики с ЛЕВОЙ одинарной створкой
 - 82- 63 для автоматики с ДВОЙНОЙ створкой.
6. При помощи 2 винтов закрепите нижнюю пластину на зажиме створки 50-③.
7. Приподнимите створку таким образом, чтобы обеспечить соприкосновение верхней и нижней пластин каретки 50-①. Отверстия должны быть выровнены по оси.



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg поднимаемого груза.



Пользуйтесь специальными чашечными присосками для стекла.

8. Соедините друг с другом 2 пластины каретки 50-⑦.
9. Отрегулируйте ограничительный ролик 50-② (см. 37).
10. Установите замыкающий профиль на концы 50-⑧.



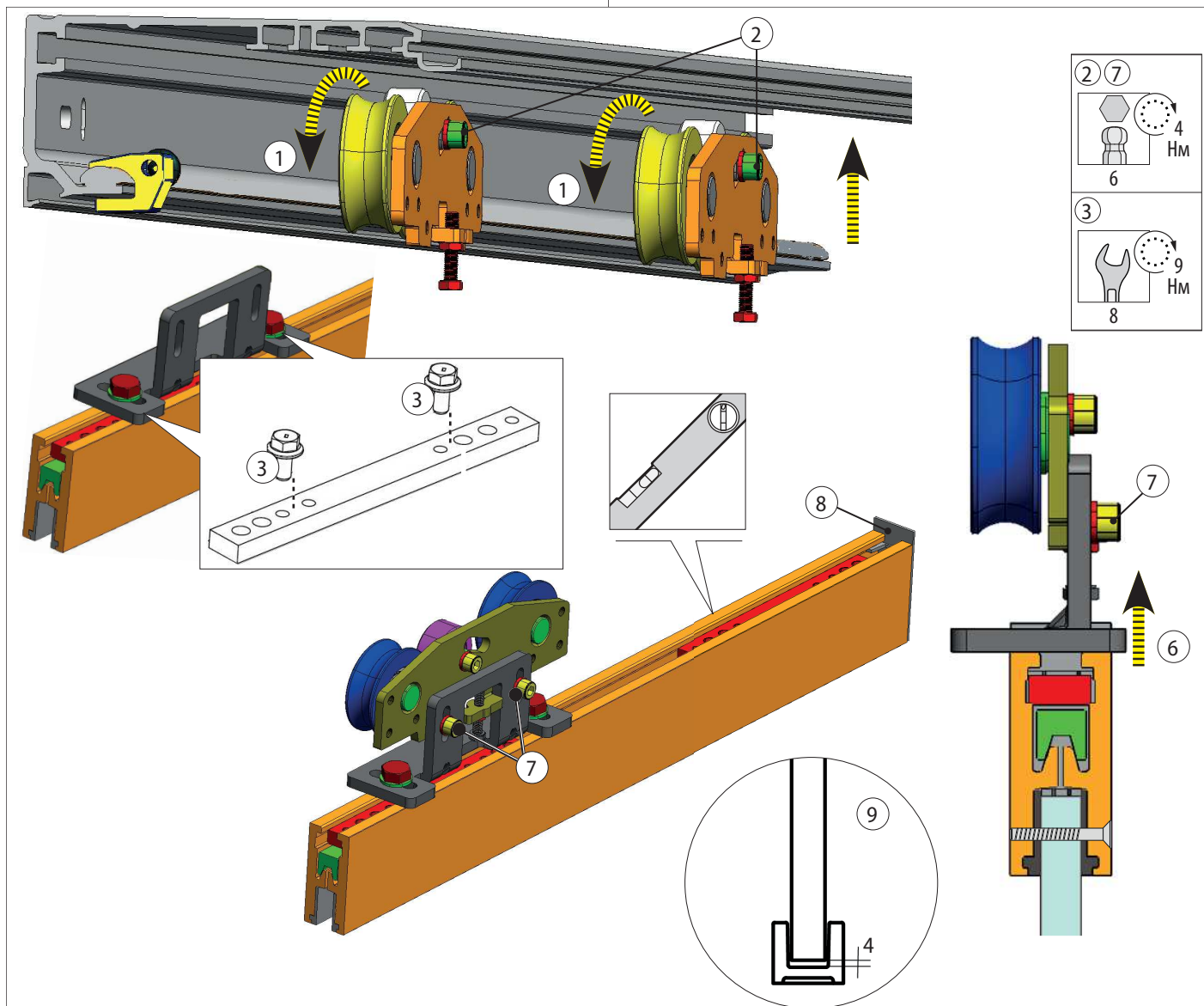
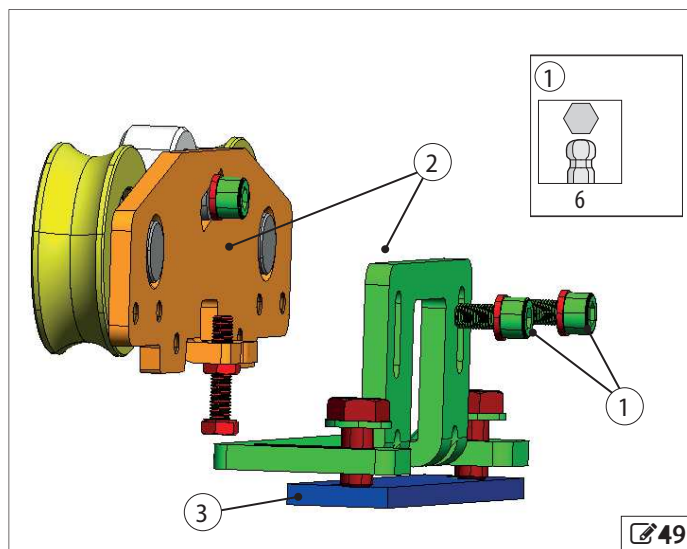
Проверьте вертикальность створки.

Когда створка открыта или закрыта, башмак должен полностью находиться внутри нижнего профиля створки.

Расстояние между стеклом и нижним башмаком должно составлять 4 мм 50-⑨.



По завершении установки наклейте на цельностеклянные створки наклейки FAAC, поставляемые вместе с автоматической дверью.



10.1 УСТАНОВКА РОЛИКОВ НА A1400 AIR DM

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



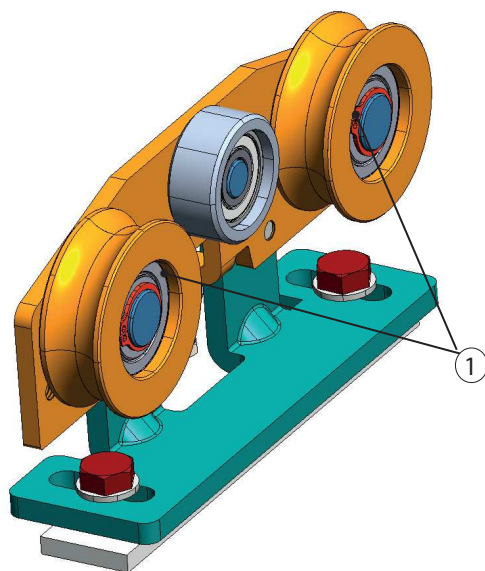
НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



В поставляемый комплект A1400 AIR DM входят 8 роликов для тяжелых створок, которые устанавливаются на каретки взамен стандартных роликов.

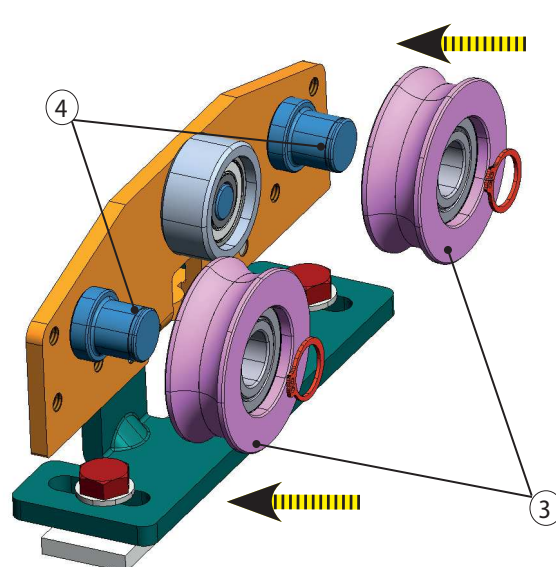
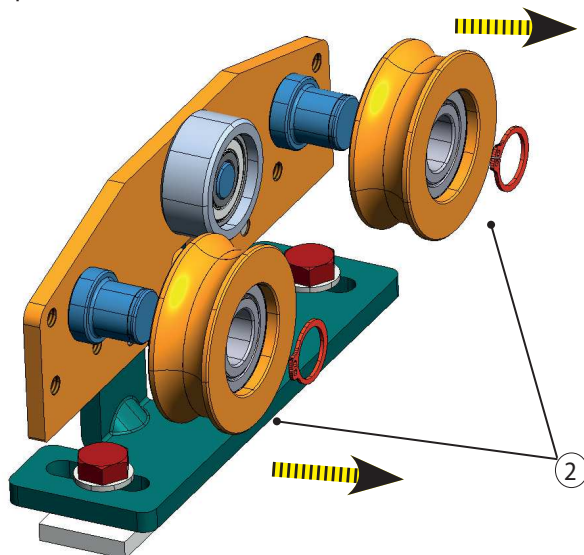
Чтобы демонтировать ролики, выполните следующие действия:

1. Разблокируйте ролики и снимите с них стопорные кольца при помощи щипцов для стопорных колец 51-①.



51

2. Снимите ролики с кареток 52-②.
3. Вставьте ролики для A1400 AIR DM, входящие в комплект 52-③.
4. Верните стопорные кольца обратно в шлицы пальцев кареток, чтобы заблокировать ролики; пользуйтесь щипцами для стопорных колец 52-④.



52

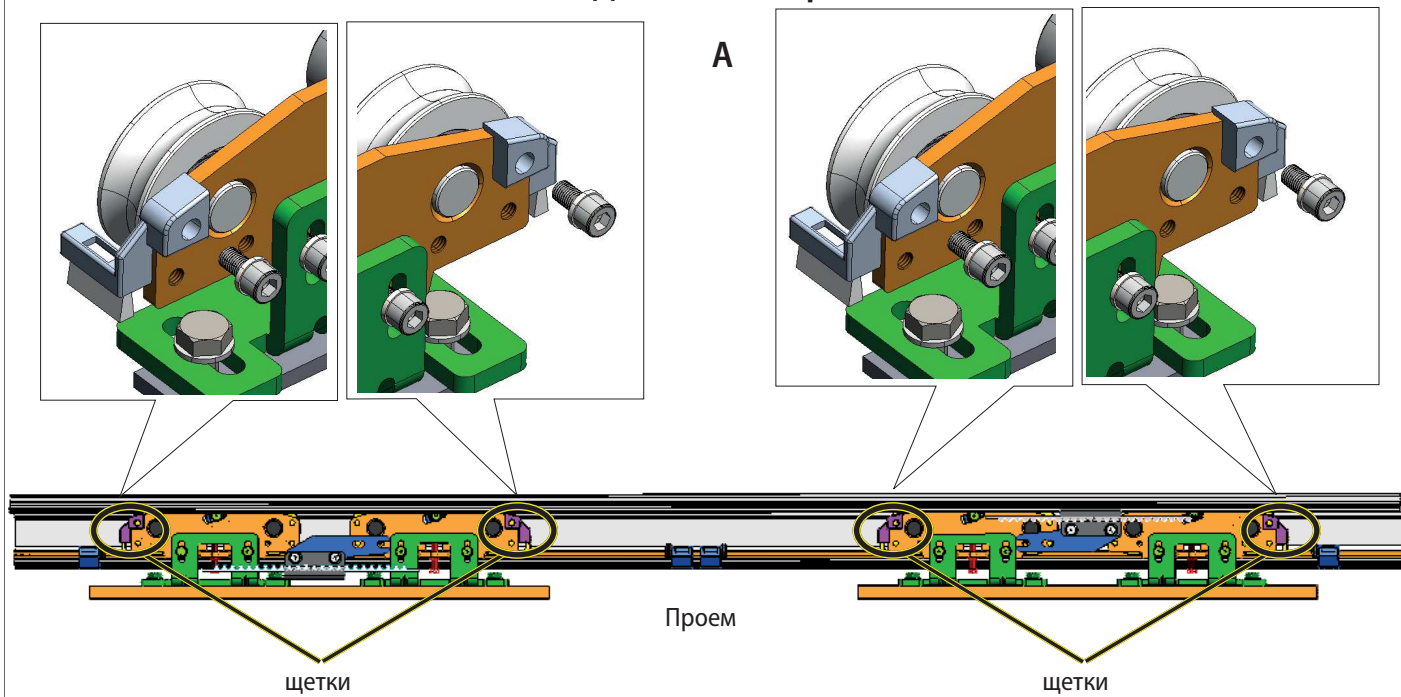
10.2 УСТАНОВКА ЩЕТОК

Для автоматики с двойной створкой:  53.

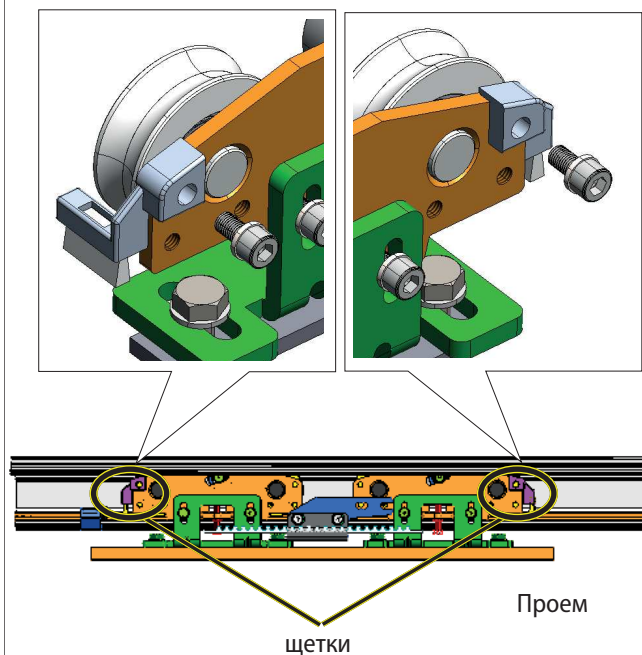
Для автоматики с одинарной створкой:  53.

Двойная створка

A

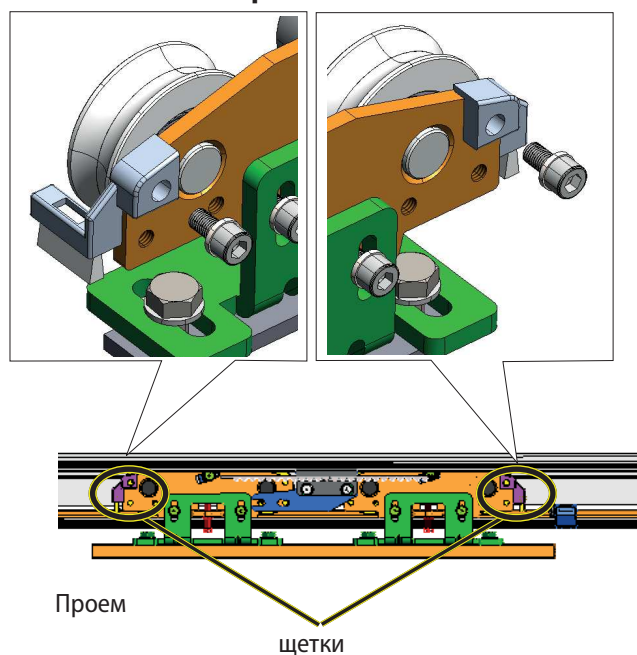


Одинарная створка с левым открыванием



Одинарная створка с правым открыванием

B



11. УСТАНОВКА РЕМНЯ, КРЫШКИ И АКСЕССУАРОВ

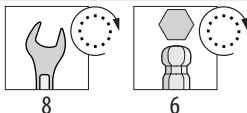
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Не помещайте руки между шкивом и ремнем, а также между направляющей скольжения и роликами кареток.

11.1 УСТАНОВКА РЕМНЯ

Закройте створки, ориентируясь на среднюю линию (точку смыкания в случае одинарной створки).

Вручную подвигайте створки, чтобы убедиться в плавности и гладкости хода.



Пользуйтесь только ремнем FAAC для A1400 AIR

1. Перекиньте конец ремня через шкив двигателя_1. Закрепите два конца при помощи держателей 54(1) и винтов 54(2).



Центральное отверстие держателя ремня должно оставаться свободным 54-④.

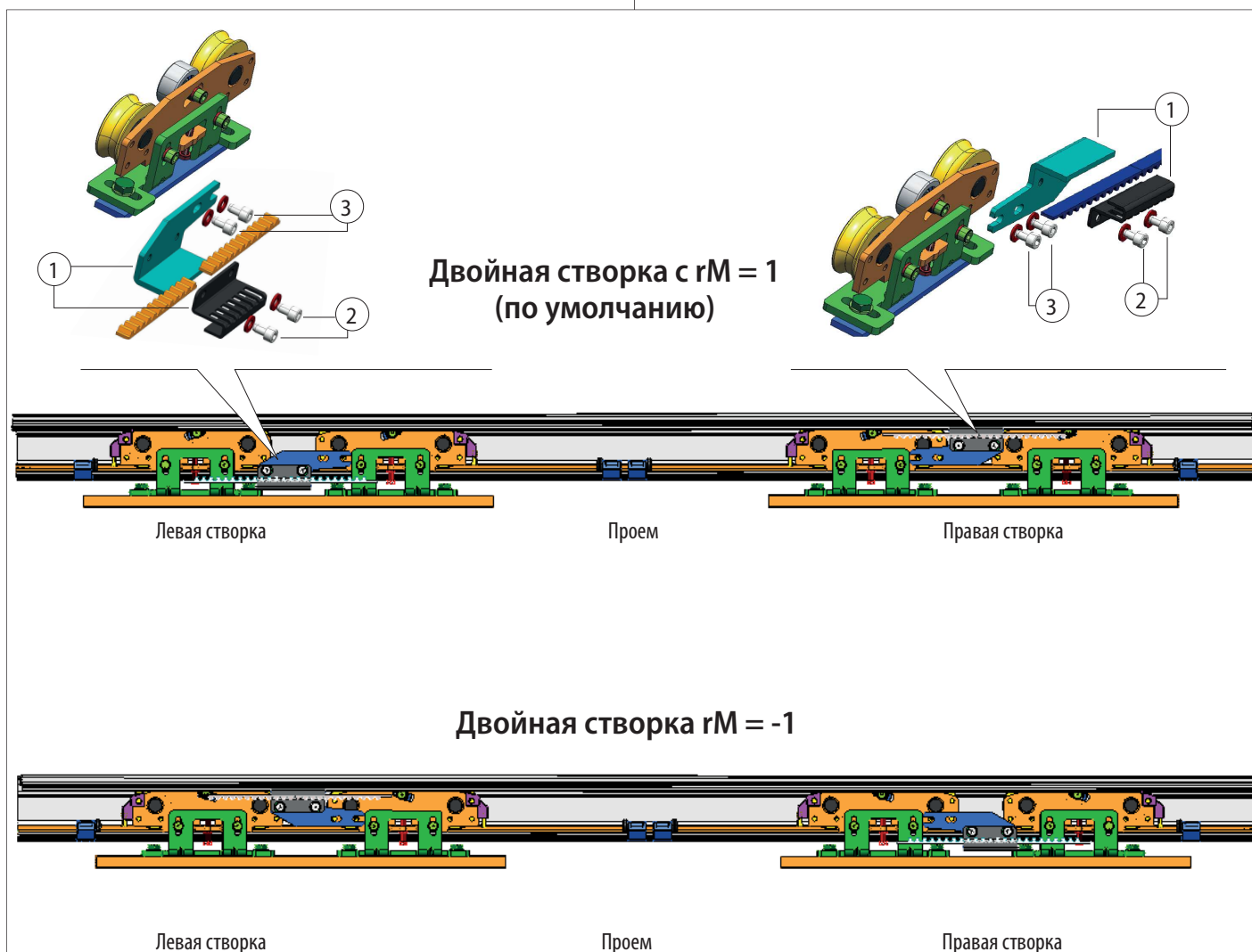
2. Поместите на каретку держатель, соединенный с ремнем. Соблюдайте позиции, указанные на 54; произведите крепеж при помощи винтов 54-③.

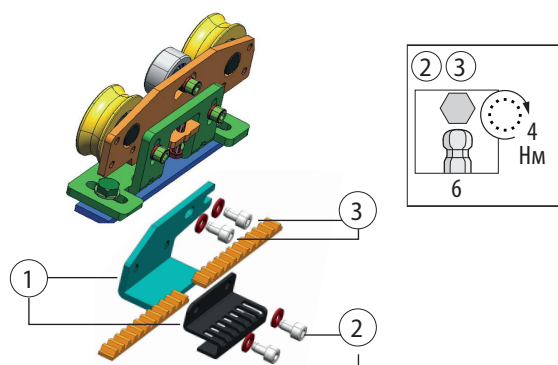


В случае двойной створки ремненное крепление фиксируется на нижнем держателе (на левой створке).

Направление открывания зависит от положения держателя ремня.

3. Разместите ремень и на шкиве второго двигателя.



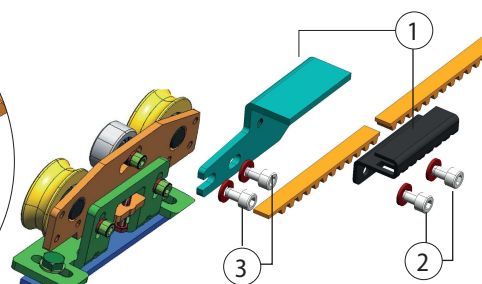
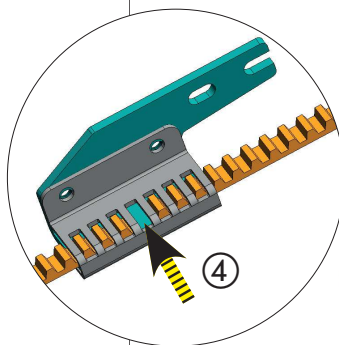


Одинарная створка - левое открывание с $rM = 1$
(по умолчанию)

Одинарная створка - правое открывание с $rM = -1$

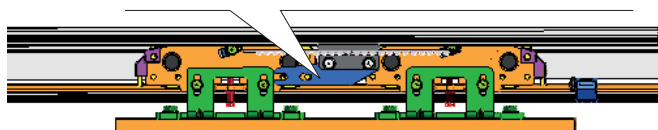


Проем



Одинарная створка - правое открывание с $rM = 1$
(по умолчанию)

Одинарная створка - левое открывание с $rM = -1$



Проем

РЕГУЛИРОВКА РЕМНЯ



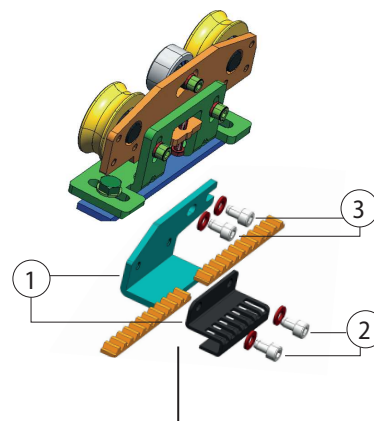
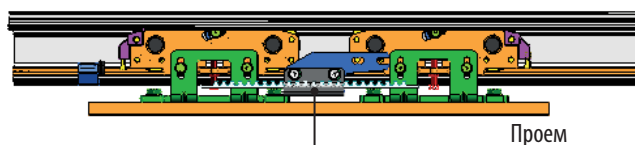
Несколько раз вручную откройте и закройте створки, ремень при этом должен оставаться в канавке шкива.

После установки ремня соблюдайте осторожность при работе со створками, чтобы избежать риска защемления пальцев между роликами кареток и направляющей скользящей, а также между шкивом и ремнем.

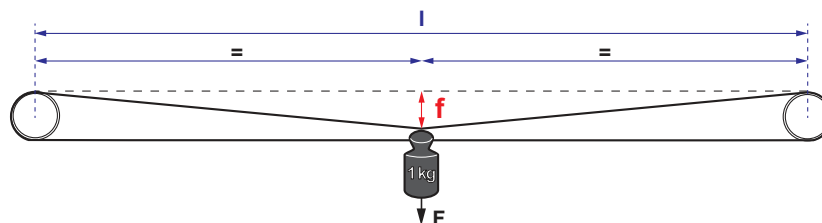
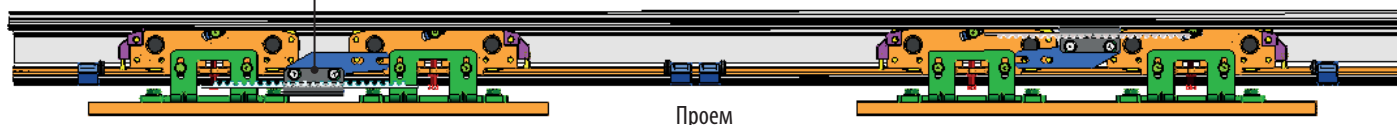
ОДИНАРНАЯ ЛЕВОСТОРОННЯЯ СТВОРКА / ДВОЙНАЯ СТВОРКА

1. Подсоедините держатель ремня к каретке.
2. Подвесьте груз массой 1 кг в центре верхней секции ремня.
3. Регулируйте натяжение ремня до тех пор, пока значение стрелки f не будет соответствовать параметрам таблицы 10.
4. Для двойных створок: после регулировки установите второй верхний держатель ремня и соедините его с кареткой.

Одинарная створка - левое открывание

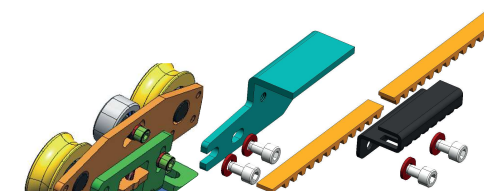
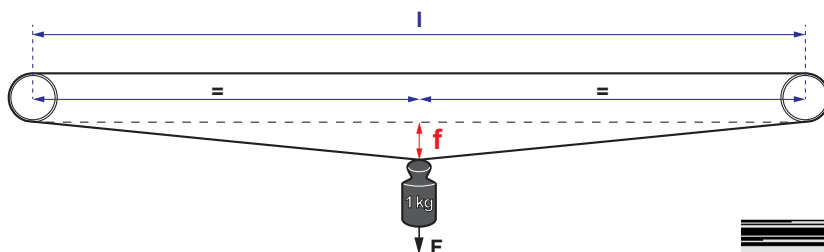


Двойная створка

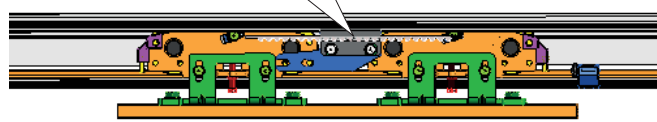


ОДИНАРНАЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ СТВОРКА

1. Соедините держатель ремня с кареткой.
2. Подвесьте груз массой 1 кг в центре нижней секции ремня.
3. Регулируйте натяжение ремня до тех пор, пока значение стрелки f не будет соответствовать параметрам таблицы 10.



Одинарная створка - правое открывание



Проем

11.2 НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ

1. Чтобы правильно натянуть ремень, выполните указанные ниже операции.
2. Ослабьте гайку  55-①.
3. Отрегулируйте винт и болт  55-②, чтобы натянуть или ослабить ремень.
4. Подвесьте груз массой **1 кг** в центре нижней секции ремня.
5. Измерьте стрелку **f** и, при помощи шестигранного гаечного ключа, отрегулируйте винт  55-② таким образом, чтобы получить размер, указанный в таблице.
6. После регулировки затяните гайку  55-①.
7. Выполните несколько циклов, чтобы убедиться в том, что ремень остается в канавке шкива главного двигателя и возвратного шкива.



Внимание: проконтролируйте, остается ли ремень в канавке шкива главного двигателя и возвратного шкива.

8. Если ремень неплотно сел на шкивы, ослабьте крепежные винты кронштейна возвратного шкива  55-③.
9. Поверните по часовой стрелке кронштейн возвратного шкива.
10. Затяните крепежные винты кронштейна.
11. Еще раз выполните несколько циклов, чтобы убедиться в том, что ремень остается в канавке шкива.



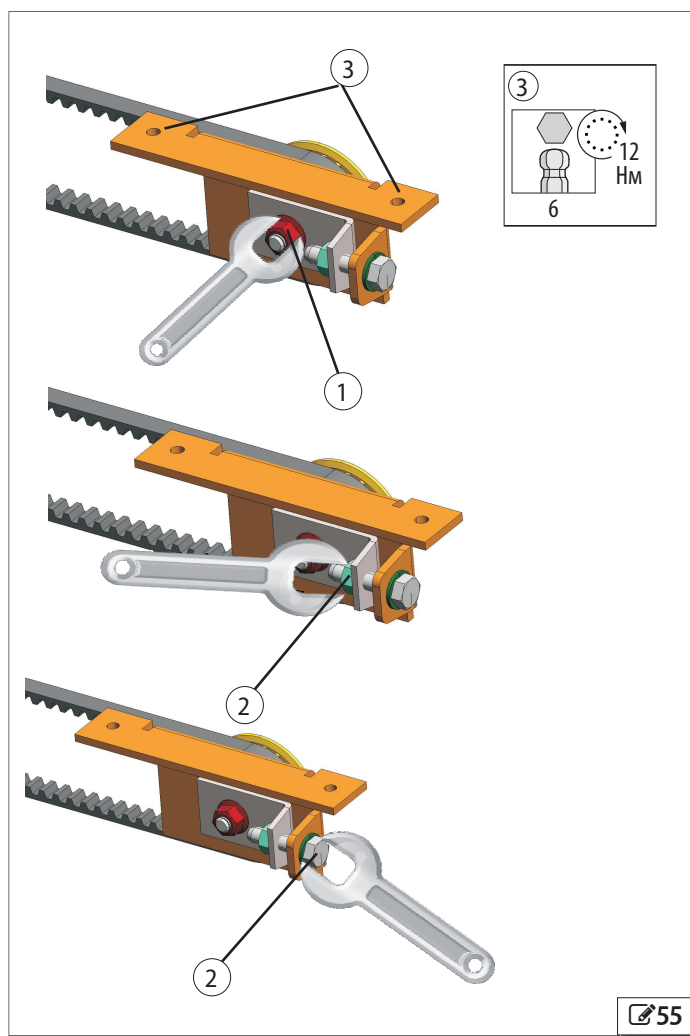
Закройте дверь и убедитесь в том, что:

- точка смыкания двух створок совпадает со средней линией несущего профиля
- возможно полное открытие и закрытие.

В противном случае проверьте положение и правильное соединение держателей ремня.



В случае нового ремня регулировку натяжения следует повторить после первых 100 циклов.


 55

10 Натяжение ремня (размеры в мм)

Одинарная створка прав.			Одинарная створка лев.			Двойная створка		
Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f	Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f	Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f
1150	2470	18	1170	2510	18	1200	2570	19
1200	2570	19	1265	2700	20	1310	2790	20
1250	2670	20	1360	2890	21	1420	3010	22
1300	2770	20	1455	3080	23	1530	3230	24
1350	2870	21	1550	3270	24	1640	3450	26
1400	2970	22	1645	3460	26	1750	3670	27
1450	3070	23	1740	3650	27	1860	3890	29
1500	3170	23	1835	3840	29	1970	4110	31
1550	3270	24	1930	4030	30	2080	4330	32
1600	3370	25	2025	4220	32	2190	4550	34
1650	3470	26	2120	4410	33	2300	4750	36
1700	3570	27	2215	4600	35	2410	4970	38
1750	3670	27	2310	4790	36	2520	5190	39
1800	3770	28	2405	4980	38	2630	5410	41
1850	3870	29	2500	5170	39	2740	5630	43
1900	3970	30	2595	5360	40	2850	5850	44
1950	4070	30	2690	5550	42	2960	6070	46
2000	4170	31	2785	5740	43	3070	6290	48
2050	4270	32	2880	5930	45	3180	6510	50
2100	4370	33	2975	6120	46	3290	6730	51
2150	4470	34	3070	6310	48	3400	6950	53
2200	4570	34	3165	6500	49	3510	7170	55
2250	4670	35	3260	6690	51	3620	7390	56
2300	4770	36	3355	6880	52			

11.3 НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ С A1400 AIR KIT DM

12. Вручную переместите второй двигатель, чтобы натянуть ремень.
13. Закрепите кронштейн 2 винтами  56-①
14. Ослабьте 3 винта  56-②.
15. Ослабьте гайку  56-③.
16. Подвесьте груз массой 1 кг в центре нижней секции ремня.
17. Измерьте стрелку f и, при помощи шестигранного гаечного ключа, отрегулируйте винт  56-④ таким образом, чтобы получить размер, указанный в таблице.
18. После регулировки затяните 3 винта  56-②.
19. Затяните гайку  56-③.
20. Выполните несколько циклов, чтобы убедиться в том, что ремень остается в канавке шкивов главного двигателя и второго двигателя.



Внимание: проконтролируйте, остается ли ремень в канавке шкивов главного двигателя и второго двигателя.

21. Если ремень неплотно сел на шкивы, ослабьте 3 винта  56-② и поверните пластину по часовой стрелке, используя прорезь  56-⑤
22. После регулировки затяните 3 винта  56-②.
23. Еще раз выполните несколько циклов, чтобы убедиться в том, что ремень сидит на шкивах обоих двигателей.



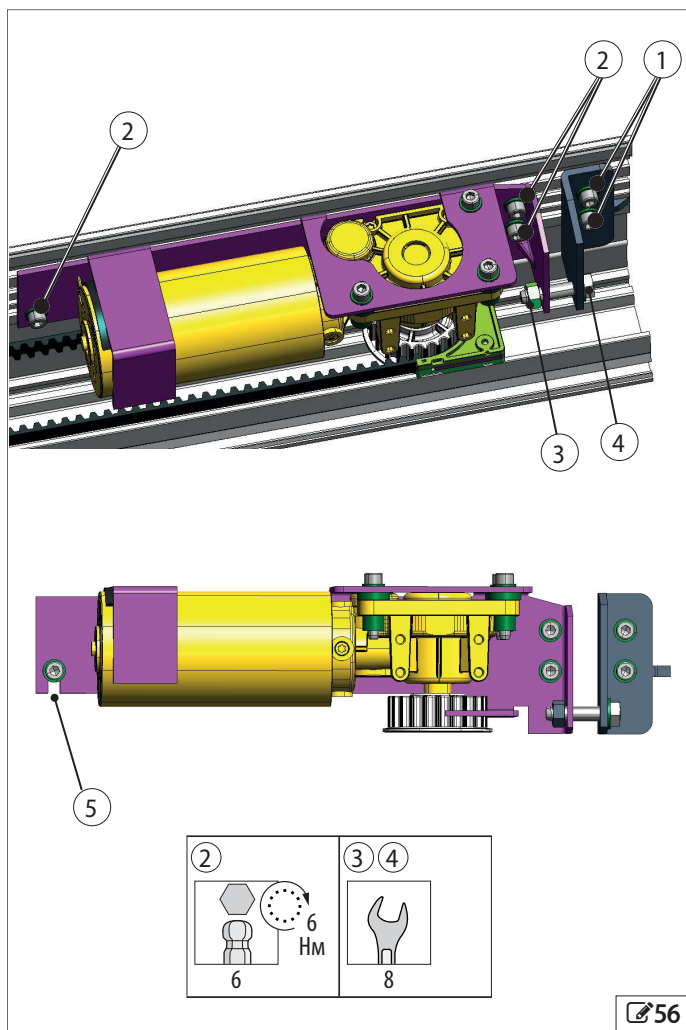
Закройте дверь и убедитесь в том, что:

- точка смыкания двух створок совпадает со средней линией несущего профиля
- возможно полное открытие и закрытие.

В противном случае проверьте положение и правильное соединение ременных креплений.



В случае нового ремня регулировку натяжения следует повторить после первых 100 циклов.


 56

11 Натяжение ремня (размеры в мм)

Одинарная створка прав.		
Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f
1292	2744	20
1344	2848	21
1400	2960	22
1456	3072	23
1340	2840	21
1440	3040	22
1540	3240	24
1640	3440	26
1740	3640	27
1840	3840	29
1940	4040	30
2040	4240	32
2140	4440	33
2240	4640	35
2340	4840	37
2440	5040	38
2540	5240	40
2640	5440	41
2740	5640	43
2840	5840	44
2940	6040	46
3040	6240	47

Одинарная створка лев.		
Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f
1320	2800	21
1340	2840	21
1360	2880	21
1380	2920	22
1340	2840	21
1440	3040	22
1540	3240	24
1640	3440	26
1740	3640	27
1840	3840	29
1940	4040	30
2040	4240	32
2140	4440	33
2240	4640	35
2340	4840	37
2440	5040	38
2540	5240	40
2640	5440	41
2740	5640	43
2840	5840	44
2940	6040	46
3040	6240	47
3140	6440	49

Двойная створка		
Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f
1440	3040	22
1550	3260	24
1660	3480	26
1770	3700	28
1880	3920	29
1990	4140	31
2100	4360	33
2210	4580	34
2320	4800	36
2430	5020	38
2540	5240	40
2650	5460	41
2760	5680	43
2870	5900	45
2980	6120	46
3090	6340	48
3200	6560	50
3310	6780	52
3420	7000	53
3530	7220	55
3640	7440	57
3750	7660	59

11.4 РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЧЕСКИХ ОГРАНИЧИТЕЛЕЙ

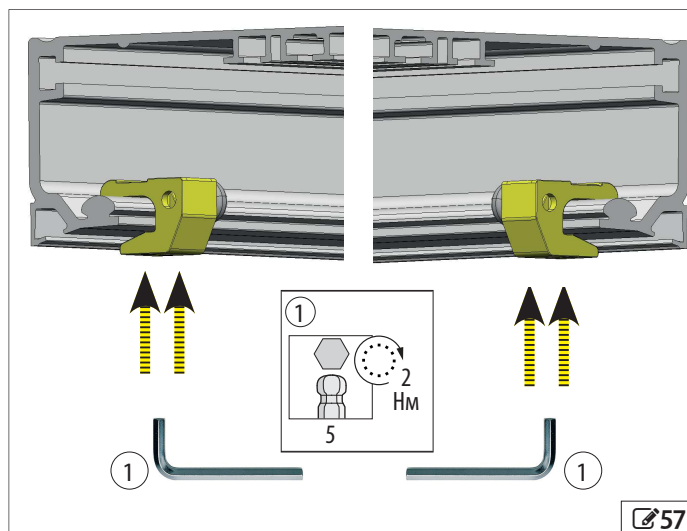


Регулировка механических ограничителей необходима для корректной работы автоматики.

При открывании и закрывании каретки должны соприкасаться с механическими ограничителями, установленными на концах хода.

ОГРАНИЧИТЕЛИ ОТКРЫВАНИЯ

1. Ослабьте 2 установочных винта  57-①, чтобы разблокировать механический ограничитель.
2. Полностью откройте створку  58-①.
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки  58-②.
4. Затяните 2 установочных винта, чтобы заблокировать механический ограничитель  57-①.



ОГРАНИЧИТЕЛИ ЗАКРЫВАНИЯ ДВУСТВОРЧАТОЙ ДВЕРИ

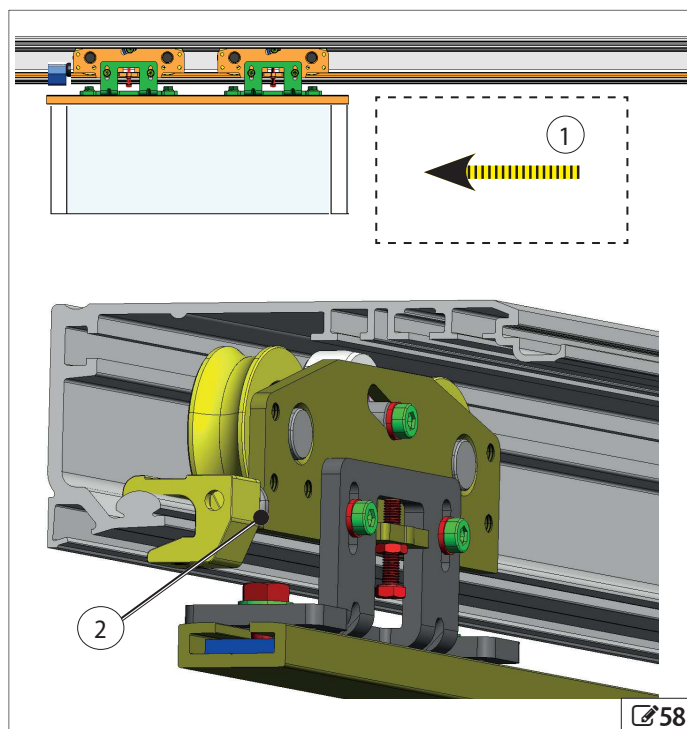


В автоматике двустворчатой двери створки должны смыкаться по центру верхнего короба.

1. Сдвиньте створки, чтобы они приняли положение, характерное для закрытой двери.
2. Убедитесь, что у каждой створки каретка упирается в рабочую площадку ограничителя закрывания.

При необходимости регулировки:

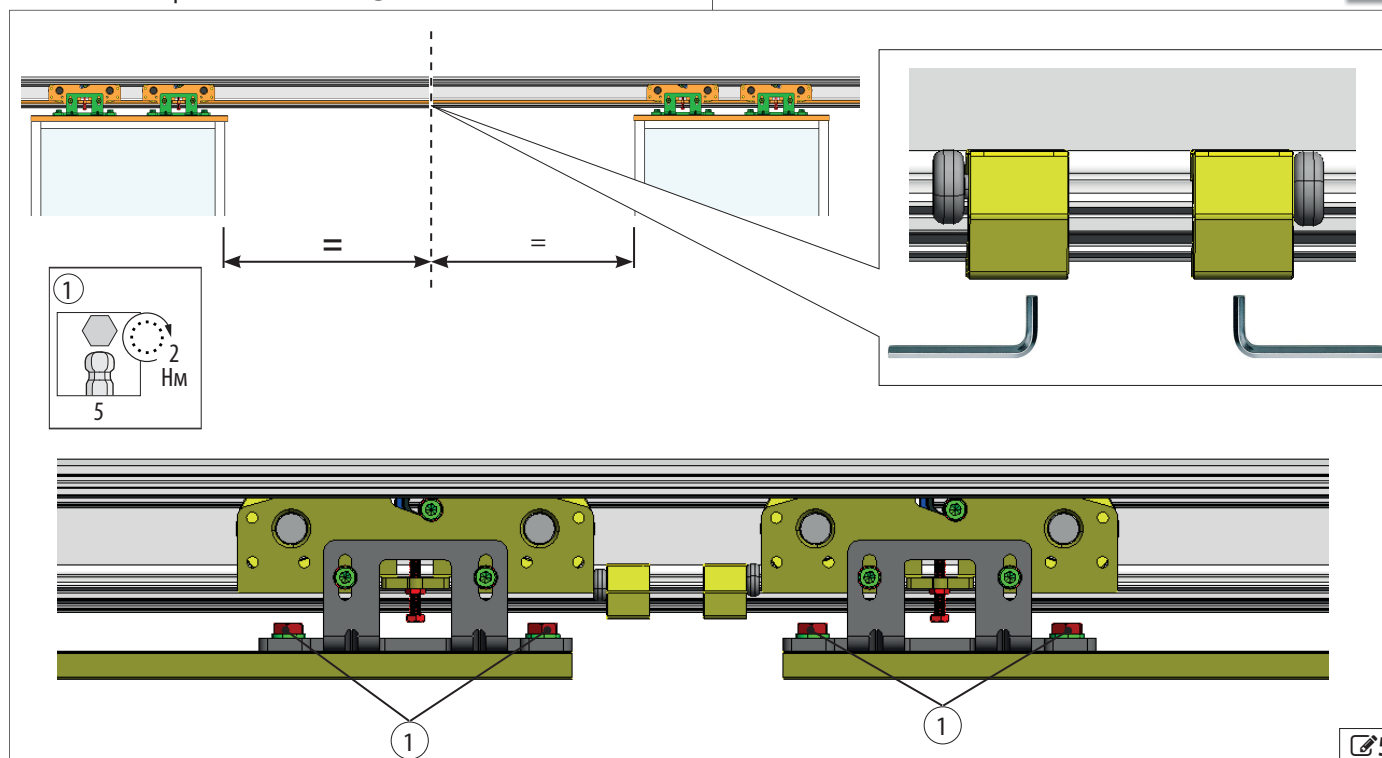
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки  58-②.
4. Затяните 2 установочных винта, чтобы заблокировать механический ограничитель  57-①.



ОГРАНИЧИТЕЛИ ЗАКРЫВАНИЯ ОДНУСТВОРЧАТОЙ ДВЕРИ

При закрытой двери каретка должна упираться в механический ограничитель.

1. Ослабьте 2 установочных винта, чтобы разблокировать механический ограничитель  57-①.
2. Закройте створку.
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки  58-②.
4. Затяните 2 установочных винта, чтобы заблокировать механический ограничитель  58-①.



11.5 УСТАНОВКА БОКОВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Боковые профили обеспечивают закрытие крышки.

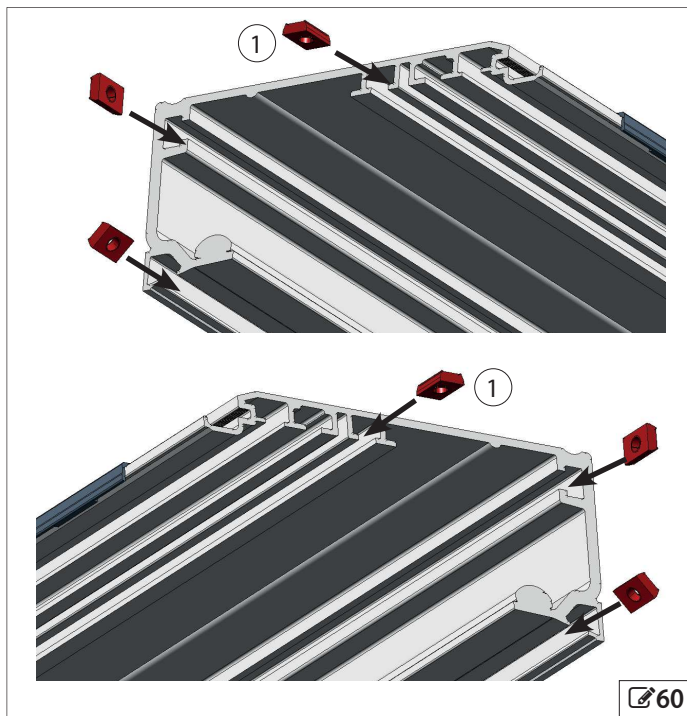


При отсутствии боковых профилей следует пользоваться крепежными кронштейнами крышки.

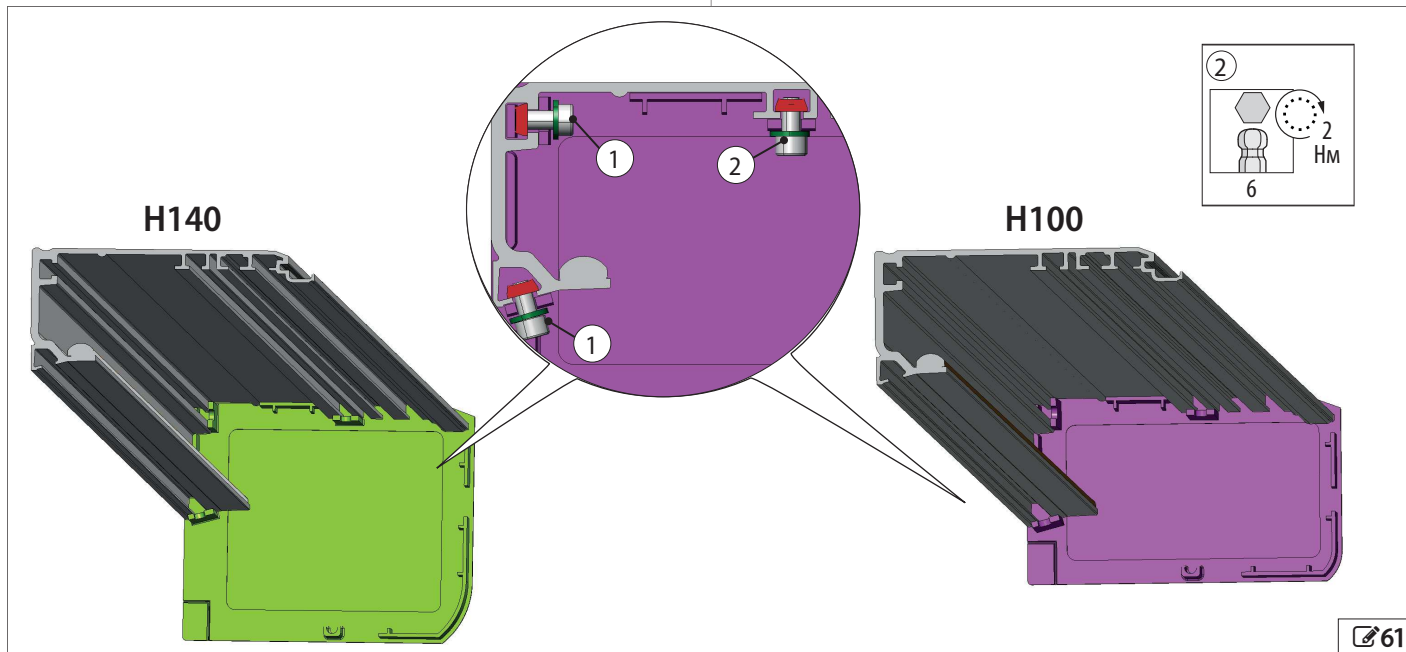
1. Установите 6 пластин на несущий профиль (в случае профилей длиной более 3 м) 60-①.
2. Установите боковые профили крышки H100 или для кожуха H140 на концах несущего профиля.
3. Закрепите каждый боковой профиль при помощи 3 винтов, входящих в комплект поставки 61-②.



В случае профилей длиной более 3 м установите как минимум один центральный кронштейн 62-②.



60



61

11.6 УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ КРЫШКИ



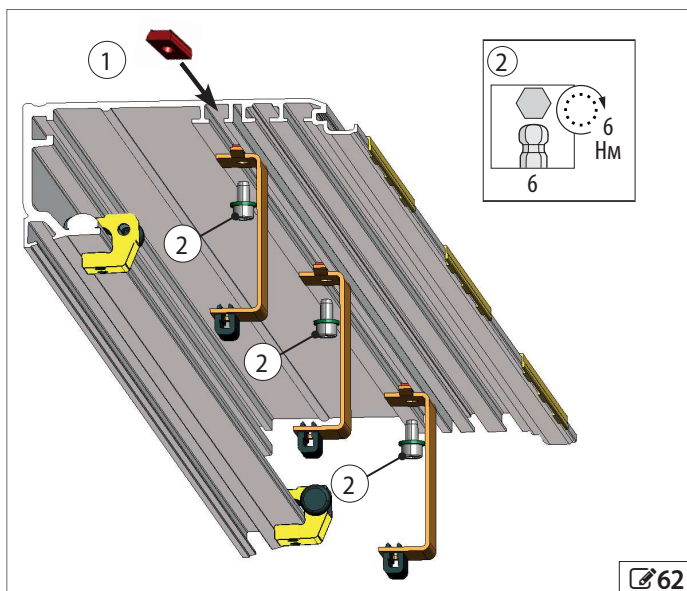
Кронштейны обеспечивают закрытие крышки при отсутствии боковых профилей.



Предусмотрены кронштейны для крышек H100 или H140.

В случае профилей длиной более 3 м рекомендуется воспользоваться центральным кронштейном.

1. Поместите 2 пластины 62-① на несущий профиль (в случае профилей длиной более 3 м необходимо добавить третью пластину).
2. Установите кронштейны и закрепите их винтами, входящими в комплект поставки 62-②.



62

11.7 УСТАНОВКА КРЫШКИ



На профиле должны присутствовать:

- ловители 63-5
- проставки 65-1
- боковые профили 64-7 либо крепежные кронштейны крышки 63-8

1. Поместите крышку на профиль 63 о 64.
2. Заблокируйте открытую крышку 65-2③ (приподнимите ее, а затем задвиньте внутрь профиля).
3. Закрепите ловители на крышке 66-5 и закройте ее.



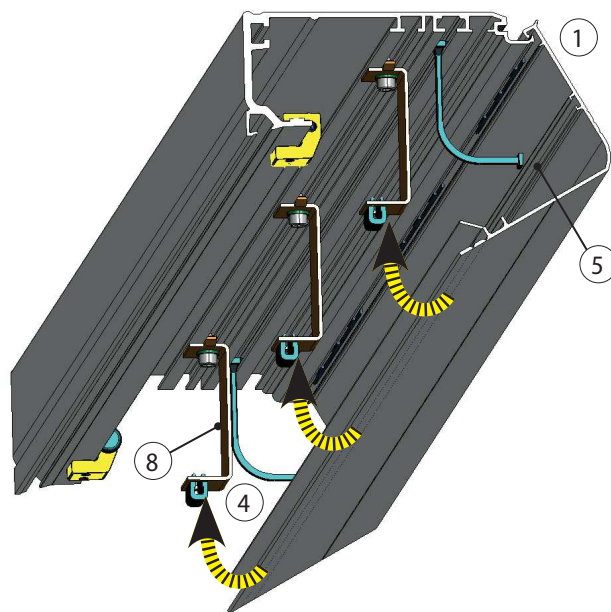
Ловители должны быть правильно установлены, чтобы защитить крышку от риска случайного падения.

Слегка нажмите на крышку, чтобы проставки встали на кронштейны или боковые профили 63-4 о 64-4.



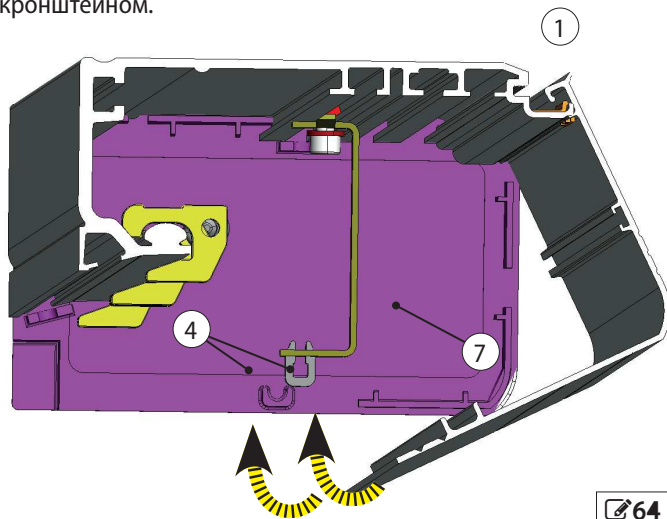
На крышку нанесены насечки, помогающие адаптировать ее к створкам различной толщины. Точки отлома 66-6 позволяют удалять лишние секции профиля.

Установка крепежных кронштейнов крышки.

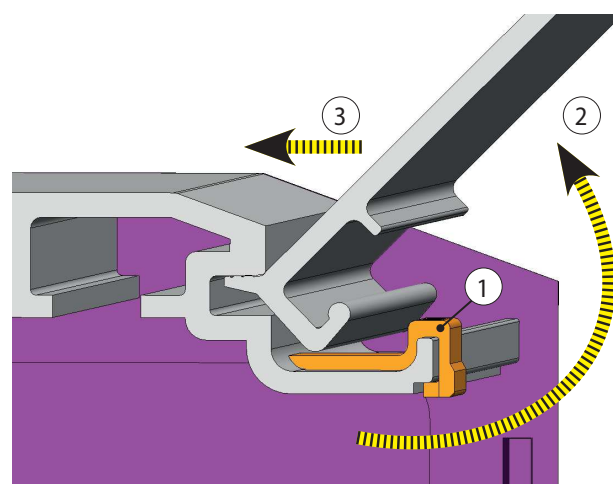


63

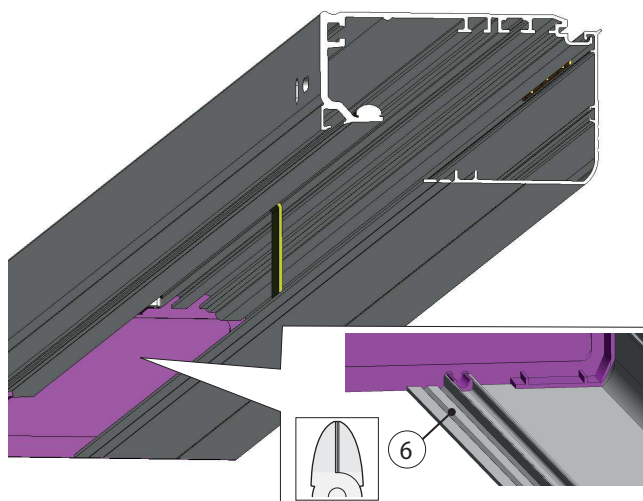
Установка с боковыми профилями и центральным кронштейном.



64



65



66

11.8 УСТАНОВКА БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ XB LOCK

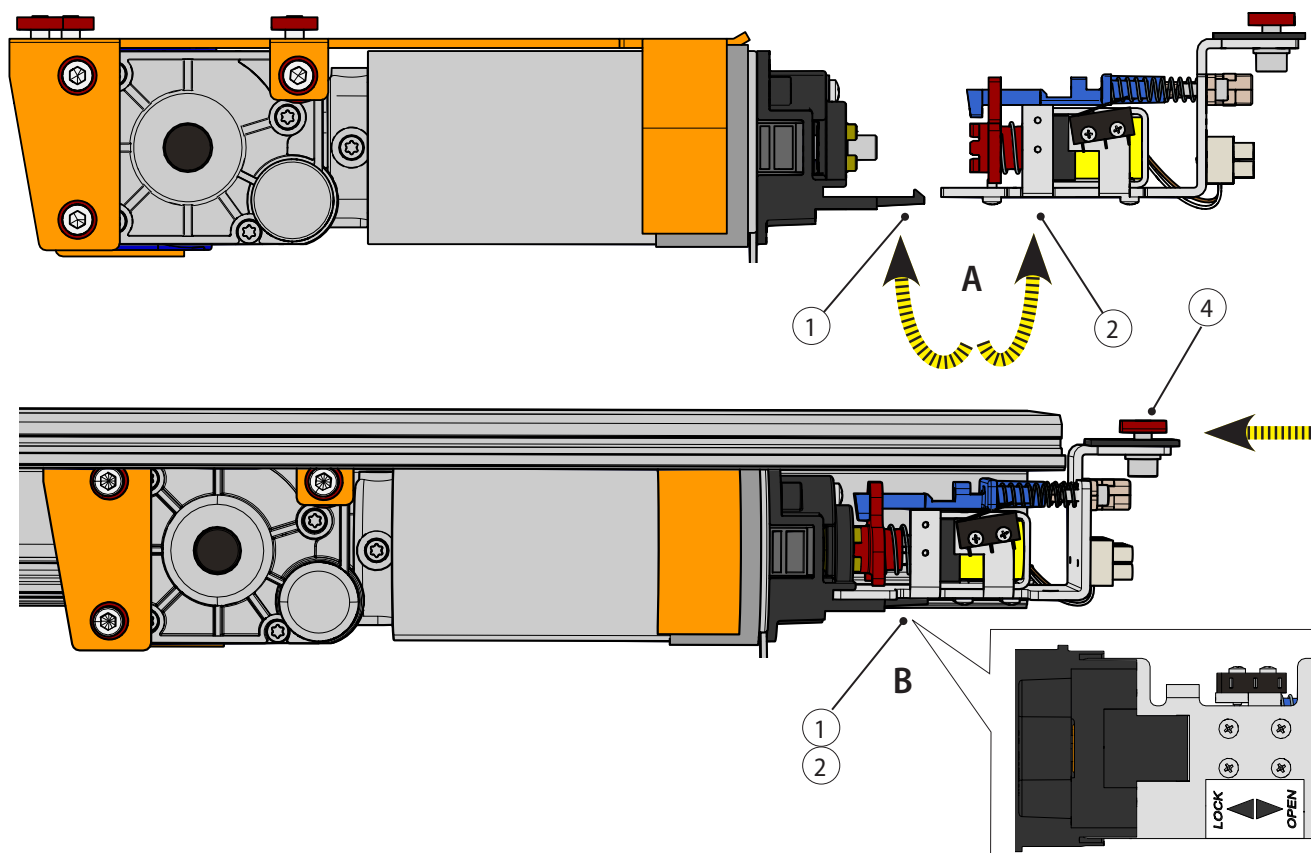
1. Установите блокиратор двигателя, вставив стопор ① в прорезь ② блокиратора двигателя 67 A-B.
2. Закройте створки.
3. Вручную сдвиньте рычаг 68-① по направлению к валу двигателя. Проверьте правильность сцепления.
4. Подвигайте рычаг блокиратора двигателя, чтобы убедиться в наличии зазора между муфтой вала двигателя и блокиратором двигателя 68-②. В противном случае произведите регулировку в соответствии с приведенными ниже инструкциями. 69-③.
5. По окончании проверки затяните винт 67-④



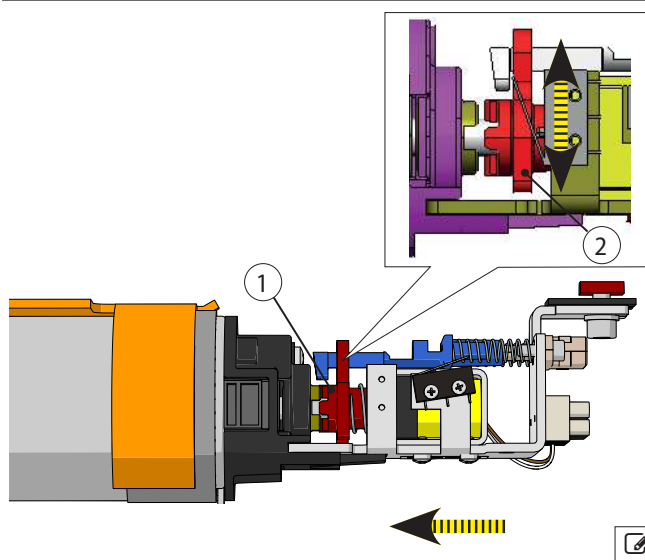
Чтобы демонтировать блокиратор двигателя XB LOCK: вставьте плоскую отвертку между стопором и блокиратором двигателя и воспользуйтесь ею, как рычагом; соблюдайте осторожность, чтобы не повредить стопор 67-①.

11.9 РЕГУЛИРОВКА БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ XB LOCK

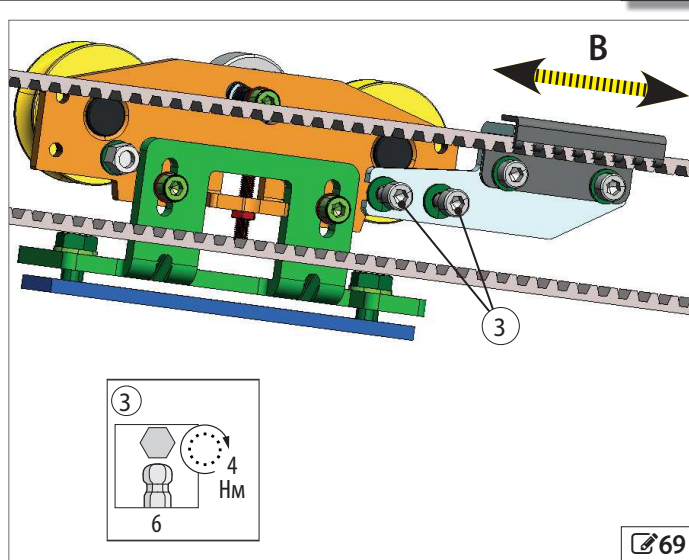
1. Ослабьте два винта 69-③, которые обеспечивают фиксацию держателя ремня к каретке перемещения (к обеим кареткам в случае двусторонней двери).
2. Слегка сдвиньте держатель ремня в горизонтальном направлении до появления зазора между муфтой вала двигателя и блокиратором двигателя; для этого воспользуйтесь рычагом блокиратора двигателя 68-②; вновь затяните ранее ослабленные винты.



67



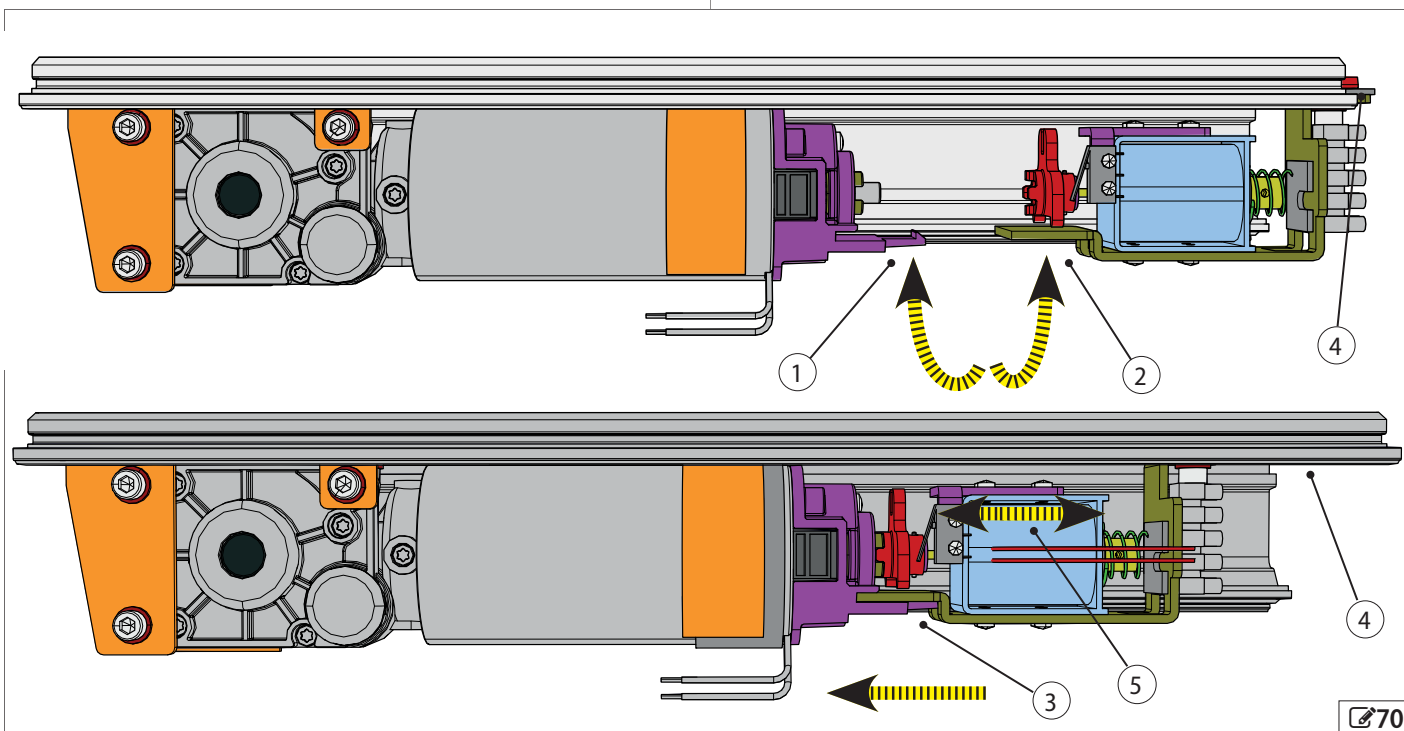
68



69

11.10 УСТАНОВКА БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ XM LOCK

1. Установите блокиратор двигателя, вставив стопор ① в прорезь ② блокиратора двигателя  70.
2. Проверьте правильность установки блокиратора двигателя  70-③.
3. Отрегулируйте суппорт микропереключателя для мониторинга и проверьте коммутацию контакта микропереключателя  70-⑤.
4. По окончании проверки затяните винт  70-④.

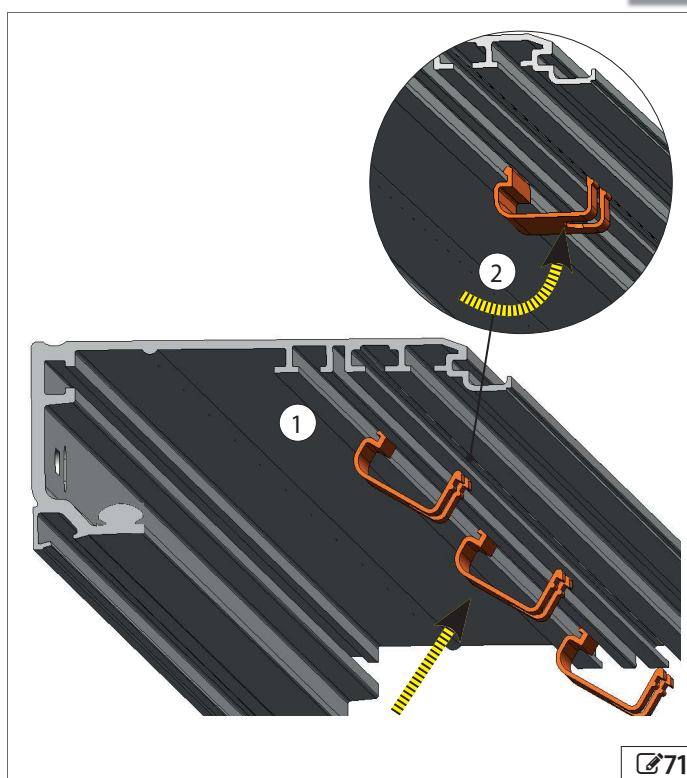


11.11 МОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩИХ КАБЕЛЬ-КАНАЛОВ



Направляющие предотвращают соприкосновение кабелей с движущимися частями.

Вставьте направляющие для протяжки электрических кабелей внутрь несущего профиля  71-① и ②).



12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Чтобы обеспечить безопасную и эффективную работу, сократить количество неисправностей и сбоев, необходимо выполнять штатное техническое обслуживание и периодическую замену деталей, как указано в **12**.

ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ должно проводиться каждые 6 месяцев.



Частота замены указана в зависимости от циклов работы компонентов, подверженных износу; в годах для компонентов, подверженных разрушению.



Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться исключительно профессиональными техническими специалистами.

Открывать кожух для доступа к отсеку с автоматикой разрешается только мастеру по установке/обслуживанию и ремонту.

12.1 РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ЦИКЛОВ

В случае выхода из строя платы E1SL с соответствующей утратой данных счетчика циклов (код ошибки 53), необходимо произвести расчет количества циклов, осуществленных до того момента, начиная с даты последнего технического обслуживания.

R1 = количество дней, прошедших с момента последней замены двигателя (см. ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ)

R2 = количество часов работы в день

R3 = время цикла работы двери (время открывания + пауза + время закрывания)



Мастер по установке несет ответственность за указанные им параметры R1, R2 и R3

Рассчитать:

$$R4 = R1 * R2 * 3600$$

Определить РАСЧЕТНОЕ КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ:

$$R4 / R3$$

Затем введите подсчитанное количество циклов из SDK EVO в меню 5 счетчика циклов, раздел

Техническое обслуживание **52**, рассчитанное количество циклов.

12 Программа технического обслуживания и замены компонентов

РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОПЕРАЦИЯ		
Проверка крепления автоматики к стене	убедитесь в том, что опорный профиль прочно закреплен на стене в случае установки с самонесущим верхним коробом: проверьте винты крепления опорного профиля к самонесущему профилю, а также винты бокового крепления к стене	- 21 32
Проверка крепления двигателя и возвратного шкива	проверьте винты крепления двигателей к опорному профилю	24
Проверка кареток	проверьте винты крепления к створке	35
	проверьте и отрегулируйте ограничительные ролики кареток и винты, обеспечивающие глубину и высоту створки	37
Проверка механических ограничителей	проверьте положение механических ограничителей и крепежных винтов	46
Проверка натяжения ремня	проверьте натяжение ремня	44
Очистка	очистите: направляющую скольжения; башмак нижней направляющей; каретки	55
Функциональный контроль системы	выполните необходимые проверки и операции, чтобы обеспечить целостность несущей конструкции и рам створок	18
	осуществите функциональный контроль	55

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ЗАМЕНЫ

22

ДЕТАЛЬ/КОМПОНЕНТ	ПЕРИОДИЧНОСТЬ		Замена
	Рабочие циклы	Время (лет)	
Двигатель	1 000 000	--	Рекомендовано/Обязательно
Двигатель DM	1 000 000	--	Рекомендовано
Пластиковые проставки двигателя	2 000 000	--	Рекомендовано
Возвратный шкив	1 000 000	--	Рекомендовано
Башмак нижней направляющей	2 000 000	--	Обязательно
Каретки	2 000 000	--	Обязательно
Ролики кареток DM	2 000 000	--	Обязательно
Ремень	1 000 000	5	Обязательно
Резиновые прокладки ограничителей хода	2 000 000	5	Обязательно
Ловители	--	5	Обязательно
Аккумулятор резервного питания	--	1	Рекомендовано

12.2 БЕЗОПАСНОСТЬ МАСТЕРА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ

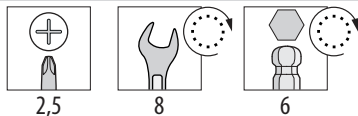
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключите сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.



Мастер по установке/обслуживанию и ремонту должен соблюдать все правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве.

Предупредите о проведении работ по техническому обслуживанию и примите меры по предотвращению доступа к данному участку.

Не оставляйте место проведения работ без присмотра.

Всегда держите рабочую зону в чистоте и убирайте все лишнее после выполнения техобслуживания.

Запрещается осуществлять модификацию или ремонт каких бы то ни было компонентов привода.

Ремонтные работы должны осуществляться только уполномоченным ремонтным центром.



В случае удаления или самовольной модификации компонентов системы изготовитель немедленно аннулирует гарантию.

Для замены компонентов используйте только оригинальные запасные части FAAC.



Запрещается утилизировать аккумуляторные батареи и электронные компоненты совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.

12.3 ЗАМЕНЫ

После 2 миллионов циклов

- Ослабьте фиксаторы створки и снимите ремень.
- Снимите двигатель с опоры, предварительно удалив винты 72-1-2-3.
- Ослабьте винты 73-1 каждой каретки и опустите створки таким образом, чтобы винт 2 упирался в пол.
- Отсоедините створки от кареток, удалив винты 73-1.
- Временно отложите створки в сторону, приняв все меры предосторожности, чтобы избежать риска их падения.
- Ослабьте винт 73-3 и опустите ограничительный ролик, чтобы снять каждую каретку.
- Установите новые ролики для кареток DM 40.
- Снимите механические ограничители.
- Снимите башмак нижней направляющей.
- Установите новый башмак 34.
- Установите на опору антивибрационные резиновые подставки.
- Установите новый двигатель на соответствующую опору.
- Затяните винты 72-1-2-3.
- Установите новые механические ограничители 22.
- Установите на створки новые каретки 35.
- Установите и отрегулируйте створки 35 37.
- Установите и отрегулируйте новый ремень 42 44.
- Отрегулируйте новые механические упоры 46.

После 1 миллиона циклов

Выполните 1, 2, 11, 12, 13, 18 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

Замена ремня

Выполните только 1 и 9 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

Замена механических ограничителей

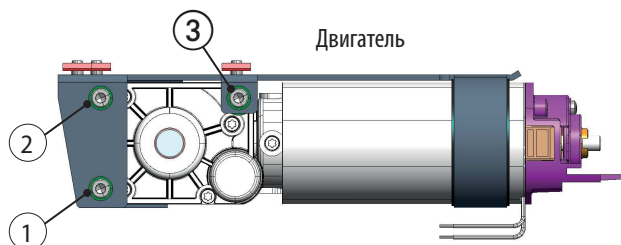
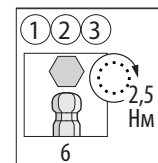
Выполните только 7 и 19 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

Замена ловителей

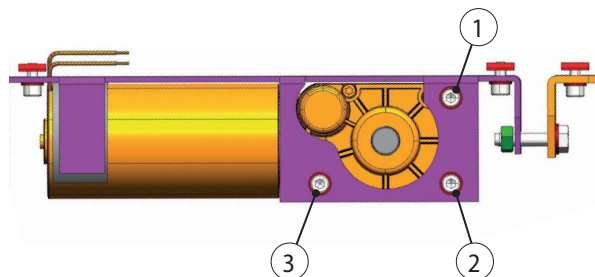
- Снимите ловители с крышки.
- Установите новые ловители 24 e 49.



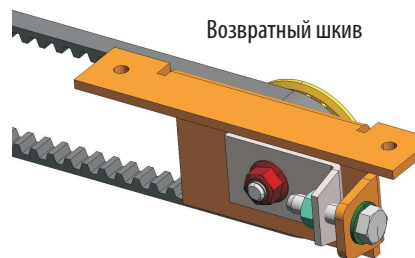
Соблюдайте очередность затяжки
1-2-3.



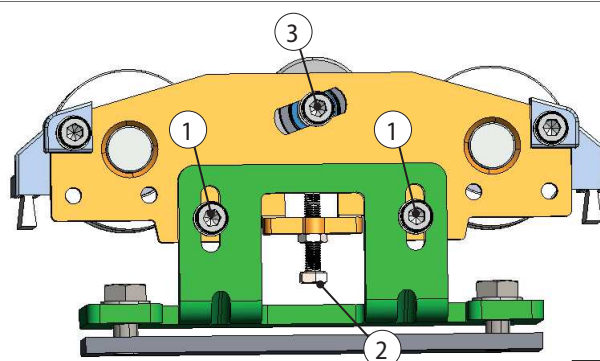
Двигатель



Возвратный шкив



72



73

Замена аккумулятора резервного питания



Перед началом работ отключите сетевое электропитание.

1. Отсоедините аккумулятор от платы E1SL.
2. Отвинтите 2 винта с шайбой и снимите аккумулятор.
3. Установите новый аккумулятор .
4. Подключите аккумулятор к плате E1SL.

Замена электронной платы



Перед выполнением этой операции отключите сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.



Рекомендуется сохранить данные на запоминающее устройство USB для их последующей загрузки (Upload) на новую плату .

1. Отключите все разъемы.
2. Удалите винт и винт с шайбой .
3. Извлеките плату из суппорта.
4. Вставьте новую плату в крепежные гнезда .
5. Закрепите при помощи винта и винта с шайбой .



Шайба обеспечивает заземление платы.

6. Вновь подключите все разъемы.
7. Запрограммируйте новую плату.



При наличии программных файлов, ранее сохраненных на запоминающее устройство USB, произведите обновление (загрузку) .

8. Выполните SETUP .

Замена плавких предохранителей

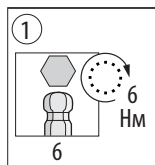
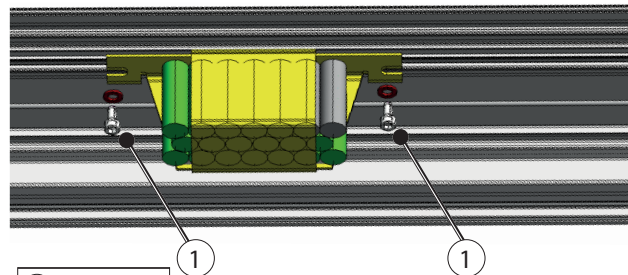


Перед выполнением этой операции отключите сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.

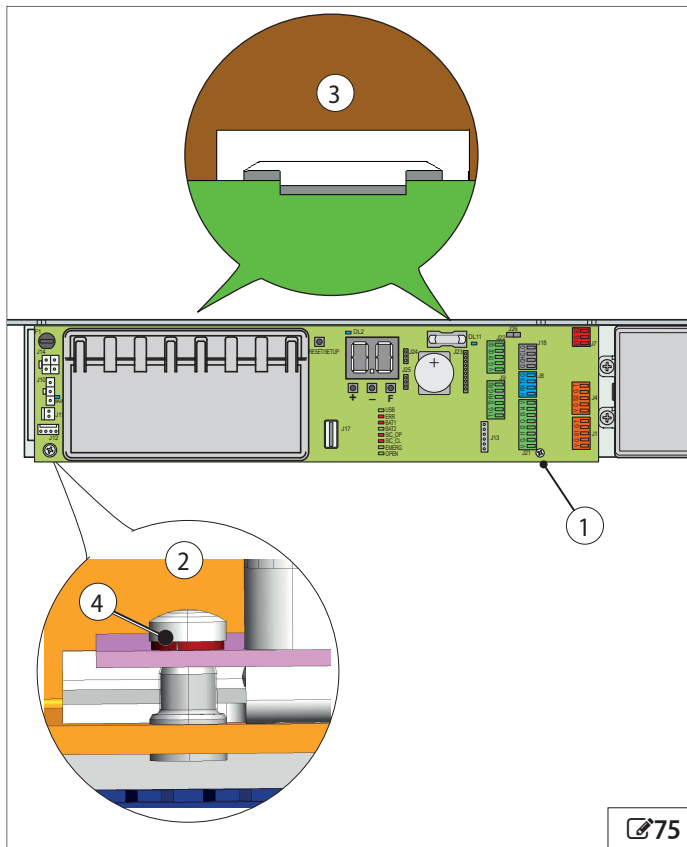
1. Чтобы удалить плавкий предохранитель F1, нажмите на него и поверните против часовой стрелки. Осторожно, при помощи отвертки, извлеките предохранители F2 и F3.
2. Установите новый предохранитель.



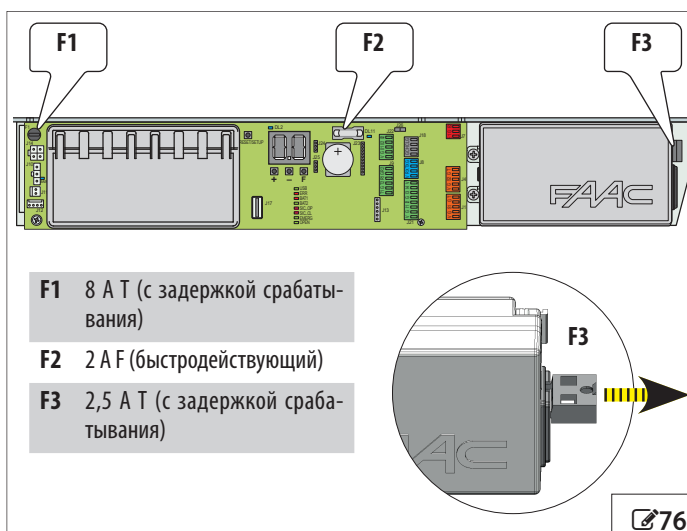
Пользуйтесь только рекомендованными плавкими предохранителями .



74



75



- F1** 8 A T (с задержкой срабатывания)
- F2** 2 A F (быстродействующий)
- F3** 2,5 A T (с задержкой срабатывания)

76

12.4 ОЧИСТКА



Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключайте сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.



Перед тем как приступить к очистке, дождитесь остывания деталей, которые могут нагреваться до высокой температуры.

НЕ используйте моющие средства на оптических устройствах и электронных дисплеях (например, линзовых объективах фотоэлементов).

Не смачивайте детали. В частности, ни в коем случае не допускайте попадания влаги на электрические соединения и компоненты.

КАТЕГОРИЧЕСКИ запрещается использовать для очистки и сушки прямые струи воды и сжатого воздуха.

После очистки убедитесь в том, что все детали высохли.

Для удаления пыли используйте чистую мягкую ткань. Смочите ткань, чтобы удалить загрязнения. Насухо вытрите детали мягкой, сухой и чистой тканью.

Труднодоступные детали очищайте щетками с мягкой щетиной.

Чистящие средства для пластиковых деталей

Разрешается использование водного раствора и нейтрального моющего средства (в концентрации, указанной изготовителем); исключение составляют оптические устройства и электронные дисплеи. Используемые чистящие средства должны иметь температуру окружающей среды (макс. 30°C).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать щелочные, кислотные или базовые растворы, бензол, уксусную кислоту, любые растворители: эти средства могут повредить поверхности материалов.

Чистящие средства для металлических или алюминиевых деталей

Разрешается использование водного раствора и нейтрального моющего средства (в концентрации, указанной на упаковке средства). 95%-й денатурированный спирт, разбавленный до 50%. При наличии масляной грязи используйте 70%-й раствор изопропилового спирта.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать растворы уксусной кислоты, кислотные или базовые растворы, этиловый спирт.

12.5 ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ



Подключайте электропитание и аккумулятор резервного питания только после приведения рабочей зоны в порядок.

В случае неисправностей или сбоев см.  55 а  55.

Выполните несколько маневров, чтобы проверить корректность следующих операций:

- правильная работа механизмов в соответствии с заданной логикой и настройками
- движение створок плавное, без рывков
- правильное замедление в конце хода
- отсутствие ударов при приближении к ограничителям открывания и закрывания
- срабатывание блокиратора на двигателе_1 (если присутствует)
- исправная работа аккумулятора резервного питания: отключите сетевое электропитание и убедитесь в том, что дверь откроется и заблокируется в открытом (безопасном) положении
- исправная работа датчиков безопасности (поле радара должно оставаться свободным и иметь достаточную площадь для обслуживания проходящего потока)
- работа кнопки АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА (при наличии) и других дополнительных устройств, которые могут быть установлены

13. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация демонтированной автоматики должна осуществляться в соответствии с требованиями законодательства, действующего в сфере утилизации материалов.



ВНИМАНИЕ



Запрещается утилизировать аккумуляторные батареи и электронные компоненты совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.

14. ПРИЛОЖЕНИЯ A1400 AIR

13 Масса автоматики A1400 AIR

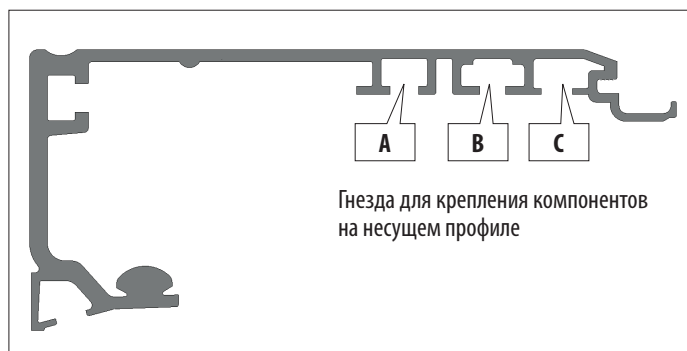
Одинарная створка

Vp [мм]	Lt [мм]	Масса несущего профиля [кг - приблизительные значения]	ОБЩАЯ масса [кг]
700	1500	9	21
800	1700	10	22
900	1900	12	23
1000	2100	13	24
1100	2300	14	25
1200	2500	15	26
1300	2700	16	27
1400	2900	17	29
1500	3100	19	30
1600	3300	20	31
1700	3500	21	32
1800	3700	22	33
1900	3900	23	34
2000	4100	24	35
2100	4300	26	37
2200	4500	27	38
2300	4700	28	39
2400	4900	29	40
2500	5100	30	41
2600	5300	31	42
2700	5500	32	43
2800	5700	34	45
2900	5900	35	46
3000	6100	36	47

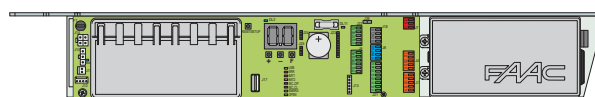
Двойная створка

Vp [мм]	Lt [мм]	Масса несущего профиля [кг - приблизительные значения]	ОБЩАЯ масса [кг]
800	1700	11	24
900	1900	12	25
1000	2100	13	27
1100	2300	14	28
1200	2500	15	29
1300	2700	16	30
1400	2900	18	31
1500	3100	19	32
1600	3300	20	33
1700	3500	21	34
1800	3700	22	36
1900	3900	23	37
2000	4100	24	38
2100	4300	26	39
2200	4500	27	40
2300	4700	28	41
2400	4900	29	42
2500	5100	30	44
2600	5300	31	45
2700	5500	32	46
2800	5700	34	47
2900	5900	35	48
3000	6100	36	49

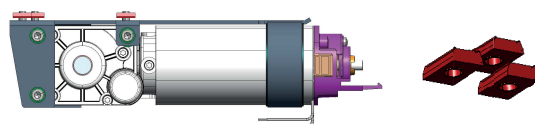
14 Расположение компонентов на верхнем коробе



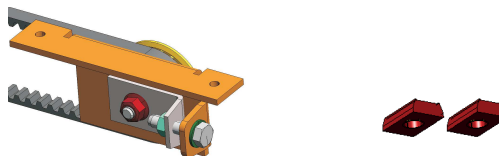
Блок электроники B



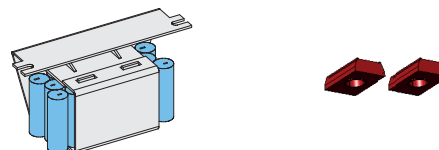
Двигатель A-B



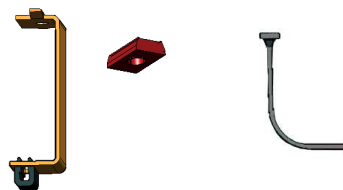
Возвратный шкив A



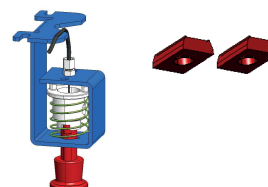
Аккумулятор резервного питания A



Крепежные кронштейны кожуха B Ловители C



Внутренний разблокиратор (дополнительный компонент) A



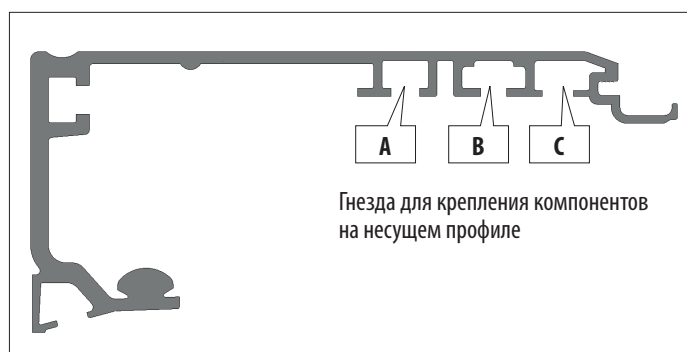
15. ПРИЛОЖЕНИЯ A1400 AIR DM

15 Масса автоматики A1400 AIR DM

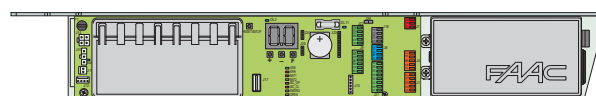
Одинарная створка			
Vp [мм]	Lt [мм]	Масса несущего профиля [кг - приблизительные значения]	ОБЩАЯ масса [кг]
800	1700	9	24
900	1900	10	25
1000	2100	12	26
1100	2300	13	27
1200	2500	14	28
1300	2700	15	29
1400	2900	16	30
1500	3100	17	32
1600	3300	19	33
1700	3500	20	34
1800	3700	21	35
1900	3900	22	36
2000	4100	23	37
2100	4300	24	38
2200	4500	26	40
2300	4700	27	41
2400	4900	28	42
2500	5100	29	43
2600	5300	30	44
2700	5500	31	45
2800	5700	32	46
2900	5900	34	48
3000	6100	35	49

Двойная створка			
Vp [мм]	Lt [мм]	Масса несущего профиля [кг - приблизительные значения]	ОБЩАЯ масса [кг]
900	1900	11	27
1000	2100	12	28
1100	2300	13	30
1200	2500	14	31
1300	2700	15	32
1400	2900	16	33
1500	3100	18	34
1600	3300	19	35
1700	3500	20	36
1800	3700	21	37
1900	3900	22	39
2000	4100	23	40
2100	4300	24	41
2200	4500	26	42
2300	4700	27	43
2400	4900	28	44
2500	5100	29	45
2600	5300	30	47
2700	5500	31	48
2800	5700	32	49
2900	5900	34	50
3000	6100	35	51

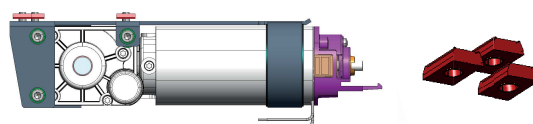
16 Расположение компонентов на верхнем коробе



Блок электроники В

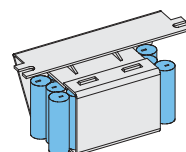


Двигатель А-В

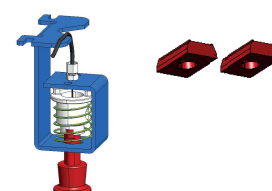
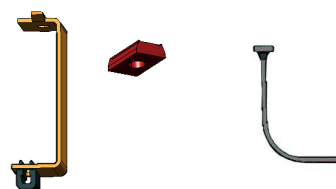


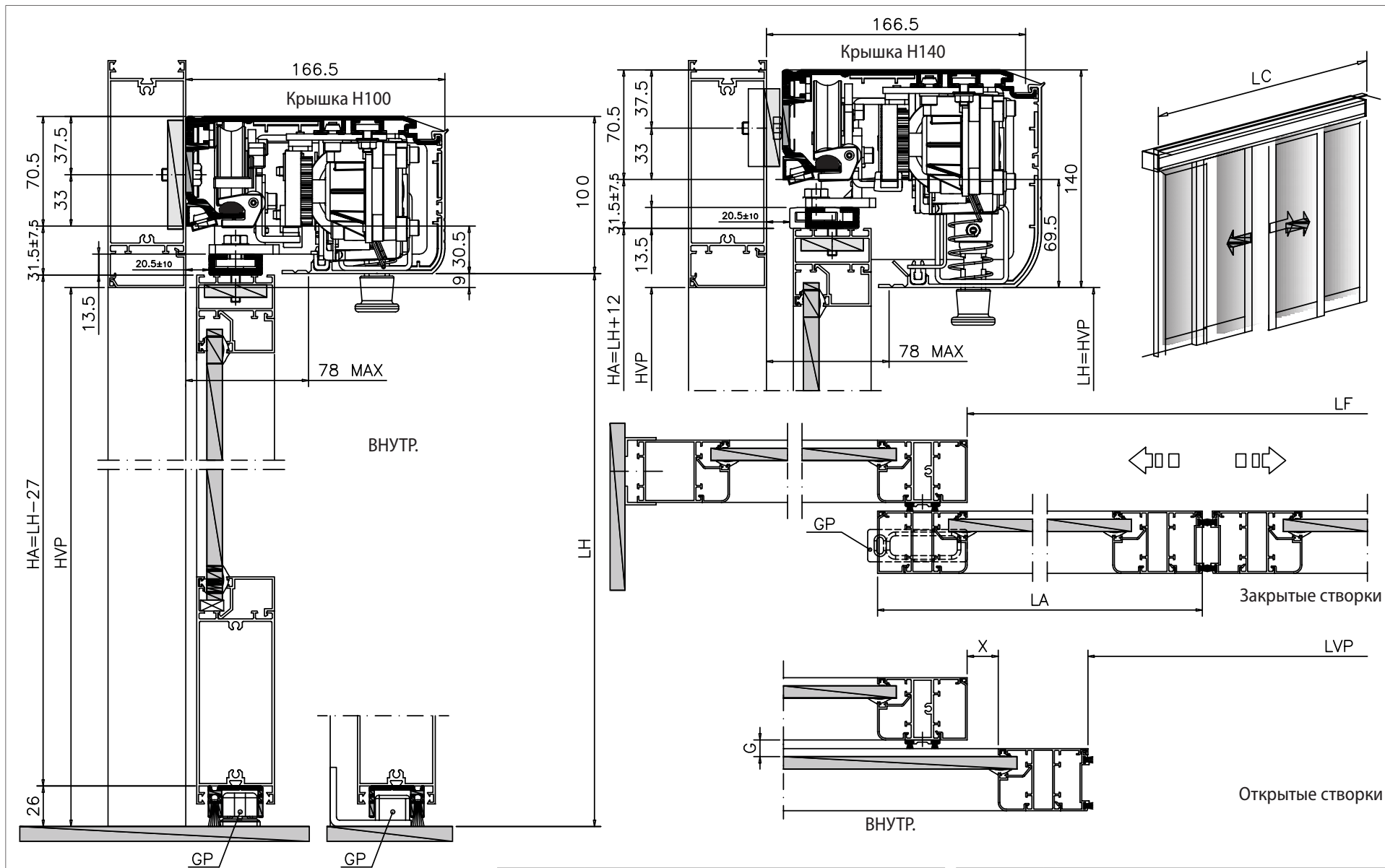
2-й двигатель А-В

Аккумулятор резервного питания А



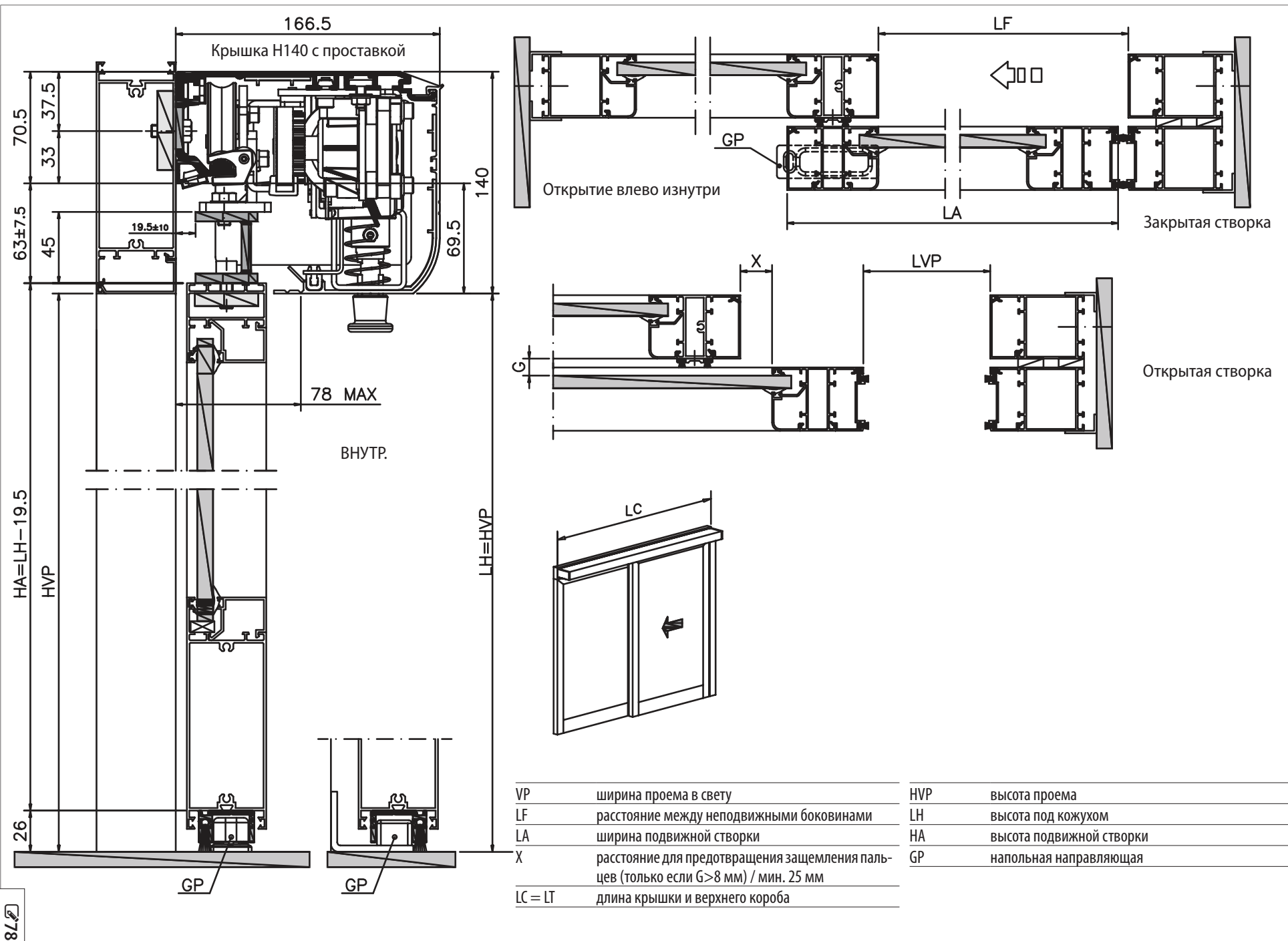
Крепежные кронштейны крышки В и Ловители С
Внутренний разблокиратор (дополнительный компонент) А

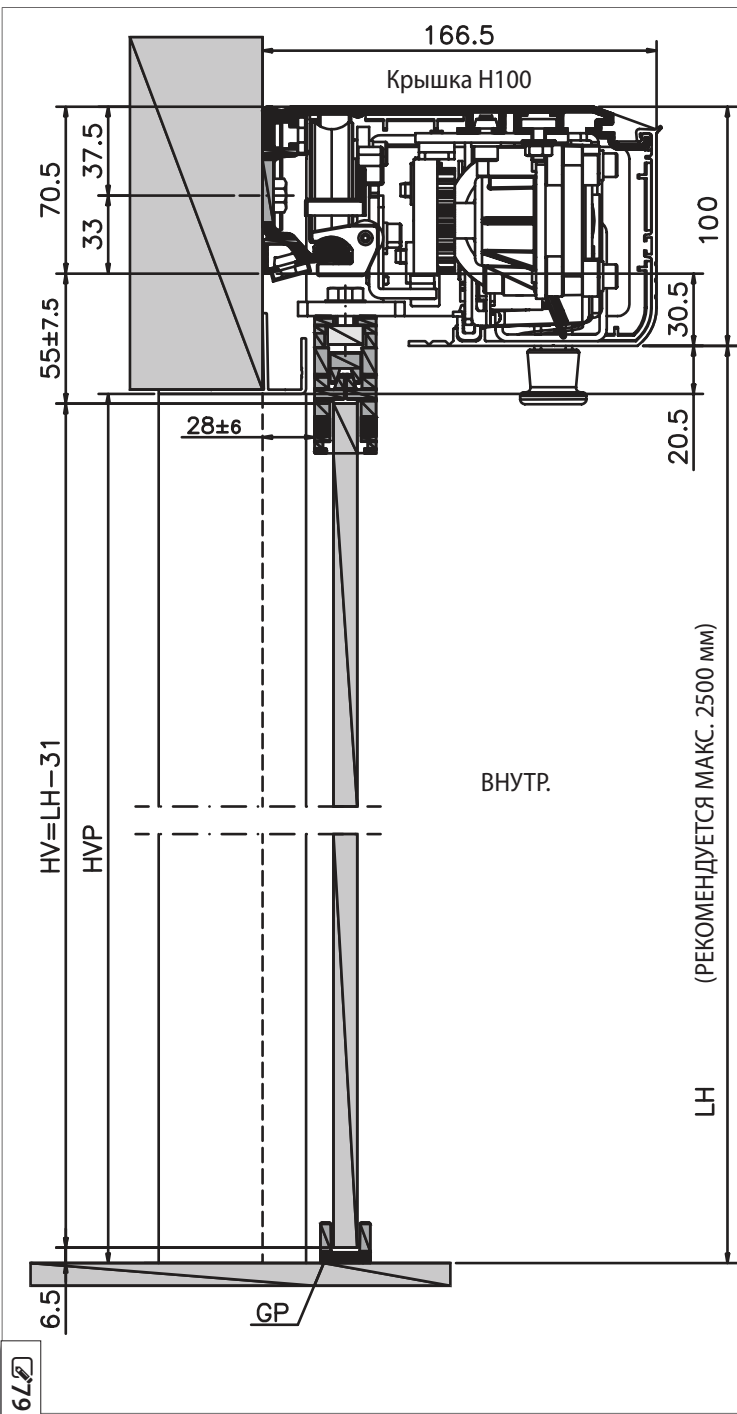




VP	ширина проема в свету
LF	расстояние между неподвижными боковинами
LA	ширина подвижной створки
X	расстояние для предотвращения защемления пальцев (только если $G > 8$ мм) / мин. 25 мм

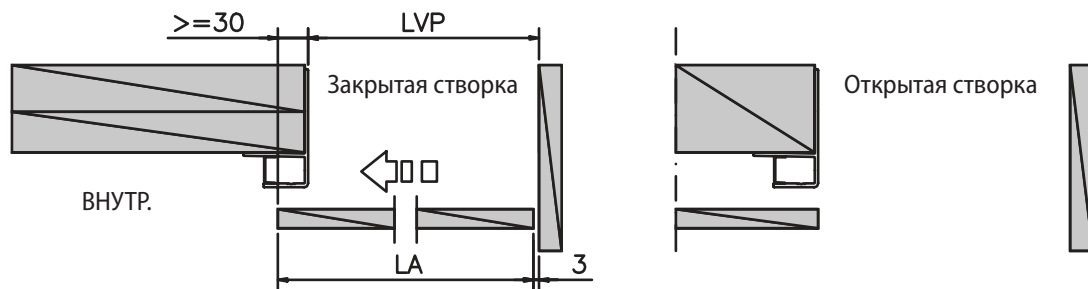
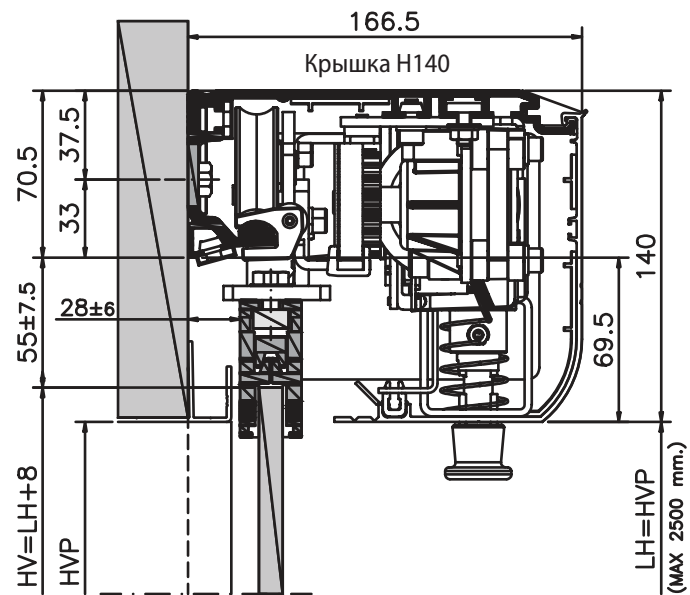
LC = LT	длина крышки и верхнего короба
HVP	высота проема
HA	высота подвижной створки
GP	напольная направляющая





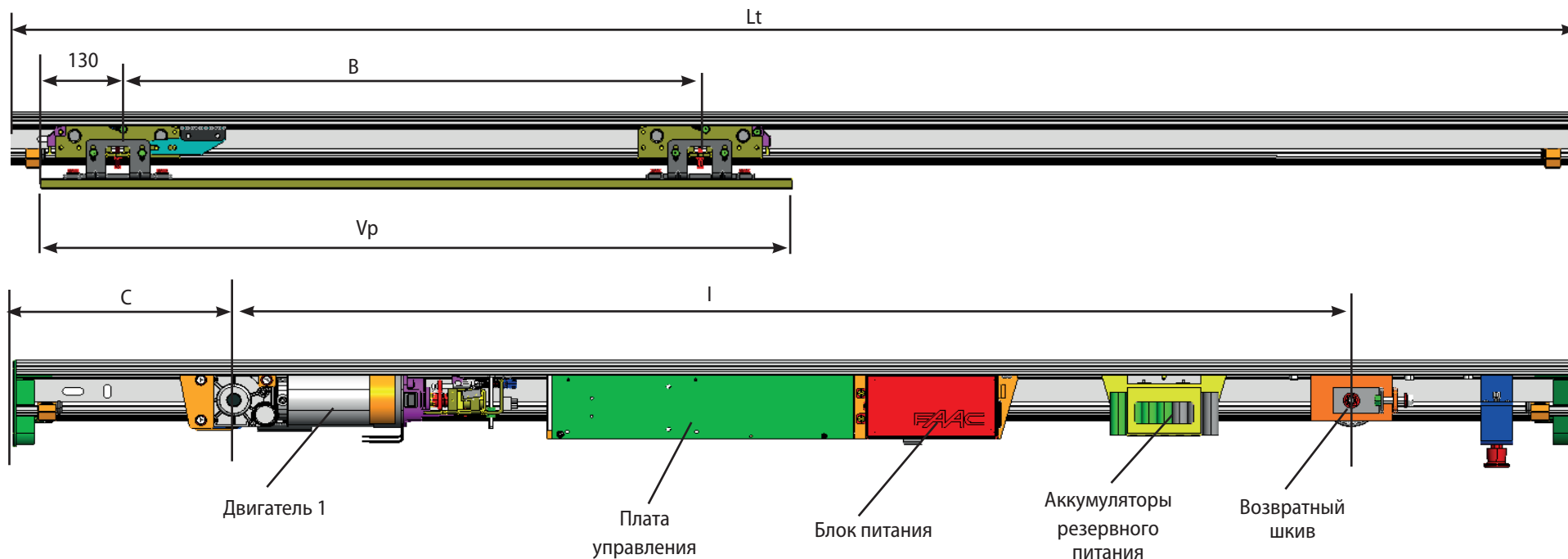
679

A1400 AIR H140 ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННАЯ СТВОРКА



VP	ширина проема в свету
LF	расстояние между неподвижными боковинами
LA	ширина подвижной створки
X	расстояние для предотвращения защемления пальцев (только если G>8 мм) / мин. 25 мм
LC = LT	длина крышки и верхнего короба

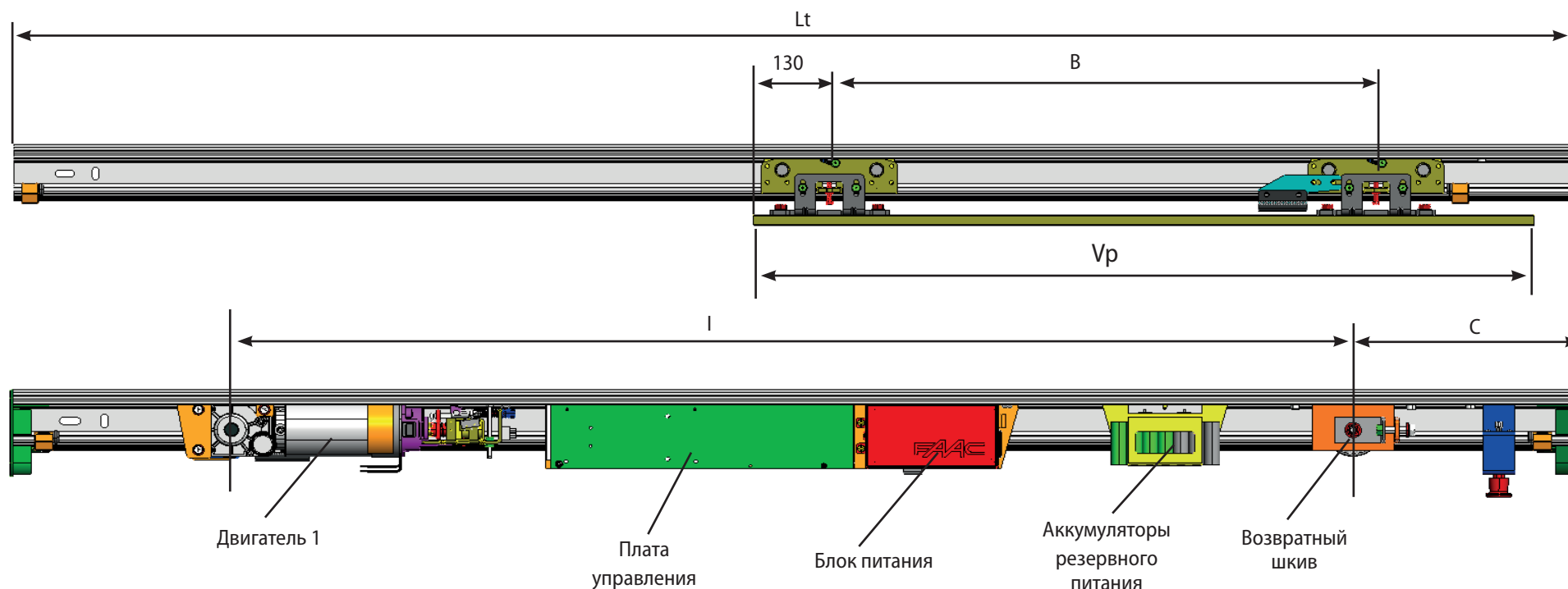
HVP	высота проема
LH	высота под крышкой
HV	высота стекла
GP	напольная направляющая



$$L_t = V_p \times 2 + 100$$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
C = Размеры положения двигателя
D = Длина приводного ремня
I = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива
Lt = Длина верхнего короба
Vp = Размер проема в свету
100 = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D	Vp	Lt	B	I	C	D
700	1500	520	1150	140	2470	1900	3900	1720	2230	140	4630
800	1700	620	1240	140	2650	2000	4100	1820	2320	140	4810
900	1900	720	1330	140	2830	2100	4300	1920	2410	140	4990
1000	2100	820	1420	140	3010	2200	4500	2020	2500	140	5170
1100	2300	920	1510	140	3190	2300	4700	2120	2590	140	5350
1200	2500	1020	1600	140	3370	2400	4900	2220	2680	140	5530
1300	2700	1120	1690	140	3550	2500	5100	2320	2770	140	5710
1400	2900	1220	1780	140	3730	2600	5300	2420	2860	140	5890
1500	3100	1320	1870	140	3910	2700	5500	2520	2950	140	6070
1600	3300	1420	1960	140	4090	2800	5700	2620	3040	140	6250
1700	3500	1520	2050	140	4270	2900	5900	2720	3130	140	6430
1800	3700	1620	2140	140	4450	3000	6100	2820	3220	140	6610

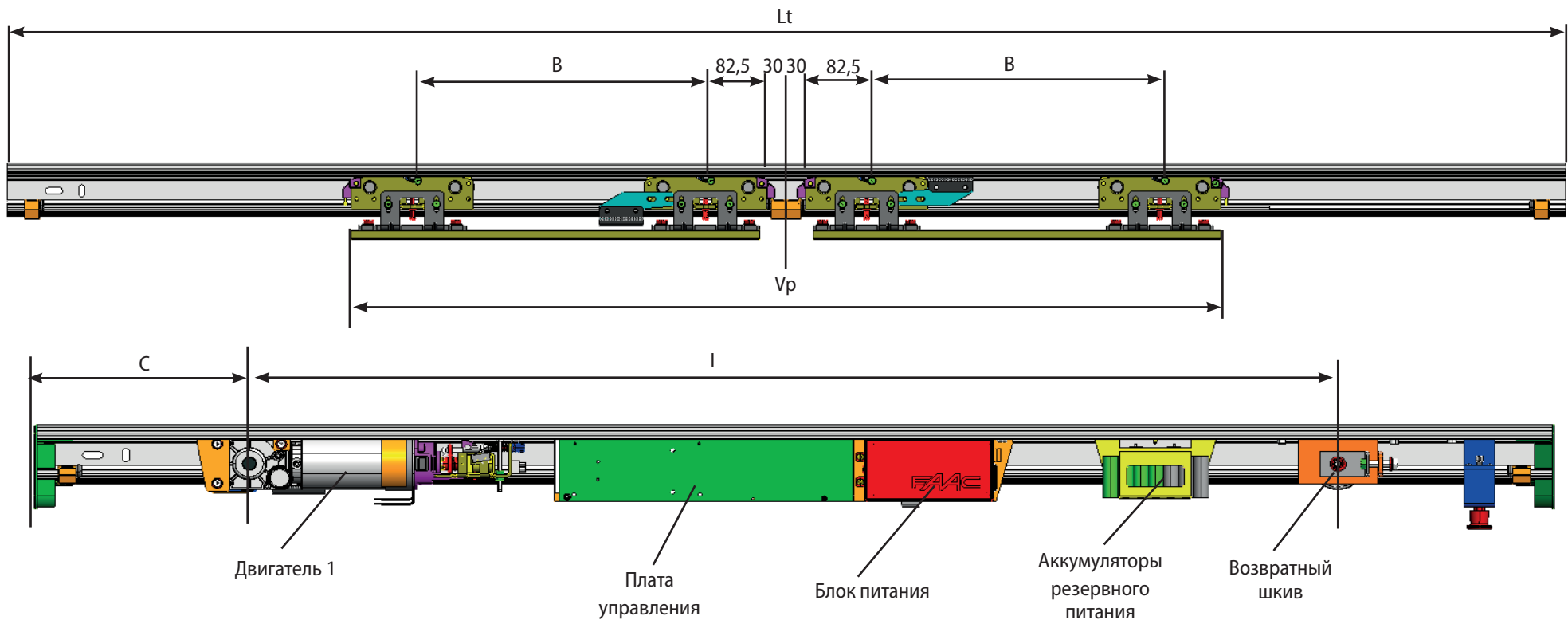


$$Lt = Vp \times 2 + 100$$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
C = Размеры положения двигателя
D = Длина приводного ремня
I = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива
Lt = Длина верхнего короба
Vp = Размер проема в свету
100 = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D
700	1500	520	1150	140	2470
800	1700	620	1240	140	2650
900	1900	720	1330	140	2830
1000	2100	820	1420	140	3010
1100	2300	920	1510	140	3190
1200	2500	1020	1600	140	3370
1300	2700	1120	1690	140	3550
1400	2900	1220	1780	140	3730
1500	3100	1320	1870	140	3910
1600	3300	1420	1960	140	4090
1700	3500	1520	2050	140	4270
1800	3700	1620	2140	140	4450

Vp	Lt	B	I	C	D
1900	3900	1720	2230	140	4630
2000	4100	1820	2320	140	4810
2100	4300	1920	2410	140	4990
2200	4500	2020	2500	140	5170
2300	4700	2120	2590	140	5350
2400	4900	2220	2680	140	5530
2500	5100	2320	2770	140	5710
2600	5300	2420	2860	140	5890
2700	5500	2520	2950	140	6070
2800	5700	2620	3040	140	6250
2900	5900	2720	3130	140	6430
3000	6100	2820	3220	140	6610

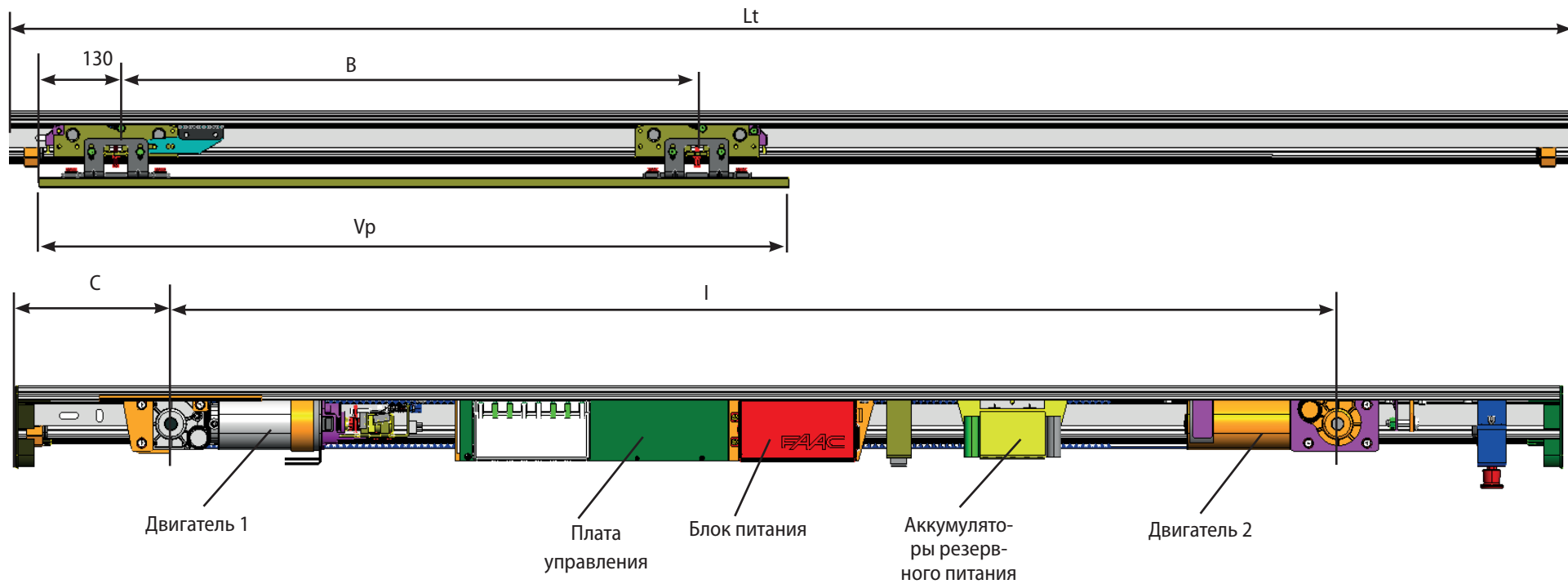


$$L_t = V_p \times 2 + 100$$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
C = Размеры положения двигателя
D = Длина приводного ремня
I = Расстояние между центрами двигателя 1 и двигателя 2
Lt = Длина верхнего короба
Vp = Размер проема в свету
100 = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D
800	1700	240	1350	175	2870
900	1900	290	1460	220	3090
1000	2100	340	1570	265	3310
1100	2300	390	1680	310	3530
1200	2500	440	1790	355	3750
1300	2700	490	1900	400	3970
1400	2900	540	2010	445	4190
1500	3100	590	2120	490	4410
1600	3300	640	2230	535	4630
1700	3500	690	2340	580	4850
1800	3700	740	2450	625	5070
1900	3900	790	2560	670	5290

Vp	Lt	B	I	C	D
2000	4100	840	2670	715	5510
2100	4300	890	2780	760	5730
2200	4500	940	2890	805	5950
2300	4700	990	3000	850	6170
2400	4900	1040	3110	895	6390
2500	5100	1090	3220	940	6610
2600	5300	1140	3330	985	6830
2700	5500	1190	3440	1030	7050
2800	5700	1240	3550	1075	7270
2900	5900	1290	3660	1120	7490
3000	6100	1340	3770	1165	7710

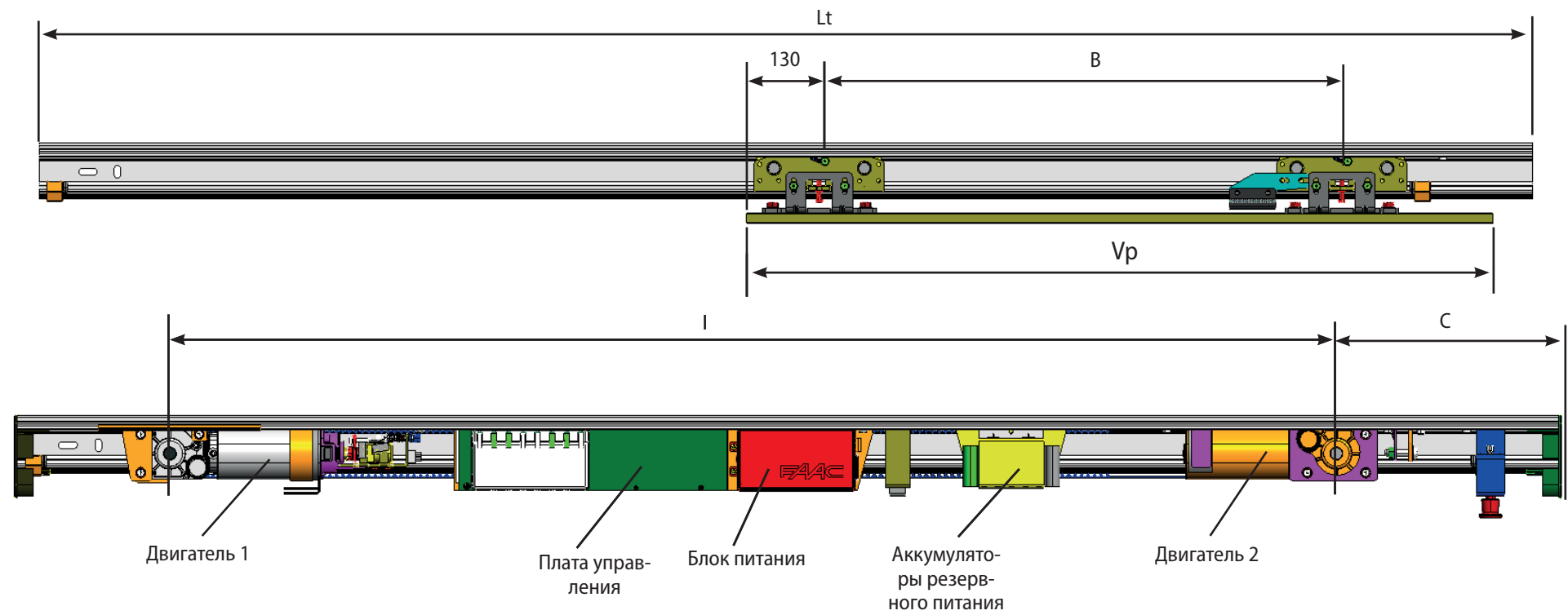


$$Lt = Vp \times 2 + 100$$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
C = Размеры положения двигателя
D = Длина приводного ремня
I = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива
Lt = Длина верхнего короба
Vp = Размер проема в свету
100 = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D
800	1700	620	1300	140	2770
900	1900	720	1385	140	2940
1000	2100	820	1470	140	3110
1100	2300	920	1555	140	3280
1200	2500	1020	1640	140	3450
1300	2700	1120	1725	140	3620
1400	2900	1220	1810	140	3790
1500	3100	1320	1895	140	3960
1600	3300	1420	1980	140	4130
1700	3500	1520	2065	140	4300
1800	3700	1620	2150	140	4470
1900	3900	1720	2235	140	4640

Vp	Lt	B	I	C	D
2000	4100	1820	2320	140	4810
2100	4300	1920	2405	140	4980
2200	4500	2020	2490	140	5150
2300	4700	2120	2575	140	5320
2400	4900	2220	2660	140	5490
2500	5100	2320	2745	140	5660
2600	5300	2420	2830	140	5830
2700	5500	2520	2915	140	6000
2800	5700	2620	3000	140	6170
2900	5900	2720	3085	140	6340
3000	6100	2820	3170	140	6510

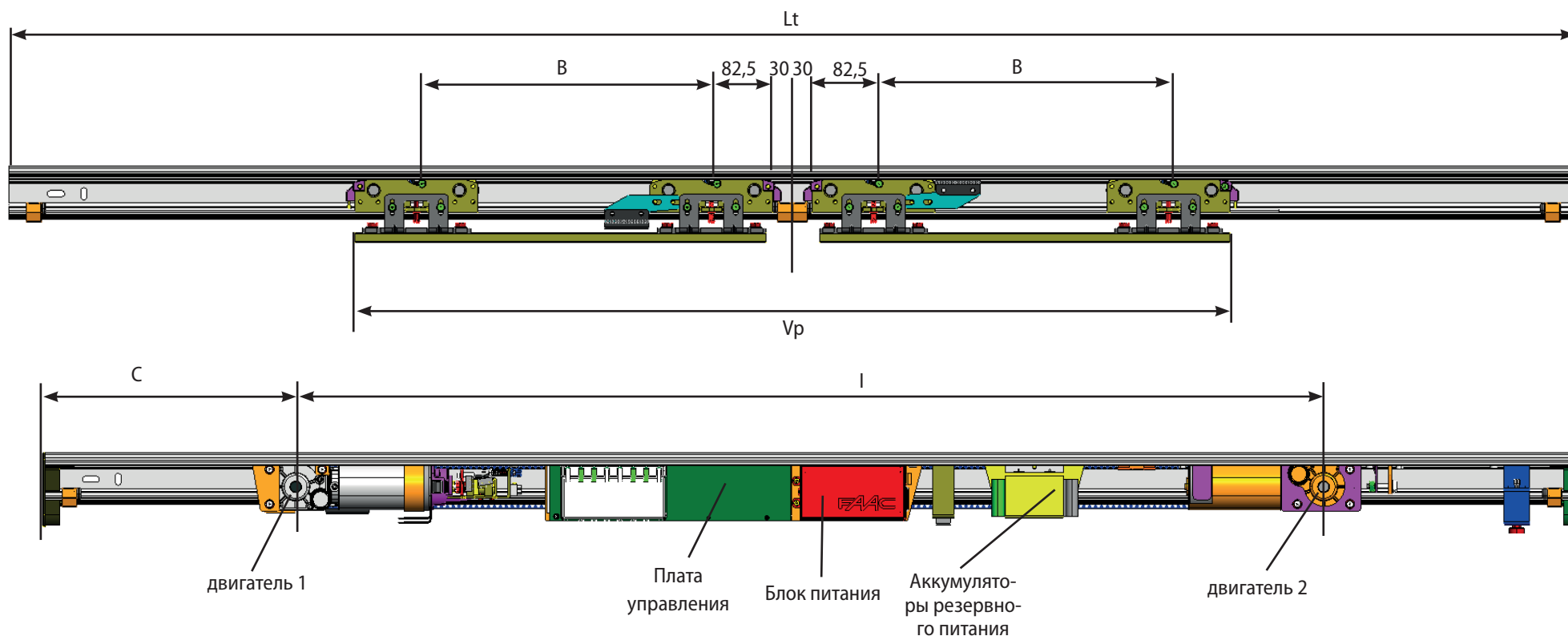


$$Lt = Vp \times 2 + 100$$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
C = Размеры положения двигателя
D = Длина приводного ремня
I = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива
Lt = Длина верхнего короба
Vp = Размер проема в свету
100 = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D
800	1700	545	1300	250	2770
900	1900	645	1385	250	2940
1000	2100	745	1470	250	3110
1100	2300	845	1555	250	3280
1200	2500	945	1640	250	3450
1300	2700	1045	1725	250	3620
1400	2900	1145	1810	250	3790
1500	3100	1245	1895	250	3960
1600	3300	1345	1980	250	4130
1700	3500	1445	2065	250	4300
1800	3700	1545	2150	250	4470
1900	3900	1645	2235	250	4640

Vp	Lt	B	I	C	D
2000	4100	1745	2320	250	4810
2100	4300	1845	2405	250	4980
2200	4500	1945	2490	250	5150
2300	4700	2045	2575	250	5320
2400	4900	2145	2660	250	5490
2500	5100	2245	2745	250	5660
2600	5300	2345	2830	250	5830
2700	5500	2445	2915	250	6000
2800	5700	2545	3000	250	6170
2900	5900	2645	3085	250	6340
3000	6100	2745	3170	250	6510



$$Lt = Vp \times 2 + 100$$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
C = Размеры положения двигателя
D = Длина приводного ремня
I = Расстояние между центрами двигателя 1 и двигателя 2
Lt = Длина верхнего короба
Vp = Размер проема в свету
100 = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D
900	1900	310	1450	220	3070
1000	2100	360	1550	270	3270
1100	2300	410	1650	320	3470
1200	2500	460	1750	370	3670
1300	2700	510	1850	420	3870
1400	2900	560	1950	470	4070
1500	3100	610	2050	520	4270
1600	3300	660	2150	570	4470
1700	3500	710	2250	620	4670
1800	3700	760	2350	670	4870
1900	3900	810	2450	720	5070
2000	4100	860	2550	770	5270

Vp	Lt	B	I	C	D
2100	4300	910	2650	820	5470
2200	4500	960	2750	870	5670
2300	4700	1010	2850	920	5870
2400	4900	1060	2950	970	6070
2500	5100	1110	3050	1020	6270
2600	5300	1160	3150	1070	6470
2700	5500	1210	3250	1120	6670
2800	5700	1260	3350	1170	6870
2900	5900	1310	3450	1220	7070
3000	6100	1360	3550	1270	7270

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ A1400 AIR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При условии правильной установки и эксплуатации, а также надлежащего технического обслуживания автомата A1400 AIR обеспечивает высокий уровень безопасности.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оператор, осуществляющий эксплуатацию автоматики, несет ответственность за использование оборудования и обязан:



внимательно ознакомиться с инструкцией перед тем, как приступить к работе с изделием, и сохранить этот документ для возможных будущих консультаций

соблюдать все правила эксплуатации и рекомендации по безопасности

сохранить инструкции на установленное оборудование

проследить за тем, чтобы устройствами управления пользовались только лица, получившие его официальное разрешение и прошедшие инструктаж

препятствовать доступу к устройствам управления несовершеннолетним лицам либо лицам с психофизическими отклонениями без надзора со стороны взрослого лица, ответственного за их безопасность

не пользоваться неисправным оборудованием. В случае неисправности оператор обязан воздержаться от попыток самостоятельного ремонта или вмешательства. Он должен обратиться за помощью к мастеру по установке/обслуживанию и ремонту

следить за тем, чтобы обслуживание системы осуществлялось в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве находиться в хорошем психофизическом состоянии; знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность

обеспечить уровень освещенности рабочей зоны, который должен быть не ниже 200 люкс

хранить Журнал обслуживания оборудования, который заполняется мастером по установке/обслуживанию и ремонту по окончании каждого технического обслуживания

Штатное и запланированное техническое обслуживание



Чтобы обеспечить безопасную и эффективную работу, сократить количество неисправностей и сбоев, необходимо выполнять ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ и ПЕРИОДИЧЕСКУЮ ЗАМЕНУ ДЕТАЛЕЙ, как указано в руководстве A1400 AIR.

Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться исключительно профессиональными техническими специалистами.

Открывать кожух для доступа к отсеку с автоматикой разрешается только мастеру по установке/обслуживанию и ремонту.

ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ должно проводиться каждые 6 месяцев.

Частота ЗАМЕНЫ указана в зависимости от циклов работы компонентов, подверженных износу; в годах для компонентов, подверженных разрушению.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Системы FAAC серии A1400 AIR служат для автоматического приведения в движение, управления и контроля работы раздвижных одно- или двустворчатых дверей горизонтального линейного движения.

Автоматические системы серии A1400 AIR предназначены для автоматических входных групп, которые используются исключительно для прохода людей.

Они соответствуют стандарту EN 16005:2012.

Системы предназначены для установки в помещениях и для эксплуатации в условиях, указанных в руководстве по эксплуатации.



Любое иное использование, выходящее за рамки указанного выше, запрещено изготовителем.

FAAC снимает с себя любую ответственность в случае ненадлежащего использования автоматики либо ее использования по назначению, отличному от предусмотренного.

Недопустимое использование

- применять автоматику в целях, отличных от ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ;
- использовать автоматику с открытыми или демонтированными мобильными и стационарными защитными ограждениями.

УКАЗАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ В ШТАТНОМ РЕЖИМЕ

В процессе нормальной работы двери могут возникать следующие условия:



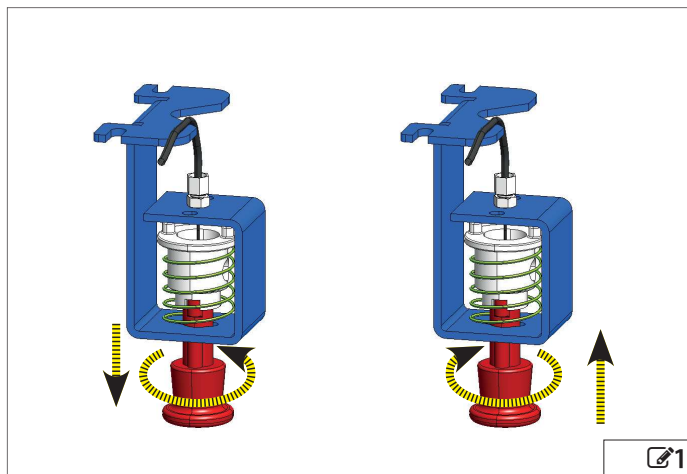
Если для двери A1400 AIR режим НОЧЬ или РУЧНОЙ изменяется на АВТОМАТИЧЕСКИЙ С ДВУСТОРОННИМ ОТКРЫВАНИЕМ, незамедлительно выполняется тестирование системы.

РАБОТА В РУЧНОМ РЕЖИМЕ

Разблокировка

При необходимости ручной внутренней разблокировки с тем, чтобы вручную открыть дверь, выполните следующие действия: Чтобы открыть дверь, потяните вниз красную ручку и поворачивайте ее против часовой стрелки вплоть до блокировки на кронштейне Рис. 1.

Для последующего закрытия двери потяните вниз красную ручку, чтобы разблокировать ее, и поворачивайте по часовой стрелке до тех пор, пока она не упрется в кронштейн Рис. 1.



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ SDK EVO

15.4 МЕНЮ ВЫБОРА

- Для доступа к меню выбора режима работы нажмите соответствующую кнопку на ГЛАВНОЙ СТРАНИЦЕ.
- При помощи кнопок выбора можно задать:
 - Автоматический режим работы или режим Открытая дверь
 - режим Двустороннее открывание или Только выход
 - вариант Полное или частичное открытие
- При помощи кнопки ОК осуществляется возврат на ГЛАВНУЮ СТРАНИЦУ (при этом подтверждаются отображаемые выбранные параметры).

Автоматический режим работы или режим Открытая дверь

Автоматический режим = открытие по датчику
Открытая дверь = закрытие заблокировано

Автоматический режим



Открытая дверь

**Направление движения**

Двустороннее = датчики работают на вход и выход

Только выход = датчик работает только на выход

Только вход = датчик работает только на вход

Двустороннее открывание



Только выход



Только вход

**Процент открытия**

100% = Полное открытие

% = Частичное открытие (процент программируется и может изменяться)

Полное открытие



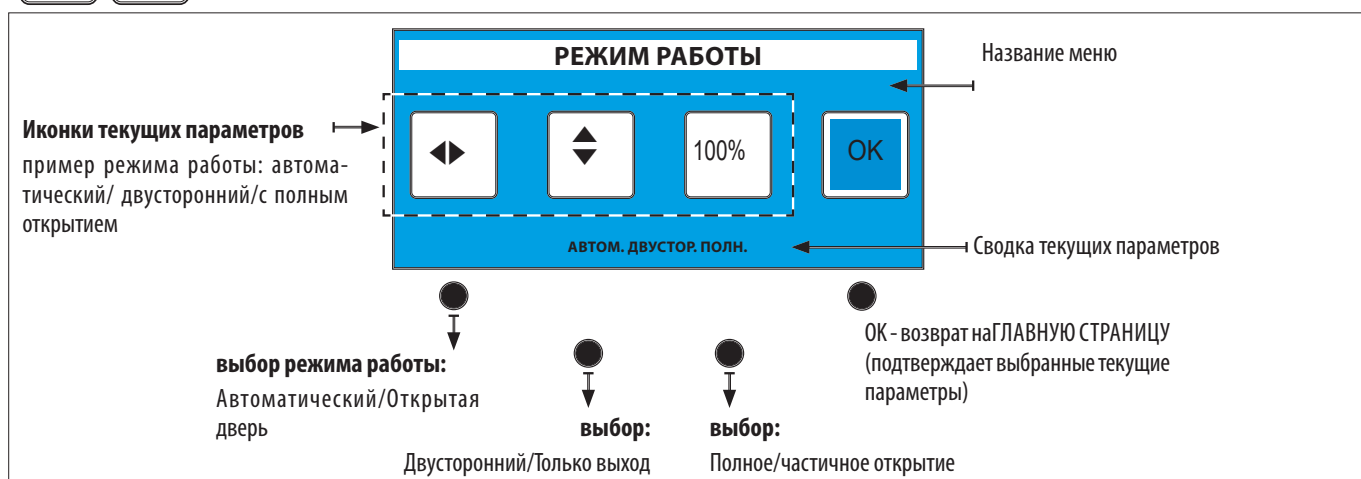
Частичное открытие



пример - автоматический режим работы, только на выход, с частичным открытием:



пример - дверь открыта в режиме полного открытия:

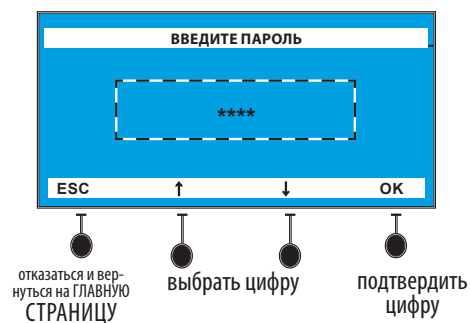


15.5 ПАРОЛЬ

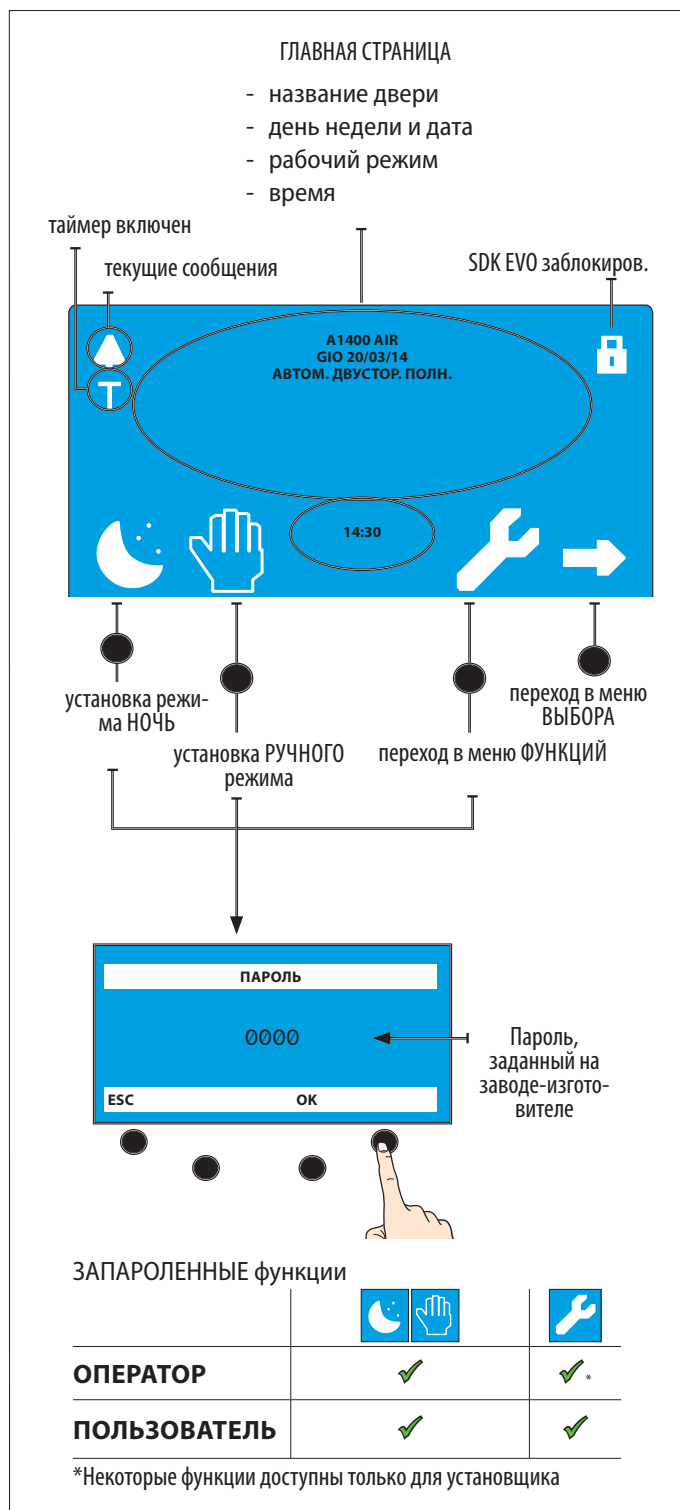
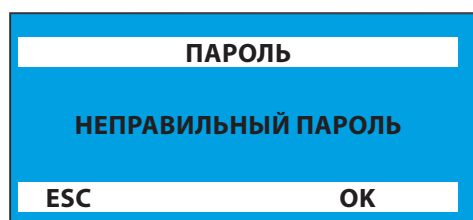
Для использования некоторых команд необходимо ввести 4-значный **ПАРОЛЬ**.

- выберите первую цифру с помощью кнопок ↑↓
- подтвердите выбор кнопкой ОК; осуществится переход к следующей цифре
- после ввода 4 цифр пароль распознается устройством как **ОПЕРАТОР** или **УСТАНОВЩИК**.

Пароль, заданный на заводе-изготовителе: 0000



- Если пароль не принимается:
- команда не выполняется
- на дисплее отображается надпись «неправильный пароль»
- нажмите OK, чтобы вернуться на главную страницу.



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ LK EVO

15.6 МЕНЮ ВЫБОРА

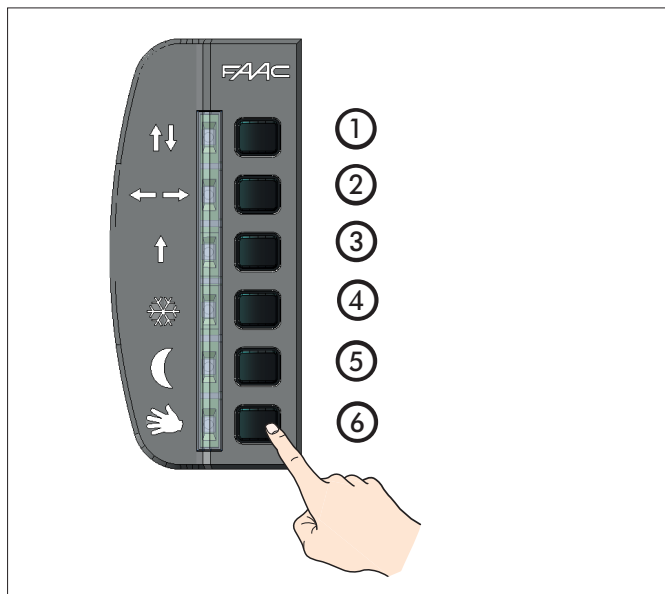
1. Для доступа к меню выбора режима работы нажмите кнопку, соответствующую функции.
2. При помощи кнопок выбора можно задать следующие функции:
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - ОТКРЫТАЯ ДВЕРЬ
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ОДНОСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЧАСТИЧНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - НОЧЬ
 - РУЧНОЙ РЕЖИМ
3. Включение светодиода указывает на активацию функции.

①	↑↓	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
②	←→	ОТКРЫТАЯ ДВЕРЬ
③	↑	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ОДНОСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
④	❄	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЧАСТИЧНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
⑤	☾	НОЧЬ
⑥	✋	РУЧНОЙ РЕЖИМ

4. Чтобы переключиться на другую функцию, нажмите клавишу, соответствующую данной функции.
5. Если появится сообщение, то для его просмотра необходимо одновременно нажать 2 клавиши, как показано в таблице:

ЗАБЛОКИРОВАТЬ / РАЗБЛОКИРОВАТЬ		② + ⑤ 5 сек.
СБРОС		③ + ④
СООБЩЕНИЯ		① + ② продолжить
ВЕРСИЯ ПРОШИВКИ		⑤ + ⑥ продолжить

6. АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ отображаются на основе мигающих в определенной последовательности светодиодов; их отображение чередуется с текущим режимом работы. Типы АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ см.  23 в руководстве A1400 AIR.
7. Сочетания клавиш обеспечивают возможность работы со специальными функциями:
 - ЗАБЛОКИРОВАТЬ / РАЗБЛОКИРОВАТЬ
 - СБРОС
 - СООБЩЕНИЯ
 - ВЕРСИЯ ПРОШИВКИ
8. Светодиоды, соответствующие СООБЩЕНИЯМ, мигают в течение всего времени нажатия клавиш.





FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY

Tel. +39 051 61724 - Факс +39 051 09 57 820

www.faac.it - www.faacgroup.com