

A1000



EN16005:2012



energy saving

FAAC



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Тел. +39 051 61724 - Факс +39 051 09 57 820
www.faac.it - www.faacgroup.com

© Copyright FAAC SpA от 2017. Все права защищены.

Не допускается воспроизведение, сохранение, передача третьим лицам, копирование любым способом, в любом формате и с помощью любых средств, электронных, механических или фотокопировальных, настоящего руководства, полностью или частично, без письменного разрешения изготовителя. FAAC SpA Все приведенные названия и торговые марки являются собственностью их владельцев.

Заказчики могут делать копии только для собственных нужд.

Настоящее руководство издано в 2017

ДЕКЛАРАЦИЯ ЕС О СООТВЕТСТВИИ МАШИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ А)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что следующее машинное оборудование:

Описание: Автоматическая одно- или двустворчатая дверь**Модель:** A1000 CS

отвечает требованиям следующих европейских нормативных документов:

Директива о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения),

а соответствующая техническая документация подготовлена согласно части А приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012

EN ISO 12100:2010

EN 60335-2-103:2015

EN 13849-1:2015 PL «С» KAT. 3

EN 13849-2:2012

Болонья, 10-06-2017

Исполнительный директор

Andrea Marcellan


ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

Изготовитель

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что следующие изделия:

Описание: Автоматика для автоматической одно- или двустворчатой двери**Модель:** A1000 KIT; A1000 PA; A1000 CS

отвечают требованиям следующих европейских нормативных документов:

Директива об электромагнитной совместимости 2014/30/ЕС

Директива ROHS 2 2011/65/ЕС

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 61000-6-2:2005

EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Болонья, 10-06-2017

Исполнительный директор

Andrea Marcellan



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЧАСТИЧНО ЗАВЕРШЕННЫХ МАШИН

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ В)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление соответствующей технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что машины-комплектующие изделия:

Описание: Автоматические одно- или двустворчатые двери**Модель:** A1000 KIT

соответствуют основным требованиям Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения), которые были применены и удовлетворены:

Основные требования по безопасности и охране здоровья 1.1.2, 1.1.3, 1.1.4, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.4, 1.5.1, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.1.2, 1.7.4

и что соответствующая техническая документация подготовлена согласно части В приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012

EN ISO 12100:2010

EN 60335-2-103:2015

EN 13849-1:2015

EN 13849-2:2012

Также заявляется, что указанная выше частично завершенная машина не должна вводиться в эксплуатацию до тех пор, пока конечное машинное оборудование, в которое ее предполагается встроить, не будет признано соответствующим положениям вышеозначенной Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС.

Болонья, 10-06-2017

Исполнительный директор
Andrea Marcellan**ДЕКЛАРАЦИЯ КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ**

(2006/42/ЕС ПРИЛ. II ПУНКТ 1, ПОДПУНКТ В)

Изготовитель и лицо, ответственное за составление соответствующей технической документации

Наименование компании: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Адрес:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ИТАЛИЯ

настоящим заявляет, что машины-комплектующие изделия:

Описание: Автоматические одно- или двустворчатые двери**Модель:** A1000 PA

соответствуют основным требованиям Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС (включая все применимые изменения), которые были применены и удовлетворены:

Основные требования по безопасности и охране здоровья 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.3, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.4.1, 1.4.2.1, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.1, 1.6.3, 1.6.4, 1.6.5, 1.7.1, 1.7.1.2, 1.7.4

и что соответствующая техническая документация подготовлена согласно части В приложения VII.

Кроме того, при разработке учитывались требования следующих гармонизированных стандартов:

EN 16005:2012

EN ISO 12100:2010

EN 60335-2-103:2015

EN 13849-1:2015

EN 13849-2:2012

Также заявляется, что указанная выше частично завершенная машина не должна вводиться в эксплуатацию до тех пор, пока конечное машинное оборудование, в которое ее предполагается встроить, не будет признано соответствующим положениям вышеозначенной Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС.

Болонья, 10-06-2017

Исполнительный директор
Andrea Marcellan

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	7	14.3 Меню выбора	59
1.1 Меры безопасности	7	14.4 ПАРОЛЬ	59
1.2 Значение используемых знаков	8	14.5 Меню выбора	61
2. АВТОМАТИКА A1000	10		
2.1 Назначение	10		
2.2 Недопустимое использование	10		
2.3 Идентификационный шильдик	11		
2.4 Технические характеристики A1000	12		
2.5 Комплект поставки	13		
3. НЕОБХОДИМЫЕ ПРОВЕРКИ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ	16		
3.1 Предварительные проверки	16		
3.2 Подготовка электрических кабелей	16		
4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОЛУЧЕНИЕ ПОСТАВЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	17		
5. РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ	18		
6. СБОРКА ВЕРХНЕГО КОРОБА	19		
6.1 Сборка компонентов	20		
7. УСТАНОВКА РАМЫ A1000 CS	25		
7.1 Дверной блок с профилями ТК50	25		
7.2 Дверной блок с профилями ТК20	26		
8. МОНТАЖ ВЕРХНЕГО КОРОБА	28		
8.1 Подготовительные действия	28		
8.2 Крепление к стене	28		
9. УСТАНОВКА СТВОРОК	29		
9.1 Установка нижних направляющих башмаков	29		
9.2 Установка профилей на створки	30		
9.3 Установка нижнего щеточного уплотнителя	30		
9.4 Установка створок	30		
9.5 Регулировка створок и кареток	31		
10. МОНТАЖ ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫХ СТВОРОК	32		
10.1 Установка щеток	33		
11. УСТАНОВКА РЕМНЯ, КОЖУХА И АКСЕССУАРОВ	35		
11.1 Установка ремня	35		
11.2 Натяжение ремня	38		
11.3 Регулировка механических ограничителей	39		
11.4 Установка боковых профилей	40		
11.5 Установка кронштейнов кожуха	40		
11.6 Установка закрывающего кожуха	41		
11.7 Установка блокиратора двигателя XB LOCK	42		
11.8 Регулировка блокиратора двигателя XB LOCK	42		
11.9 Монтаж направляющих кабель-каналов	43		
12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	44		
12.1 Расчет количества циклов	44		
12.2 Безопасность мастера по обслуживанию и ремонту	45		
12.3 Замены	45		
12.4 Очистка	47		
12.5 Функциональные проверки	47		
13. УТИЛИЗАЦИЯ	47		
14. ПРИЛОЖЕНИЯ A1000	48		
14.1 Монтажные схемы	49		
14.2 Расположение компонентов на несущем профиле A1000	52		

УКАЗАТЕЛЬ ТАБЛИЦ

1	Знаки: Примечания и предупреждения в руководстве	8
2	Символы: рабочие инструменты (тип и размер)	8
3	Знаки: знаки безопасности (EN ISO 7010)	9
4	Знаки: знаки, нанесённые на изделие	9
5	Символы: средства индивидуальной защиты (СИЗ)	9
6	Знаки: знаки на упаковке	9
7	Технические характеристики	12
8	Размеры резки профилей	18
9	Натяжение ремня A1000 (размеры в мм)	38
10	Программа технического обслуживания и замены компонентов	44
11	Масса автоматики A1000	48
12	Расположение компонентов на верхнем коробе	48

1. ВВЕДЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В руководстве приводится информация о правильных процедурах и требованиях, которые необходимо соблюдать для безопасного монтажа и эксплуатации системы.



Перед выполнением любых действий с изделием внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями и соблюдайте их.

Храните инструкции для использования их в будущем.



Если не указано иное, все размеры в руководстве даются в миллиметрах.

В настоящей редакции руководства учтены результаты оценки рисков, которая проводилась изготовителем в течение всего срока службы автоматики, с целью принятия эффективных мер по уменьшению данных рисков.

Были учтены следующие этапы жизненного цикла автоматики:

- Получение/погрузка-разгрузка поставленного изделия
- Сборка и установка
- Наладка и ввод в эксплуатацию
- Режим работы
- Техническое обслуживание/устранение возможных неисправностей
- Утилизация по окончании срока службы изделия.

Были учтены источники риска, связанные с установкой и эксплуатацией автоматики:

- риски для мастеров по установке/обслуживанию и ремонту (технического персонала)
- риски для пользователей автоматики
- риски для целостности изделия (повреждения)

1.1 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Мастера по установке/обслуживанию и ремонту несут ответственность за монтаж/тестирование системы и ведение Журнала обслуживания оборудования.

БЕЗОПАСНОСТЬ МАСТЕРОВ ПО УСТАНОВКЕ/ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ



Установка должна выполняться с соблюдением действующих норм. Безопасность мастеров по установке зависит от условий окружающей среды и труда, сводящих к минимуму риски несчастных случаев и тяжелых травм.

Следует подчеркнуть, что большинство несчастных случаев на рабочем месте происходит вследствие несоблюдения самых элементарных и базовых правил безопасности и профилактики.

Мастера по установке/обслуживанию и ремонту должны продемонстрировать или подтвердить профессионально-техническую пригодность к выполнению монтажа, испытаний и технического обслуживания в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве. Они обязаны ознакомиться с руководством и соблюдать приведенные в нем инструкции.

Неверная установка и/или неверное использование изделия может привести к серьезному травмированию персонала.

Монтаж и другие действия проводите в соответствии с указаниями в настоящем руководстве.

Соблюдайте все указания и предписания в табличках, содержащиеся в настоящем руководстве.

Запрещается вносить какие бы то ни было изменения в компоненты, входящие в состав автоматической системы.

Открывать кожух для автоматики разрешается только мастеру по установке и/или обслуживанию и ремонту.



FAAC не несет никакой ответственности за безопасность и исправную работу автоматики в случае использования неоригинальных деталей FAAC. К поставляемому оборудованию A1000 CS, FAAC прилагает форму Журнала обслуживания оборудования.

БЕЗОПАСНОСТЬ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ



Мастера по установке/обслуживанию и ремонту должны находиться в хорошем психофизическом состоянии; они обязаны знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность.

Операции по установке требуют особых рабочих условий. Также должны быть приняты соответствующие меры по предотвращению травмирования персонала и материального ущерба.

Всегда соблюдайте правила техники безопасности.

Оградите зону проведения работ и примите меры по предотвращению доступа к данному участку.

Зона проведения работ должна поддерживаться в порядке и не оставаться без присмотра.

Запрещается носить одежду или аксессуары (галстуки, браслеты и т.п.), которые могут оказаться затянутыми в движущиеся части.

Обязательно пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, рекомендованными для выполнения соответствующих работ.

Используемый инструмент должен быть исправен.

Уровень освещения рабочей зоны должен быть не ниже 200 люкс.

Следует использовать грузоподъемные и транспортировочные средства, указанные в руководстве по эксплуатации.

Используемые лестницы должны быть надлежащего размера, иметь нескользкие башмаки и накладки, страховочные крюки. Они должны отвечать требованиям действующих норм.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



Пользователь, осуществляющий эксплуатацию автоматики, несет ответственность за использование системы.

Он обязан ознакомиться с руководством и соблюдать приведенные в нем инструкции.

Пользователь должен находиться в хорошем психофизическом состоянии; он обязан знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность.

Уровень освещенности рабочей зоны должен быть не ниже 200 люкс.

Пользователь, ответственный за эксплуатацию автоматики, обязан следить за тем, чтобы устройствами управления пользовались только лица, получившие его официальное разрешение и прошедшие инструктаж. Он не должен разрешать пользоваться устройствами управления несовершеннолетним лицам либо лицам с психофизическими отклонениями без надзора со стороны взрослого лица, ответственного за их безопасность.

Запрещается пользоваться неисправным оборудованием.

Пользователю категорически запрещается проводить работы внутри отсека с автоматикой, а также на установленных компонентах.

Пользователю запрещается выполнять какие бы то ни было работы на приводе либо на других компонентах системы.

В случае неисправности пользователь обязан воздержаться от попыток самостоятельного ремонта или вмешательства. Он должен обратиться за помощью к МАСТЕРУ ПО УСТАНОВКЕ/ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ.

Пользователь должен следить за тем, чтобы обслуживание системы осуществлялось в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве.



Мастер по установке/обслуживанию и ремонту обязан предоставить пользователю всю информацию, необходимую для эксплуатации системы, а также касающуюся действий в аварийных ситуациях.

Мастер по установке/обслуживанию и ремонту должен предоставить в распоряжение владельца Журнал обслуживания оборудования.

1.2 ЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ЗНАКОВ



Указанные операции и рабочие этапы должны выполняться в соответствии с правилами техники безопасности и предоставленными инструкциями, во избежание рисков, обозначенных символами, которые приведены в следующих таблицах.

1 Знаки: Примечания и предупреждения в руководстве

ВНИМАНИЕ



Обозначает риск получения травм или повреждения деталей. Указанная операция/рабочий этап подлежит осуществлению в соответствии с приведенными инструкциями и правилами техники безопасности.

ВНИМАНИЕ РИСК ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ



Обозначает риск поражения электрическим током. Указанная операция/рабочий этап подлежит осуществлению в соответствии с приведенными инструкциями и правилами техники безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Детали и уточнения, к которым следует отнестись максимально внимательно, чтобы обеспечить исправную работу системы.

ОТСЫЛКА К СТРАНИЦЕ



Отсылает к обозначенной номером странице, где приводятся подробная информация либо пояснения.

ОТСЫЛКА К РИСУНКУ



Отсылает к обозначенному номером рисунку.

ОТСЫЛКА К ТАБЛИЦЕ



Отсылает к обозначенной номером таблице.



ВНИМАНИЕ

Запрещается утилизировать аккумуляторные батареи и электронные компоненты совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.



2 Символы: рабочие инструменты (тип и размер)



6-8...

ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ указанного размера (6, 8...)



6-8...

ИМБУСОВЫЙ КЛЮЧ с ШАРОВЫМ ОКОНЧАНИЕМ указанного размера (6, 8...)



ЩИПЦЫ ДЛЯ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ



6-8...

ОТВЕРТКИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ указанного размера (6, 8...)



6-8...

КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ указанного размера (6, 8...)



6-8...

СВЕРЛА по МЕТАЛЛУ указанного размера (6, 8...)



6-8...

СВЕРЛА по КАМНЮ указанного размера (6, 8...)



УРОВЕНЬ



45° ...

ЗЕНКОВКА с указанным углом (45° ...)



M6-M8...

МЕТЧИК ДЛЯ НАРЕЗКИ РЕЗЬБЫ с указанной резьбой (M6, M8...)



ДИСКОВАЯ ПИЛА



ЧАШЕЧНЫЕ ПРИСОСКИ ДЛЯ СТЕКЛА



ПАЛLETНЫЕ ВИЛЫ

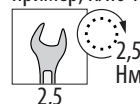


ИНСТРУМЕНТ с РЕГУЛИРОВКОЙ МОМЕНТА

Обозначает необходимость использовать инструмент с регулировкой крутящего момента, если это требуется из соображений безопасности.

ЗНАЧЕНИЕ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ

На рисунках показаны инструмент и момент затяжки в Нм. Например, КЛЮЧ на 6 с моментом 2,5 Нм



2,5

Нм

3 Знаки: знаки безопасности (EN ISO 7010)



ВНИМАНИЕ! ОПАСНОСТЬ

Обозначает риск получения травм или повреждения деталей.



ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Обозначает риск поражения электрическим током из-за наличия компонентов, находящихся под электрическим напряжением.



ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ ИЛИ ТРАВМИРОВАНИЯ СПИНЫ

Обозначает риск сдавливания/травмирования спины вследствие поднятия тяжелых деталей.



ОСТОРОЖНО. ГОРЯЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Обозначает риск получения ожогов при контакте с горячими деталями.



ОПАСНОСТЬ ТРАВМИРОВАНИЯ

Обозначает риск травмирования рук/ног тяжелыми деталями.



ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ РУК

Обозначает риск раздавливания рук движущимися частями.



ОПАСНОСТЬ ПОРЕЗА/АМПУТАЦИИ/ПРОКОЛА

Обозначает опасность пореза из-за наличия заостренных частей или использования инструментов с острым концом (сверло).



ОПАСНОСТЬ ПОРЕЗА

Обозначает риск отсечения из-за наличия движущихся частей.



ОПАСНОСТЬ УДАРА/РАЗДАВЛИВАНИЯ

Обозначает риск удара или раздавливания из-за наличия движущихся частей.



ОПАСНОСТЬ ПАДЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ С ВЫСОТЫ

Обозначает риск удара вследствие падения предметов с высоты.



ОПАСНОСТЬ, СВЯЗАННАЯ С ИСПОЛЬЗОВАННЫМИ АККУМУЛЯТОРНЫМИ БАТАРЕЯМИ

Обозначает риск для окружающей среды и здоровья людей из-за возможности утечки электролита из использованных аккумуляторных батарей.



ВНИМАНИЕ. АВТОПОГРУЗЧИК

Обозначает риск удара/столкновения с автопогрузчиками.

4 Знаки: знаки, нанесённые на изделие



Обязательно прочитайте инструкцию

5 Символы: средства индивидуальной защиты (СИЗ)

Средства индивидуальной защиты, которые необходимо надевать для защиты от возможных рисков (например, раздавливания, пореза, отсечения...):



Работать в защитной каске/шлеме.



Работать в защитной обуви.



Работать в защитной маске — для защиты глаз при работе с перфоратором или сварочным аппаратом



Работать в защитных перчатках.



Работать в защитных наушниках



Работать в рабочем комбинезоне. Запрещается носить одежду или аксессуары (галстуки, браслеты и т.п.), которые могут оказаться затянутыми в движущиеся части.

6 Знаки: знаки на упаковке

Важные указания по безопасности людей и целостности груза:



Обращаться бережно. Хрупкое.



Беречь от воды и влаги.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ставить упаковки друг на друга.



Максимальное количество штабелируемых упаковок, например: 2.



Работать в защитных перчатках.



Работать в защитной обуви.



Использовать транспортировщик паллет.



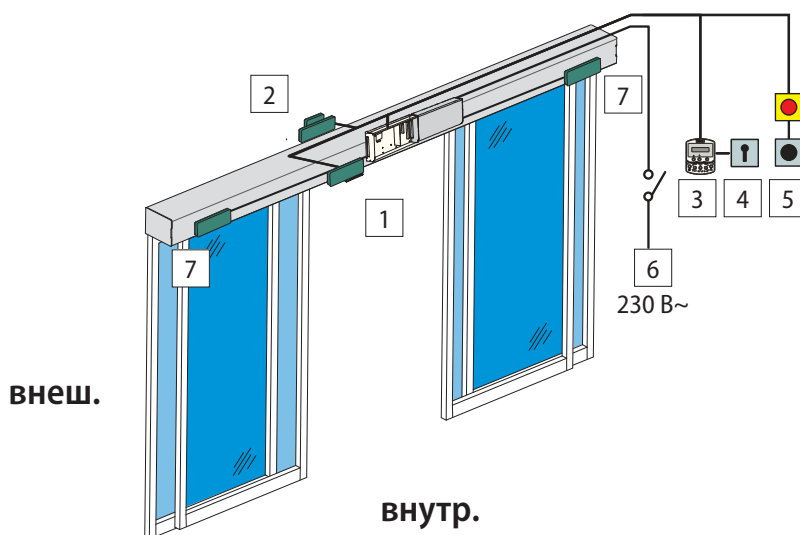
Использовать автопогрузчик.



20 kg [кг] - это МАКСИМАЛЬНО допустимый вес, который разрешается поднимать 1 человеку.

Kg _____ Масса груза.

2. АВТОМАТИКА A1000



1	Контролируемый внутренний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	дополнительный аксессуар
2	Контролируемый внешний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	дополнительный аксессуар
3	SDK EVO	дополнительный аксессуар
4	Выключатель с ключом для блокировки SDK EVO	дополнительный аксессуар
5	Кнопки управления Аварийный останов/Ключ/ОТКРЫТИЕ	дополнительные аксессуары
6	Питание 230 В~	
7	Контролируемые внутренние датчики безопасного открытия (XBFA)	дополнительный аксессуар



2.1 НАЗНАЧЕНИЕ

Системы FAAC серии A1000 служат для автоматического приведения в движение, управления и контроля работы раздвижных одно- или двухстворчатых дверей горизонтального линейного движения.

Автоматические системы серии A1000 предназначены для автоматических входных групп, которые используются исключительно для прохода людей.

Они соответствуют стандарту EN 16005:2012.

Системы предназначены для установки в помещениях и для эксплуатации в условиях, указанных в **7**.



Любое иное использование, выходящее за рамки указанного выше, запрещено изготовителем.

FAAC снимает с себя любую ответственность в случае ненадлежащего использования автоматики либо ее использования по назначению, отличному от предусмотренного.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Запрещается использовать автоматику при наличии следующих условий:

- непосредственное воздействие неблагоприятных погодных условий
- воздействие прямых струй воды любого типа и размера
- выход за пределы предусмотренных технических ограничений. В частности, запрещается подключение к источникам энергии, отличным от предусмотренных.

2.2 НЕДОПУСТИМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

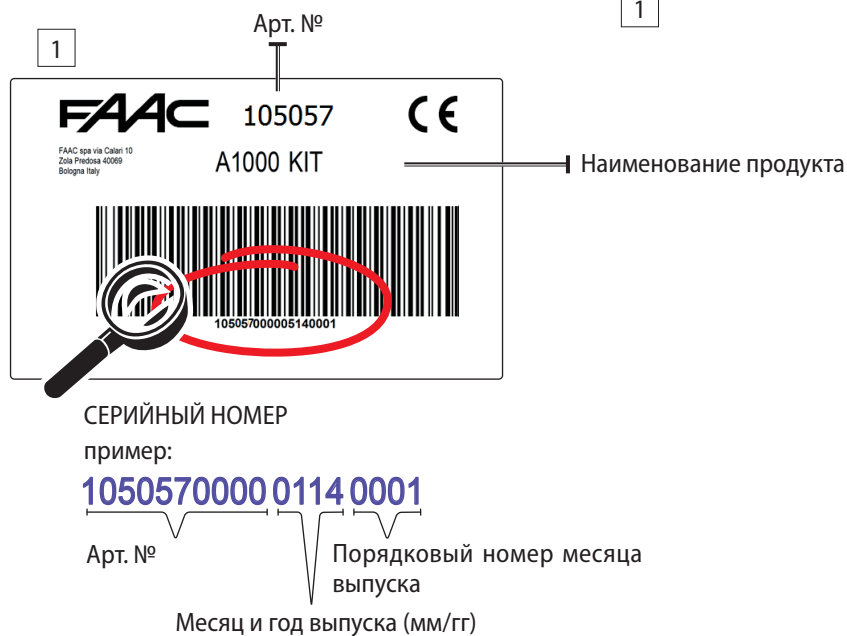
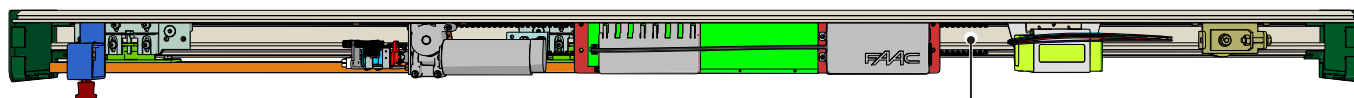
Запрещается:

- применять автоматику в целях, отличных от ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ;
- использовать автоматику на противодымных и/или противопожарных (огнестойких) дверях;
- использовать автоматику с открытыми или демонтированными мобильными и стационарными защитными ограждениями;
- использовать автоматику в пожаро- и/или взрывоопасных местах: наличие горючих газов либо паров представляет собой серьезный риск для безопасности (изделие не соответствует требованиям Директивы 94/9/ЕС АТЕХ);
- встраивать в другие, не предусмотренные системы и/или оборудование других производителей;
- использовать другие системы и/или оборудование других производителей по назначению, которое не было ими предусмотрено;
- использовать устройства других производителей в целях, отличных от предусмотренных ими.

2.3 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ШИЛЬДИК

Идентификационный шильдик  2-① размещается на несущем профиле.

 При поставке A1000 KIT монтажник  2-① должен разместить идентификационный шильдик в хорошо обозреваемом месте.



2.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ A1000

7 Технические характеристики

МОДЕЛЬ	A1000 одинарная створка	A1000 двойная створка
Длина * [мм]	от 1500 до 6100	от 1700 до 6100
Глубина * [мм]	150	150
Высота * [мм]	100	100
Масса** [кг]	МИН. 21 - МАКС. 47	МИН. 24 - МАКС. 49
Кол-во створок	1	2
МАКС. масса створки [кг]	110	70 +70
Проем (Vp) [мм]	от 700 до 3000	от 800 до 3000
Длина балки [мм]	Vp x 2 +100	Vp x 2 +100
Макс. толщина створки в раме [мм]	60	60
Напряжение питания	230 В~ (+6% -10%) 50 Гц	230 В~ (+6% -10%) 50 Гц
МАКС. потребляемая мощность [Вт]	140	140
Потребляемая мощность в дежурном режиме без дополнительных принадлежностей [Вт]	3	3
Режим работы	100 %	100 %
Главный двигатель (с энкодером)	с питанием 36 В	с питанием 36 В
Макс. нагрузка на аксессуары (кроме SDK EVO)	1 А, 24 В	1 А, 24 В
Резервная батарея времени/даты	Литиевая CR2032 3 В	Литиевая CR2032 3 В
Резервная батарея работы	NiMh 24 В 1800 мАч	NiMh 24 В 1800 мАч
Тяга	посредством зубчатого ремня	посредством зубчатого ремня
Регулировка скорости открытия/закрытия (в режиме холостого хода) [см/с]	10... 75	20... 150
Регулировка частичного открытия	5%... 95% от полного открытия	5%... 95% от полного открытия
Регулировка длительности паузы [с]	0... 30	0... 30
Регулировка длительности ночной паузы [с]	0... 240	0... 240
Устройство защиты от зажима	при открытии/закрытии	при открытии/закрытии
Мониторинг защитных датчиков (EN 16005:2012)	с возможностью отклю- чения	с возможностью отключения
Функция Энергосбережение	с возможностью вклю- чения	с возможностью включения
Движение Низкое энергопотребление	с возможностью вклю- чения	с возможностью включения
Рабочая температура окружающей среды [°C]	-20... +55	-20... +55
Степень защиты автоматики	IP 23 (использование в помещении)	IP 23 (использование в помещении)

* Размеры и масса автоматики указаны без габаритов кареток и створок, которые определяются индивидуально

** Значения массы в зависимости от длины автоматики см. 11.

2.5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Автоматику FAAC серии A1000 можно приобрести в следующей комплектации:

- Комплект автоматики: A1000 KIT
- Автоматика в сборе: A1000 PA
- Дверной блок: A1000 CS

ЭТАПЫ УСТАНОВКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОМПЛЕКТАЦИИ



При установке рекомендуется соблюдать порядок разделов, указанных в зависимости от типа приобретенных систем.

A1000 KIT



A. Упаковка компонентов автоматики для сборки на несущем профиле FAAC

B. Упаковка с профилями FAAC, приобретенными в виде прутков длиной 4,30 м или 6,10 м

Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Резка профилей (§ 5)
- Сборка верхнего короба: монтаж компонентов на несущий профиль (пользуйтесь только профилями FAAC) (§ 6)
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

A1000 PA

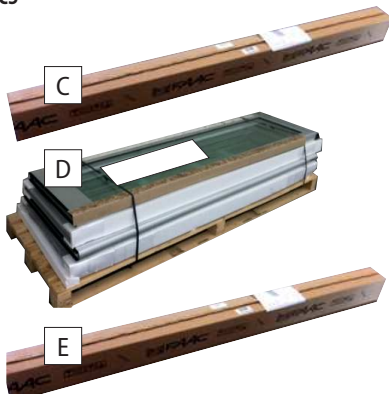


C. Автоматика, смонтированная на верхнем коробе FAAC*

Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

A1000 CS



C. Автоматика, смонтированная на верхнем коробе FAAC*

D. Створки FAAC (с профилями TK20 или TK50)

E. Упаковка с профилями TK20 или TK50 для установки неподвижной дверной рамы FAAC

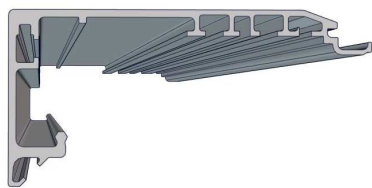
Очередность этапов установки (специальные разделы в руководстве по эксплуатации)

- Необходимые проверки и подготовительные операции (§ 3)
- Установка неподвижной дверной рамы (§ 8) с профилями FAAC - TK50 о TK20
- Установка верхнего короба (§ 8)
- Установка створок (§ 9) - для цельностеклянных створок (§ 10)
- Установка электроники (§ 12)
- Пуск (§ 13)

* поставляется с запрошенными размерами и предварительно собранными компонентами автоматики.

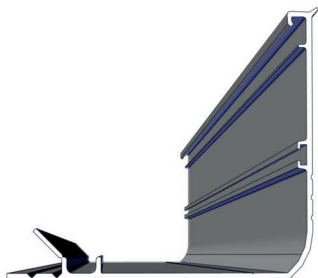
КОМПОНЕНТЫ АВТОМАТИКИ A1000

Несущий профиль



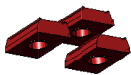
Обеспечивает возможность правильного крепления автоматики на несущей металлической или кирпичной стене.

ПРОФИЛЬ ЛИЦЕВОЙ крышки



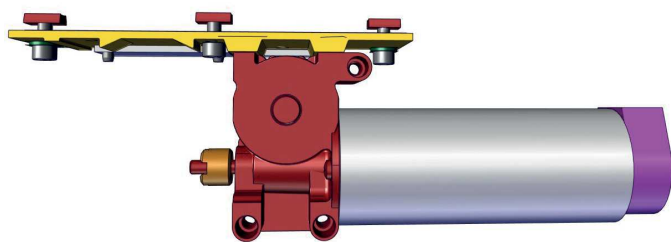
Алюминиевый профиль для фронтального закрытия верхнего короба. Предлагается в исполнении H100.

Пластины с винтами

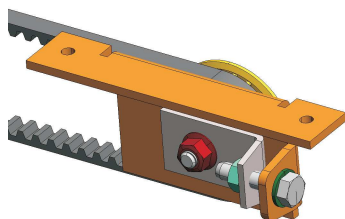


Аксессуары для установки компонентов

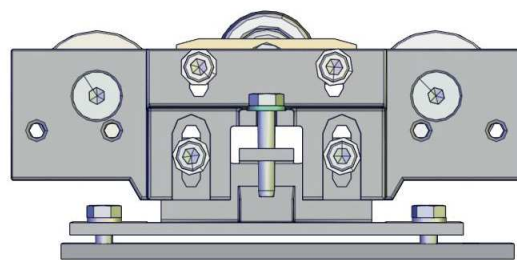
Двигатель с энкодером



Возвратный шкив



Опорные каретки/карыетки скольжения створки - (по 2 на каждую створку)

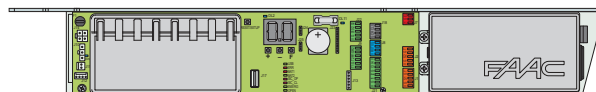


Приводной ремень



Обязательно используйте ремень FAAC для A1000

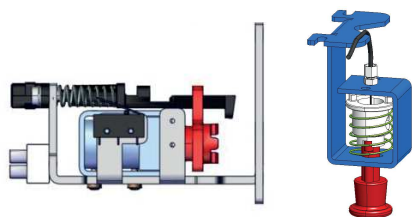
Электронный блок управления



Электронная плата E1SL и блок питания.

АКСЕССУАРЫ

Блокиратор двигателя XB LOCK и внутренний разблокиратор - ОПЦИОНАЛЬНО



Воздействует непосредственно на двигатель, производя его механическую блокировку для сохранения положения створок.

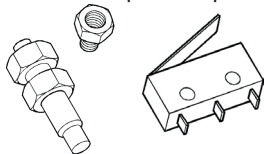
Поставляется с внутренним устройством разблокировки, которое в случае необходимости обеспечивает аварийное открытие.

Предусмотрена возможность установки внешнего разблокиратора.

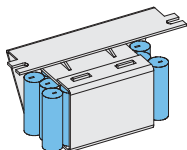
Датчик мониторинга - ОПЦИОНАЛЬНО

Магнитный датчик мониторинга позволяет следить за состоянием двери: закрыта/не закрыта. Комплектуется соединителем для подключения реле (например, для подключения системы сигнализации).

Микрореле датчика мониторинга, установленный на блокираторе двигателя, служит для обнаружения возможных неисправностей. Он может активировать на расстоянии световой или звуковой сигнализатор.



Аккумулятор резервного питания - ОПЦИОНАЛЬНО



Обеспечивает работу автоматики в случае отключения электропитания

SDK EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

Устройство программирования и выбора функций с дисплеем

LK EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

Устройство программирования и выбора функций без дисплея

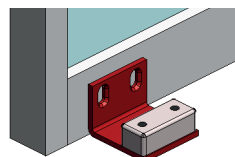
KS EVO - ОПЦИОНАЛЬНО

Устройство выбора функций с ключом без дисплея.



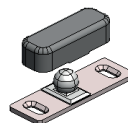
TK50 - Направляющие башмаки с кронштейном - ОПЦИОНАЛЬНО

Для крепления к стене или неподвижной створке (поставляются ПАРОЙ).



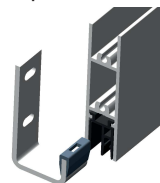
TK50 - Шарнирные направляющие башмаки - ОПЦИОНАЛЬНО

Для крепления к полу (поставляются ПАРОЙ).



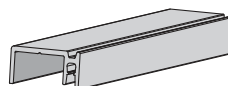
TK20 - Направляющие башмаки с кронштейном - ОПЦИОНАЛЬНО

Для крепления к неподвижной створке (поставляются ПАРОЙ).



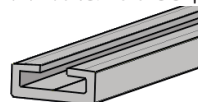
Нижний направляющий профиль - ОПЦИОНАЛЬНО

Служит для подгонки нижнего профиля створки к направляющему башмаку. Поставляется в виде прутков длиной 3,0 м.



Верхний профиль для крепления створки - (по 1 на каждую створку) - ОПЦИОНАЛЬНО

Аксессуар для подгонки верхнего профиля створки к креплениям кареток. Поставляется в виде прутков длиной 3,0 м.



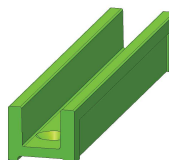
Щеточный уплотнитель для нижнего направляющего профиля (H19 или H25) - ОПЦИОНАЛЬНО

Для комплектации напольной направляющей системы.

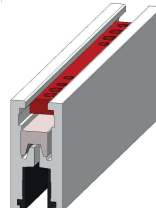


Нижние башмаки для цельностеклянной створки - ОПЦИОНАЛЬНО

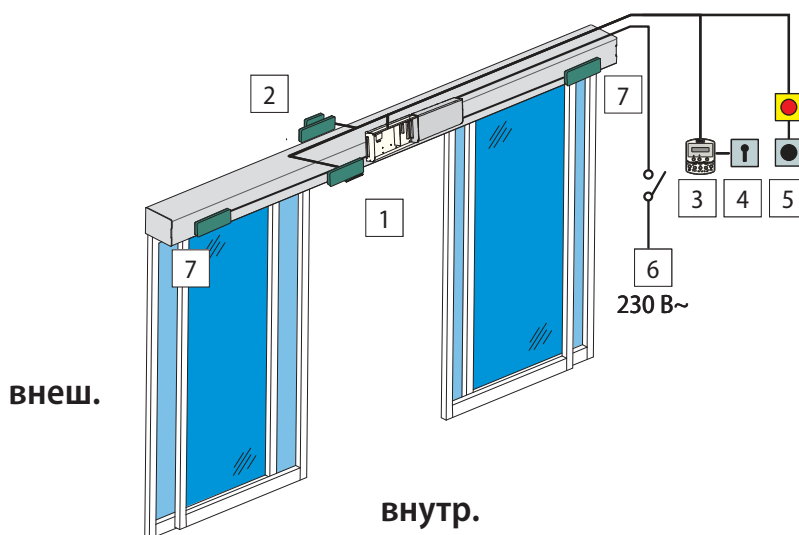
Обеспечивают скольжение цельностеклянных створок.



Зажим для цельностеклянной створки - ОПЦИОНАЛЬНО



3. НЕОБХОДИМЫЕ ПРОВЕРКИ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ



1	Контролируемый внутренний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	входит в комплект поставки
2	Контролируемый внешний датчик открытия и безопасного закрытия (XV1/XDT1)	дополнительный аксессуар
3	SDK EVO	дополнительный аксессуар
4	Выключатель с ключом для блокировки SDK EVO	дополнительный аксессуар
5	Кнопки управления Аварийный останов/Ключ/ОТКРЫТИЕ	дополнительные аксессуары
6	Питание 230 В~	
7	Контролируемые внутренние датчики безопасного открытия (XBFA)	дополнительный аксессуар

3

3.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ



Перед тем как приступить к установке, проверьте пригодность несущей каменной конструкции и двери. При необходимости выполните работы, которые должны обеспечить:

- прочность, устойчивость и отсутствие рисков отрыва или просадки каменной конструкции, неподвижной дверной рамы и автоматики
- наличие ровного пола без трений/помех, препятствующих плавному скольжению створок
- отсутствие острых краев (риск пореза)
- отсутствие выступающих частей (риск зацепления/затягивания)

3.2 ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ



Перед проведением любых работ на электрооборудовании обесточьте его. Если выключатель находится вне видимости из зоны проведения работ, повесьте на него табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ».



Электроустановка должна отвечать требованиям действующих норм. Используйте материалы и компоненты с маркировкой CE, отвечающие требованиям директивы «Низкое напряжение» 2014/35/EU и директивы «Электромагнитная совместимость» 2014/30/EU.

На линии питания привода необходимо установить однополюсный автоматический выключатель с требуемым предельным током, зазором между разомкнутыми контактами не менее 3 мм и отключающими характеристиками в соответствии с требованиями действующих норм. На линии питания привода также необходимо установить устройство защитного отключения с током срабатывания 0,03 А.

Металлические части конструкции должны быть заземлены.

Убедитесь в том, что система заземления отвечает требованиям действующих норм.

Электрические кабели системы должны прокладываться в трубах или кабельных каналах и должны иметь сечение и изоляцию, отвечающую требованиям действующих норм.

Для силовых и сигнальных 12-24 В кабелей должны использоваться отдельные кабельные каналы или трубы.

Во избежание поражения электрическим током убедитесь в том, что в зоне проведения земляных работ отсутствуют электрические кабели.

Также убедитесь в том, что в зоне проведения земляных работ отсутствуют трубопроводы.

Стыки труб и кабельных каналов должны быть плотно заделаны для предотвращения проникновения влаги, насекомых и грызунов.

Для удлинительных подключений должны использоваться распределительные коробки со степенью защиты не ниже IP 67.

Органы управления должны располагаться в хорошо доступном и безопасном для пользователя месте. Рекомендуется устанавливать органы управления в местах, из которых хорошо видно автоматизированное устройство.

При установке кнопки аварийного останова она должна отвечать требованиям стандарта EN13850.

Соблюдайте следующие расстояния от земли:

- органы управления = мин. 150 см
- кнопки аварийного останова = макс. 120 см

Если органы ручного управления предназначены для использования инвалидами или больными людьми, обозначьте их соответствующими пиктограммами и убедитесь в том, что они доступны указанным лицам.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОЛУЧЕНИЕ ПОСТАВЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ УПАКОВОК

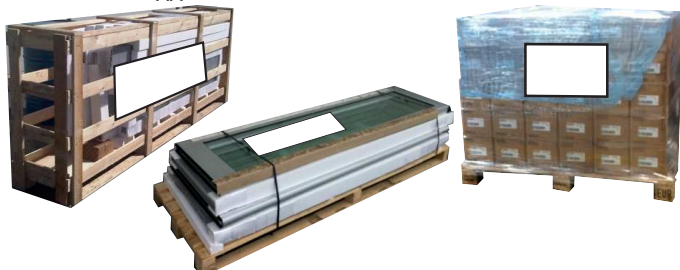


Обязательно соблюдайте указания, приведенные на упаковке.



МАССА НЕТТО указана на упаковке.

ПОСТАВКА НА ПОДДОНЕ



РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ОДИНОЧНАЯ УПАКОВКА



РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



при ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg [кг].

РАСПАКОВКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg [кг] поднимаемого груза.

1. Откройте упаковку и выньте из нее все упаковочные элементы.
2. Убедитесь в наличии и целостности всех компонентов, входящих в состав поставки (14).



При обнаружении несоответствий следуйте указаниям, приведенным в Общих условиях продажи; они включены в Каталог продажи, с которым можно ознакомиться на сайте www.faacgroup.com.

Распакованный товар должен перемещаться вручную.



При необходимости перевозки изделия необходимо правильно упаковать.

По окончании использования утилизируйте упаковку в соответствии с требованиями действующих норм.

Упаковочные материалы (пластик, полистирол и пр.) нельзя оставлять в месте, доступном детям, так как они могут представлять опасность.

5. РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ



При поставке A1000 KIT профили необходимо обрезать до заданного размера. Данный этап осуществляется в мастерской. После резки компоненты монтируются на несущий профиль.

Рабочие инструкции: 17.

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Пользуйтесь автоматической отрезной дисковой или сабельной пилой с полотном для резки металлов.

Запрещается использовать ручную пилу.

Пользуйтесь только инструментами, находящимися в исправном состоянии, которые должны быть укомплектованы всеми необходимыми предохранительными устройствами.

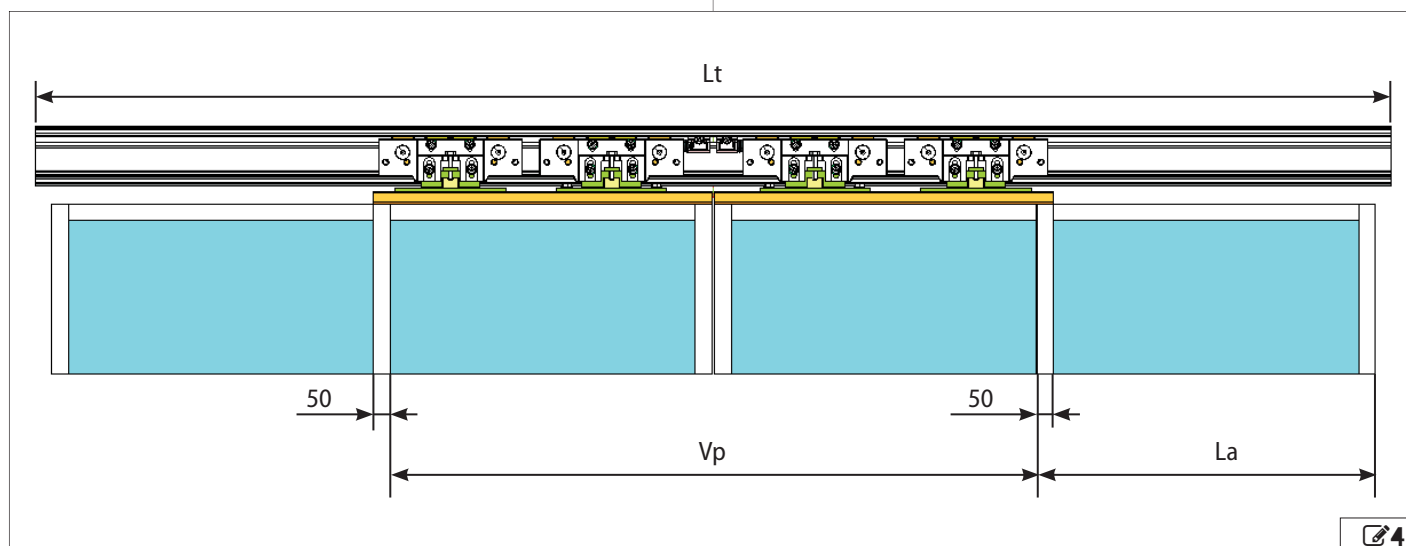
Обязательно соблюдайте инструкции производителей инструментов.

Работы по резке должны осуществляться только персоналом, уполномоченным на работу с данными инструментами.

Выполните резку в соответствии с размерами, указанными в 8.

8 Размеры резки профилей

Предназначенный для резки профиль	Размеры резки [мм]
- Опорный профиль	$Lt = Vp \times 2 + 100$
- Кожух, закрывающий верхний короб	Длина верхнего короба (Lt) рассчитывается в зависимости от размера проема (Vp).
- Самонесущий профиль (ОПЦИОНАЛЬНО)	100 мм - это размер нахлеста створок (50 + 50). В случае другого нахлеста размер Lt соответствующим образом меняется.
	Размер проема (Vp), измеряемый с целью установки, должен быть известен уже на этапе размещения заказа, поскольку профили могут поставляться в виде прутков длиной 4300 мм либо 6100 мм.
	При установке с боковыми профилями несущий профиль необходимо обрезать следующим образом:
	$Lt - 2 \text{ мм}$
- Профиль крепления створки (ОПЦИОНАЛЬНО)	La
- Нижний направляющий профиль (ОПЦИОНАЛЬНО)	Значение ширины створки (La) зависит от размера проема (Vp), количества створок и предусмотренного нахлеста.



6. СБОРКА ВЕРХНЕГО КОРОБА

i При поставке A1000 KIT компоненты необходимо смонтировать на несущий профиль. Данный этап осуществляется в мастерской. Затем подготовленный таким образом верхний короб перемещается к месту установки.

Рабочие инструкции: 17.

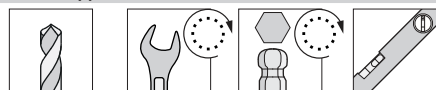
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Ø 18 мм

6-8-10-13

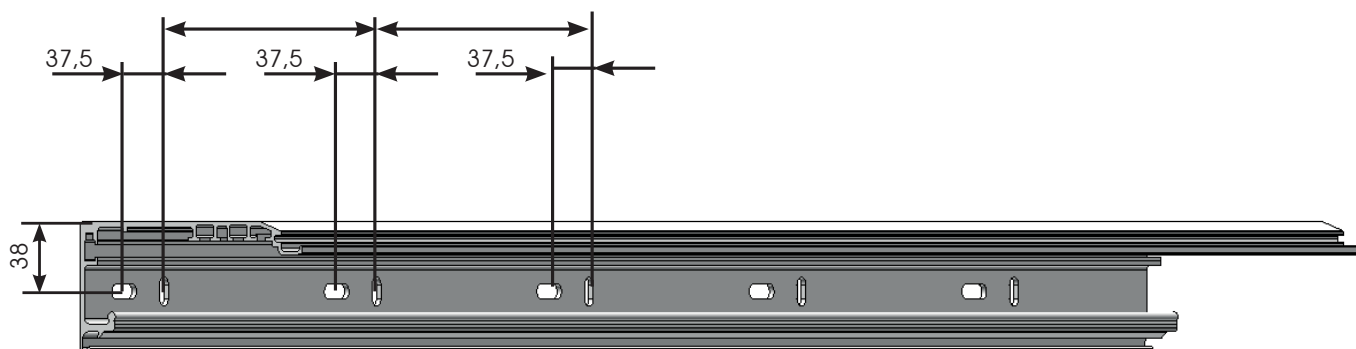
5



Чтобы получить указанные моменты затяжки (Нм), пользуйтесь динамометрическим ключом.



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg [кг] поднимаемого груза.



6.1 СБОРКА КОМПОНЕНТОВ



Обеспечьте правильное размещение в соответствии со схемой:
 52/ 53/ 54.

МЕХАНИЧЕСКИЕ ОГРАНИЧИТЕЛИ



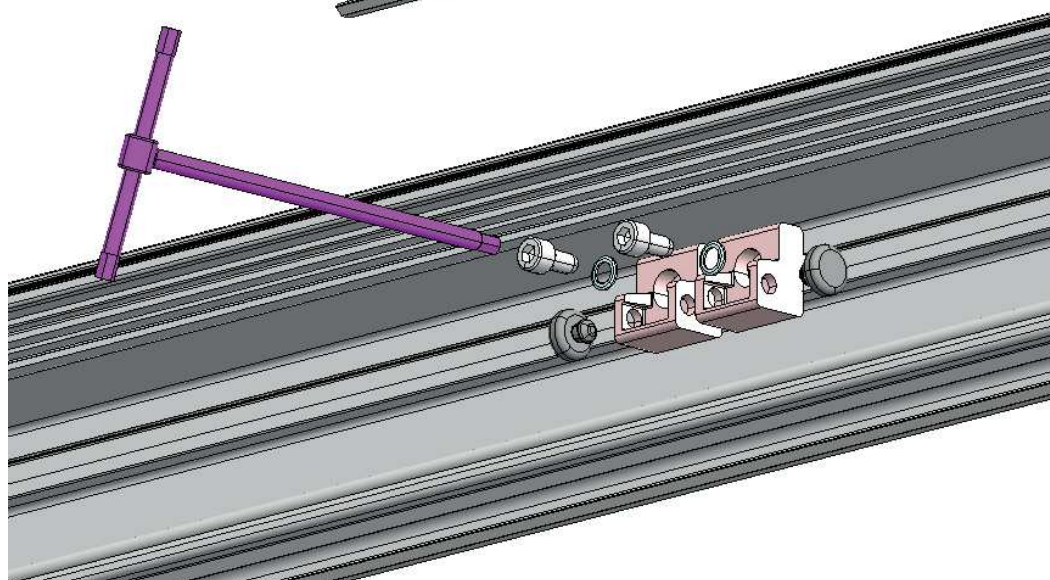
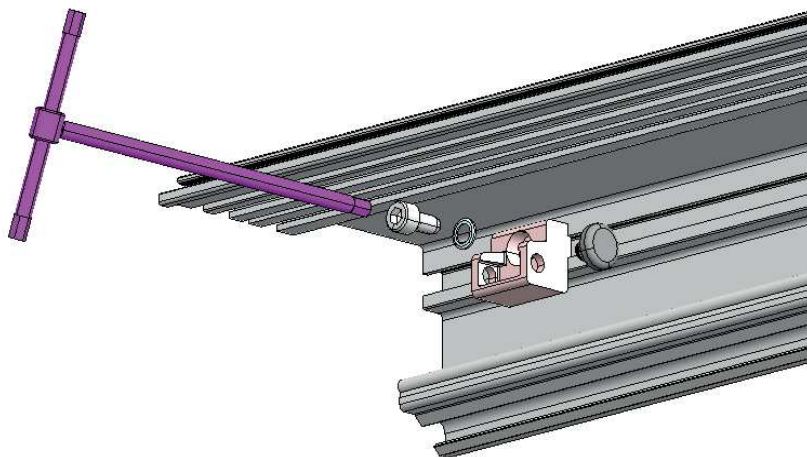
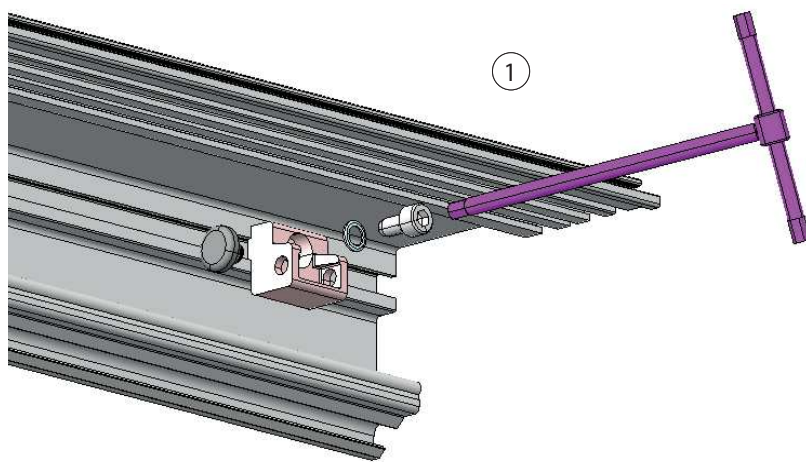
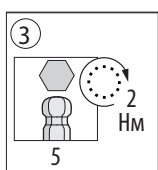
ОДИНАРНАЯ СТОРКА: необходимо 2 механических ограничителя. Сначала разместите их на двух концах профиля.

ДВОЙНАЯ СТОРКА: необходимо 4 механических ограничителя. Сначала разместите 2 ограничителя на двух концах профиля и 2 - в центре профиля.

1. Вставьте механические ограничители сбоку или фронтально 6-①.
2. Проконтролируйте правильность установки: ограничители должны опираться на профиль - 6-②, а затем временно закрепите каждый механический ограничитель 6-③.

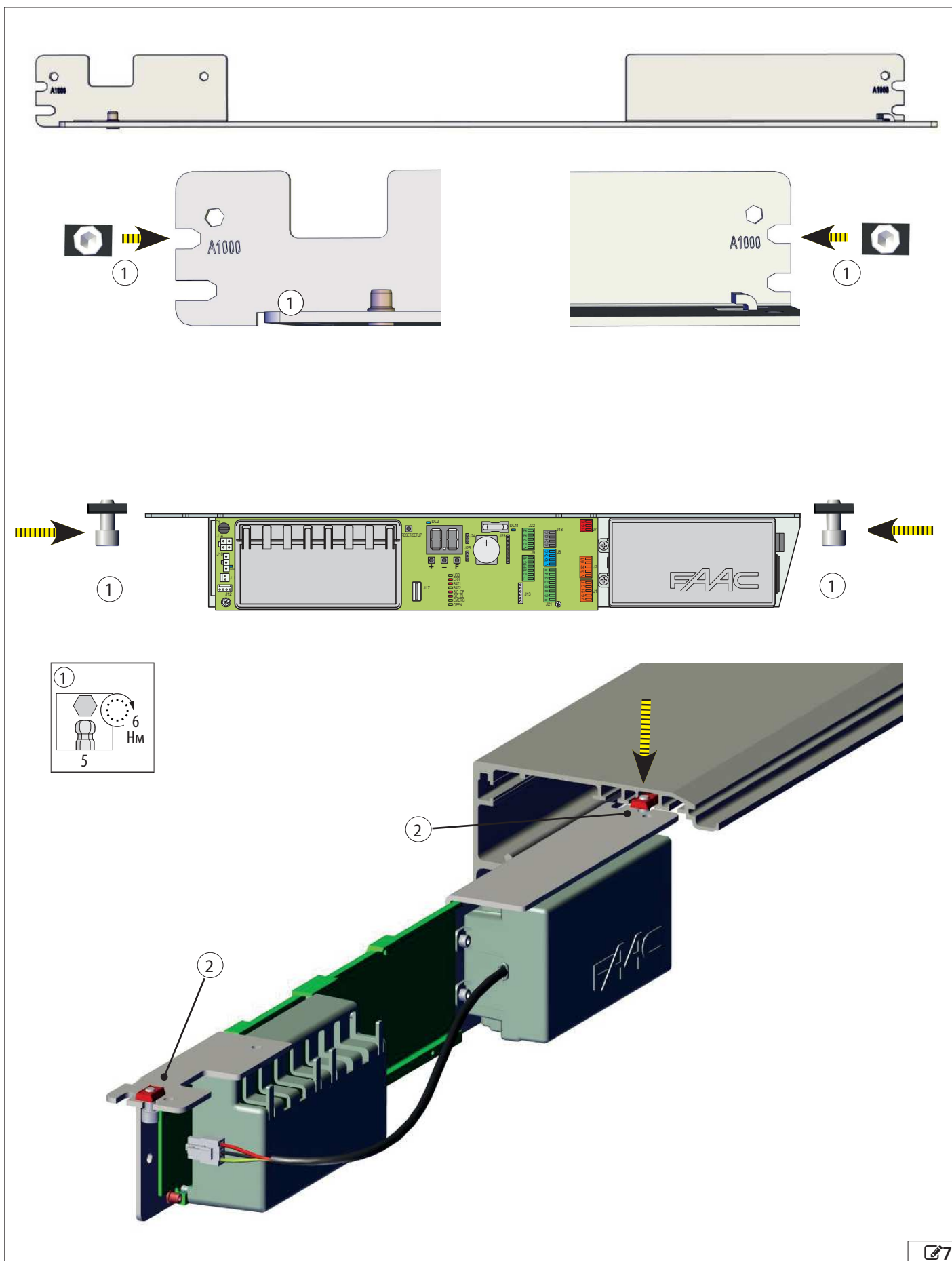


После монтажа створок отрегулируйте положение ограничителей.



БЛОК ЭЛЕКТРОНИКИ

1. Вставьте винты с пластинами в 2 прорези, помеченные A1000  7-①.
2. Сбоку вставьте блок электроники в профиль при помощи 2 пластин  7-②.



ЛОВИТЕЛИ И ПРОСТАВКИ

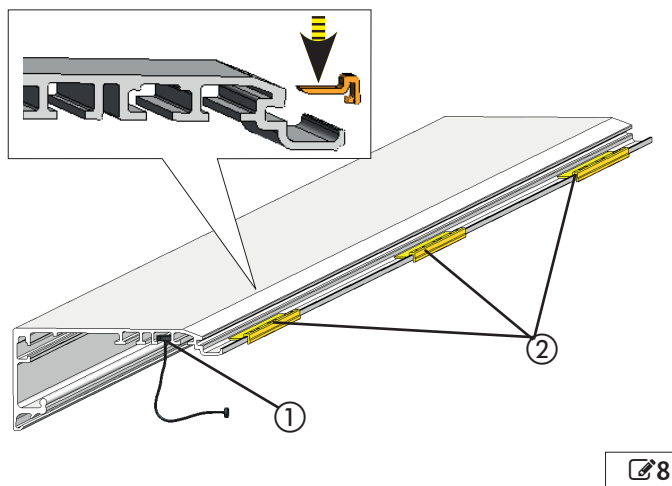
1. Вставьте в несущий профиль конец каждого ловителя  8-①.
2. Установите на краях профиля 2 антивибрационные проставки  8-②. Если длина профилей превышает 3 м, добавьте проставку в центре  8-③.

ДВИГАТЕЛЬ

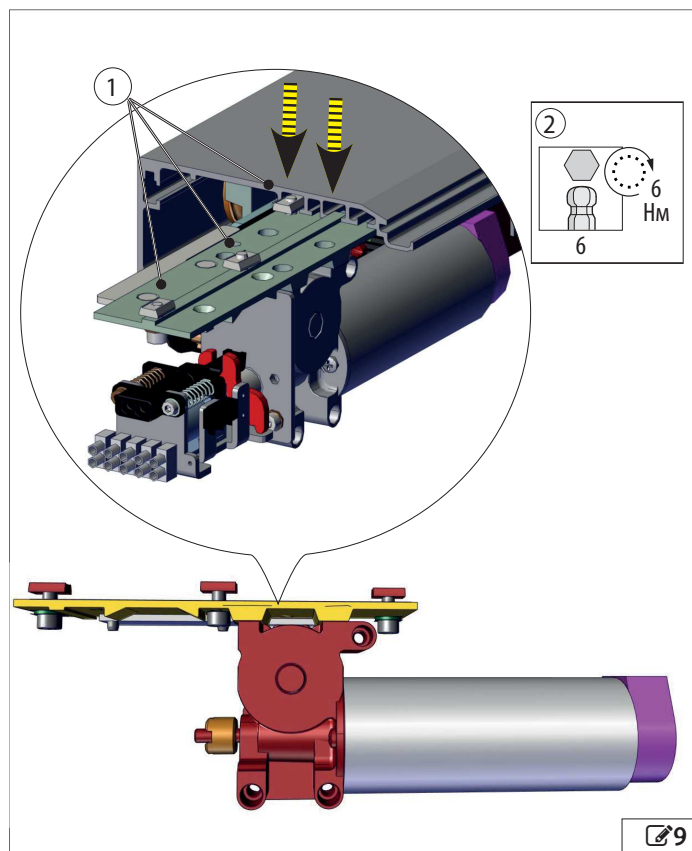
1. Сбоку вставьте двигатель в несущий профиль.
2. Закрепите его при помощи 3 пластин с винтами  9-①.

ВОЗВРАТНЫЙ ШКИВ

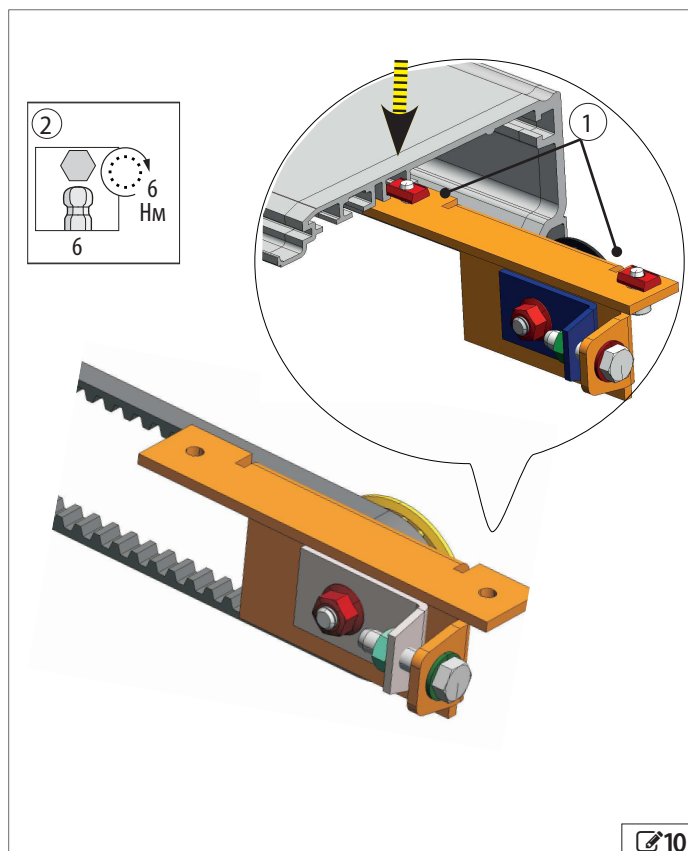
1. Сбоку вставьте возвратный шкив  10-①.
2. Закрепите его при помощи 2 пластин с винтами  10-①.



 8



 9



 10

МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ КОНТРОЛЯ РАЗБЛОКИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

Установите микропереключатель на блокиратор двигателя  11.

ВНУТРЕННИЙ РАЗБЛОКИРАТОР

 Использование с двойными створками.

Если размеры проема (Vp) составляют 800-1000 мм, разблокиратор рекомендуется устанавливать на конце, противоположном двигателю  1.

Если размеры проема (Vp) составляют 1000-3000 мм, разблокиратор рекомендуется устанавливать вблизи двигателя  1.

Для кожухов H100 или H140 предусмотрена разблокировочная рукоятка. Порядок установки и регулировки является одинаковым для обеих версий.

Чтобы открыть кожух для автоматики, нужно, предварительно установив внутренний разблокиратор, открутить и снять рукоятку.

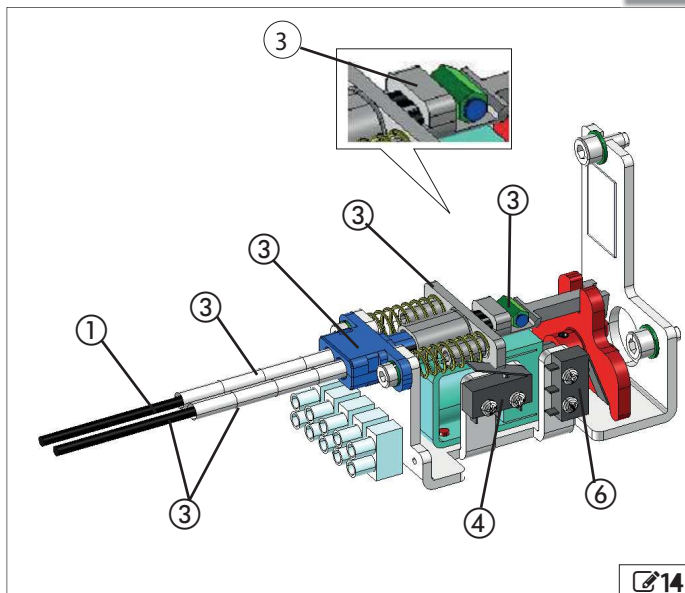
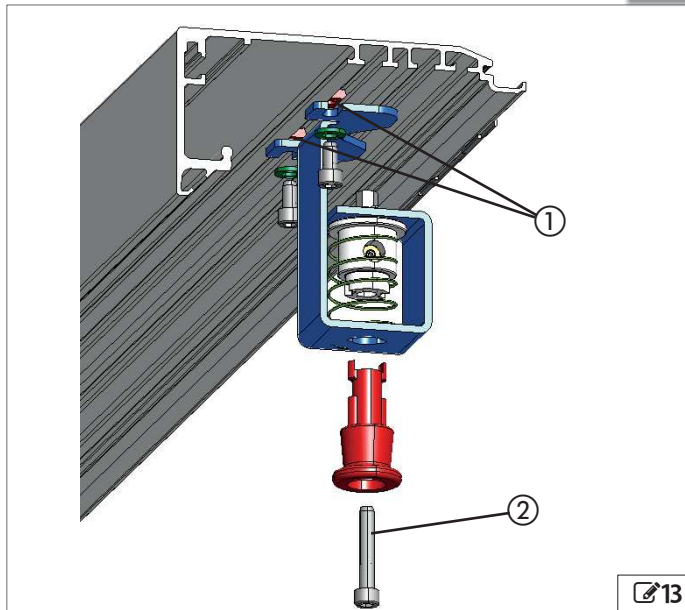
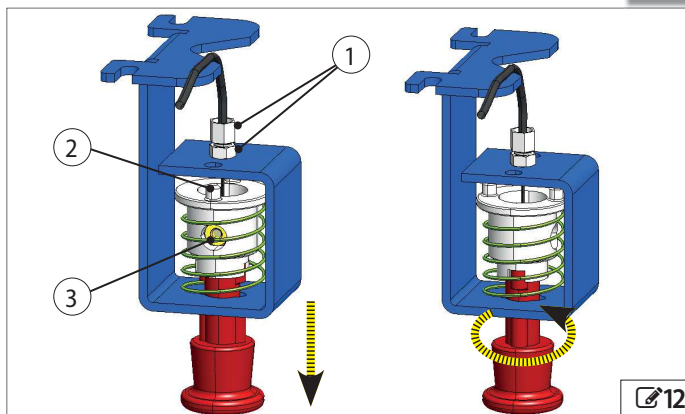
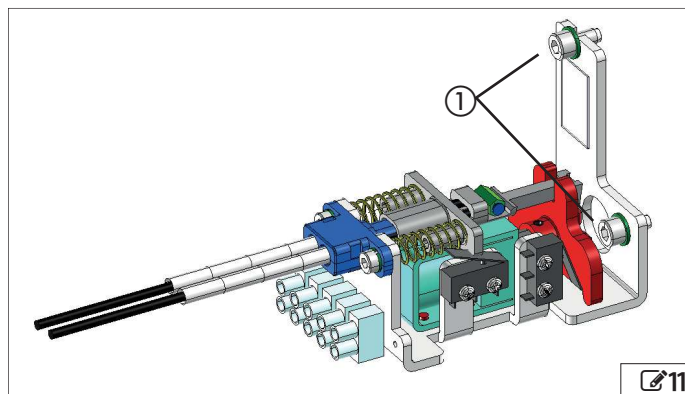
1. Завинтите регулировочный винт при помощи соответствующей контргайки  12-①.
2. Вытяните из оплетки часть стального троса длиной около 20 см. Проденьте трос в регулировочный винт и введите его в устройство разблокировки  12-②.
3. Затяните винт  12-③, чтобы заблокировать стальной трос.
4. Обеспечьте контакт черной оплетки троса с регулировочным винтом и полностью завинтите его на кронштейн.
5. Вставьте в профиль две пластины  13-① и установите разблокировочную рукоятку на боковой кронштейн.
6. Заблокируйте рукоятку: потяните ее и поверните на 90°  12. Рукоятка должна остаться в этом положении.
7. Пропустите трос с оплеткой через специальные кабельные лотки до блокиратора двигателя. Избегайте слишком сильного перегибания оплетки.
8. Подведите трос с оплеткой к детали ② - см.  14 и отрежьте лишнюю часть оплетки.
9. Введите трос внутрь направляющей  14-②, обеспечив контакт с оплеткой. Вставьте трос в зажим ③.
10. Максимально оттяните замок ⑧, сжимая пружины. Завинтите винт зажима ③, чтобы заблокировать стальной трос.
11. Отрежьте лишнюю часть стального троса.

ПРОВЕРКА РАБОТЫ БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ XB LOCK

Двигатель должен свободно двигаться: блокиратор двигателя не фиксирует вал двигателя.

- Отрегулируйте натяжение троса при помощи регулировочного винта  12-①.
- Разблокируйте рукоятку, повернув ее на 90°, и проверьте срабатывание разблокировки.
- Потяните рукоятку и убедитесь в активации микровыключателя открытия двери  14-④).

 Если потребуется установка внешнего разблокиратора, пользуйтесь специальными кнопками с ключом. Вставьте трос разблокировки в специальное гнездо блокиратора двигателя.



ПРОДЕЛЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЯ В КОЖУХЕ

Выполните отверстие диаметром 18 мм на продольной разметке, нанесенной на кожу .

Отверстие должно быть отцентрировано по отношению к разблокировочной рукоятке.

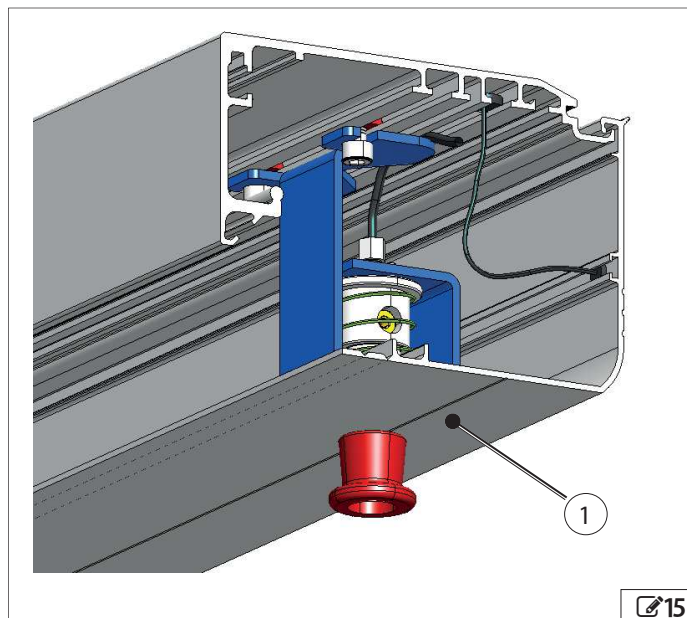
ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ЗАКРЫТИЯ ДВЕРИ

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

 Установите магнит на каретку, ближайшую к ограничителю закрывания.

1. Прикрутите магнит  к каретке (используйте резьбовое отверстие, предназначенное для держателя ремня).
2. Установите датчик на кронштейн при помощи специальных пластиковых гаек .
3. Вставьте в гнездо несущего профиля резьбовую пластину с винтом и закрепите кронштейн .

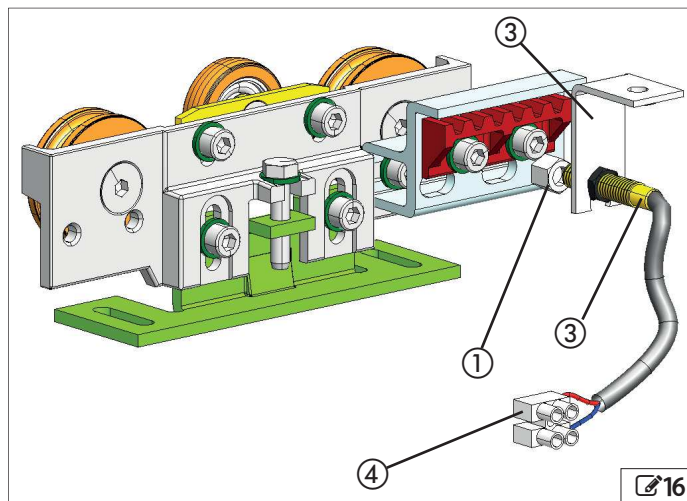
 После установки двери произведите проверку положения, убедившись в том, что при закрытой двери датчик и магнит находятся на одной оси.



КОМПЛЕКТ АККУМУЛЯТОРОВ РЕЗЕРВНОГО ПИТАНИЯ

1. Вставьте две пластины в несущий профиль, как показано на рис. .
2. Закрепите опору аккумуляторов на несущем профиле при помощи 2 винтов и шайб (входят в комплект поставки).

 Через окошко на опорной пластине проверьте дату, указанную на этикетке, размещенной на аккумуляторе резервного питания.  



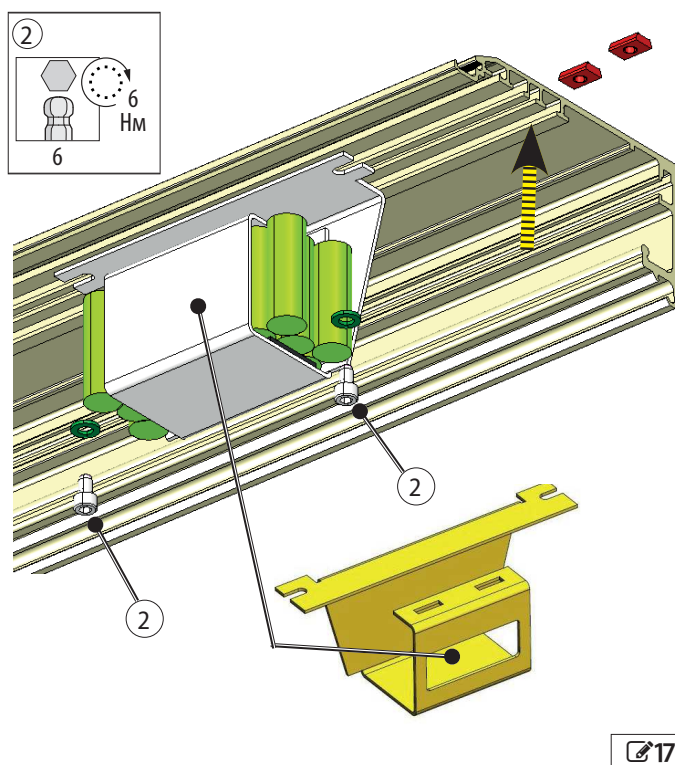
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

пример:

75501500 **2015**

Арт. №

год выпуска (rrrr)



7. УСТАНОВКА РАМЫ A1000 CS

РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Ø 8 мм



5



подкладки
под стекла



Чтобы получить указанные моменты затяжки (Нм), пользуйтесь динамометрическим ключом.

При оформлении заказа на дверную раму необходимо обеспечить предел безопасности при открывании в соответствии со стандартом EN 16005:2012, поскольку для двери A1000 не предусмотрены датчики безопасного открытия.



Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg [кг] поднимаемого груза.

7.1 ДВЕРНОЙ БЛОК С ПРОФИЛЯМИ ТК50

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

1. Проверьте прочность проема для установки (каменная кладка, металлоконструкции и т.п.).
2. Измерьте размеры проема.



Дверной блок крепится к конструкции при помощи соответствующих крепежных элементов (штифты, самонарезные винты и т.п.).) не допускается.

3. Измерьте дверной блок и сравните его размеры с размерами проема.
4. Проверьте горизонтальность пола при помощи пузырькового уровня.

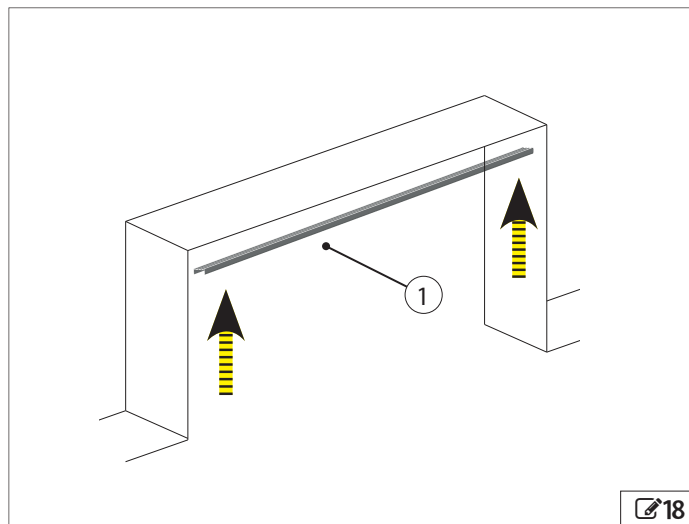


Убедитесь в отсутствии гидрокоммуникаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

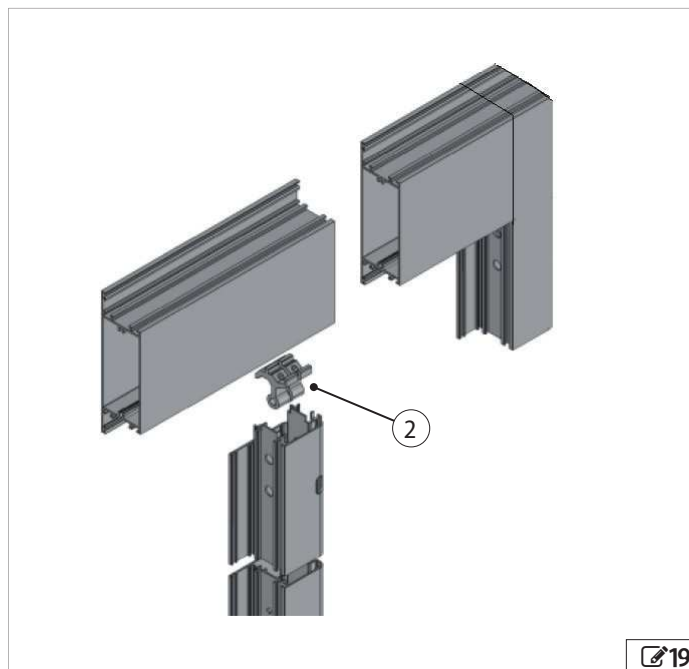
СБОРКА РАМЫ

В комплект поставки входят:

- верхний короб с установленной усиливающей контрплитой для A1000
 - 2 подвижные створки в сборе, с или без остекления
 - 2 неподвижные боковые створки без остекления, для установки совместно с верхним коробом
 - уплотнитель для стекол неподвижных створок
 - набор крепежа для сборки рамы
1. Установите над проемом верхний балансировочный профиль (решение STD) 19- ①.
 2. Закрепите соответствующими винтами с минимальным шагом 500 мм.
 3. Соберите детали дверного блока, состоящего из 2 открытых створок в верхней части, и соедините его с профилем крепления верхнего короба, при помощи хомута 19- ②. Соедините верхний короб с профилем при помощи крепежа, входящего в комплект поставки.
 4. Поднимите собранный дверной блок.
 5. Установите дверной блок в проем и вставьте его в верхний балансировочный профиль.



18



19

6. Проверьте горизонтальность при помощи пузырькового уровня.
7. Закрепите боковые балансировочные профили соответствующими винтами на уровне установочных винтов  20-3.
8. Проверьте вертикальность при помощи пузырькового уровня.
9. Отрегулируйте расстояние между профилем створки и балансировочным профилем при помощи установочных винтов на профиле  20-3. Данная регулировка обеспечивает исправление возможных дефектов поверхности стены.
10. Проверьте выравнивание по вертикали и горизонтали.
11. Закрепите боковины неподвижной створки, как показано на  20-4.



При необходимости резки балансировочного профиля проследите за выравниванием отверстий с переменным шагом. Рекомендуется нанести контрольные отметки для резки, начиная сверху.

КРЕПЛЕНИЕ НЕПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

Неподвижные створки могут быть:

- с низким цоколем
- с высоким цоколем

Защитите неподвижную створку и зафиксируйте ее на полу  21-3 соответствующими винтами и штифтами.

- Используйте соответствующие сверла и штифты с винтами.



Убедитесь в отсутствии гидрокоммуникаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

МОНТАЖ ПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

Установите створки в соответствии с инструкциями в § 9  29.

УСТАНОВКА СТЕКОЛ

1. Установите 3 подкладки в нижней части профиля  21-2.
2. Возьмите стекло и разместите его на подкладках.  22-3 4



При работе со стеклами соблюдайте требования безопасности, приведенные в главе Безопасность.

3. Закрепите стекло при помощи стеклодержателей, входящих в комплект поставки  22-5.
4. Установите уплотнитель по всему периметру.



При установке уплотнителя сторона с лепестками должна быть направлена внутрь профиля  22-1.

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО КОРОБА НА ВЕРХНИЙ ПРОФИЛЬ

Установите собранный верхний короб на верхний профиль при помощи соответствующего крепежа.

После его установки выполните все операции по креплению створки к кареткам в соответствии с указаниями, которые приведены в главах, посвященных сборке комплекта.

Информация обо всех процедурах регулировки приведена в главе § 8.

7.2 ДВЕРНОЙ БЛОК С ПРОФИЛЯМИ ТК20

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

1. Проверьте прочность проема для установки (каменная кладка, металлоконструкции и т.п.).
2. Измерьте размеры проема.



Дверной блок крепится к конструкции при помощи соответствующих крепежных элементов.

Убедитесь в отсутствии гидрокоммуникаций или электромонтажных коробов под полом в тех местах, где предусмотрено сверление.

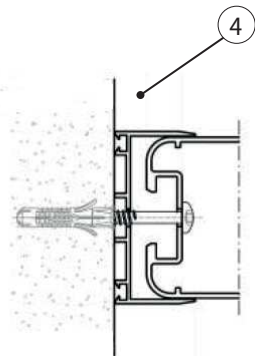
3. Измерьте дверной блок и сравните его размеры с размерами проема.
4. Проверьте горизонтальность пола при помощи пузырькового уровня.



3

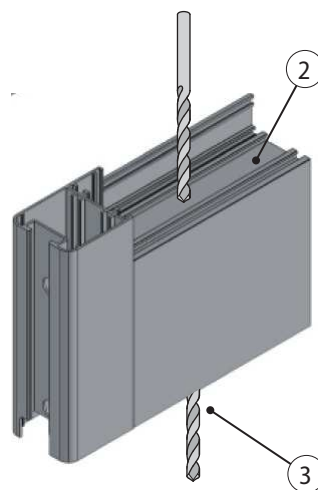


3



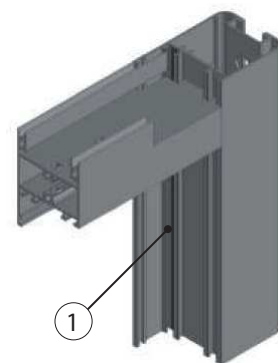
4

 20



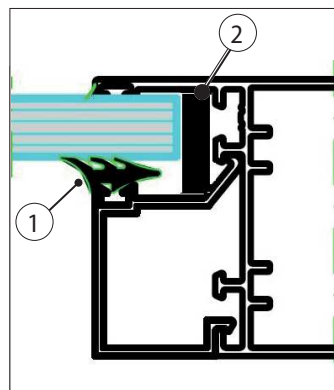
2

3



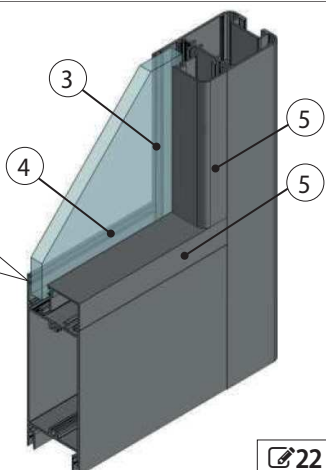
1

 21



2

1



3

4

5

5

 22

СБОРКА РАМЫ

В комплект поставки входят:

- 4 створки (2 неподвижные створки и 2 подвижные створки с остеклением).
- верхний и боковые балансировочные профили
- выравнивающий профиль
- уплотнитель для подвижных створок
- напольный башмак

1. Установите верхний балансировочный профиль  23-①.
2. Установите боковые балансировочные профили  23-②.
3. Установите напольный профиль  23-③.
4. Установите неподвижную створку, наклонив ее и вставив в верхний профиль  24 ① ② ③.
5. Установите створку в горизонтальное положение и закрепите ее.
6. Установите верхнее лабиринтное уплотнение  24-⑤.

МОНТАЖ ПОДВИЖНЫХ СТВОРОК

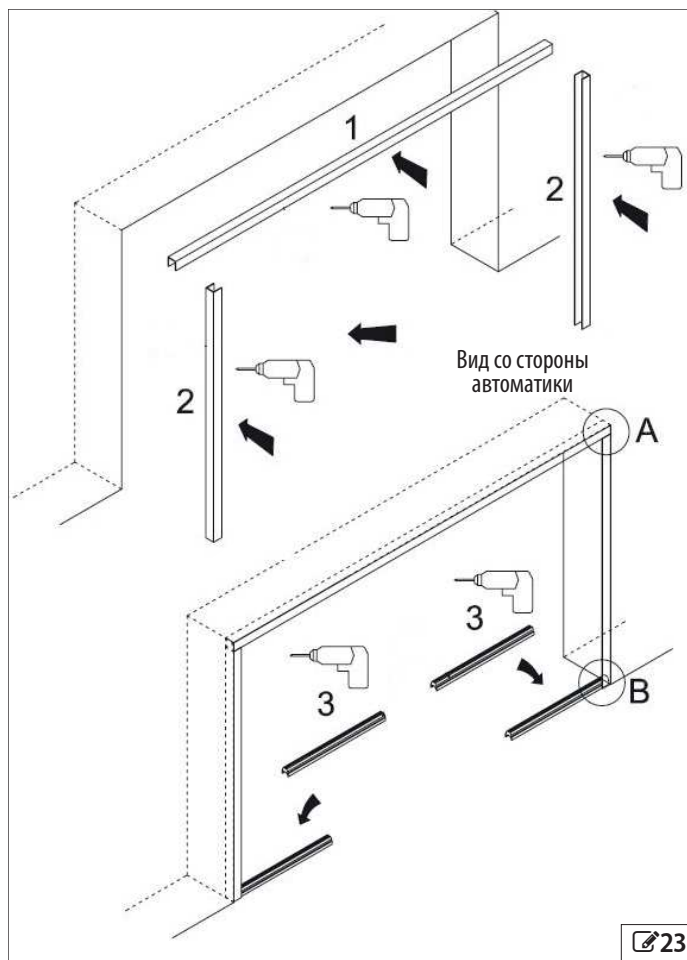
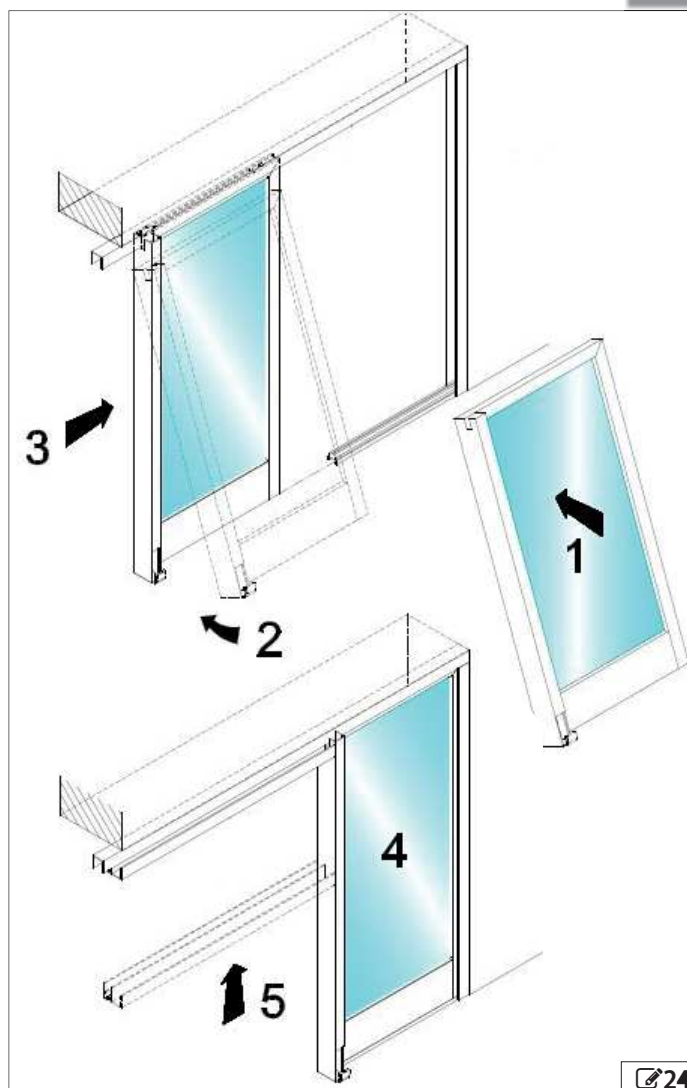
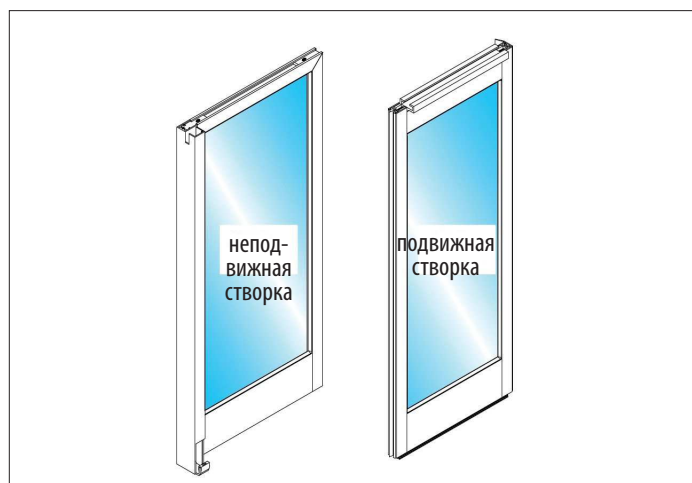
Установите створки в соответствии с инструкциями в § 9  29.

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО КОРОБА НА ВЕРХНИЙ ПРОФИЛЬ

Установите собранный верхний короб на верхний профиль при помощи соответствующего крепежа.

После его установки выполните все операции по креплению створки к кареткам в соответствии с указаниями, которые приведены в главах, посвященных сборке комплекта.

Информация обо всех процедурах регулировки приведена в главе § 8  28.


 23

 24


8. МОНТАЖ ВЕРХНЕГО КОРОБА

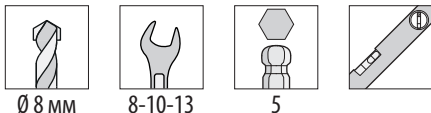
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Ø 8 мм

8-10-13

5



При ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg [кг].

8.1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

1. Чтобы выполнить крепление, необходимо временно демонтировать кожух и блок электроники и сдвинуть компоненты, которые могут помешать проведению работ.



Чтобы облегчить операции по обратной установке компонентов, отметьте их положение.

- Положите автоматику на пол, удалите ловители и снимите закрывающий кожух.
 - Ослабьте винты блока электроники и снимите его.
 - Ослабьте винты компонентов, препятствующих проведению работ (например, двигателей) и сдвиньте их вдоль профиля.
2. Определите высоту крепления несущего профиля:
см. монтажные схемы [49](#) [50](#) [51](#).



Минимальное расстояние между верхней частью несущего профиля и потолком должно составлять 80 мм [25](#).

Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

3. Далее действуйте в зависимости от предусмотренного типа установки.

8.2 КРЕПЛЕНИЕ К СТЕНЕ



Несущая стена должна соответствовать массе дверного блока (автоматика со створками). Рекомендуется использовать подходящие штифты с винтами и соответствующие моменты затяжки.

1. Поднимите несущий профиль на предусмотренную высоту крепления.
2. Отметьте точки сверления на стене.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

3. Просверлите отверстия в стене.
- Используйте сверла, соответствующие материалу стены.
4. Поднимите несущий профиль. Сначала произведите крепление на уровне вертикальной прорези на одном конце и горизонтальной прорези с другом конце.



Проверьте горизонтальность пузырьковым уровнем.

5. Произведите крепление в центре, а затем в остальных точках, чередуя вертикальные и горизонтальные пазы на расстоянии 200 мм друг от друга [25](#).

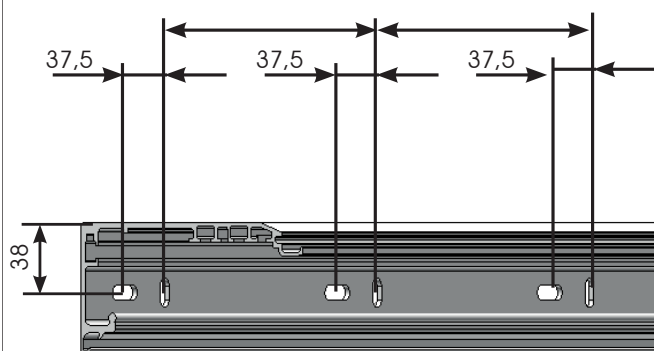


По окончании установки верхнего короба верните на прежнее место снятые компоненты и вновь установите блок электроники в правильное положение.

В завершение установите на прежнее место ловители и кожух.



Винты и штифты не входят в комплект поставки.



80

[25](#)

9. УСТАНОВКА СТВОРОК

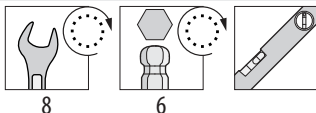
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



при ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg [кг].

9.1 УСТАНОВКА НИЖНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ БАШМАКОВ

НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК С КРОНШТЕЙНОМ ТК50

Для крепления к стене или неподвижной створке 26.

- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).

ШАРНИРНЫЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК ТК50

Для крепления к полу 27.

- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).

НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАШМАК С КРОНШТЕЙНОМ ТК20

Для крепления к неподвижной створке 28.

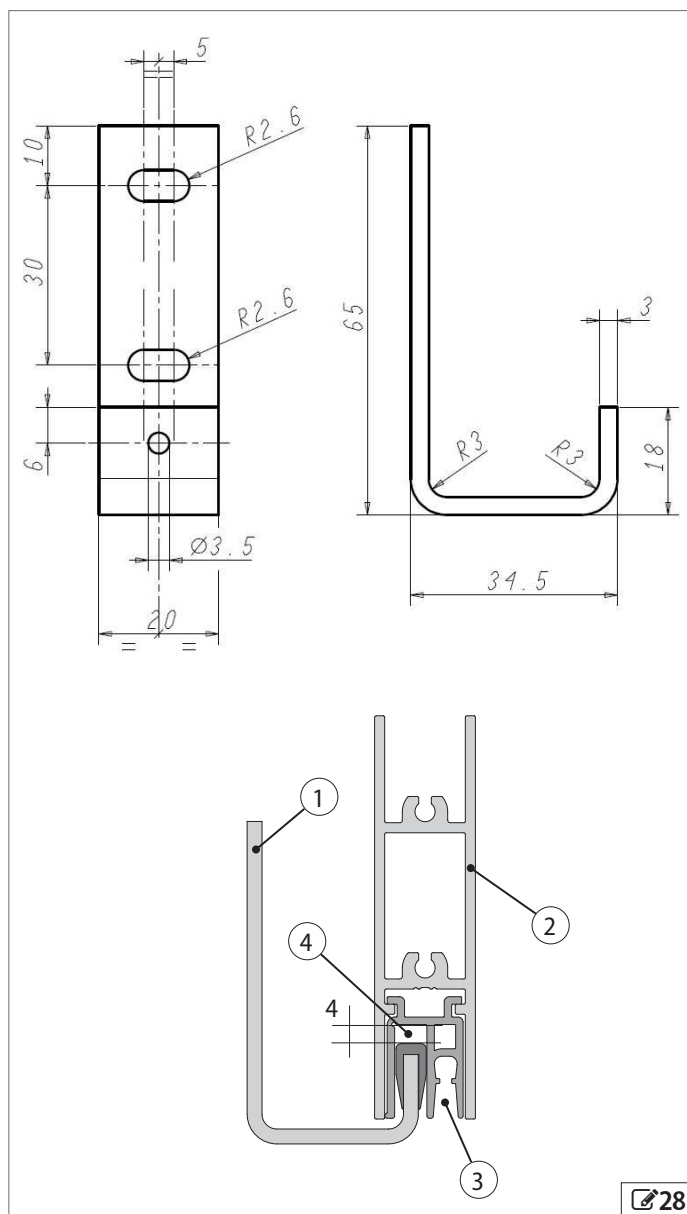
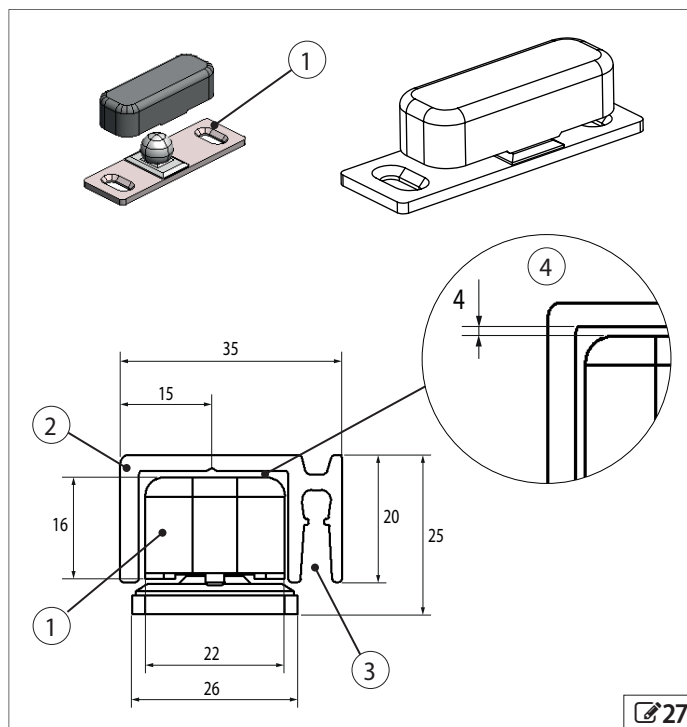
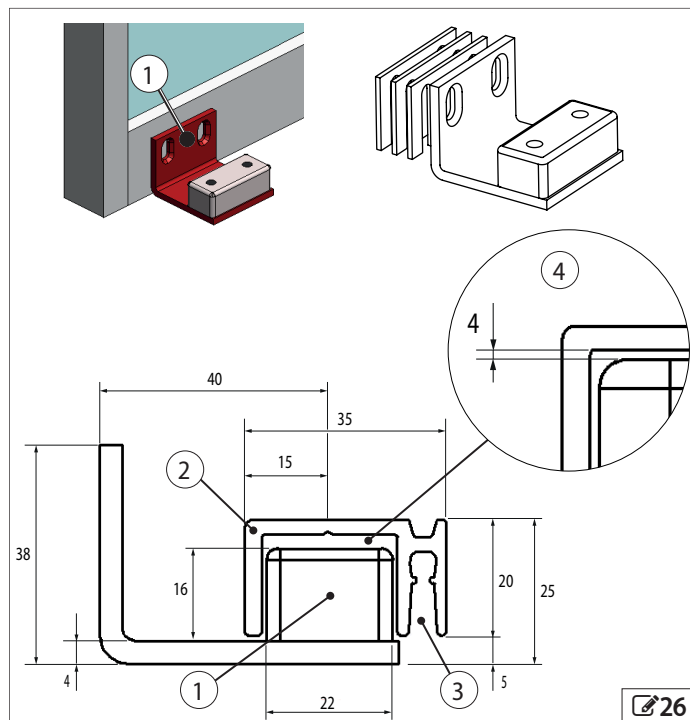
- используйте соответствующие винты (не входят в комплект поставки).



Проверьте вертикальность створки.

Когда створка открыта или закрыта, башмак должен полностью находиться внутри нижнего профиля створки.

Расстояние между башмаком и нижним профилем должно составлять 4 мм (см. 4  26- 27- 28).



9.2 УСТАНОВКА ПРОФИЛЕЙ НА СТВОРКИ



Перед установкой створок убедитесь в отсутствии рисков пореза или затягивания.

Проверьте вертикальность створки.

Устраните возможные выступы и/или острые края на раме и створках.

1. Установите и закрепите соединительный профиль в верхней части створки 29.



Используйте винты, соответствующие массе створки и имеющие соответствующий момент затяжки.

2. Установите и закрепите нижний направляющий профиль в нижней части створки 30.

9.3 УСТАНОВКА НИЖНЕГО ЩЕТОЧНОГО УПЛОТНИТЕЛЯ

(ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АКСЕССУАР)

1. Отрежьте щеточный уплотнитель, размер которого должен соответствовать длине створки.
2. Вставьте щеточный уплотнитель в специальный паз нижнего направляющего профиля 30-1.

ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫЕ СТВОРКИ



Информация об установке цельностеклянных створок приведена в отдельном разделе: § 10 32.

9.4 УСТАНОВКА СТВОРОК

Установите каждую створку в соответствии с приведенной ниже инструкцией.

1. Разберите 2 каретки:
 - Удалите 2 крепежных винта 31-1.
 - Отделите верхнюю пластину каретки от нижней пластины 31-1.
2. Сбоку вставьте нижние пластины каретки в профиль 31-1.
3. Отрегулируйте положение двух пластин на створке.
 - Соблюдайте размеры, указанные на схемах, 60 61 62 и позиции, указанные на рисунках:
 - 63 для автоматики с ПРАВОЙ одинарной створкой
 - 64 для автоматики с ЛЕВОЙ одинарной створкой
 - 65 для автоматики с ДВОЙНОЙ створкой
4. Закрепите пластины кареток 2 винтами 31-1.



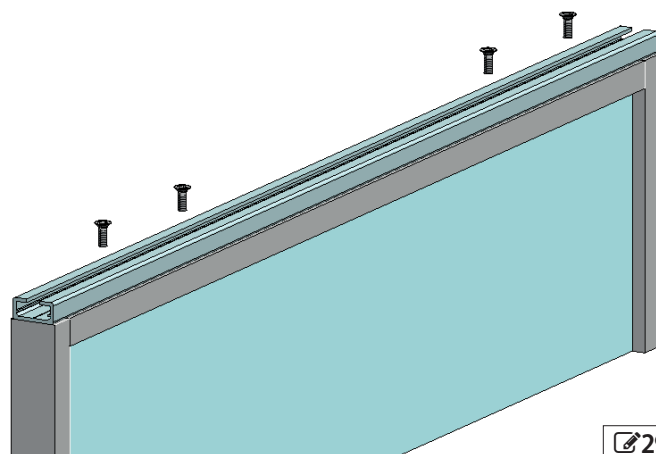
при ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg [кг].



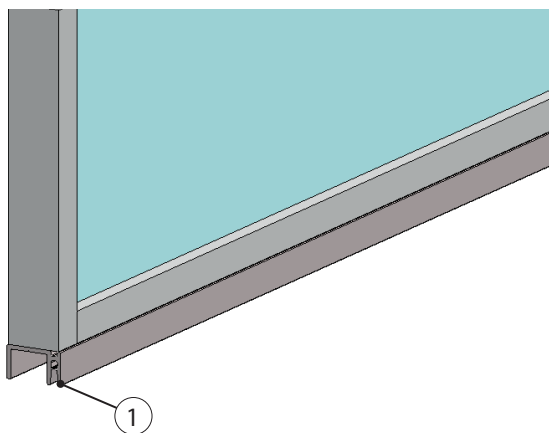
Отрегулируйте ограничительный ролик 34.



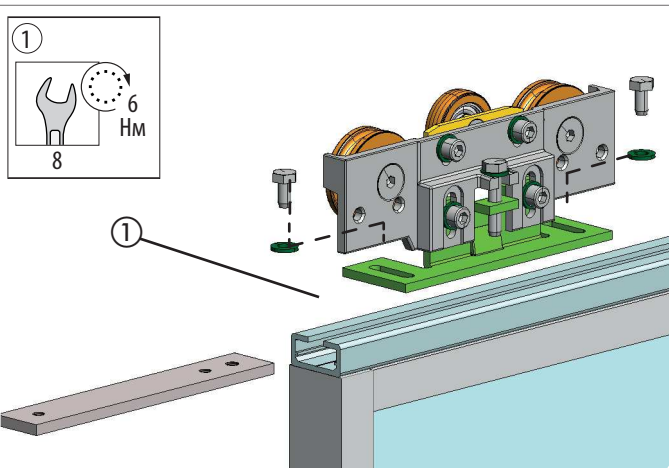
Винты не входят в комплект поставки.



29



30



31

9.5 РЕГУЛИРОВКА СТВОРОК И КАРЕТОК

При помощи кареток отрегулируйте створки по высоте и глубине. Отрегулируйте ограничительный ролик, чтобы предотвратить сход каретки с направляющей скольжения.

ВЫСОТА СТВОРОК

! Каретки обеспечивают возможность регулировки створок по высоте на $\pm 7,5$ мм.

1. Частично ослабьте два винта **32-1**.
2. Чтобы поднять створку, поверните винт **2** по часовой стрелке. Чтобы опустить створку, поверните винт **2** против часовой стрелки.
3. Затяните оба винта **32-1**.

ГЛУБИНА СТВОРОК

1. Ослабьте 2 винта **33-1**.
2. При необходимости переместите створку по двум пазам в основании кареток.
3. Затяните оба винта **33-1**.

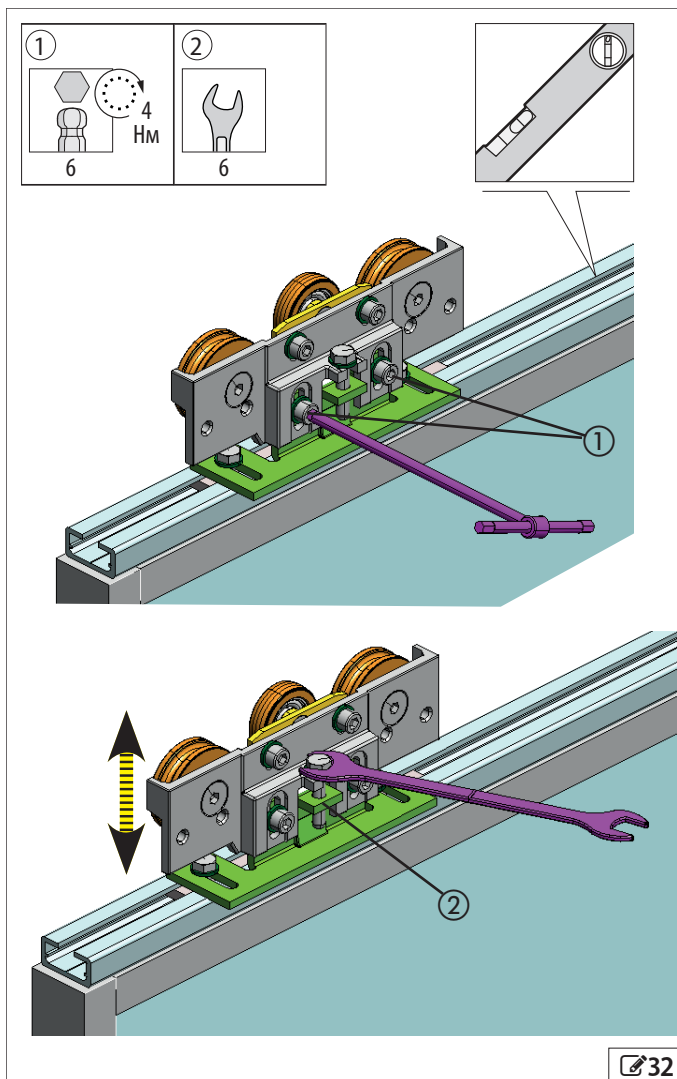
! После регулировок проверьте вертикальное и горизонтальное положение створки при помощи пузырькового уровня.

ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ РОЛИК

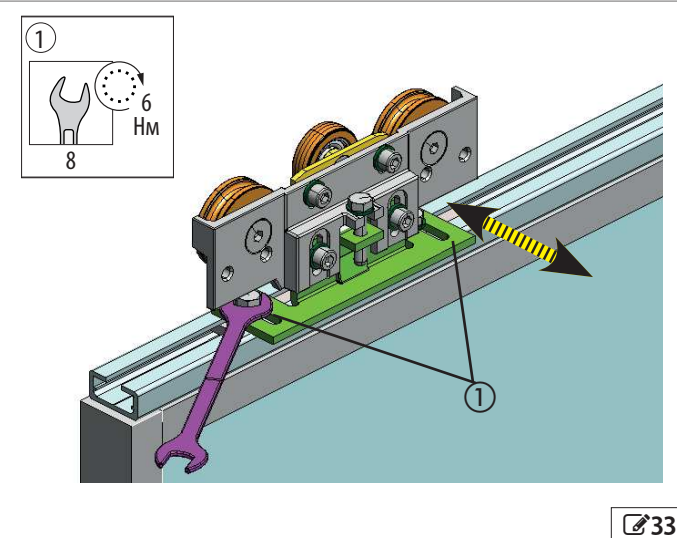
1. Ослабьте винты **34-1**.
2. Отрегулируйте высоту, подняв или опустив опору ролика **34-2**.
 - Ролик необходимо приблизить к верхнему профилю **34-3**. Между роликом и профилем рекомендуется установить вставку 0,5 мм. Удалите вставку по окончании регулировки.
3. Затяните винт **34-1**.

! Вручную переместите створки, чтобы убедиться в беспрепятственном движении ограничительного ролика по всему ходу. Убедитесь в отсутствии точек трения с поверхностью несущего профиля.

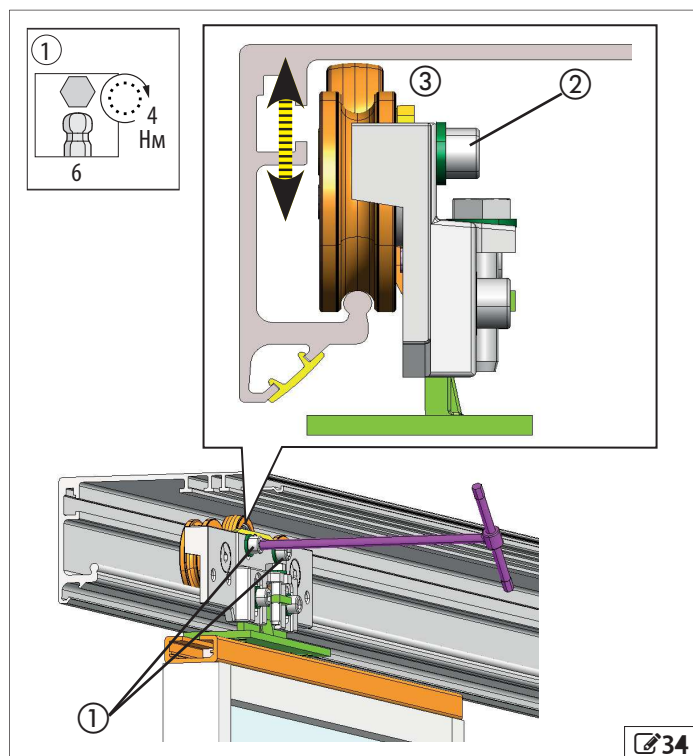
По завершении установки наклейте на стекла створок наклейки FAAC, поставляемые вместе с автоматической дверью.



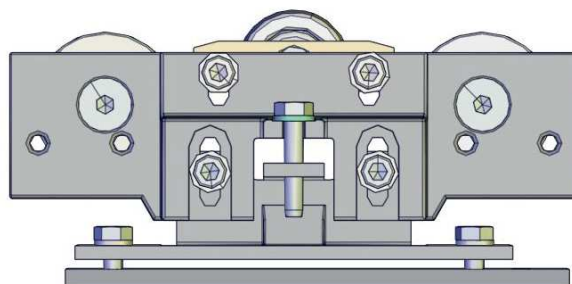
32



33



34



10. МОНТАЖ ЦЕЛЬНОСТЕКЛЯННЫХ СТВОРОК

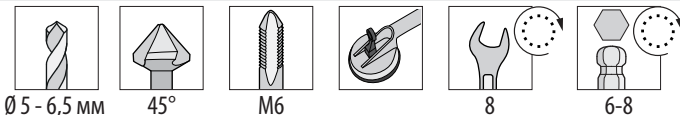
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



При ручной переноске тяжестей масса поднимаемого 1 человеком груза не должна превышать 20 kg [кг].



Учитывайте толщину стекла = 10-11 мм.

1. Стекло необходимо просверлить таким образом, как показано 35-①.
2. Вставьте в каждое отверстие стекла по одной втулке 35-②.
3. Прodelайте 2 отверстия в зажимных профилях 35-③-④.
4. Вырежьте 2 уплотнителя для стекла длиной L.
5. Прodelайте в уплотнителях отверстия, соответствующие отверстиям в стекле 35-⑤.
6. Вставьте 2 уплотнителя в профили 35-⑥.
7. Очистите стекло, вставьте его в зажим.



Убедитесь в том, что уплотнитель вошел в соответствующее гнездо.

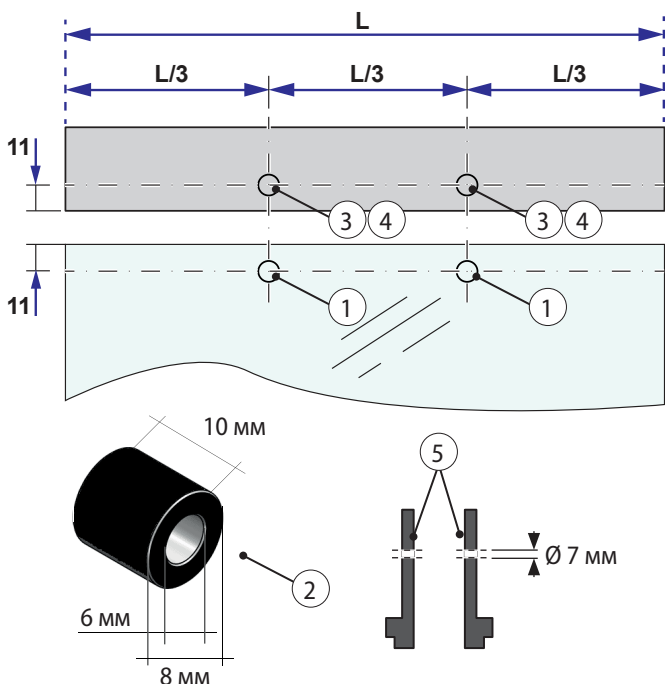
8. Соберите зажим в следующем порядке: вставьте в 2 пластины ⑨ элементы ⑩ и ⑪.
9. Затяните 2 установочных винта 35-⑦.
10. Деталь ⑪ должна быть выровнена по отношению к крепежным отверстиям на каретке 36-③.
11. Вставьте 2 оцинкованных винта с потайной головкой в отверстия 35-⑧.



Стекло должно быть вставлено полностью, вплоть до соприкосновения с зажимами на верхнем профиле. Если зажим неправильно захватит стекло, оно может выпасть. Два зажимных профиля должны быть выровнены.

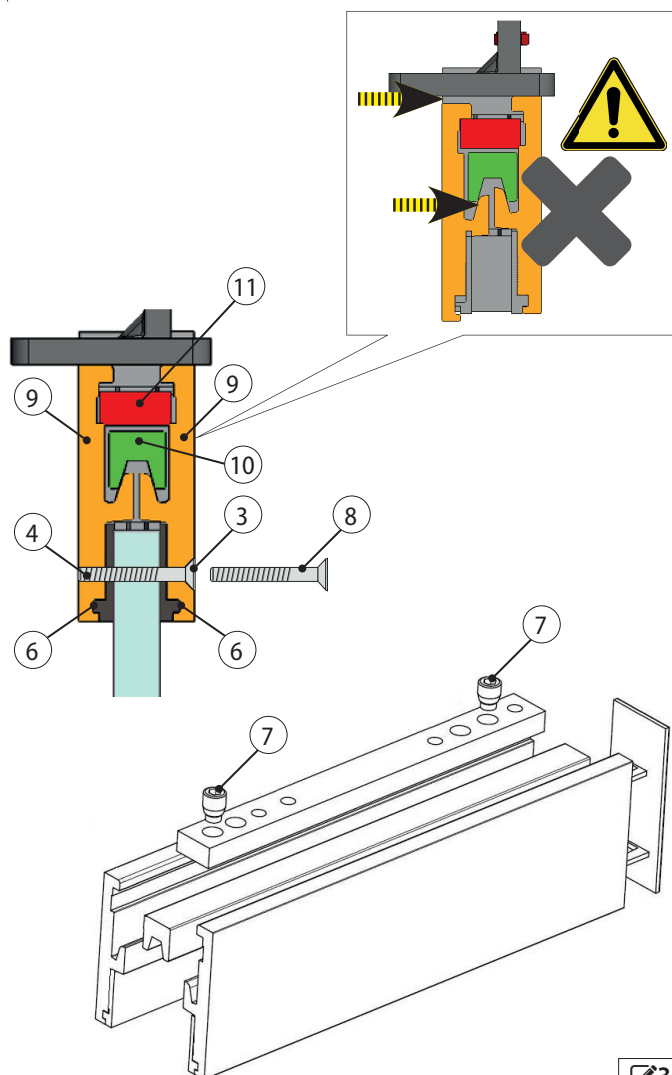
Установите каждую створку в соответствии с приведенной ниже инструкцией.

12. Отрегулируйте ограничительный ролик, чтобы предотвратить падение каретки.
13. Поместите нижнюю пластину на цельностеклянную створку.
 - Соблюдайте размеры, указанные на схемах:
 - 63 - 52 для автоматики с ПРАВОЙ одинарной створкой
 - 64 - 53 для автоматики с ЛЕВОЙ одинарной створкой
 - 65 - 54 для автоматики с ДВОЙНОЙ створкой.
14. При помощи 2 винтов закрепите нижнюю пластину на зажиме створки 36-③.



①	Ø 8,5 мм
②	втулка внутр. Ø 6 мм внеш. Ø 8 мм
③	Ø 6,5 мм с зенковкой 45°
④	Ø 5,0 мм с нарезанной резьбой M6
⑤	Ø 7,0 мм
⑦	2 x M8
⑧	2 x M6

⑦	11 мм
⑧	2,5 мм





Для ручного подъема привлекайте необходимое количество людей в зависимости от массы створки: 1 человек на каждые 20 kg [кг] поднимаемого груза.



Пользуйтесь специальными чашечными присосками для стекла.

15. Отрегулируйте ограничительный ролик – см.  31).

16. Установите замыкающий профиль на концы  36-8).



Проверьте вертикальность створки.

Когда створка открыта или закрыта, башмак должен полностью находиться внутри нижнего профиля створки.

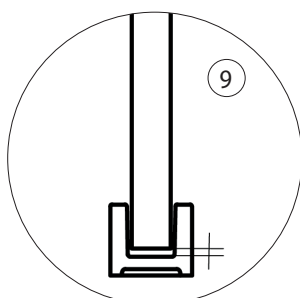
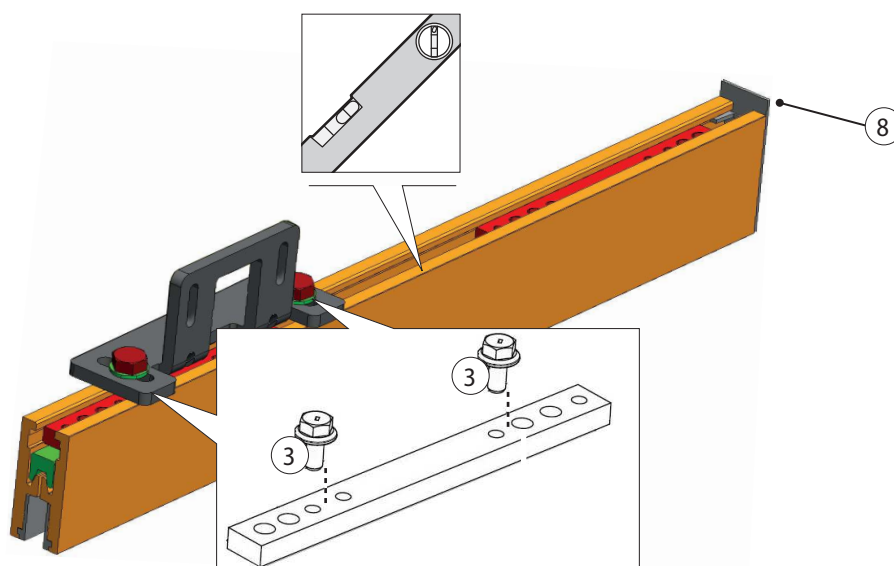
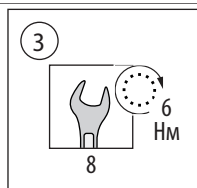
Расстояние между стеклом и нижним башмаком должно составлять 4 мм  36-9).



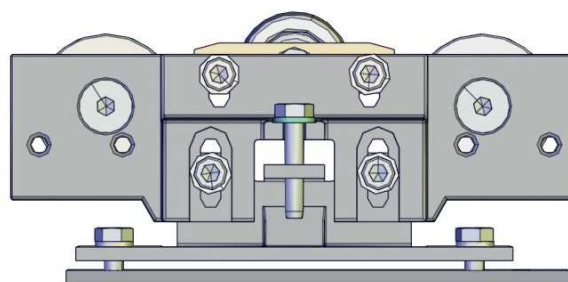
По завершении установки наклейте на цельностеклянные створки наклейки FAAC, поставляемые вместе с автоматической дверью.

10.1 УСТАНОВКА ЩЕТОК

Для автоматики с двойной створкой:  37.



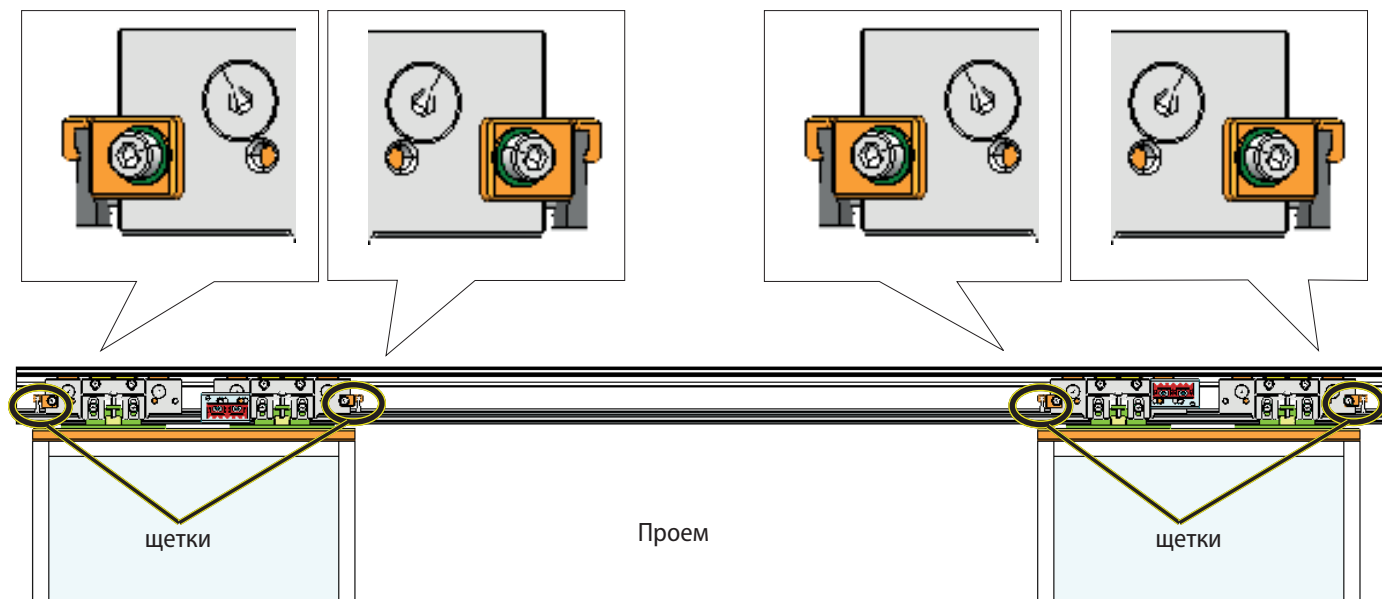
4



 36

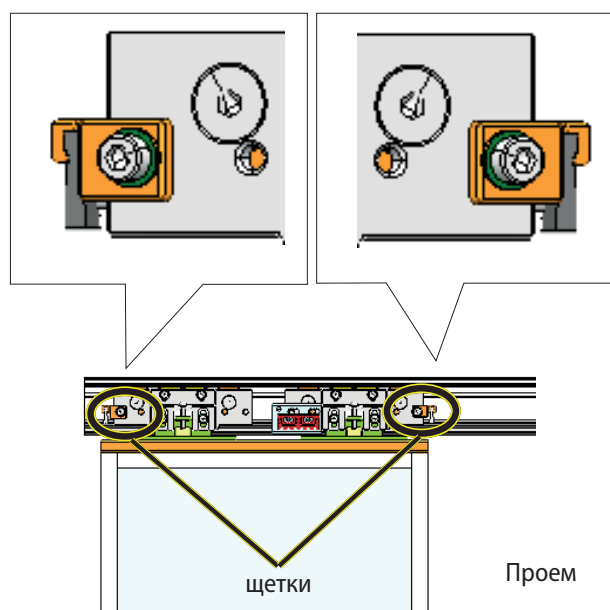
Двойная створка

А

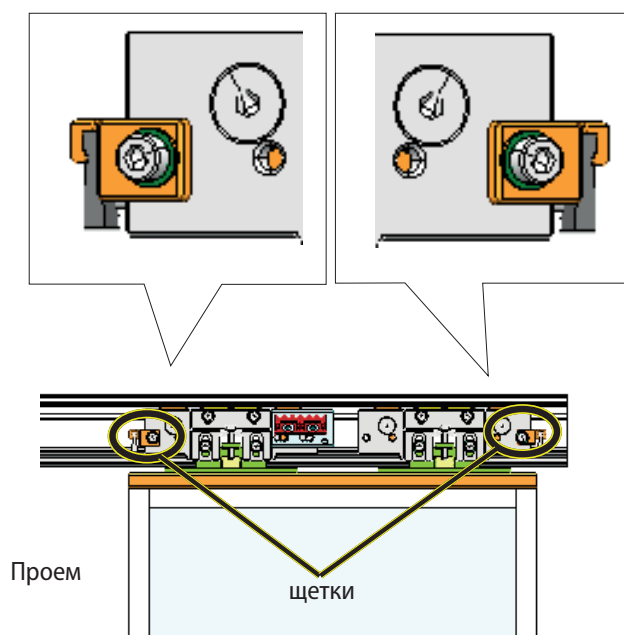


Одинарная створка с левым открыванием

В



Одинарная створка с правым открыванием



11. УСТАНОВКА РЕМНЯ, КОЖУХА И АКСЕССУАРОВ

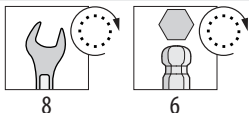
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



8

6



Не помещайте руки между шкивом и ремнем, а также между направляющей скольжения и роликами кареток.

11.1 УСТАНОВКА РЕМНЯ

Закройте створки, ориентируясь на среднюю линию (точку смыкания в случае одинарной створки).

Вручную подвигайте створки, чтобы убедиться в плавности и гладкости хода.



Пользуйтесь только ремнем FAAC для A1000

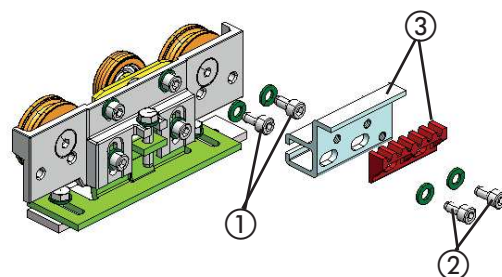
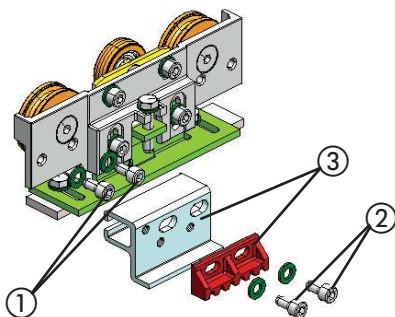
1. Перекиньте конец ремня через шкив двигателя. Закрепите два конца при помощи держателей и винтов .
2. Поместите на каретку держатель, соединенный с ремнем. Соблюдайте позиции, указанные на ; произведите крепеж при помощи винтов .



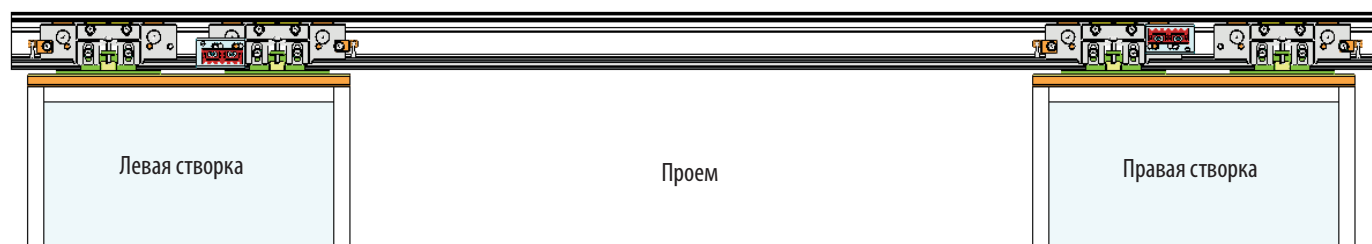
В случае двойной створки ремненное крепление фиксируется на нижнем держателе (на левой створке).

Направление открывания зависит от положения держателя ремня.

3. Разместите ремень и на шкиве второго двигателя.

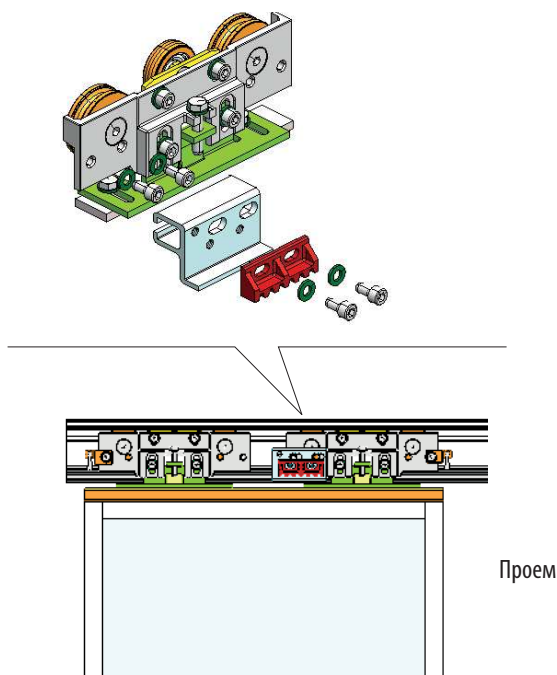


Двойная створка с $rM = 1$
(по умолчанию)

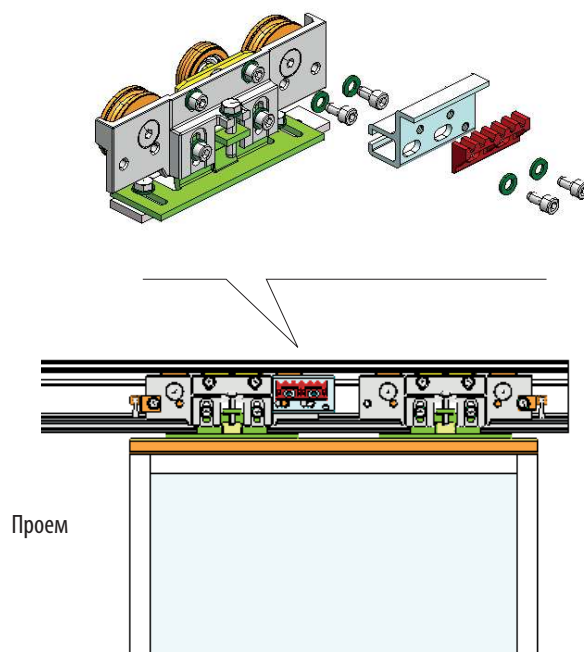


Двойная створка $rM = -1$





Одинарная створка - левое открывание
с $rM = 1$
(по умолчанию)
Одинарная створка - правое открывание
с $rM = -1$



Одинарная створка - правое открывание
с $rM = 1$
(по умолчанию)
Одинарная створка - левое открывание
с $rM = -1$

РЕГУЛИРОВКА РЕМНЯ



Несколько раз вручную откройте и закройте створки, ремень при этом должен оставаться в канавке шкива.

После установки ремня соблюдайте осторожность при работе со створками, чтобы избежать риска защемления пальцев между роликами кареток и направляющей скользящей, а также между шкивом и ремнем.

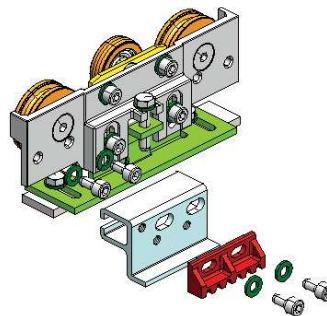
ОДИНАРНАЯ ЛЕВОСТОРОННЯЯ СТВОРКА / ДВОЙНАЯ СТВОРКА

1. Подсоедините держатель ремня к каретке.
2. Подвесьте груз массой 1 кг в центре верхней секции ремня.
3. Регулируйте натяжение ремня до тех пор, пока значение стрелки f не будет соответствовать параметрам таблицы 9.
4. Для двойных створок: после регулировки установите второй верхний держатель ремня и соедините его с кареткой.

Одинарная створка - левое открывание



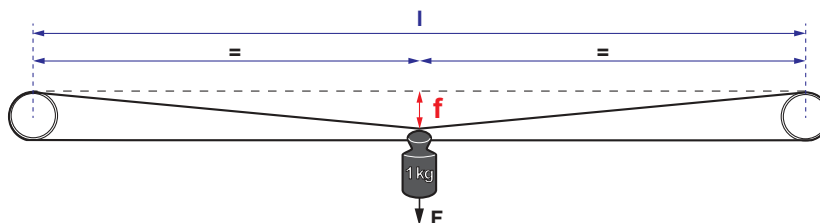
Проем



Двойная створка

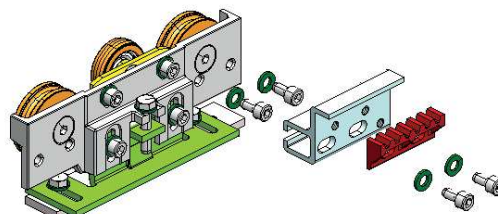
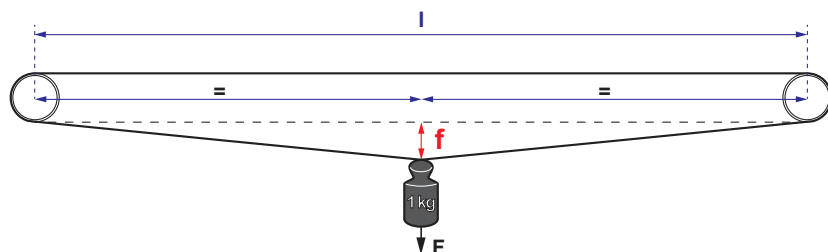


Проем



ОДИНАРНАЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ СТВОРКА

1. Соедините держатель ремня с кареткой.
2. Подвесьте груз массой 1 кг в центре нижней секции ремня.
3. Регулируйте натяжение ремня до тех пор, пока значение стрелки f не будет соответствовать параметрам таблицы 9.



Одинарная створка - правое открывание



Проем

11.2 НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ

1. Чтобы правильно натянуть ремень, выполните указанные ниже операции.
2. Ослабьте гайку  39 -①.
3. Отрегулируйте винт и болт  39-②, чтобы натянуть или ослабить ремень.
4. Подвесьте груз массой 1 кг в центре нижней секции ремня.
5. Измерьте стрелку f и, при помощи шестигранного гаечного ключа, отрегулируйте винт  39 -② таким образом, чтобы получить размер, указанный в таблице.
6. После регулировки затяните гайку  39-①.
7. Выполните несколько циклов, чтобы убедиться в том, что ремень остается в канавке шкива главного двигателя и возвратного шкива.



Внимание: проконтролируйте, остается ли ремень в канавке шкива главного двигателя и возвратного шкива.

8. Если ремень неплотно сел на шкивы, ослабьте крепежные винты кронштейна возвратного шкива  39 -③
9. Поверните по часовой стрелке кронштейн возвратного шкива.
10. Затяните крепежные винты кронштейна.
11. Еще раз выполните несколько циклов, чтобы убедиться в том, что ремень остается в канавке шкива.



Закройте дверь и убедитесь в том, что:

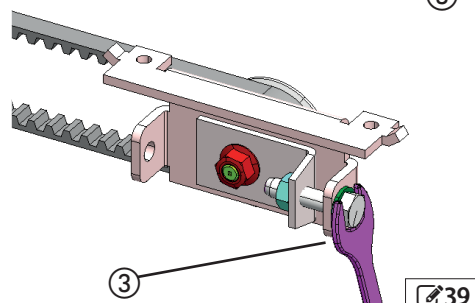
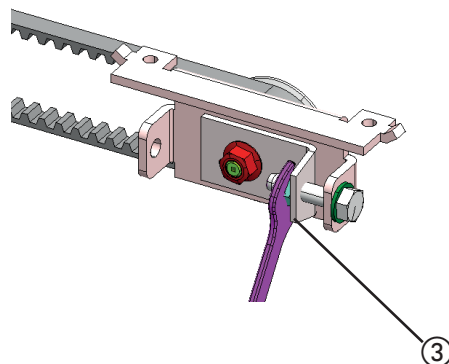
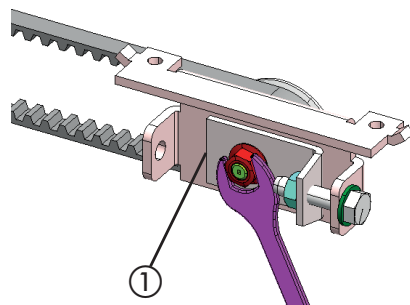
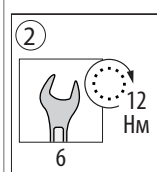
- точка смыкания двух створок совпадает со средней линией несущего профиля

- возможно полное открытие и закрытие.

В противном случае проверьте положение и правильное соединение держателей ремня.



В случае нового ремня регулировку натяжения следует повторить после первых 100 циклов.



 39

9 Натяжение ремня A1000 (размеры в мм)

Одинарная створка прав.			Одинарная створка лев.			Двойная створка		
Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f	Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f	Расстояние между центрами шкивов (l)	Длина ремня	f
1000	2140	17	1000	2140	17	1250	2640	22
1080	2300	19	1080	2300	19	1320	2780	23
1160	2460	20	1160	2460	20	1390	2920	24
1240	2620	22	1240	2620	22	1460	3060	25
1320	2780	23	1320	2780	23	1530	3200	27
1400	2940	24	1400	2940	24	1600	3340	28
1480	3100	26	1480	3100	26	1670	3480	29
1560	3260	27	1560	3260	27	1740	3620	30
1640	3420	29	1640	3420	29	1810	3760	31
1720	3580	30	1720	3580	30	1880	3900	33
1800	3740	31	1800	3740	31	1950	4040	34
1880	3900	33	1880	3900	33	2020	4180	35
1960	4060	34	1960	4060	34	2090	4320	36
2040	4220	35	2040	4220	35	2160	4460	38
2120	4380	37	2120	4380	37	2230	4600	39
2200	4540	38	2200	4540	38	2300	4740	40
2280	4700	40	2280	4700	40	2370	4880	41
2360	4860	41	2360	4860	41	2440	5020	42
2440	5020	42	2440	5020	42	2510	5160	44
2520	5180	44	2520	5180	44	2580	5300	45
2600	5340	45	2600	5340	45	2650	5440	46
2680	5500	47	2680	5500	47	2720	5580	47
2760	5660	48	2760	5660	48	2790	5720	49
2840	5820	49	2840	5820	49			

11.3 РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЧЕСКИХ ОГРАНИЧИТЕЛЕЙ



Регулировка механических ограничителей необходима для корректной работы автоматики.

При открывании и закрывании каретки должны соприкасаться с механическими ограничителями, установленными на концах хода.

ОГРАНИЧИТЕЛИ ОТКРЫВАНИЯ

1. Ослабьте винт 40-①, чтобы разблокировать механический ограничитель.
2. Полностью откройте створку 41-①.
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки 41-②.
4. Затяните винт, чтобы заблокировать механический ограничитель 40-①.

ОГРАНИЧИТЕЛИ ЗАКРЫВАНИЯ ОДНОСТВОРЧАТОЙ ДВЕРИ

При закрытой двери каретка должна упираться в механический ограничитель.

1. Ослабьте винт, чтобы разблокировать механический ограничитель 40-①.
2. Закройте створку.
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки 41-②.
4. Затяните винт, чтобы заблокировать механический ограничитель 41-①.

ОГРАНИЧИТЕЛИ ЗАКРЫВАНИЯ ДВУСТВОРЧАТОЙ ДВЕРИ

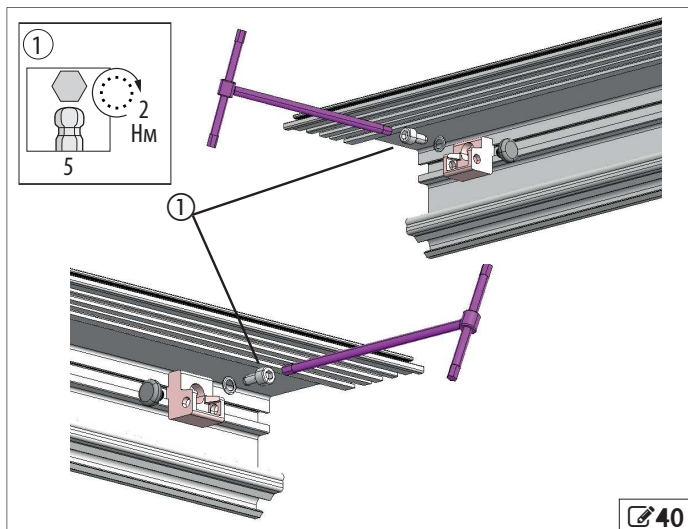


В автоматике двустворчатой двери створки должны смыкаться по центру верхнего короба.

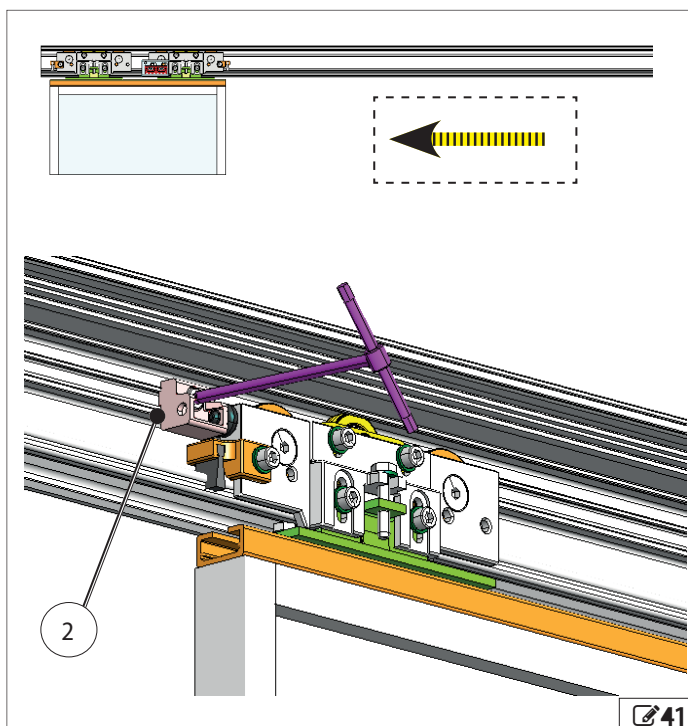
1. Сдвиньте створки, чтобы они приняли положение, характерное для закрытой двери.
2. Убедитесь, что у каждой створки каретка упирается в рабочую площадку ограничителя закрывания.

При необходимости регулировки:

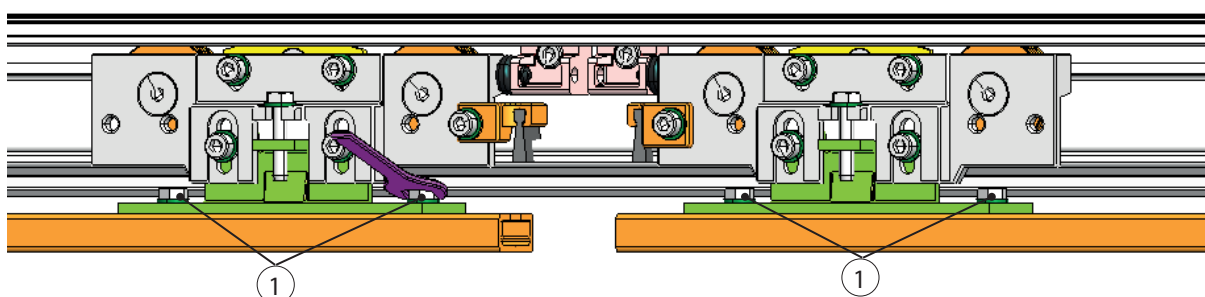
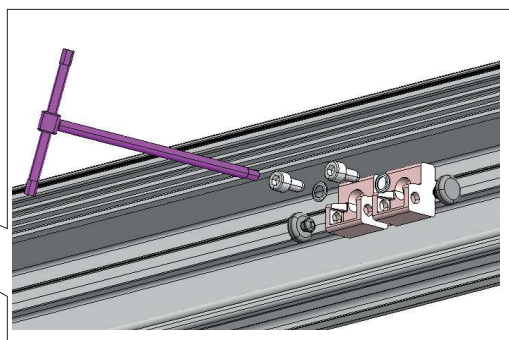
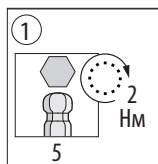
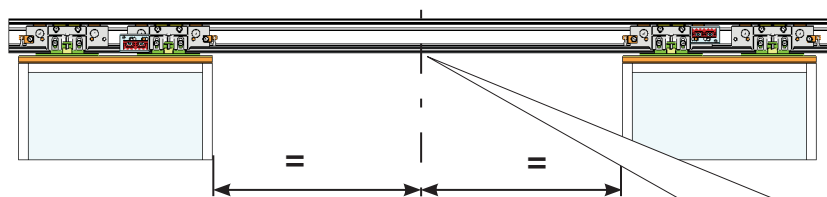
3. Обеспечьте контакт рабочей площадки механического ограничителя и каретки 42-①.
4. Затяните винт, чтобы заблокировать механический ограничитель 40-①.



40



41



42

11.4 УСТАНОВКА БОКОВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Боковые профили обеспечивают закрытие кожуха.



При отсутствии боковых профилей следует пользоваться крепежными кронштейнами кожуха.

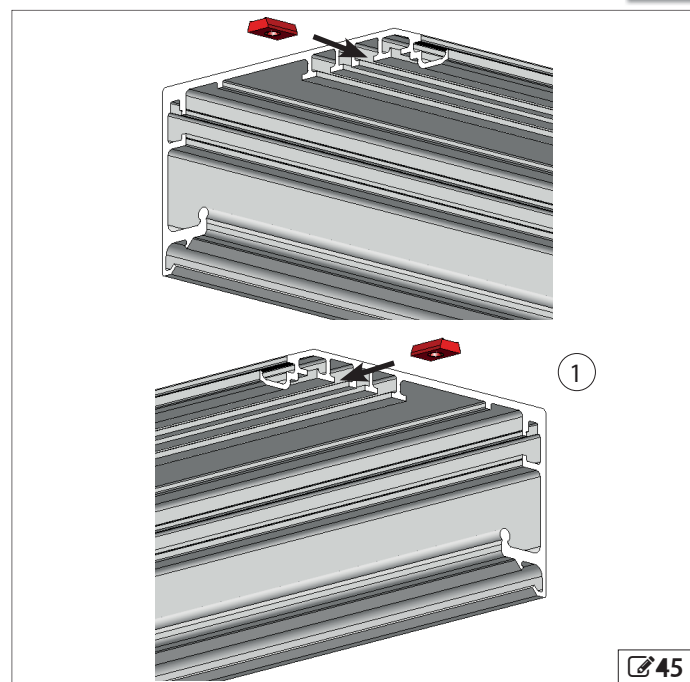
1. Установите 6 пластин на несущий профиль (в случае профилей длиной более 3 м) 43-1.
2. Установите боковые профили для кожуха H100 на концах несущего профиля.
3. Закрепите каждый боковой профиль при помощи 3 винтов, входящих в комплект поставки 44-2.



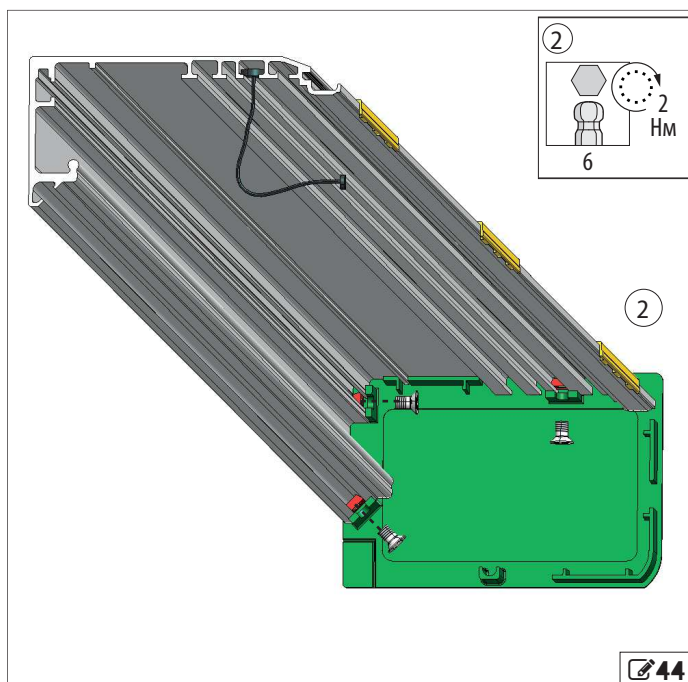
В случае профилей длиной более 3 м установите как минимум один центральный кронштейн 46-2.



43



45



44

11.5 УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ КОЖУХА



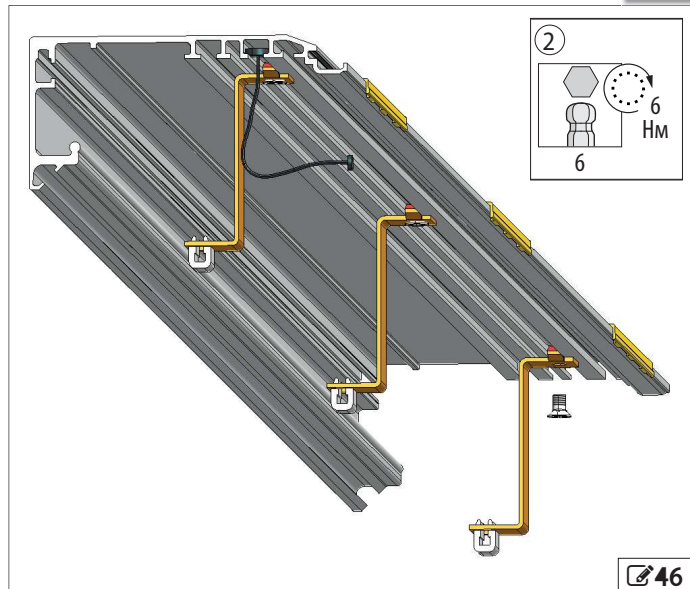
Кронштейны обеспечивают закрытие кожуха при отсутствии боковых профилей.



Предусмотрены кронштейны для кожуха H100.

В случае профилей длиной более 3 м рекомендуется воспользоваться центральным кронштейном.

1. Поместите 2 пластины 45-1 на несущий профиль (в случае профилей длиной более 3 м необходимо добавить третью пластину).
2. Установите кронштейны и закрепите их винтами, входящими в комплект поставки 46-2.



46

11.6 УСТАНОВКА ЗАКРЫВАЮЩЕГО КОЖУХА



На профиле должны присутствовать:

- ловители
- проставки
- боковые профили либо крепежные кронштейны кожуха.

1. Поместите кожух на профиль или .
2. Заблокируйте открытый кожух (приподнимите его, а затем задвиньте внутрь профиля).
3. Закрепите ловители на кожухе -5 и закройте его.



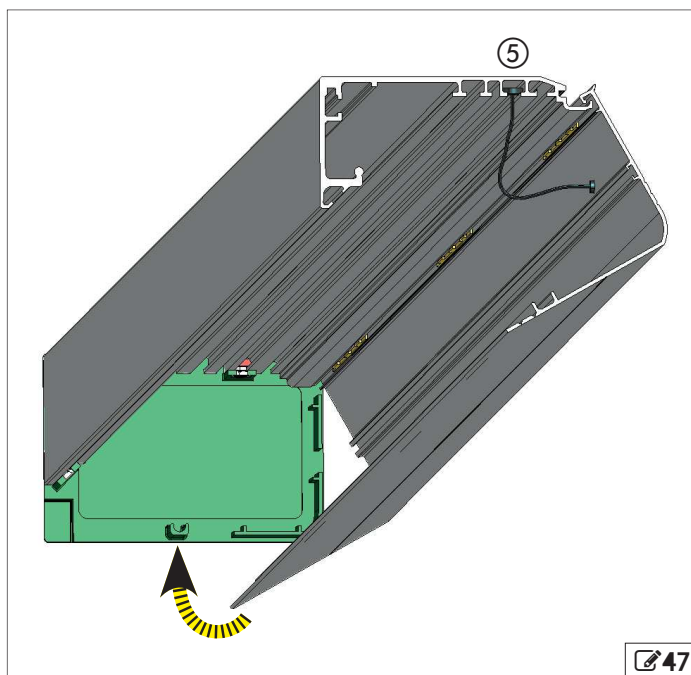
Ловители должны быть правильно установлены, чтобы защитить кожух от риска случайного падения.

Слегка нажмите на кожух, чтобы проставки встали на кронштейны или боковые профили или .

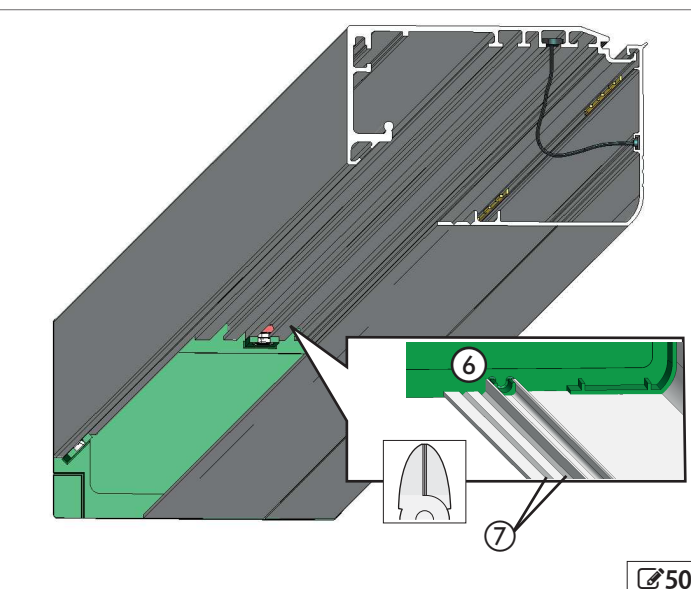
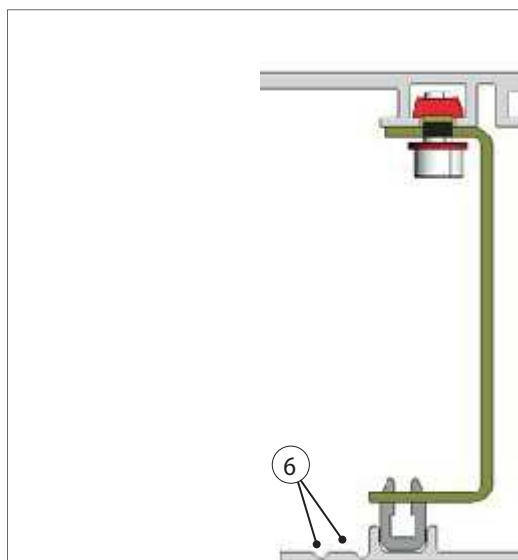
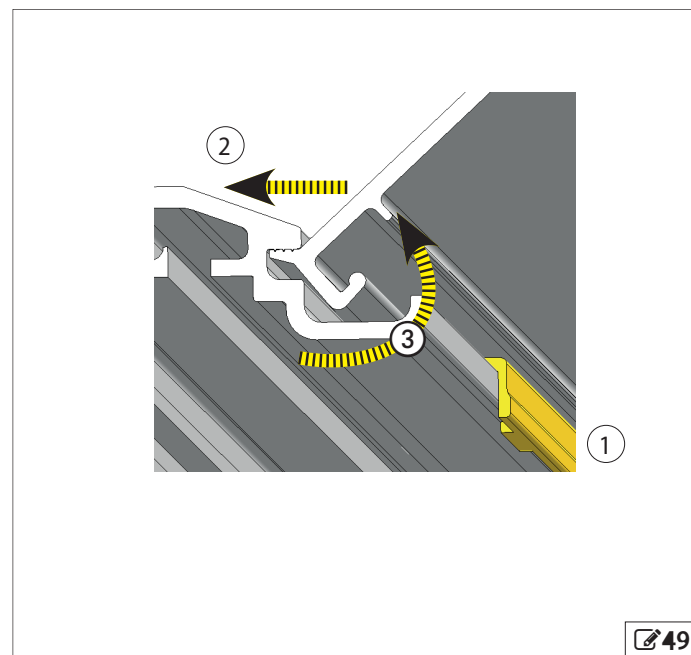
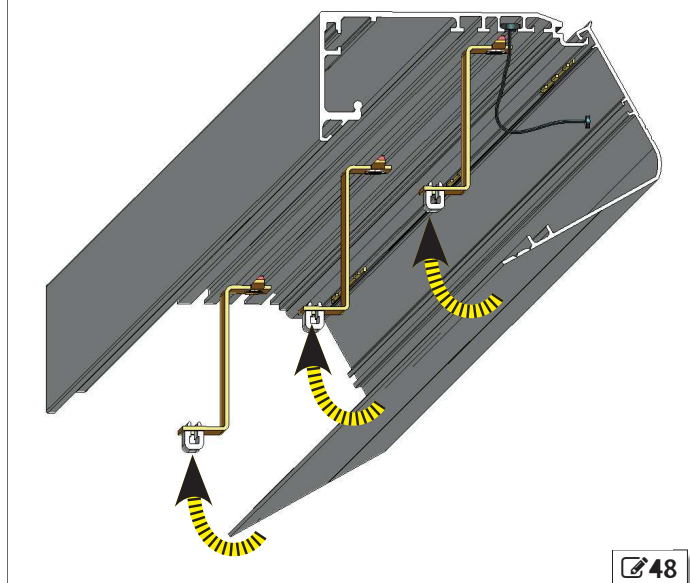


На кожух нанесены насечки, помогающие адаптировать его к створкам различной толщины. Точки отлома -6 позволяют удалять лишние секции профиля.

Установка кожуха.



Установка с боковыми профилями и центральным кронштейном.

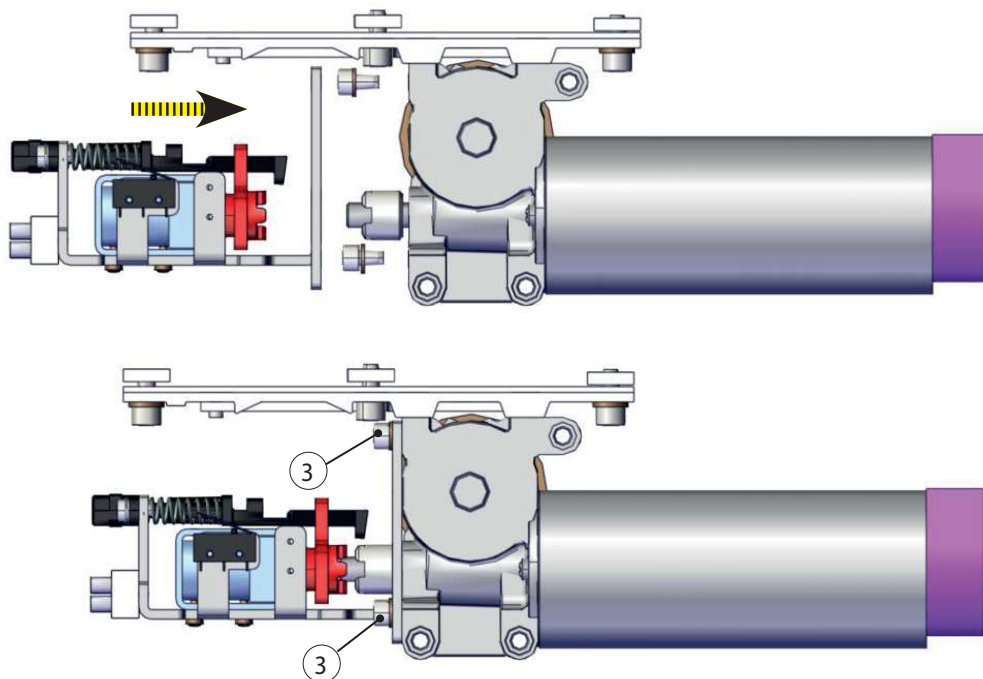
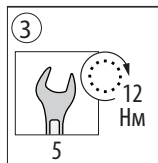
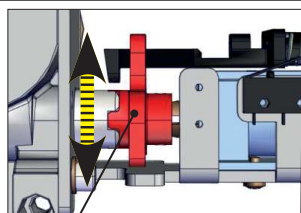


11.7 УСТАНОВКА БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ XB LOCK

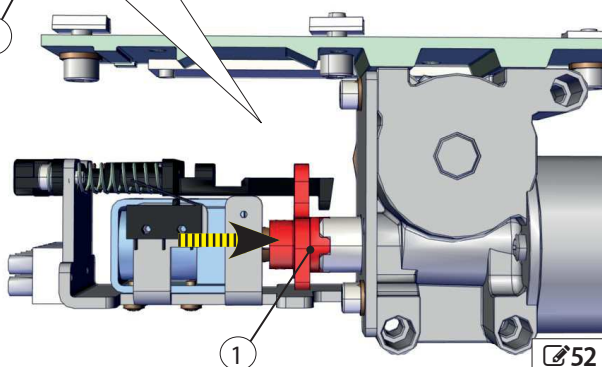
1. Установите блокиратор двигателя, поместив его на корпус двигателя и закрепив 2 винтами M5  51-③.
2. Закройте створки.
3. Вручную сдвиньте рычаг  52-① по направлению к валу двигателя. Проверьте правильность сцепления.
4. Подвигайте рычаг блокиратора двигателя, чтобы убедиться в наличии зазора между муфтой вала двигателя и блокиратором двигателя  52-②. В противном случае произведите регулировку в соответствии с приведенными ниже инструкциями.  53-③.
5. Закрепите блокиратор двигателя 2 винтами M5  51-③.

11.8 РЕГУЛИРОВКА БЛОКИРАТОРА ДВИГАТЕЛЯ XB LOCK

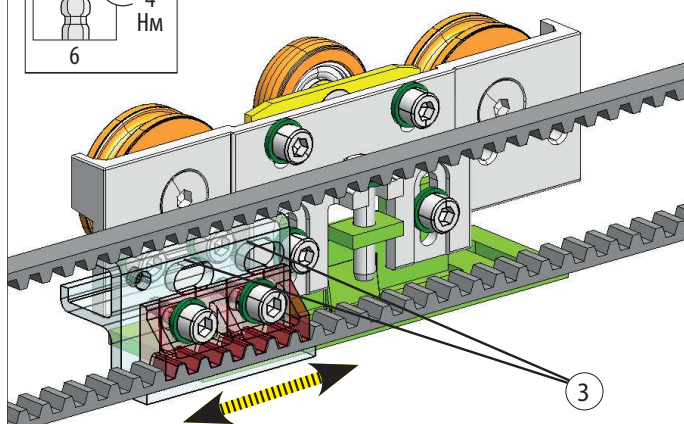
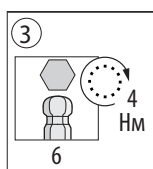
1. Ослабьте два винта  53-③, которые обеспечивают фиксацию держателя ремня к каретке перемещения (к обеим кареткам в случае двустворчатой двери).
2. Слегка сдвиньте держатель ремня в горизонтальном направлении до появления зазора между муфтой вала двигателя и блокиратором двигателя; для этого воспользуйтесь рычагом блокиратора двигателя  52-②.
3. вновь затяните ранее ослабленные винты.


 51


②



①

 52


③

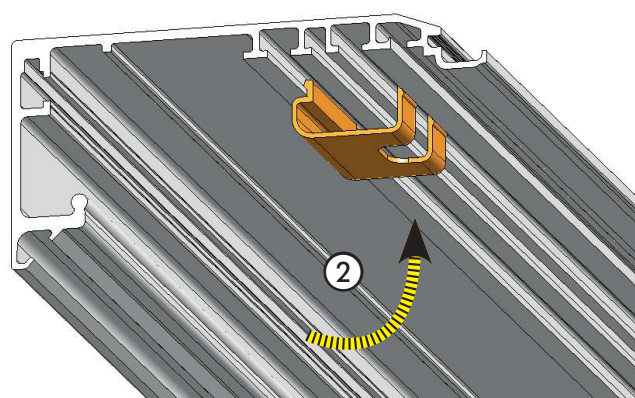
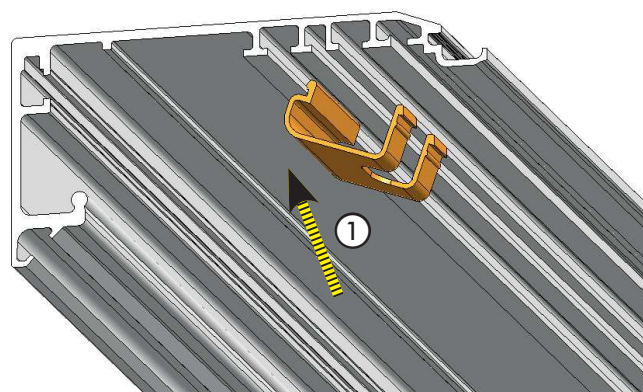
 53

11.9 МОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩИХ КАБЕЛЬ-КАНАЛОВ



Направляющие предотвращают соприкосновение кабелей с движущимися частями.

Вставьте направляющие для протяжки электрических кабелей внутрь несущего профиля  54-① и ②).


 54

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Чтобы обеспечить безопасную и эффективную работу, сократить количество неисправностей и сбоев, необходимо выполнять штатное техническое обслуживание и периодическую замену деталей, как указано в **10**. ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ должно проводиться каждые 6 месяцев.



Частота замены указана в зависимости от циклов работы компонентов, подверженных износу; в годах для компонентов, подверженных разрушению.



Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться исключительно профессиональными техническими специалистами. Открывать кожух для доступа к отсеку с автоматикой разрешается только мастеру по установке/обслуживанию и ремонту.

12.1 РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ЦИКЛОВ

В случае выхода из строя платы E1SL с соответствующей утратой данных счетчика циклов (код ошибки 53), необходимо произвести расчет количества циклов, осуществленных до того момента, начиная с даты последнего технического обслуживания.

R1 = количество дней, прошедших с момента последней замены двигателя (см. ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ)

R2 = количество часов работы в день

R3 = время цикла работы двери (время открывания + пауза + время закрывания)



Мастер по установке несет ответственность за указанные им параметры R1, R2 и R3

Рассчитать:

$$R4 = R1 * R2 * 3600$$

Определить РАСЧЕТНОЕ КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ:

$$R4 / R3$$

Затем введите подсчитанное количество циклов из SDK EVO в меню 5 счетчика циклов, раздел

Техническое обслуживание **44**, рассчитанное количество циклов.

10 Программа технического обслуживания и замены компонентов

РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОПЕРАЦИЯ		
Проверка крепления автоматики к стене	убедитесь в том, что опорный профиль прочно закреплен на стене в случае установки с самонесущим верхним коробом: проверьте винты крепления опорного профиля	- 28
Проверка крепления двигателя и возвратного шкива	проверьте винты крепления двигателей к опорному профилю	22
Проверка кареток	проверьте винты крепления к створке	30
	проверьте и отрегулируйте ограничительные ролики кареток и винты, обеспечивающие глубину и высоту створки	31
Проверка механических ограничителей	проверьте положение механических ограничителей и крепежных винтов	20
Проверка натяжения ремня	проверьте натяжение ремня	37
Очистка	очистите: направляющую скольжения; башмак нижней направляющей; каретки	47
Функциональный контроль системы	выполните необходимые проверки и операции, чтобы обеспечить целостность несущей конструкции и рам створок	16
	осуществите функциональный контроль	47

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ЗАМЕНЫ



ДЕТАЛЬ/КОМПОНЕНТ	ПЕРИОДИЧНОСТЬ		Замена
	Рабочие циклы	Время (лет)	Рекомендовано/Обязательно
Двигатель	1 000 000	--	Рекомендовано
Возвратный шкив	1 000 000	--	Рекомендовано
Башмак нижней направляющей	2 000 000	--	Обязательно
Каретки	2 000 000	--	Обязательно
Ремень	1 000 000	5	Обязательно
Резиновые прокладки ограничителей хода	2 000 000	5	Обязательно
Ловители	--	5	Обязательно
Аккумулятор резервного питания	--	1	Рекомендовано

12.2 БЕЗОПАСНОСТЬ МАСТЕРА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ

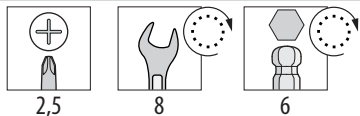
РИСКИ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключайте сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.

Мастер по установке/обслуживанию и ремонту должен соблюдать все правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве. Предупредите о проведении работ по техническому обслуживанию и примите меры по предотвращению доступа к данному участку.

Не оставляйте место проведения работ без присмотра.

Всегда держите рабочую зону в чистоте и убирайте все лишнее после выполнения техобслуживания.

Запрещается осуществлять модификацию или ремонт каких бы то ни было компонентов привода.

Ремонтные работы должны осуществляться только уполномоченным ремонтным центром.

В случае удаления или самовольной модификации компонентов системы изготовитель немедленно аннулирует гарантию.

Для замены компонентов используйте только оригинальные запасные части FAAC.

Запрещается утилизировать аккумуляторные батареи и электронные компоненты совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.

12.3 ЗАМЕНЫ

После 2 миллионов циклов

- Ослабьте фиксаторы створки и снимите ремень.
- Снимите двигатель с опоры, предварительно удалив винты 55-1.
- Ослабьте винты 56-1 каждой каретки и опустите створки таким образом, чтобы винт 2 упирался в пол.
- Отсоедините створки от кареток, удалив винты 56-1.
- Временно отложите створки в сторону, приняв все меры предосторожности, чтобы избежать риска их падения.
- Ослабьте винт 56-3 и опустите ограничительный ролик, чтобы снять каждую каретку.
- Снимите механические ограничители.
- Снимите башмак нижней направляющей.
- Установите новый башмак 29.
- Установите новый двигатель на соответствующую опору.
- Затяните винты 55-1-2-3.
- Установите новые механические ограничители 20.
- Установите на створки новые каретки 30.
- Установите и отрегулируйте створки 30 31.
- Установите и отрегулируйте новый ремень 35 37.
- Отрегулируйте новые механические упоры 20.

После 1 миллиона циклов

Выполните 1, 2, 11, 12, 13, 18 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

Замена ремня

Выполните только 1 и 9 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

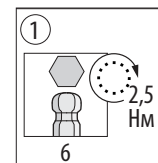
Замена механических ограничителей

Выполните только 7 и 19 шаги из комплекса последовательных операций для 2 миллионов циклов.

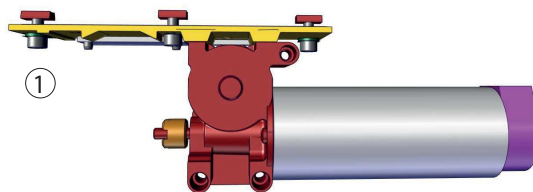
Замена ловителей

- Извлеките ловители из кожуха.
- Установите новые ловители 22 e 41.

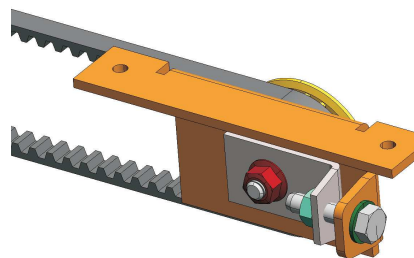
Замена аккумулятора резервного питания



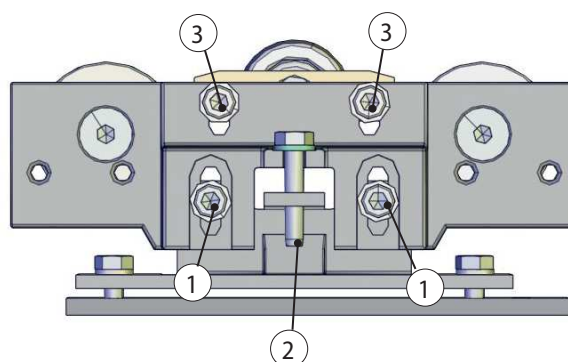
Двигатель



Возвратный шкив



55



56



Перед началом работ отключите сетевое электропитание.

1. Отсоедините аккумулятор от платы E1SL.
2. Отвинтите 2 винта с шайбой **57-1** и снимите аккумулятор.
3. Установите новый аккумулятор **57-1**.
4. Подключите аккумулятор к плате E1SL.

Замена электронной платы



Перед выполнением этой операции отключите сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.



Рекомендуется сохранить данные на запоминающее устройство USB для их последующей загрузки (Upload) на новую плату **46**.

1. Отключите все разъемы.
2. Удалите винт **58-1** и винт с шайбой **58-2**.
3. Извлеките плату из суппорта.
4. Вставьте новую плату в крепежные гнезда **58-3**.
5. Закрепите при помощи винта **1** и винта **2** с шайбой **4**.



Шайба **58-4** обеспечивает заземление платы.

6. Вновь подключите все разъемы.
7. Запрограммируйте новую плату.



При наличии программных файлов, ранее сохраненных на запоминающее устройство USB, произведите обновление (загрузку) **46**.

8. Выполните SETUP **46**.

Замена плавких предохранителей

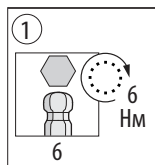
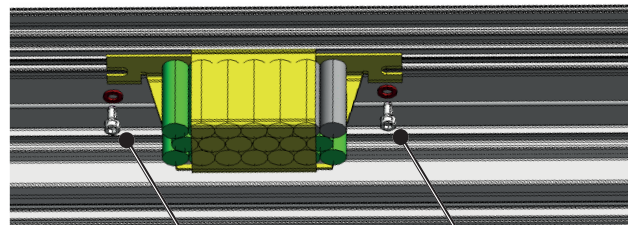


Перед выполнением этой операции отключите сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.

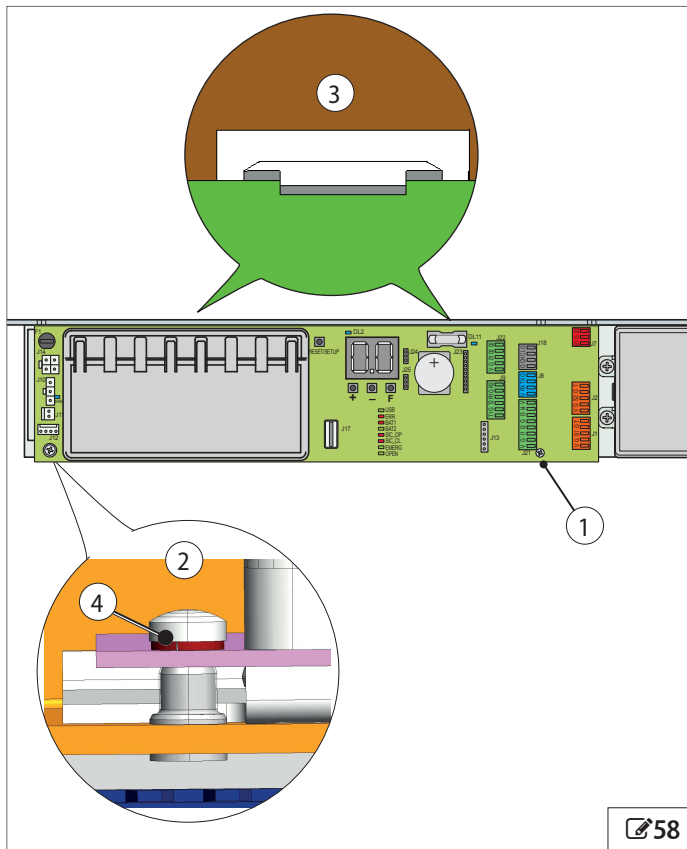
1. Чтобы удалить плавкий предохранитель F1, нажмите на него и поверните против часовой стрелки. Осторожно, при помощи отвертки, извлеките предохранители F2 и F3.
2. Установите новый предохранитель.



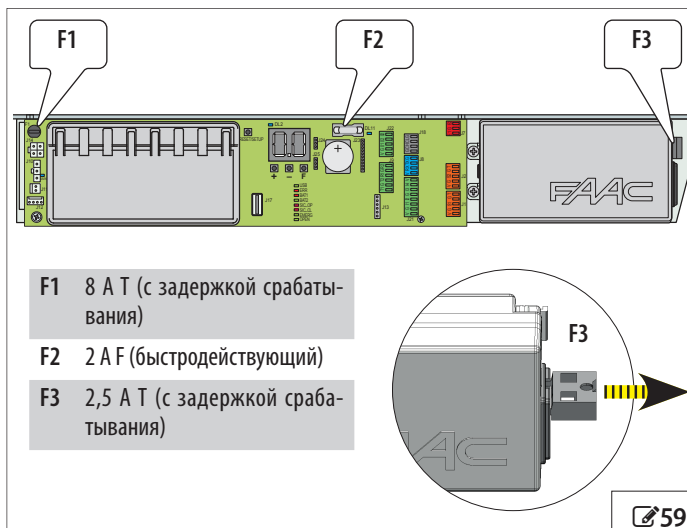
Пользуйтесь только рекомендованными плавкими предохранителями **59**.



57



58



59

12.4 ОЧИСТКА



Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключайте сетевое электропитание и аккумулятор резервного питания.



Перед тем как приступить к очистке, дождитесь остывания деталей, которые могут нагреваться до высокой температуры.

НЕ используйте моющие средства на оптических устройствах и электронных дисплеях (например, линзовых объективах фотоэлементов).

Не смачивайте детали. В частности, ни в коем случае не допускайте попадания влаги на электрические соединения и компоненты.

КАТЕГОРИЧЕСКИ запрещается использовать для очистки и сушки прямые струи воды и сжатого воздуха.

После очистки убедитесь в том, что все детали высохли.

Для удаления пыли используйте чистую мягкую ткань. Смочите ткань, чтобы удалить загрязнения. Насухо вытрите детали мягкой, сухой и чистой тканью.

Труднодоступные детали очищайте щетками с мягкой щетиной.

Чистящие средства для пластиковых деталей

Разрешается использование водного раствора и нейтрального моющего средства (в концентрации, указанной изготовителем); исключение составляют оптические устройства и электронные дисплеи. Используемые чистящие средства должны иметь температуру окружающей среды (макс. 30°C).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать щелочные, кислотные или базовые растворы, бензол, уксусную кислоту, любые растворители: эти средства могут повредить поверхности материалов.

Чистящие средства для металлических или алюминиевых деталей

Разрешается использование водного раствора и нейтрального моющего средства (в концентрации, указанной на упаковке средства). 95%-й денатурированный спирт, разбавленный до 50%. При наличии масляной грязи используйте 70%-й раствор изопропилового спирта.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать растворы уксусной кислоты, кислотные или базовые растворы, этиловый спирт.

12.5 ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ



Подключайте электропитание и аккумулятор резервного питания только после приведения рабочей зоны в порядок.

В случае неисправностей или сбоев см. [47](#) а [47](#).

Выполните несколько маневров, чтобы проверить корректность следующих операций:

- правильная работа механизмов в соответствии с заданной логикой и настройками
- движение створок плавное, без рывков
- правильное замедление в конце хода
- отсутствие ударов при приближении к ограничителям открывания и закрывания
- срабатывание блокиратора на двигателе_1 (если присутствует)
- исправная работа аккумулятора резервного питания: отключите сетевое электропитание и убедитесь в том, что дверь открывается и заблокируется в открытом (безопасном) положении
- исправная работа датчиков безопасности (поле радара должно оставаться свободным и иметь достаточную площадь для обслуживания проходящего потока)
- работа кнопки АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА (при наличии) и других дополнительных устройств, которые могут быть установлены

13. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация демонтированной автоматики должна осуществляться в соответствии с требованиями законодательства, действующего в сфере утилизации материалов.



ВНИМАНИЕ



Запрещается утилизировать аккумуляторные батареи и электронные компоненты совместно с бытовыми отходами: их следует сдавать в уполномоченные центры по утилизации и переработке.



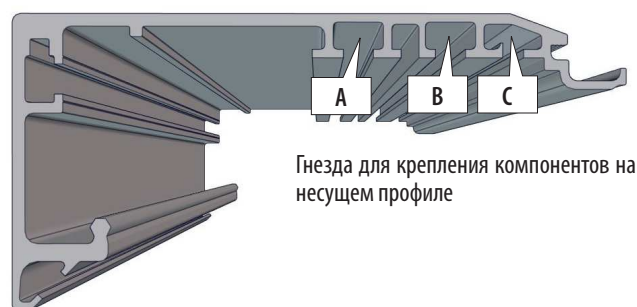
14. ПРИЛОЖЕНИЯ A1000

11 Масса автоматики A1000

Одинарная створка			
Vp [мм]	Lt [мм]	Масса несущего профиля [кг - приблизительные значения]	ОБЩАЯ масса [кг]
700	1500	9	21
800	1700	10	22
900	1900	12	23
1000	2100	13	24
1100	2300	14	25
1200	2500	15	26
1300	2700	16	27
1400	2900	17	29
1500	3100	19	30
1600	3300	20	31
1700	3500	21	32
1800	3700	22	33
1900	3900	23	34
2000	4100	24	35
2100	4300	26	37
2200	4500	27	38
2300	4700	28	39
2400	4900	29	40
2500	5100	30	41
2600	5300	31	42
2700	5500	32	43
2800	5700	34	45
2900	5900	35	46
3000	6100	36	47

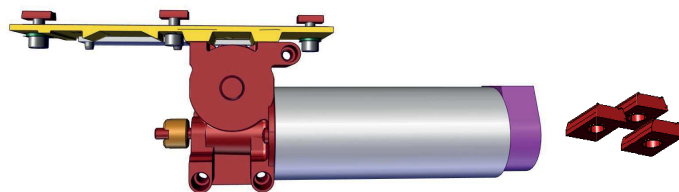
Двойная створка			
Vp [мм]	Lt [мм]	Масса несущего профиля [кг - приблизительные значения]	ОБЩАЯ масса [кг]
800	1700	11	24
900	1900	12	25
1000	2100	13	27
1100	2300	14	28
1200	2500	15	29
1300	2700	16	30
1400	2900	18	31
1500	3100	19	32
1600	3300	20	33
1700	3500	21	34
1800	3700	22	36
1900	3900	23	37
2000	4100	24	38
2100	4300	26	39
2200	4500	27	40
2300	4700	28	41
2400	4900	29	42
2500	5100	30	44
2600	5300	31	45
2700	5500	32	46
2800	5700	34	47
2900	5900	35	48
3000	6100	36	49

12 Расположение компонентов на верхнем коробе



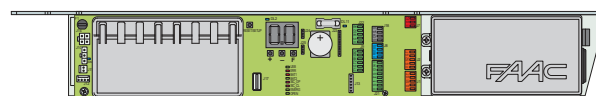
Двигатель

A-B



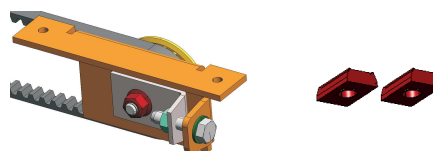
Модуль платы

B



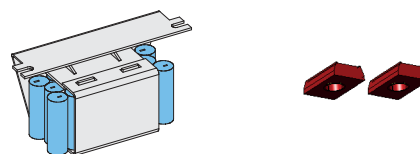
Возвратный шкив

A



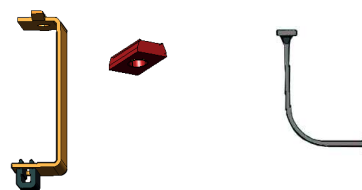
Аккумулятор резервного питания

A



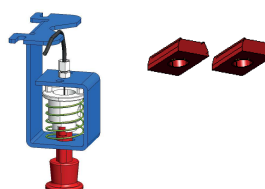
Крепежные кронштейны кожуха В и ловители

C



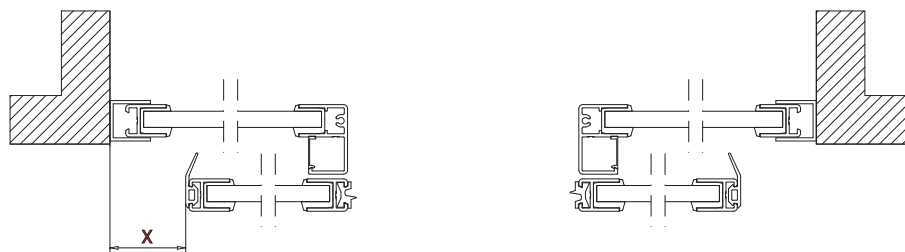
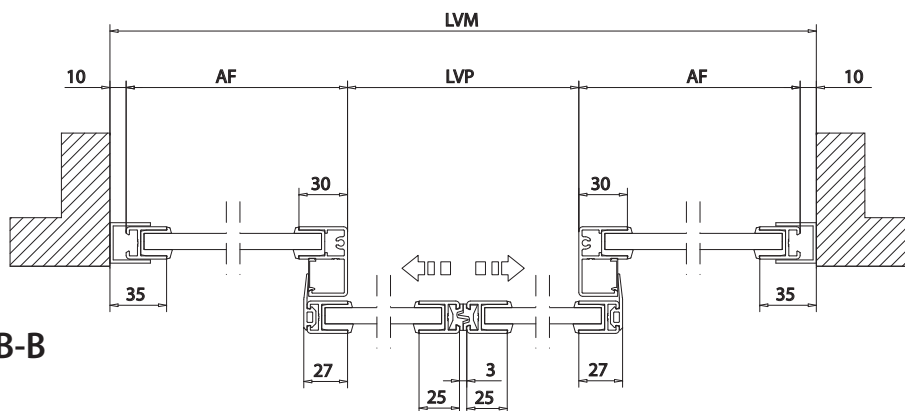
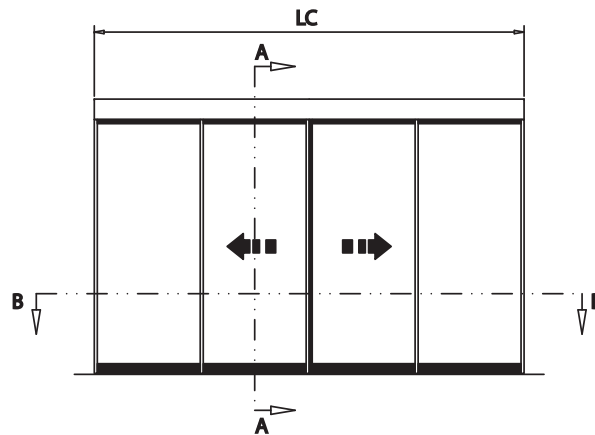
Внутренний разблокиратор (дополнительный компонент)

A



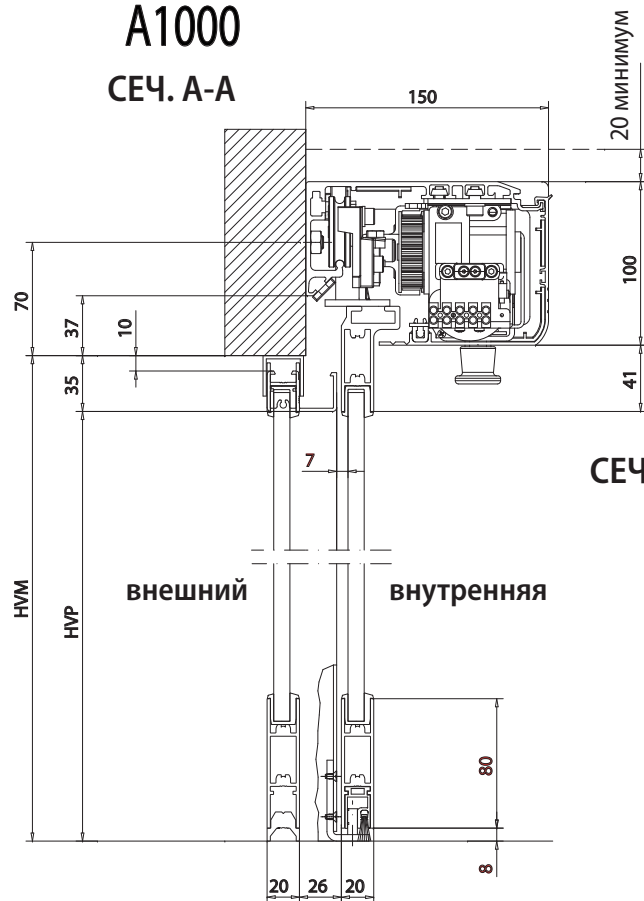
14.1 МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

A1000 С 2 РАЗДВИЖНЫМИ СТВОРКАМИ И 2 БОКОВЫМИ НЕПОДВИЖНЫМИ СТВОРКАМИ



LVP	ширина проема в свету
LVM	ширина строительного проема
AF	расстояние между неподвижными боковинами
X	расстояние для предотвращения защемления пальцев (только если $G > 8$ мм) / мин. 25 мм

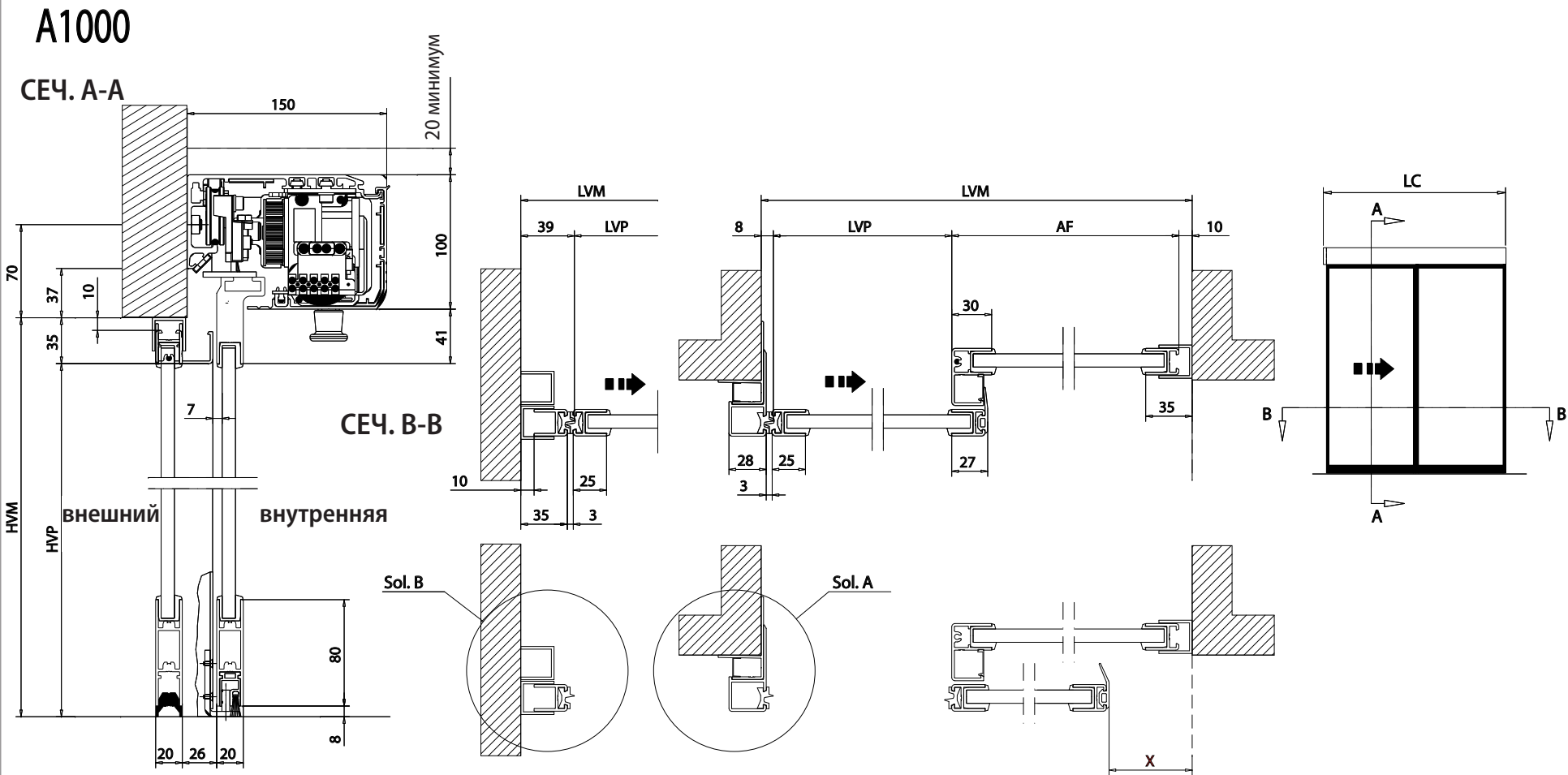
$LC = LT$	длина кожуха и верхнего короба
HVP	высота проема
HVM	высота строительного проема

A1000
Сеч. А-А

Сеч. В-В

внешний

внутренняя

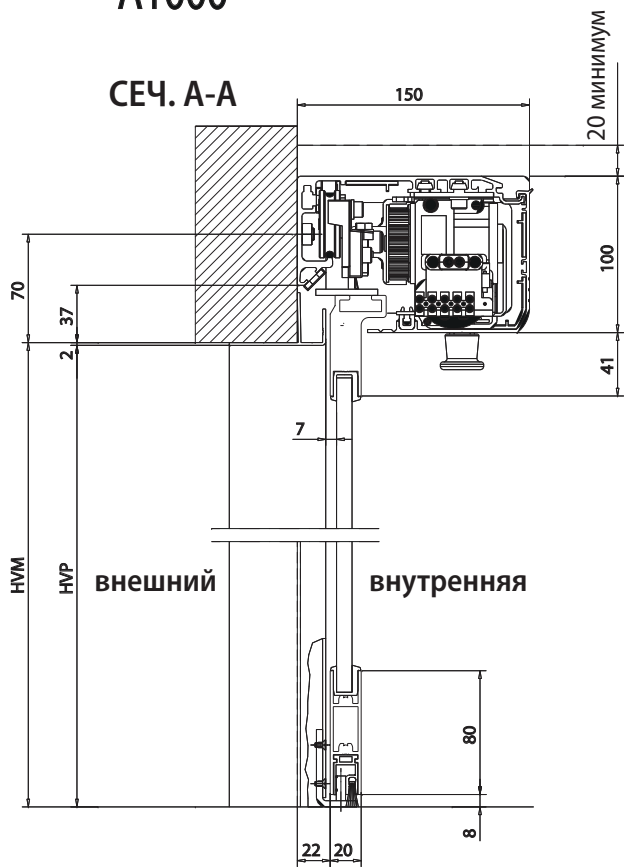


LVP	ширина проема в свету	LC = LT	длина кожуха и верхнего короба
LVM	ширина строительного проема	HVP	высота проема
AF	расстояние между неподвижными боковинами	HVM	высота строительного проема
X	расстояние для предотвращения защемления пальцев (только если G>8 мм) / мин. 25 мм		

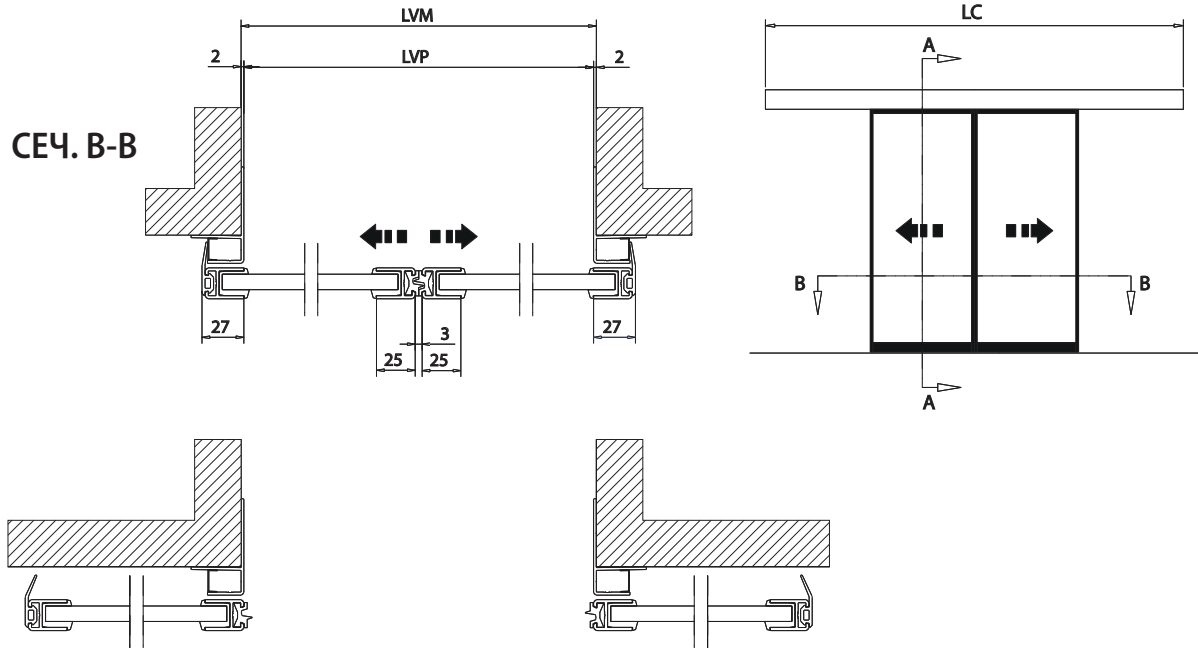


A1000

СЕЧ. А-А

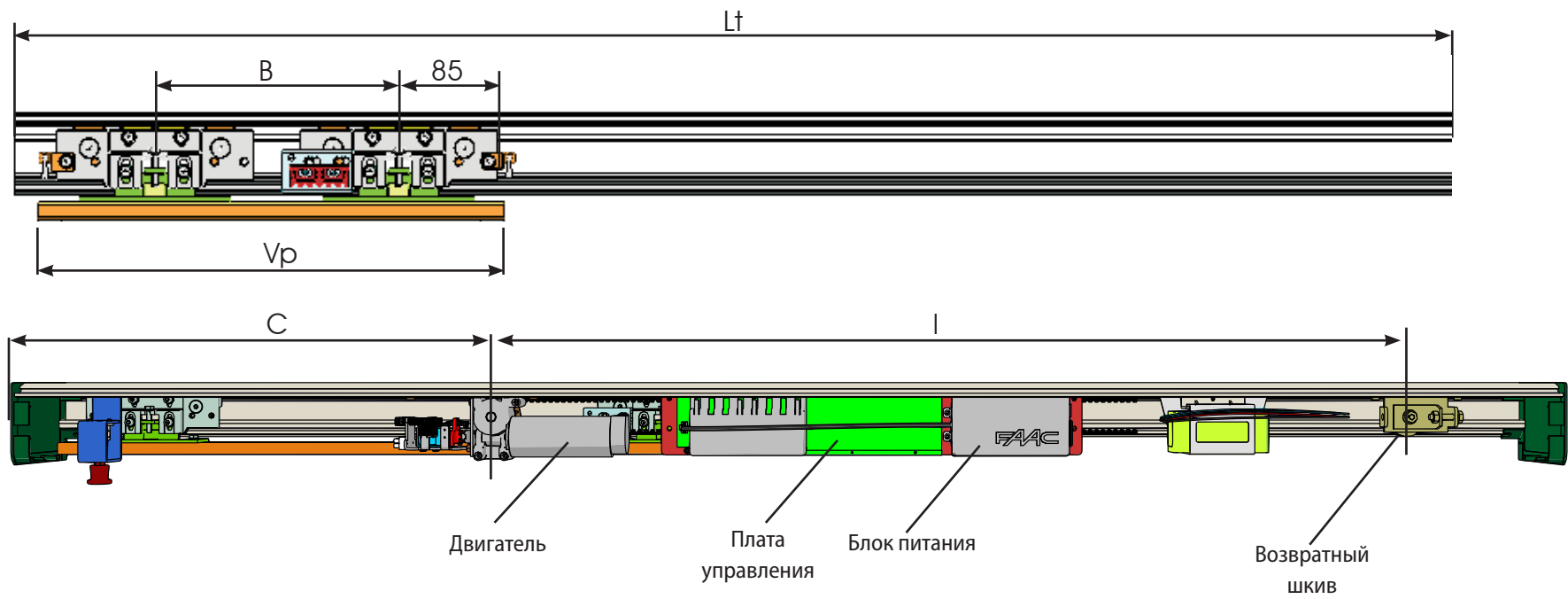


СЕЧ. В-В



LVP	ширина проема в свету
LVM	ширина строительного проема
AF	расстояние между неподвижными боковинами
X	расстояние для предотвращения защемления пальцев (только если $G > 8$ мм) / мин. 25 мм

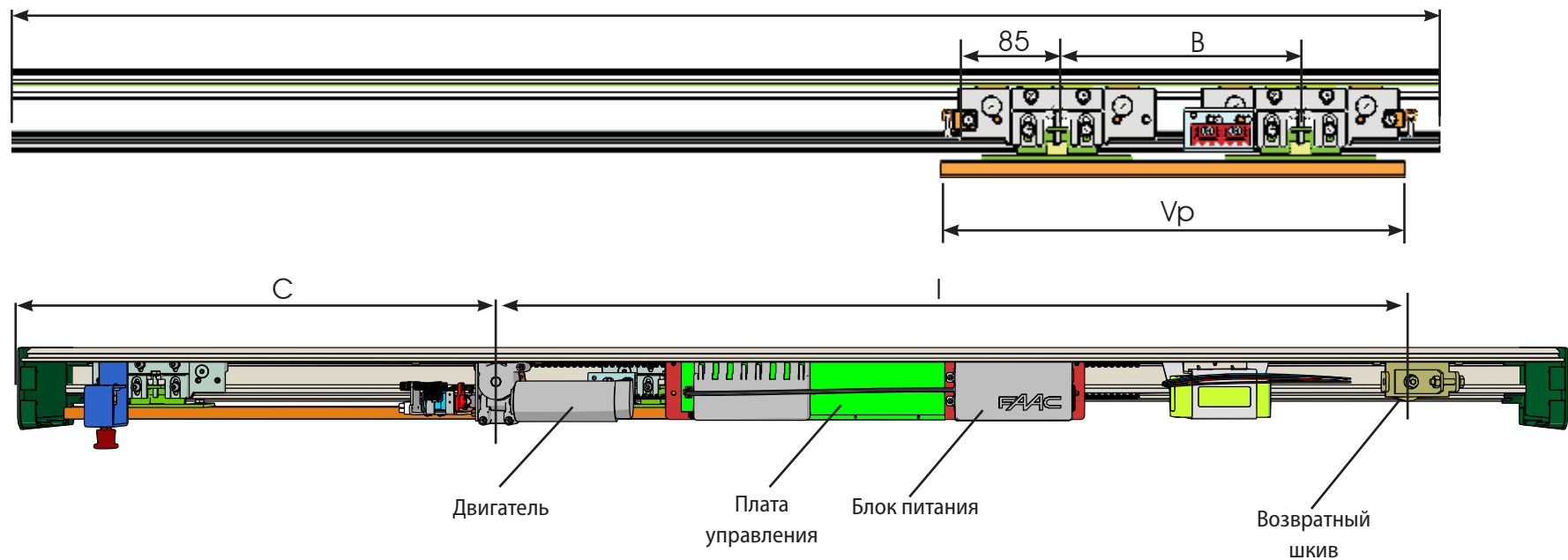
$LC = LT$	длина кожуха и верхнего короба
HVP	высота проема
HVM	высота строительного проема



$Lt = Vp \times 2 + 100$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
- C** = Размеры положения двигателя
- D** = Длина приводного ремня
- I** = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива
- Lt** = Длина верхнего короба
- Vp** = Размер проема в свету
- 100** = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D	Vp	Lt	B	I	C	D
700	1500	475	910	400	1960	1900	3900	1675	2110	1600	4360
800	1700	575	1010	500	2160	2000	4100	1775	2210	1700	4560
900	1900	675	1110	600	2360	2100	4300	1875	2310	1800	4760
1000	2100	775	1210	700	2560	2200	4500	1975	2410	1900	4960
1100	2300	875	1310	800	2760	2300	4700	2075	2510	2000	5160
1200	2500	975	1410	900	2960	2400	4900	2175	2610	2100	5360
1300	2700	1075	1510	1000	3160	2500	5100	2275	2710	2200	5560
1400	2900	1175	1610	1100	3360	2600	5300	2375	2810	2300	5760
1500	3100	1275	1710	1200	3560	2700	5500	2475	2910	2400	5960
1600	3300	1375	1810	1300	3760	2800	5700	2575	3010	2500	6160
1700	3500	1475	1910	1400	3960	2900	5900	2675	3110	2600	6360
1800	3700	1575	2010	1500	4160	3000	6100	2775	3210	2700	6560

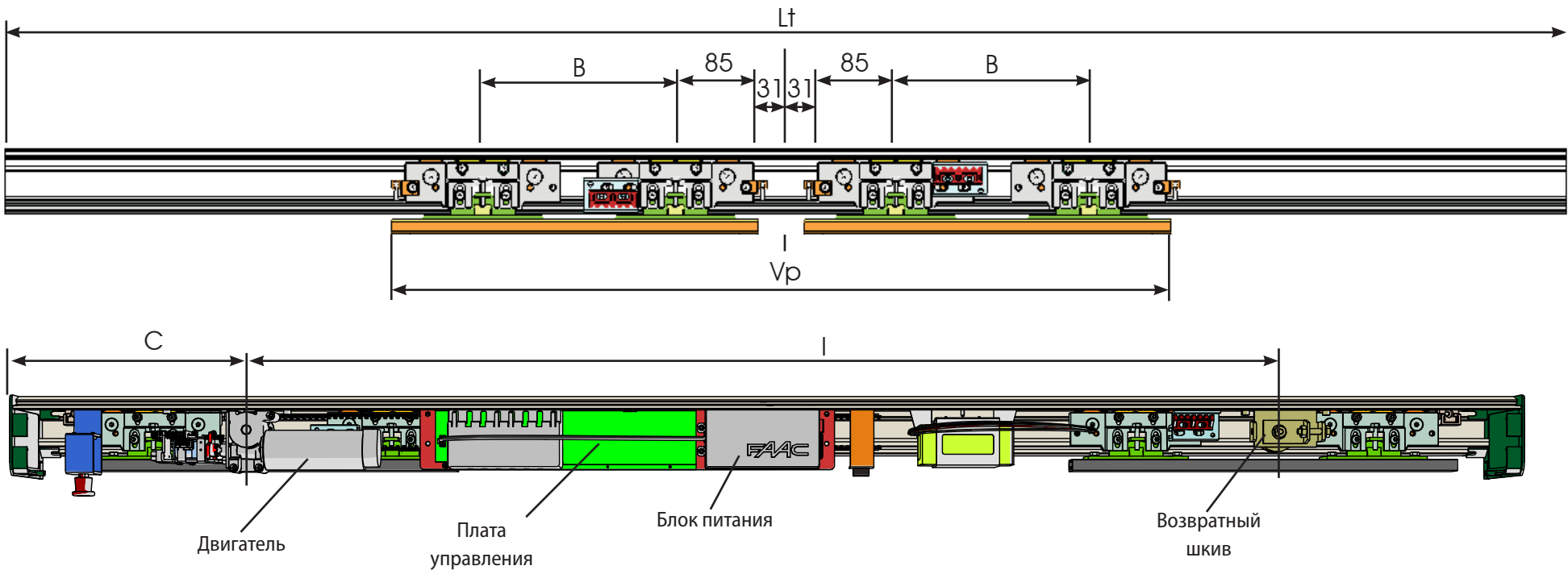


$Lt = Vp \times 2 + 100$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
- C** = Размеры положения двигателя
- D** = Длина приводного ремня
- I** = Расстояние между центрами двигателя / узла возвратного шкива
- Lt** = Длина верхнего короба
- Vp** = Размер проема в свету
- 100** = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D
700	1500	475	910	400	1960
800	1700	575	1010	500	2160
900	1900	675	1110	600	2360
1000	2100	775	1210	700	2560
1100	2300	875	1310	800	2760
1200	2500	975	1410	900	2960
1300	2700	1075	1510	1000	3160
1400	2900	1175	1610	1100	3360
1500	3100	1275	1710	1200	3560
1600	3300	1375	1810	1300	3760
1700	3500	1475	1910	1400	3960
1800	3700	1575	2010	1500	4160

Vp	Lt	B	I	C	D
1900	3900	1675	2110	1600	4360
2000	4100	1775	2210	1700	4560
2100	4300	1875	2310	1800	4760
2200	4500	1975	2410	1900	4960
2300	4700	2075	2510	2000	5160
2400	4900	2175	2610	2100	5360
2500	5100	2275	2710	2200	5560
2600	5300	2375	2810	2300	5760
2700	5500	2475	2910	2400	5960
2800	5700	2575	3010	2500	6160
2900	5900	2675	3110	2600	6360
3000	6100	2775	3210	2700	6560



$L_t = V_p \times 2 + 100$

- B** = Расстояние между креплениями кареток на раздвижной створке
C = Размеры положения двигателя
D = Длина приводного ремня
I = Расстояние между центрами двигателя 1 и двигателя 2
Lt = Длина верхнего короба
Vp = Размер проема в свету
100 = Нахлест створок в мм

Vp	Lt	B	I	C	D
800	1700	250	1250	225	2640
900	1900	300	1350	275	2840
1000	2100	350	1450	325	3040
1100	2300	400	1550	375	3240
1200	2500	450	1650	425	3440
1300	2700	500	1750	475	3640
1400	2900	550	1850	525	3840
1500	3100	600	1950	575	4040
1600	3300	650	2050	625	4240
1700	3500	700	2150	675	4440
1800	3700	750	2250	725	4640
1900	3900	800	2350	775	4840

Vp	Lt	B	I	C	D
2000	4100	850	2450	825	5040
2100	4300	900	2550	875	5240
2200	4500	950	2650	925	5440
2300	4700	1000	2750	975	5640
2400	4900	1050	2850	1025	5840
2500	5100	1100	2950	1075	6040
2600	5300	1150	3050	1125	6240
2700	5500	1200	3150	1175	6440
2800	5700	1250	3250	1225	6640
2900	5900	1300	3350	1275	6840
3000	6100	1350	3450	1325	7040

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ A1000

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При условии правильной установки и эксплуатации, а также надлежащего технического обслуживания автомата A1000 обеспечивает высокий уровень безопасности.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оператор, осуществляющий эксплуатацию автоматики, несет ответственность за использование оборудования и обязан:



внимательно ознакомиться с инструкцией перед тем, как приступить к работе с изделием, и сохранить этот документ для возможных будущих консультаций

соблюдать все правила эксплуатации и рекомендации по безопасности сохранить инструкции на установленном оборудовании

проследить за тем, чтобы устройствами управления пользовались только лица, получившие его официальное разрешение и прошедшие инструктаж

препятствовать доступу к устройствам управления несовершеннолетним лицам либо лицам с психофизическими отклонениями без надзора со стороны взрослого лица, ответственного за их безопасность не пользоваться неисправным оборудованием. В случае неисправности оператор обязан воздержаться от попыток самостоятельного ремонта или вмешательства. Он должен обратиться за помощью к мастеру по установке/обслуживанию и ремонту

следить за тем, чтобы обслуживание системы осуществлялось в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве находиться в хорошем психофизическом состоянии; знать риски, связанные с эксплуатацией оборудования, и нести за них ответственность обеспечить уровень освещенности рабочей зоны, который должен быть не ниже 200 люкс

хранить Журнал обслуживания оборудования, который заполняется мастером по установке/обслуживанию и ремонту по окончании каждого технического обслуживания

Штатное и запланированное техническое обслуживание



Чтобы обеспечить безопасную и эффективную работу, сократить количество неисправностей и сбоев, необходимо выполнять **ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ** и **ПЕРИОДИЧЕСКУЮ ЗАМЕНУ ДЕТАЛЕЙ**, как указано в руководстве A1000.

Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться исключительно профессиональными техническими специалистами.

Открывать кожух для доступа к отсеку с автоматикой разрешается только мастеру по установке/обслуживанию и ремонту.

ШТАТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ должно проводиться каждые 6 месяцев.

Частота **ЗАМЕНЫ** указана в зависимости от циклов работы компонентов, подверженных износу; в годах для компонентов, подверженных разрушению.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Системы FAAC серии A1000 служат для автоматического приведения в движение, управления и контроля работы раздвижных одно- или двустворчатых дверей горизонтального линейного движения.

Автоматические системы серии A1000 предназначены для автоматических входных групп, которые используются исключительно для прохода людей.

Они соответствуют стандарту EN 16005:2012.

Системы предназначены для установки в помещениях и для эксплуатации в условиях, указанных в руководстве по эксплуатации.



Любое иное использование, выходящее за рамки указанного выше, запрещено изготовителем.

FAAC снимает с себя любую ответственность в случае ненадлежащего использования автоматики либо ее использования по назначению, отличному от предусмотренного.

Недопустимое использование

- применять автоматику в целях, отличных от **ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**;
- использовать автоматику с открытыми или демонтированными мобильными и стационарными защитными ограждениями.

УКАЗАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ В ШТАТНОМ РЕЖИМЕ

В процессе нормальной работы двери могут возникать следующие условия:



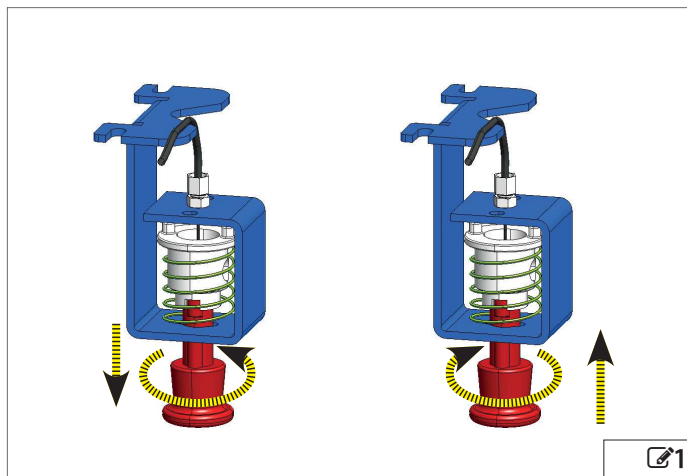
Если для двери A1000 режим **НОЧЬ** или **РУЧНОЙ** изменяется на **АВТОМАТИЧЕСКИЙ С ДВУСТОРОННИМ ОТКРЫВАНИЕМ**, незамедлительно выполняется тестирование системы.

РАБОТА В РУЧНОМ РЕЖИМЕ

Разблокировка

При необходимости ручной внутренней разблокировки с тем, чтобы вручную открыть дверь, выполните следующие действия: Чтобы открыть дверь, потяните вниз красную ручку и поворачивайте ее против часовой стрелки вплоть до блокировки на кронштейне Рис. 1.

Для последующего закрытия двери потяните вниз красную ручку, чтобы разблокировать ее, и поворачивайте по часовой стрелке до тех пор, пока она не упрется в кронштейн Рис. 1.



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ SDK EVO

14.3 МЕНЮ ВЫБОРА

- Для доступа к меню выбора режима работы нажмите соответствующую кнопку на ГЛАВНОЙ СТРАНИЦЕ.
- При помощи кнопок выбора можно задать:
 - Автоматический режим работы или режим Открытая дверь
 - режим Двустороннее открывание или Только выход
 - вариант Полное или частичное открытие
- При помощи кнопки ОК осуществляется возврат на ГЛАВНУЮ СТРАНИЦУ (при этом подтверждаются отображаемые выбранные параметры).

Автоматический режим работы или режим Открытая дверь

Автоматический режим = открытие по датчику

Открытая дверь = закрытие заблокировано

Автоматический режим



Открытая дверь

**Направление движения**

Двустороннее = датчики работают на вход и выход

Только выход = датчик работает только на выход

Только вход = датчик работает только на вход

Двустороннее открывание



Только выход



Только вход

**Процент открытия**

100% = Полное открытие

% = Частичное открытие (процент программируется и может изменяться)

Полное открытие



Частичное открытие



пример - автоматический режим работы, только на выход, с частичным открытием:



пример - дверь открыта в режиме полного открытия:

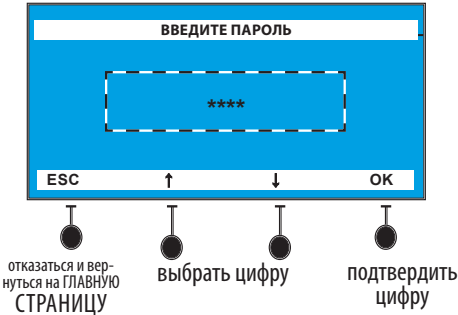


14.4 ПАРОЛЬ

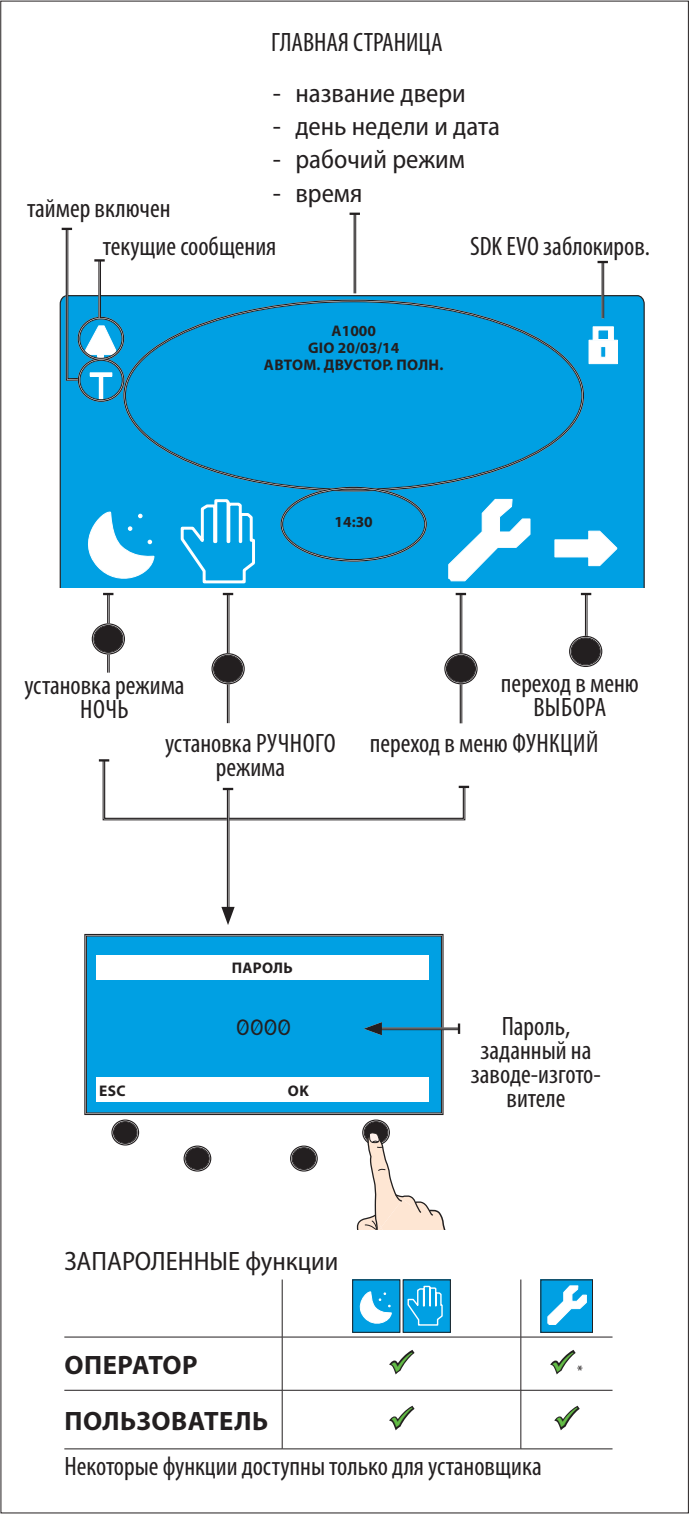
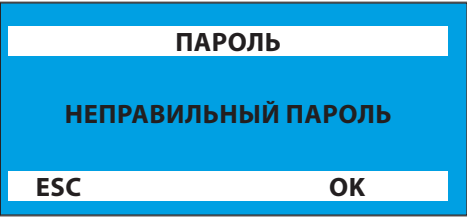
Для использования некоторых команд необходимо ввести 4-значный **ПАРОЛЬ**.

- выберите первую цифру с помощью кнопок $\uparrow \downarrow$
- подтвердите выбор кнопкой ОК; осуществится переход к следующей цифре
- после ввода 4 цифр пароль распознается устройством как **ОПЕРАТОР** или **УСТАНОВЩИК**.

Пароль, заданный на заводе-изготовителе: 0000



- Если пароль не принимается:
- команда не выполняется
- на дисплее отобразится надпись «неправильный пароль»
- нажмите OK, чтобы вернуться на главную страницу.



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ LK EVO

14.5 МЕНЮ ВЫБОРА

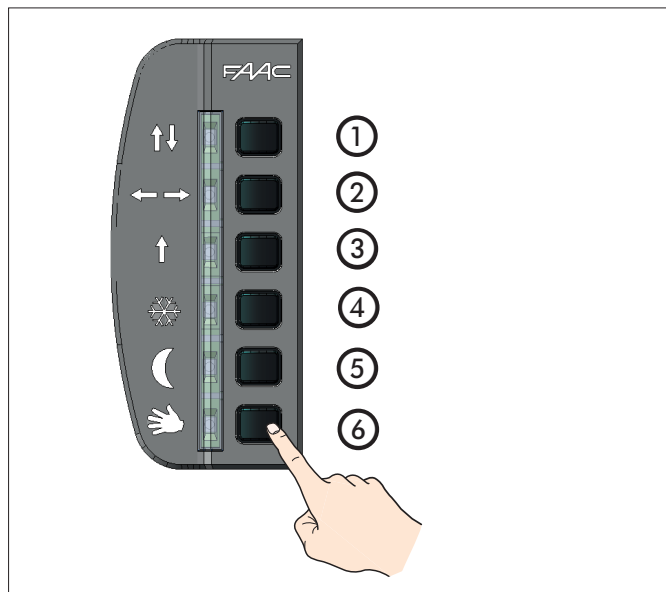
- Для доступа к меню выбора режима работы нажмите кнопку, соответствующую функции.
- При помощи кнопок выбора можно задать следующие функции:
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - ОТКРЫТАЯ ДВЕРЬ
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ОДНОСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЧАСТИЧНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
 - НОЧЬ
 - РУЧНОЙ РЕЖИМ
- Включение светодиода указывает на активацию функции.

①	↑↓	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
②	←→	ОТКРЫТАЯ ДВЕРЬ
③	↑	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЛНОЕ ОДНОСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
④	❄	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЧАСТИЧНОЕ ДВУСТОРОННЕЕ ОТКРЫВАНИЕ
⑤	☾	НОЧЬ
⑥	✋	РУЧНОЙ РЕЖИМ

- Чтобы переключиться на другую функцию, нажмите клавишу, соответствующую данной функции.
- Если появится сообщение, то для его просмотра необходимо одновременно нажать 2 клавиши, как показано в таблице:

ЗАБЛОКИРОВАТЬ / РАЗБЛОКИРОВАТЬ		② + ⑤ 5 сек.
СБРОС		③ + ④
СООБЩЕНИЯ		① + ② продолжить
ВЕРСИЯ ПРОШИВКИ		⑤ + ⑥ продолжить

- АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ отображаются на основе мигающих в определенной последовательности светодиодов; их отображение чередуется с текущим режимом работы. Типы АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ см. **23** в руководстве A1400 AIR.
- Сочетания клавиш обеспечивают возможность работы со специальными функциями:
 - ЗАБЛОКИРОВАТЬ / РАЗБЛОКИРОВАТЬ
 - СБРОС
 - СООБЩЕНИЯ
 - ВЕРСИЯ ПРОШИВКИ
- Светодиоды, соответствующие СООБЩЕНИЯМ, мигают в течение всего времени нажатия клавиш.





FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY

Tel. +39 051 61724 - Факс +39 051 09 57 820

www.faac.it - www.faacgroup.com